

Technische Daten SV-20R

Anzahl der Achsen gesamt: 12
Max. Eilgangsgeschwindigkeit: 30 m/min
Gewicht: 4.150 kg
Kapazität Kühlmitteltank: 220 Liter
Abmessung (L x B x H): ca. 2.730 x 1.350 x 1.865 mm

Hauptseite

Anzahl der Achsen: 6
Achsen Hauptspindel (Spindelstock): Z1 / C1
Achsen Linearschlitten: X1 / Y1
Achsen Revolver: B3 / X3 / Y3 / Z3
B-Achse auf Revolver: frei programmierbar
Max. Bearbeitungsdurchmesser: 20 mm / 23 mm (Option)
Max. Spindelstockhub (Lang-/Kurzdreher): 205 mm / 50 mm
Max. Antriebsleistung Hauptspindel: 5,5 kW
Max. Drehzahl Hauptspindel: 10.000 1/min

Werkzeuge Linearschlitten

Drehwerkzeuge: 7 Stück (□ 12 mm)
Querbearbeitungswerkzeuge: 5 Stück (ER16)
Max. Antriebsleistung Querbearbeitung: 2,2 kW
Max. Drehzahl Querbearbeitung: 8.000 1/min

Werkzeuge Revolver

Anzahl der Werkzeugstationen: 8 Stück (alle angetrieben)
B-Achse: 4 Stationen
Max. Antriebsleistung Querbearbeitung: 4,0 kW
Max. Drehzahl Querbearbeitung: 5.750 1/min

Rückseite

Anzahl der Achsen: 4
Achsen Gegenspindel: X2 / Z2 / C2
Höhenachse Rückseitenbearbeitung: Y2
Max. Abgreifdurchmesser: 20 mm / 23 mm (Option)
Max. Antriebsleistung Gegenspindel: 3,7 kW
Max. Drehzahl Gegenspindel: 8.000 1/min

Werkzeuge Rückseitenbearbeitung

Werkzeugstationen: 8 Stück (8 angetrieben)
Max. Drehzahl Rückseitenbearbeitung: 8.000 1/min

Standardzubehör

FANUC 31i-B5 Steuerung mit Handrad
C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
Synchron angetriebene Führungsbuchseneinheit
7-fach Drehwerkzeughalter auf Linearschlitten
5 + α angetriebene Werkzeuge zur Querbearbeitung auf Linearschlitten
8 + α Werkzeuge zur Dreh-, Bohr-, Querbearbeitung auf dem Revolver
4 Revolverstationen (programmierbar) für B-Achsenbearbeitung
8 + α Werkzeuge inkl. Bohraufnahmen zur Rückseitenbearbeitung mit Antrieb

Gegenspindel für Rückseitenbearbeitung
Ausblaseinrichtung für Gegenspindel
Teileauffangschale
Pneumatikanlage mit Wartungseinheit
Teileauswurfkontrolle der Gegenspindel
Werkstückförderer zum Ausbringen der Werkstücke
Zentralschmierung
Separater Kühlmittelbehälter mit Niveau- und Durchflussüberwachung
Interface für Stangenlademagazin
Nivellierunterlagen und Stellschrauben

Sonderzubehör (vorhanden)

Materialzuführung: Lademagazin
Späneentsorgung: Späneförderer
Option lange Teile: zur Abführung langerer Teile
Signalleuchte: nach Kundenwunsch
Hochdruckanlage: 50 bis 300 bar
Brandschutz: Kleinlöschanlage
Komplettfiltration Kühlmedium

Hochdruckanlage SFB-M60 eco Typenschild

Bezeichnung: SFB M60 -100 bar
Typ Nr.: 601419
Seriennummer: 12369
Hersteller: SF-Systeme Büchele GmbH, Im Hinteracker 14, D-76307 Karlsbad

Technische Daten Hochdruckanlage SFB-M60 eco

Schraubenspindelpumpe Druckbereich 70 bar Volumen 40–45 l/min
Schraubenspindelpumpe Druckbereich 80 bar Volumen 31–35 l/min
Schraubenspindelpumpe Druckbereich 100 bar Volumen 24–28 l/min
Schraubenspindelpumpe Druckbereich 120 bar Volumen 18–22 l/min
Schraubenspindelpumpe Druckbereich 150 bar Volumen 20 l/min
Hinweis: Schraubenspindelpumpe dient als Silent-Version

Zahnradpumpe Druckbereich 80 bar Volumen 35 l/min
Zahnradpumpe Druckbereich 80 bar Volumen 42 l/min
Zahnradpumpe Druckbereich 100 bar Volumen 28 l/min
Zahnradpumpe Druckbereich 100 bar Volumen 35 l/min
Zahnradpumpe Druckbereich 150 bar Volumen 24 l/min

Kühlmittelpumpe 70 l/min bei 1,7 bar Druckprogrammierung 8 Druckstufen Tankvolumen 280 l Maße 1660 x 612 x 1500 mm
Kühlmittelpumpe 120 l/min bei 1,2 bar Druckprogrammierung 8 Druckstufen Tankvolumen 280 l Maße 1660 x 612 x 1500 mm
Hinweis: Kühlmittelpumpe nur bei Ausführung mit Vollstrom-Filtration (ohne Hochdruckpumpe)

Transformator B and K Co., Ltd.

Norm: EN 61558
Typ: T136-DH020K-CLVC-M02
Phase: 3/N~

Frequenz: 50/60 Hz
Leistung: 20 kVA
Primärspannung: 415/400/380 V
Primärstrom: 27,8 / 28,9 / 30,4 A
Sekundärspannung: 230/200 V
Sekundärstrom: 50,2 / 57,7 A
Isolationsklasse: H
Betriebsart: CONT.
Impedanz: 2,1 % (25 °C)
Schutzart: IP54
Zul. Umgebungstemperatur: 40 °C
Gewicht: 205 kg
Datum: 05/2019
Seriennummer: 1905111

Stangenlader FMB Maschinenbau Lademagazin turbo 2-20 Maschinendaten

Ø Vorschubstange (max.): 23 mm
Stangenlänge: 2200 / 3200 / 4200 mm
Materialstange (min. - max.): 2 - 23 mm
Ladekapazität: 235 mm
Ladekapazität (min. Ø/max. Ø): 117 bei 2 mm / 10 bei 23 mm
Reststücklänge (max.): 420 mm
Ladezeit: 21 s
Vorschubgeschwindigkeit: 0 - 750 mm/s
Rücklaufgeschwindigkeit: 0 - 750 mm/s
Betriebsspannung (50/60 Hz): 3 x 190 - 480 V

Highlights (inklusive)

Stangenlader FMB Maschinenbau Lademagazin turbo 2-20
Papierbandfilter für Kühlmedium
Hochdruckanlage SFB-M60 eco (Ausführung SFB M60 -100 bar)
Separater Transformator B and K Co., Ltd. (20 kVA)