

## **Fässler AG D250 C**

Das ist eine CNC-Zahnrad-Honmaschine (Gear Honing Machine) zur Feinbearbeitung gehärteter Zahnräder.

### **Technische Daten (D250 C / D-250-C CNC):**

<b><u>Merkmal</u></b>	<b><u>Wert</u></b>
Max. Werkstückdurchmesser	250 mm
Min. Werkstückdurchmesser	10 mm
Max. Honlänge	500 mm
Achsabstand	500 mm
Kreuzschlitten-Verfahrweg	270 mm
Tischgeschwindigkeit	0,02–6 m/min
Eilgang	50 mm/s
Anschlussleistung	ca. 3 kW
Maschinengewicht	ca. 2,5–3,0 t
Maschinenabmessungen	etwa 2,8 × 2,0 × 1,8 m
Steuerung	CNC