

www.mullermachines.ch

SAM 022854 DMG Art HSC 55 linear

Gruppe 5-Achsen Bearbeitungszenter

Hersteller DMG

Art HSC 55 linear

Steuerung HEIDENHAIN ITNC 530



Anzahl Achsen total Längsweg (X-Achse) 450 mm Querweg (Y-Achse) 650 mm Vertikalweg (Z-Achse) 460 mm Schwenkwinkel (A-Achse) -10 / +110° Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze 120 80 mm Werkzeugdurchmesser max. Maximale Werkzeuglänge 250 mm Werkzeuggewicht max. 6 kg Werkzeugaufnahme: HSK 63 Spindeldrehzahl: Stufenlos von 2 t/min

bis 28000 t/min

Anschluss 50 Hz 3x 400 Volt

Spindelleistung 38 / 28 kW

Gesamtleistungsbedarf 70 kVA

Maschinengewicht ca. 9500 kg

Abmessungen Maschine:

 Länge
 3210 mm

 Breite
 2930 mm

 Höhe
 2900 mm



www.mullermachines.ch











www.mullermachines.ch

