

## Geibel & Hotz FS 60 Compact

Flachschleifmaschine Geibel & Hotz FS 60 Compact Baujahr 1999 Super ZUSTAND

Die Maschine stammt aus der Technikum eines Renommierten Deutschen Maschinenbau Unternehmens.

Technische Daten:

Flachschleifmaschine GEIBEL & HOTZ Typ FS 60 AC

Baujahr 1999

Elektro Magnetspannplatte 600 x 400 mm

Tisch-Aufspannfläche 960/620 x 400 mm

Tisch Längsbewegung max. 660 mm

Schleifbreite 400 mm

Querbewegung mit Quervorschub max. 400 mm

Querbewegung mit Handverstellung max. 425 mm

Abstand Spindelmitte - Magnetplatte max. 425 mm

Tischgeschwindigkeit 2 - 28 m/min stufenlos

Schleifscheibenabmessungen Ø 300 x 50 x 76 mm

manuelle Senkrechzustellung 1 Teilstrich = 0,002 mm

manuelle Querststellung 1 Teilstrich = 0,01 mm

Netzanschluß 400 Volt, 50 Hz.

- Elektro-Magnetspannplatte GEIBEL & HOTZ, Typ HPM 600 x 400, Bauhöhe 99 mm

- automatische Tiefenzustellung zum Plan- und Einstechschleifen mit Istwert-Digitalanzeige

- Einstellung der Tiefen-Zustellgröße über Dekadenschalter

- Querststellung zum Flachschleifen motorisch oder manuell über Handrad

- hydraulische Tischlängsbewegung

- Zentralschmierung für Tischlängsbewegung, die Y+Z Achsbewegungen und die Gewindespindeln

- montierte Schleifscheibe mit Ø 300 mm (nur Ø 290 mm)

- Elektro-Schaltschrank nebenstehend

- Hydraulikaggregat im Maschinenunterbau

- Kühlmiteleinrichtung mit Papierbandfilter

Platzbedarf L x B x H 2850 x 2250 x 2500 mm

Gewicht ca. 2 ton. (komplett)

sehr guter Zustand

Über die Maschine :

Angeboten wird eine Flachschleifmaschine Geibel & Hotz FS 60 Compact. Diese Universal Flachschleifmaschine ist in einem sehr guten original Zustand. Sie kommt aus einem Betrieb wo sie nur wenig im Technikum zum Schleifen von Proben genutzt wurde. Eine sehr leicht zu bedienende Steuerung. Ein Schleifweg von 600 mm in der Längsachse sowie ein Querweg von 400 mm ist vom Produktportfolio dem Werkzeugbau, Vorrichtungsbau und Kleinserienproduktion zugeordnet. Eine reichhaltige Grundausstattung und die einfache Handhabung der Maschine zeichnen diese Baureihe aus. Die stabile Ausführung des Spindelkopfs und das Führungsprinzip mit Doppel V-Führungen in der Längsachse und Querachse sind Garant für die dauerhafte Präzision. Die intuitive Bedienung der Bedienelemente vereinfacht die Bedienung und steigert die Produktivität erheblich. Die Führungen werden durch die Zentralschmierung regelmäßig geschmiert. Die Geibel & Hotz wurde bei uns mechanisch und elektrisch geprüft. Nutzen Sie die Möglichkeit die Geibel & Hotz vor Ort unter Strom zu besichtigen und auszuprobieren. .

Weiter Flachschleifmaschinen Namenhafter Hersteller finden sie auf unserer Webseite <https://awm-gmbh.de/>