

1.2 Technische Daten

TECHNISCHE DATEN DES STEUERSYSTEMS

STEUERSYSTEMTYP	SPANNBIEGESYSTEM VERSAMATIC X (SCHWENKARM)		
UMGEBUNG KING	BETRIEBSSYSTEM	QNX	MULTI-TAS-
(Maschinensteuerung)	SPRACHE	"C"	
	MASCHINE (Achsensteuerung)		
COMPUTER	PROZESSOR	80386sx-16	
MEGAHERTZ	BUSGESCHWINDIGKEIT		16
Parität	KOPROZESSOR	80387	
	RAM-SPEICHER	2 MEGABYTE, mit	
DATENSPEICHERUNG	FESTPLATTENKARTE		
Zoll	20 MEGABYTE		
MONITOR	MIKRODISKETTE	1,4 MEGABYTE	3,5
MODEM	EGA/GRAFIK	23 CM	FARBE
	HAYES	1200	BAUD
	RS232A		
	RS422-Option		
HAUPTSTEUERTEIL	PROZESSOR	MC68332, 80C152	
Megahertz	BUSGESCHWINDIGKEIT		16
	RAM	160 Kilobyte	
	ROM	96 Kilobyte	
gahertz	SERIELLE GESCHWINDIGKEIT	2 Me-	
	DURCHSATZ	0,5 ms	pro Modul
ARBEITSSTEUERTEIL-	PROZESSOR	80C152	
GRUNDPLATINE	BUSGESCHWINDIGKEIT	16 Megahertz	
	RAM	32 Kilobyte	
	ROM	32 Kilobyte	
	WÄHLBARE ADRESSE		
ZUSATZLEITERPLATTEN-	DIGITALER E/A	32 BIT	PROGRAMMIERBAR
FUNKTIONSGEBER	ANALOGEINGANG	6 12 BIT	ANALOG-DIGITAL-WANDLER
		2 FUNKTIONSGEBER	16 BIT
	ANALOGAUSGANG	2 13 BIT	BIPOLAR
		2 12 BIT	BIPOLAR
ERWEITERTER E/A	DIGITALER E/A	96 BIT	PROGRAMMIERBAR
DER ZUSATZLEITERPLATTE	ANALOGEINGANG	6 12 BIT	ANALOG-DIGITAL-
WANDLER			
	ANALOGAUSGANG	2 12 BIT	BIPOLAR

TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE

STRECKZYLINDER

JEWELS 50,8 CM HUB
MAX. ZUGKRAFT 20 TONNEN
MIN. ZUGKRAFT 2 TONNEN
17,78 CM BOHRUNG, 13,97

CM STANGE

STRECKZYLINDER-
ROTATION

+225/-45 GRAD von VERTIKAL

STRECKZYLINDER/
VERTIKALE POSITION
STANGE

10,16 CM HUB
10,16 CM BOHRUNG, 10,16 CM

STRECKZYLINDER-
DREHUNG
STANGE

46,99 CM HUB
4,88 CM BOHRUNG, 2,97 CM

ARME

137,80 CM HUB
17,78 CM BOHRUNG, 10,92

CM STANGE

WEG: - 5 BIS 90 GRAD

SCHLITTEN

WEG: 101,6 CM
ELEKTRISCHE BEWEGUNGS-

SPINDEL

VERSORGUNG

LUFT 80 PSI
WASSER

75,7 LITER BEI

26° C

STROM 360 V WS 50 HZ