MEXPOL

Angebot.

Hochleistungs-Produktions-Drehmaschine

mit stufenlosen Drehzahlen mittels Frequenzregler

TUB 660 x 3000

Bettbreite 560 mm - Spindelbohrung 103 mm - Werkstückgewicht bis 3000 kg



1

Sofort ab Lager lieferbar (solange der Vorrat reicht)

Wir bieten hiermit die **Produktions-Drehmaschine MEXPOL TUB 660** an.
Die Maschine überzeugt durch ihre robuste Bauweise, hohe Leistungsfähigkeit sowie eine umfangreiche Standardausstattung und ist ideal für präzise und wirtschaftliche Zerspanungsarbeiten im industriellen Einsatz geeignet.

MEXPOL Maschinenhandel und Service GmbH & Co.KG
Kleinhülsen 31 40721 Hilden Tel.: 02103/9550

MEXPOL WZM Standard:

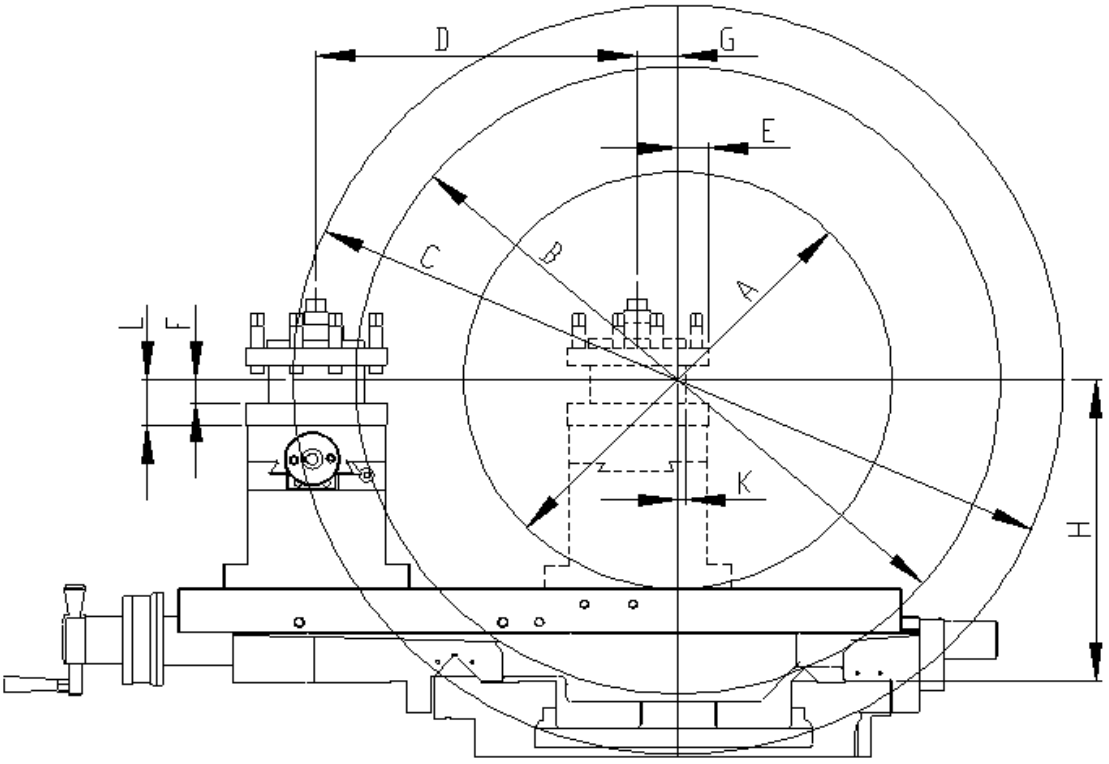
Spindelaufnahme nach DIN 55027/11
Bettbreite 560 mm
Hauptantrieb 15 kW
Spindelbohrung 103 mm
Reitstock- Pinolen-Ø 105 mm
Verriegelter Futterschutz



Option:

Digitale Positionsanzeige

Arbeitsbereich:



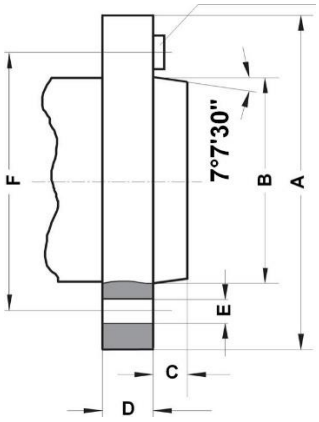
Modell	A	B	C	D+ G	E	H
TUB 660	**420**	**660**	**850**	**458**	**38**	**380**

MEXPOL Maschinenhandel und Service GmbH & Co.KG
Kleinhülsen 31 40721 Hilden Tel.: 02103/9550

Merkmale TUB 660

- Hohe Motorleistung des Hauptantriebes 15 kW in Standardausführung (anwendbar im Bereich von 7 - 1015 U/min)
- Starre Hauptspindel mit 103 mm Bohrung, gelagert in Präzisions-Schrägkugellager
- Spindelaufnahme nach DIN 55027/11





A	B max.	C	D	E	F
290	197	18	35	6 x 36	235

- 560 mm Bettbreite mit Prismenführung.



- Genauigkeit nach DIN 8607
- Gehärtete Führungsbahnen 48 +/-2 HRC
- Verriegelter Futterschutz
- Mitfahrender vorderer Späneschutz
- Tippschaltung für Hauptspindel

Merkmale TUB 660

- Geschlossener Vorschubkasten starrer Bauart mit Schiebräderblöcken auf Vielkeilwellen
- Hauptspindel-Lagerung Fab. SKF oder FAG
- Zentralschmierung für Bettschlitten
- Zentralschmierung für Spindelstock und Vorschubkasten
- Vorschübe, metrische und Zollgewinde ohne Räderwechsel
- Eilgang für Längs-/Planrichtung über Kreuzschalter am Schloßkasten
- Sicherheitsabschaltung des Handrades am Bettschlitten bzw. der Handkurbel am Planschlitten bei Eilgangbewegung
- Vorschub-Richtungswechsel am Bettschlitten und zusätzlich am Spindelstock
- Schnellwechsel-Werkzeughalter
- Skalenring am Bettschlitten und Reitstock-Handrad
- Skalierung an der Reitstockpinole
- 2 -stufige Reitstockpinole
- Abstützung Leit- und Zugspindeln ab 2000 mm SW
- Kupplung Einrichtung zum "Abschleppen" des Reitstocks mit dem Support
- CE und Konformitätserklärung

MEXPOL Maschinenhandel und Service GmbH & Co.KG
Kleinhülsen 31 40721 Hilden Tel.: 02103/9550

Hauptabmessungen TUB 660

Spitzenhöhe	mm	330
Umlauf- Ø über Bett	mm	660
Umlauf- Ø über Bettschlitten	mm	420
Spitzenweite	mm	3000
Spindelbohrung	mm	103
Umlauf-Ø bei Stangenmaterial max.	mm	100
Spindelaufnahme	DIN	55027/11
Zulässige Werkstückgewichte		
- zwischen Spitzen (ohne Lünette)	kg	1500
- zwischen Spitzen mit 1 Lünette	kg	2000
- fliegend gespannt (Futter + Werkstück)	kg	250
Bettbreite	mm	560
Drehmeißelquerschnitt (HxB)	mm	40 x 40
Multifix- System -Stahlhalter	Größe	C

Drehzahlen

Gesamtdrehzahlbereich	U/min	9 bis 1320
Anzahl der Stufen		3
Getriebestufe I	U/min	12,5 - 82
Getriebestufe II	U/min	50 - 375
Getriebestufe III	U/min	200 - 1320
Max. Drehmoment (Spindel)	Nm	2000
Getriebestufe I	Nm	2000
Getriebestufe II	Nm	490
Getriebestufe III	Nm	83

Vorschübe

Anzahl der Stufen		150
Längsvorschub	mm/U	0,039 - 18
Planvorschub	mm/U	0,02 - 9
Eilverstellung längs	mm/min.	3800
Eilverstellung plan	mm/min.	1900

Gewindeschneiden

76 metrische Steigungen	mm	0,5 - 180
76 Zollgewinde	Gg/ 1“	60 - 1/6
76 Modulgewinde		0,125 - 45
76 Diametral-Pitch-Gewinde	DP	240 - 2/3
Leitspindelsteigung - Durchmesser / Steigung	Ø / mm	50 /12

MEXPOL Maschinenhandel und Service GmbH & Co.KG
Kleinhülsen 31 40721 Hilden Tel.: 02103/9550

Reitstock

Pinolenduerchmesser	mm	105
Pinolenhub	mm	225
Pinolenkegel	MK	6

Antriebe

Leistung Hauptmotor	kW	15
Leistung Eilgangmotor	kW	0,55
Leistung Kühlpumpenmotor	kW	0,09
Gesamtleistung	kW	18

Lärmigkeit

max. Schalldruckwert nach DIN 45635	db	85

Abmessungen/Gewicht

Länge der Maschine bei 3000 mm Spitzenweite	mm	4970
Breite der Maschine	mm	1650
Höhe der Maschine	mm	1500
Maschinengewicht bei 3000 mm Spitzenweite	kg	4750

Normalzubehör TUB 660

Elektrische Ausrüstung für Drehstrom 400 V/ 50Hz
Frequenzregler
Eilgang für Längs-/Planrichtung über Kreuzschalter am Schloßkasten
Beleuchtungslampe
Schnellwechsel-Stahlhalterkopf Größe C
Kühlmittelanlage mit Elektropumpe
Verriegelte Futterschutzhaube
Satz Wechselräder
Reduzierhülse für die Hauptspindel 100/ MK6
Hinterer Späneschutz
Späneschutz vorne am Obersupport
Betriebsanleitung, Prüfprotokoll
CE und Konformitätserklärung

Maschinenfarbe RAL 7035/7011



	Durchgang min./max.
Feststehender Setzstock, RB	Ø 20 - Ø 200
Feststehender Setzstock, RB	Ø 180 - Ø 430

Anschlag für Längsvorschub



Zum Schutz des Drehbankfutters
Bei Serienfertigung garantiert nicht die exakte Position



FAGOR

Fagor Digitale Positionsanzeige **INNOVA 400 iT**
Digitalanzeige für 3-Achsen,
Einzel oder Summen-Anzeige für Z und Z *o*
Werkzeugnummer Radius-/ Durchmesser-Anzeige

Auf Wunsch können wir liefern:

Auf Anfrage bitte wir zahlreiche Zubehör wie
Drehfutter, Drehspitzen,
Multifix Schnellwechsel-Stahlhalte,
Maschinenschuhe
Werkzeuge
und vieles mehr.







