

**SAM 022586** 

x000D

Corse:

Asse X

20/5000\_x000D\_

Giri mandrino Coppia mandrino

Inclinazione asse B

Asse B incrementi max.

Recipiente mandrino di fresatura

Guidare mandrino di fresatura

WAZAK	про	INI	EGKEX	400-	.35
-------	-----	-----	-------	------	-----

Centro tornitura-fresatura-foratura CNC Gruppo MAZAK **Produttori** INTEGREX 400-3S Tipo **Controller** Mazatrol PC Fusion CNC 640MT Pro https://youtu.be/-V0Akibpu\_I Video youtube Numero di assi totale 6 Numero di mandrini 2 Numero di testi a fresare Distanza fra le punte 1500 mm 760 mm Diametro di rotazione Lunghezza massima 1524 mm Diametro massimo tornibile 760 mm Diametro barra max. 102 / 77 mm Magazzino utensili numero di posti utensile 40 90 mm Diametro massimo del utensili max. Diametro massimo con acconto posto libero 125 mm Lunghezza del utensili 400 mm Mandrino principale: Attacco mandrino A2-8 Diametro interno mandrino 112 mm Asse C (mandrino, risolazione) 0.001° Giri mandrino: con variatore continuo da 35 t/min fino 3300 t/min Potenza del mandrino 30 kW 1200 Nm Momento torcente mass. Contro mandrino: Attacco mandrino A2-8 Foro mandrino 88 mm Giri massimo 35 - 4000 t/min Asse C (mandrino, risolazione) Potenca contro mandrino 26 / 22 kW Momento torcente mass. 500 Nm Mandrino fresa:

> Dati tecnici e fotografie senza garanzia. CH-2555 Brügg BE / Switzerland

T +41 32 373 34 44

630 mm

sales@mullermachines.ch CHE-108.090.645 MWST

CAPTO C6

15 - 12000 t/min

-30 / +195°

120 Nm 18.5 kW



Asse Y + / - 115 mm Asse Z 1585 mm Avanzamento 0 - 8000 mm/min Avanzamenti rapidi X 38 m/min Avanzamenti rapidi Z 38 m/min Avanzamenti rapidi Y 26 m/min 35000 Heures Tempo di accensione Peso della macchina circa 13300 kg 5110 x 2196 mm Ingombro richiesto Dimensioni macchina:

Altezza 2798 mm

## Accessori diversi:

Convogliatore di trucioli

Pedale

Sistema di scala lineare per l'asse X Forkhardt 400 mm Centraggio automatico 3 morsetti Ø Forkhardt 315 mm Centraggio automatico 3 mors. Ø (Contro mandrino) Mandrino idraulico Lampada Fuso mandrino (contromandarino) Aria attraverso il mandrino di fresatura Refrigerazione 444 I raffreddamento attraverso il mandrino di fresatura 15 bar Sincronizzazione principale e contromandrino Interfaccia porta seriale RS 232 Interfaccia scheda PCMCIA Maschiatura sincronizzata

















