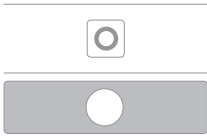


BA W06

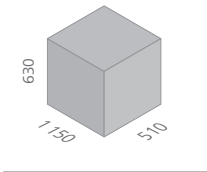
BA W06-11



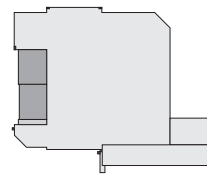
Arbeitsbereich		
X-Achse	1 150 mm	
Y-Achse (Wechselstellung)	630 mm (920 mm)	
Z-Achse	510 mm	
Abstand Spindel zur Mitte A-Achse	125 mm - 635 mm	
Werkstückaufnahme		
A-Achse vorbereitet zur Aufnahme von		
Spannbrücken, bis max.	ø 1 000 mm x 1 505 mm	
Antriebssystem	Torque-Motor	
Transportlast	1 000 kg	
Drehzahlbereich A-Achse	1 - 50 min ⁻¹	
Antriebsmoment (beidseitig)*	2 050 Nm (2 x 2 050* Nm)	
Arbeitsspindel	HSK-A63	HSK A-80*
Drehzahlbereich	1 - 17 500 min ⁻¹	1 - 12 500 min ⁻¹
Hochlaufzeit 0 - n _{max}	< 0,65 s	< 0,9 s
Spindellagerung ø	80 mm	90 mm
Leistung / Drehmoment (% ED)	35 kW / 80 Nm (40% ED)	42 kW / 200 Nm (10% ED)
Vorschubantrieb		
Antriebssystem	Linearmotor	
Eilgang X / Y / Z	120 m/min	
Achsbeschleunigung X / Y / Z	12 / 12 / 24 m/s ²	11 / 11 / 18 m/s ²
Max. Vorschubkraft X / Y / Z	5 000 / 10 000 / 5 000 N	
Genauigkeit		
Wegmessung	Direkt, absolut	
Positionstoleranz X / Y / Z	Tp = 0,006 mm	
Werkzeugmagazin		
Werkzeugwechselsystem	Pick-Up	
Kapazität	84 (144, 216)*	70 (120,180)*
Max. Werkzeug ø	80 mm / 200 mm (-o-)	90 mm / 200 mm (-o-)
Max. Werkzeuglänge	450 mm	
Max. Werkzeuggewicht	10 kg	12 kg (-o-)
Werkzeugwechsel		
Span-zu-Span-Zeit	ca. 2,25 s	ca. 2,50 s
Gewicht / Abmessung		
Gewicht der Maschine	ca. 18 000 kg	
Transportabmessung B x H x T	3,70 m x 3,25 m x 4,80 m	
Aufstellabmessung B x H x T	4,80 m x 3,50 m x 7,30 m	
SW-Automationsschnittstelle*		
Gewicht der Maschine	ca. 20 000 kg	
Transportabmessung B x H x T	3,70 m x 3,25 m x 5,60 m	
Platzbedarf	15,8 m ²	
Aufstellabmessung B x H x T	4,80 m x 3,50 m x 8,10 m	
Anschlussleistung		
Betriebsspannung	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz	
Gesamtanschlussleistung	ca. 110 kVA	
Durchschnittlicher Luftbedarf	0,4 Nm ³ /min (5,5 bar)	
CNC-Steuerung		
Siemens	SINUMERIK 840 D sl	



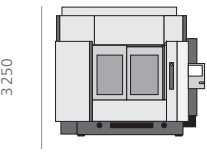
DOPPELSCHWENKTRÄGER
1 - 4 RUNDTISCHE*



ARBEITSRAUM PRO SPINDEL



4 800



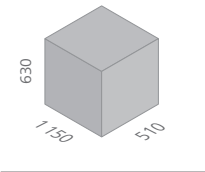
3 700

*optional, **auf Anfrage, -o- Belegung mehrerer Magazinplätze. Angaben ausstattungsabhängig. Technische Daten nach Projektierung. Abweichung +/- 15% vorbehalten. Änderungen vorbehalten.

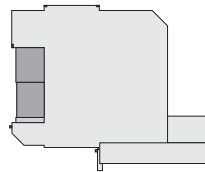
BA W06-11



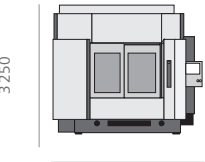
DOPPELSCHWENKTRÄGER
1 - 4 RUNDTISCHE*



ARBEITSRAUM PRO SPINDEL



4 800



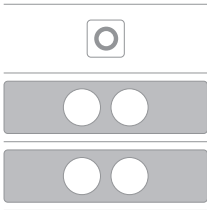
3 700

Arbeitsbereich	
X-Achse	1 150 mm
Y-Achse (Wechselstellung)	630 mm (920 mm)
Z-Achse	510 mm
Abstand Spindel zur Mitte A-Achse	125 mm - 635 mm
Werkstückaufnahme	
A-Achse vorbereitet zur Aufnahme von	
Spannbrücken, bis max.	ø 1 000 mm x 1 505 mm
Antriebssystem	Torque-Motor
Transportlast	1 000 kg
Drehzahlbereich A-Achse	1 - 50 min ⁻¹
Antriebsmoment (beidseitig)*	2 050 Nm (2 x 2 050* Nm)
Arbeitsspindel	
Drehzahlbereich	1 - 12 500 min ⁻¹
Hochlaufzeit 0 - n _{max}	< 1,05 s
Spindellagerung ø	100 mm
Leistung / Drehmoment (% ED)	42 kW / 200 Nm (10% ED)
Vorschubantrieb	
Antriebssystem	Linearmotor
Eilgang X / Y / Z	120 m/min
Achsbeschleunigung X / Y / Z	11 / 11 / 18 m/s ²
Max. Vorschubkraft X / Y / Z	5 000 / 10 000 / 5 000 N
Genauigkeit	
Wegmessung	Direkt, absolut
Positionstoleranz X / Y / Z	Tp = 0,006 mm
Werkzeugmagazin	
Werkzeugwechselsystem	Pick-Up
Kapazität	56 (96)*
Max. Werkzeug ø	115 mm / 200 mm (-o-)
Max. Werkzeuglänge	440 mm
Max. Werkzeuggewicht	20 kg
Werkzeugwechsel	
Span-zu-Span-Zeit	ca. 2,75 s
Gewicht / Abmessung	
Gewicht der Maschine	ca. 18 000 kg
Transportabmessung B x H x T	3,70 m x 3,25 m x 4,80 m
Aufstellabmessung B x H x T	4,80 m x 3,50 m x 7,30 m
SW-Automationsschnittstelle*	
Gewicht der Maschine	ca. 20 000 kg
Transportabmessung B x H x T	3,70 m x 3,25 m x 5,60 m
Platzbedarf	15,8 m ²
Aufstellabmessung B x H x T	4,80 m x 3,50 m x 8,10 m
Anschlussleistung	
Betriebsspannung	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
Gesamtanschlussleistung	ca. 110 kVA
Durchschnittlicher Luftbedarf	0,4 Nm ³ /min (5,5 bar)
CNC-Steuerung	
Siemens	SINUMERIK 840 D sl

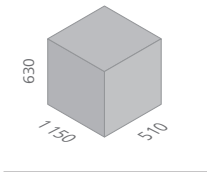
*optional, **auf Anfrage, -o- Belegung mehrerer Magazinplätze. Angaben ausstattungsabhängig. Technische Daten nach Projektierung. Abweichung +/- 15% vorbehalten. Änderungen vorbehalten.

BA W06-12

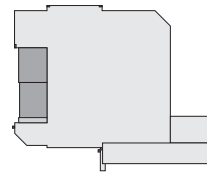
Arbeitsbereich		
X-Achse	1 150 mm	
Y-Achse (Wechselstellung)	630 mm (920 mm)	
Z-Achse	510 mm	
Abstand Spindel zur Mitte A-Achse	100 mm - 610 mm	
Werkstückaufnahme		
Schwenkträger/Gegenlager mit		
Planverzahnung: Schwenkzeit 0/180°	ca. 3,4 s	
A- und U-Achse, vorbereitet zur Aufnahme von Spannbrücken, bis max.	ø 675 mm x 1 430 mm	
Antriebssystem	Torque-Motor	
Transportlast	2 x 600 kg (720 kg)*	
Drehzahlbereich A-, U-Achse	1 - 50 min ⁻¹	
Arbeitsspindel	HSK-A63	HSK A-80*
Drehzahlbereich	1 - 17 500 min ⁻¹	1 - 12 500 min ⁻¹
Hochlaufzeit 0 - n _{max}	< 0,65 s	< 0,9 s
Spindellagerung ø	80 mm	90 mm
Leistung / Drehmoment (% ED)	35 kW / 80 Nm (40% ED)	42 kW / 200 Nm (10% ED)
Vorschubantrieb		
Antriebssystem	Linearmotor	
Eilgang X / Y / Z	120 m/min	
Achsbeschleunigung X / Y / Z	12 / 12 / 24 m/s ²	11 / 11 / 18 m/s ²
Max. Vorschubkraft X / Y / Z	5 000 / 10 000 / 5 000 N	
Genauigkeit		
Wegmessung	Direkt, absolut	
Positionstoleranz X / Y / Z	Tp = 0,006 mm	
Werkzeugmagazin		
Werkzeugwechselsystem	Pick-Up	
Kapazität	84 (144,216)*	70 (120, 180)*
Max. Werkzeug ø	80 mm / 200 mm (-o-)	90 mm / 200 mm (-o-)
Max. Werkzeuglänge	425 mm	
Max. Werkzeuggewicht	10 kg	12 kg (-o-)
Werkzeugwechsel		
Span-zu-Span-Zeit	ca. 2,25 s	ca. 2,50 s
Gewicht / Abmessung		
Gewicht der Maschine	ca. 20 000 kg	
Transportabmessung B x H x T	3,70 m x 3,25 m x 5,20 m	
Aufstellabmessung B x H x T	4,80 m x 3,50 m 7,50 m	
Anschlussleistung		
Betriebsspannung	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz	
Gesamtanschlussleistung	ca. 110 kVA	
Durchschnittlicher Luftbedarf	0,4 Nm ³ /min (5,5 bar)	
CNC-Steuerung		
Siemens	SINUMERIK 840 D sl	



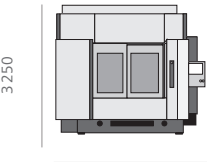
DOPPELSCHWENKTRÄGER
1 - 4 RUNDTISCHE*



ARBEITSRAUM PRO SPINDEL



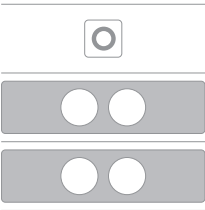
5 200



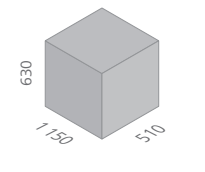
3 700

*optional, **auf Anfrage, -o- Belegung mehrerer Magazinplätze. Angaben ausstattungsabhängig. Technische Daten nach Projektierung. Abweichung +/- 15% vorbehalten. Änderungen vorbehalten.

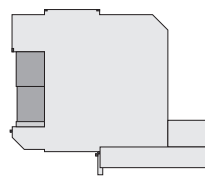
BA W06-12



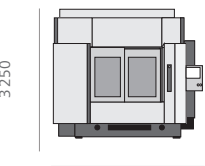
DOPPELSCHWENKTRÄGER
1 - 4 RUNDTISCHE*



ARBEITSRAUM PRO SPINDEL



5 200

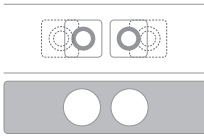


3 700

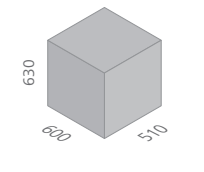
*optional, **auf Anfrage, -o- Belegung mehrerer Magazinplätze. Angaben ausstattungsabhängig. Technische Daten nach Projektierung. Abweichung +/- 15% vorbehalten. Änderungen vorbehalten.

Arbeitsbereich	
X-Achse	1 150 mm
Y-Achse (Wechselstellung)	630 mm (920 mm)
Z-Achse	510 mm
Abstand Spindel zur Mitte A-Achse	100 mm - 610 mm
Werkstückaufnahme	
Schwenkträger/Gegenlager mit	
Planverzahnung: Schwenkzeit 0/180°	ca. 3,4 s
A- und U-Achse, vorbereitet zur Aufnahme	
von Spannbrücken, bis max.	ø 675 mm x 1 430 mm
Antriebssystem	Torque-Motor
Transportlast	2 x 600 kg (720 kg)*
Drehzahlbereich A-, U-Achse	1 - 50 min ⁻¹
Arbeitsspindel	
Drehzahlbereich	1 - 12 500 min ⁻¹
Hochlaufzeit 0 - n _{max}	< 1,05 s
Spindellagerung ø	100 mm
Leistung / Drehmoment (% ED)	42 kW / 200 Nm (10% ED)
Vorschubantrieb	
Antriebssystem	Linearmotor
Eilgang X / Y / Z	120 m/min
Achsbeschleunigung X / Y / Z	11 / 11 / 18 m/s ²
Max. Vorschubkraft X / Y / Z	5 000 / 10 000 / 5 000 N
Genauigkeit	
Wegmessung	Direkt, absolut
Positionstoleranz X / Y / Z	Tp = 0,006 mm
Werkzeugmagazin	
Werkzeugwechselsystem	Pick-Up
Kapazität	56 (96)*
Max. Werkzeug ø	115 mm / 200 mm (-o-)
Max. Werkzeuglänge	415 mm
Max. Werkzeuggewicht	20 kg
Werkzeugwechsel	
Span-zu-Span-Zeit	ca. 2,75 s
Gewicht / Abmessung	
Gewicht der Maschine	ca. 20 000 kg
Transportabmessung B x H x T	3,70 m x 3,25 m x 5,20 m
Aufstellabmessung B x H x T	4,80 m x 3,50 m 7,50 m
Anschlussleistung	
Betriebsspannung	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
Gesamtanschlussleistung	ca. 110 kVA
Durchschnittlicher Luftbedarf	0,4 Nm ³ /min (5,5 bar)
CNC-Steuerung	
Siemens	SINUMERIK 840 D sl

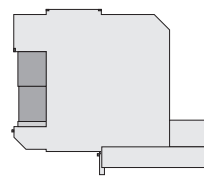
BA W06-21



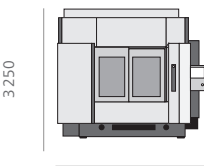
DREHBARER
WERKSTÜCKTRÄGER



ARBEITSRAUM PRO SPINDEL



4 900

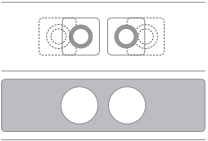


3 700

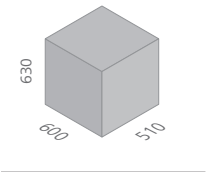
*optional, **auf Anfrage, -o- Belegung mehrerer Magazinplätze. Angaben ausstattungsabhängig. Technische Daten nach Projektierung. Abweichung +/- 15% vorbehalten. Änderungen vorbehalten.

Arbeitsbereich	
X-Achse	600 mm
Y-Achse (Wechselstellung)	630 mm (920 mm)
Z-Achse	510 mm
Spindelabstand fix (variabel)*	600 mm (590 - 651 mm)
Werkstückaufnahme	
A- und U-Achse, vorbereitet zur Aufnahme	
von Spannbrücken, bis max.	ø 1 000 mm x 1 505 mm
Antriebssystem	Torque-Motor
Transportlast	1 000 kg
Drehzahlbereich A-Achse	1 - 50 min ⁻¹
Arbeitsspindel	
HSK-A63	HSK-A80*
Drehzahlbereich	1 - 17 500 min ⁻¹ 1 - 12 500 min ⁻¹
Hochlaufzeit 0 - n _{max}	< 0,65 s< 0,9 s
Spindellagerung ø	80 mm90 mm
Leistung / Drehmoment (% ED)	35 kW / 80 Nm (40% ED)42 kW / 200 Nm (10% ED)
Vorschubantrieb	
Antriebssystem	Linearmotor
Eilgang X / Y / Z	120 m/min
Achsbeschleunigung X / Y / Z	12 / 10 / 24 m/s ² 11 / 10 / 18 m/s ²
Max. Vorschubkraft X / Y / Z	10 000 / 10 000 / 2 x 5 000 N10 000 / 10 000 / 2 x 5 000 N
Genauigkeit	
Wegmessung	Direkt, absolut
Positionstoleranz X / Y / Z	Tp = 0,006 mm
Werkzeugmagazin	
Werkzeugwechselsystem	Pick-Up
Kapazität	2 x 42 (2 x 72, 2 x 108)*2 x 35 (2 x 60, 2 x 90)*
Max. Werkzeug ø	80 / 200 mm (-o-)90 / 200 mm (-o-)
Max. Werkzeuglänge	450 mm
Max. Werkzeuggewicht	10 kg12 kg (-o-)
Werkzeugwechsel	
Span-zu-Span-Zeit	ca. 2,25 sca. 2,50 s
Gewicht / Abmessung	
Gewicht der Maschine	ca. 18 000 kg
Transportabmessung B x H x T	3,70 m x 3,25 m x 4,90 m
Aufstellabmessung B x H x T	4,80 m x 3,50 m 7,20 m
SW-Automationsschnittstelle*	
Gewicht der Maschine	ca. 20 000 kg
Transportabmessung B x H x T	3,75 m x 3,25 m x 5,60 m
Platzbedarf	15,1 m ²
Aufstellabmessung B x H x T	5,00 m x 3,50 m x 7,90 m
Anschlussleistung	
Betriebsspannung	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
Gesamtanschlussleistung	ca. 133 kVA
Durchschnittlicher Luftbedarf	0,6 Nm ³ /min (5,5 bar)
CNC-Steuerung	
Siemens	SINUMERIK 840 D sl

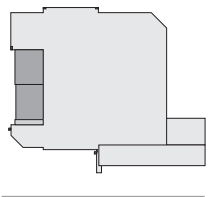
BA W06-21



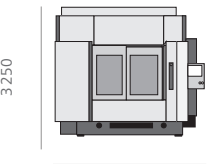
DREHBARER
WERKSTÜCKTRÄGER



ARBEITSRAUM PRO SPINDEL



4 900



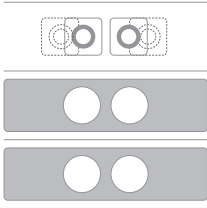
3 700

Arbeitsbereich	
X-Achse	600 mm
Y-Achse (Wechselstellung)	630 mm (920 mm)
Z-Achse	510 mm
Spindelabstand fix (variabel)*	600 mm (590 - 651 mm)
Werkstückaufnahme	
A- und U-Achse, vorbereitet zur Aufnahme von Spannbrücken, bis max.	
Antriebssystem	Torque-Motor
Transportlast	1 000 kg
Drehzahlbereich A-Achse	1 - 50 min ⁻¹
Arbeitsspindel	HSK-A100*
Drehzahlbereich	1 - 12 500 min ⁻¹
Hochlaufzeit 0 - n _{max}	< 1,05 s
Spindellagerung ø	100 mm
Leistung / Drehmoment (% ED)	42 kW / 200 Nm (10% ED)
Vorschubantrieb	
Antriebssystem	Linearmotor
Eilgang X / Y / Z	120 m/min
Achsbeschleunigung X / Y / Z	11 / 10 / 18 m/s ²
Max. Vorschubkraft X / Y / Z	10 000 / 10 000 / 2 x 5 000 N
Genauigkeit	
Wegmessung	Direkt, absolut
Positionstoleranz X / Y / Z	Tp = 0,006 mm
Werkzeugmagazin	
Werkzeugwechselsystem	Pick-Up
Kapazität	2 x 28 (2 x 48)*
Max. Werkzeug ø	115 mm / 200 mm (-o-)
Max. Werkzeuglänge	440 mm
Max. Werkzeuggewicht	20 kg
Werkzeugwechsel	
Span-zu-Span-Zeit	ca. 2,75 s
Gewicht / Abmessung	
Gewicht der Maschine	ca. 18 000 kg
Transportabmessung B x H x T	3,70 m x 3,25 m x 4,90 m
Aufstellabmessung B x H x T	4,80 m x 3,50 m 7,20 m
SW-Automationsschnittstelle*	
Gewicht der Maschine	ca. 20 000 kg
Transportabmessung B x H x T	3,75 m x 3,25 m x 5,60 m
Platzbedarf	15,1 m ²
Aufstellabmessung B x H x T	5,00 m x 3,50 m x 7,90 m
Anschlussleistung	
Betriebsspannung	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
Gesamtanschlussleistung	ca. 133 kVA
Durchschnittlicher Luftbedarf	0,6 Nm ³ /min (5,5 bar)
CNC-Steuerung	
Siemens	SINUMERIK 840 D sl

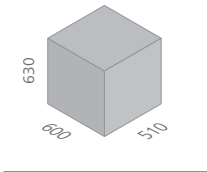
*optional, **auf Anfrage, -o- Belegung mehrerer Magazinplätze. Angaben ausstattungsabhängig. Technische Daten nach Projektierung. Abweichung +/- 15% vorbehalten. Änderungen vorbehalten.

BA W06-22

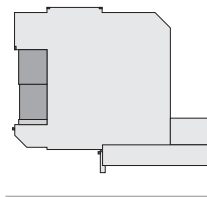
Arbeitsbereich		
X-Achse	600 mm	
Y-Achse (Wechselstellung)	630 mm (920 mm)	
Z-Achse	510 mm	
Spindelabstand fix (variabel)*	600 mm (590 mm - 651 mm)	
Werkstückaufnahme		
Schwenkträger/Gegenlager mit Planverzahnung: Schwenkzeit 0/180°	ca. 3,4 s	
A- und U-Achse, vorbereitet zur Aufnahme von Spannbrücken, bis max.	ø 675 mm x 1 430 mm	
Antriebssystem	Torque-Motor	
Transportlast	2 x 600 kg (720 kg)*	
Drehzahlbereich A-, U-Achse	1 - 50 min ⁻¹	
Arbeitsspindel	HSK-A63	HSK-A80*
Drehzahlbereich	1 - 17 500 min ⁻¹	1 - 12 500 min ⁻¹
Hochlaufzeit 0 - n _{max}	< 0,65 s	< 0,9 s
Spindellagerung ø	80 mm	90 mm
Leistung / Drehmoment (40% ED)	2 x 35 kW / 80 Nm (40% ED)	2 x 42 kW / 200 Nm (10% ED)
Vorschubantrieb		
Antriebssystem	Linearmotor	
Eilgang X / Y / Z	120 m/min	
Achsbeschleunigung X / Y / Z	12 / 10 / 24 m/s ²	11 / 10 / 18 m/s ²
Max. Vorschubkraft X / Y / Z	10 000 / 10 000 / 2 x 5 000 N	10 000 / 10 000 / 2 x 5 000 N
Genauigkeit		
Wegmessung	Direkt, absolut	
Positionstoleranz X / Y / Z	Tp = 0,006 mm	
Werkzeugmagazin		
Werkzeugwechselsystem	Pick-Up	
Kapazität	2 x 42 (2 x 72 / 2 x 108)*	2 x 35 (2 x 60 / 2 x 90)*
Max. Werkzeug ø	80 / 200 mm (-o-)	90 mm / 200 mm (-o-)
Max. Werkzeuglänge	425 mm	
Max. Werkzeuggewicht	10 kg	12 kg (-o-)
Werkzeugwechsel		
Span-zu-Span-Zeit	ca. 2,25 s	ca. 2,50 s
Gewicht / Abmessung		
Gewicht der Maschine	ca. 20 000 kg	
Transportabmessung B x H x T	3,70 m x 3,25 m x 5,20 m	
Aufstellabmessung B x H x T	4,80 m x 3,50 m 7,50 m	
Anschlussleistung		
Betriebsspannung	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz	
Gesamtanschlussleistung	ca. 133 kVA	
Durchschnittlicher Luftbedarf	0,6 Nm ³ /min (5,5 bar)	
CNC-Steuerung		
Siemens	SINUMERIK 840 D sl	



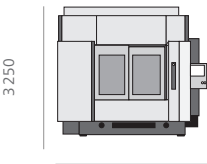
DOPPELSCHWENKTRÄGER
2 - 4 RUNDTISCHE*



ARBEITSRAUM PRO SPINDEL



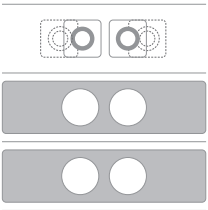
5 200



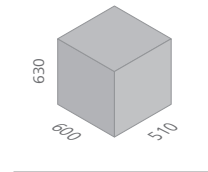
3 700

*optional, **auf Anfrage, -o- Belegung mehrerer Magazinplätze. Angaben ausstattungsabhängig. Technische Daten nach Projektierung. Abweichung +/- 15% vorbehalten. Änderungen vorbehalten.

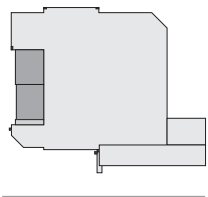
BA W06-22



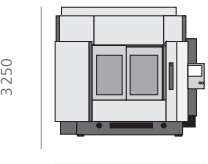
DOPPELSCHWENKTRÄGER
2 - 4 RUNDTISCHE*



ARBEITSRAUM PRO SPINDEL



5 200



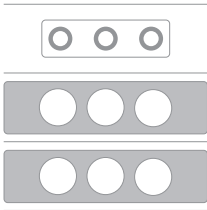
3 700

Arbeitsbereich	
X-Achse	600 mm
Y-Achse (Wechselstellung)	630 mm (920 mm)
Z-Achse	510 mm
Spindelabstand fix (variabel)*	600 mm (590 mm - 651 mm)
Werkstückaufnahme	
Schwenkträger/Gegenlager mit	
Planverzahnung: Schwenkzeit 0/180°	ca. 3,4 s
A- und U-Achse, vorbereitet zur Aufnahme	
von Spannbrücken, bis max.	ø 675 mm x 1 430 mm
Antriebssystem	Torque-Motor
Transportlast	2 x 600 kg (750 kg)*
Drehzahlbereich A-Achse	1 - 50 min ⁻¹
Arbeitsspindel	
Drehzahlbereich	1 - 12 500 min ⁻¹
Hochlaufzeit 0 - n _{max}	< 1,05 s
Spindellagerung ø	100 mm
Leistung / Drehmoment (10% ED)	2 x 42 kW / 200 Nm (10% ED)
Vorschubantrieb	
Antriebssystem	Linearmotor
Eilgang X / Y / Z	120 m/min
Achsbeschleunigung X / Y / Z	11 / 10 / 18 m/s ²
Max. Vorschubkraft X / Y / Z	10 000 / 10 000 / 2 x 5 000 N
Genauigkeit	
Wegmessung	Direkt, absolut
Positionstoleranz X / Y / Z	Tp = 0,006 mm
Werkzeugmagazin	
Werkzeugwechselsystem	Pick-Up
Kapazität	2 x 28 (2 x 48)*
Max. Werkzeug ø	115 mm / 200 mm (-o-)
Max. Werkzeuglänge	415 mm
Max. Werkzeuggewicht	20 kg
Werkzeugwechsel	
Span-zu-Span-Zeit	ca. 2,75 s
Gewicht / Abmessung	
Gewicht der Maschine	ca. 20 000 kg
Transportabmessung B x H x T	3,70 m x 3,25 m x 5,20 m
Aufstellabmessung B x H x T	4,80 m x 3,50 m 7,50 m
Anschlussleistung	
Betriebsspannung	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
Gesamtanschlussleistung	ca. 133 kVA
Durchschnittlicher Luftbedarf	0,6 Nm ³ /min (5,5 bar)
CNC-Steuerung	
Siemens	SINUMERIK 840 D sl

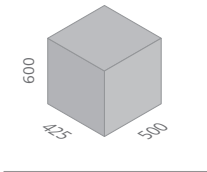
*optional, **auf Anfrage, -o- Belegung mehrerer Magazinplätze. Angaben ausstattungsabhängig. Technische Daten nach Projektierung. Abweichung +/- 15% vorbehalten. Änderungen vorbehalten.

BA W06-32

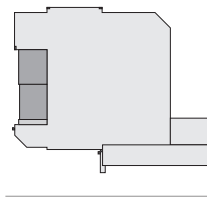
Arbeitsbereich	
X-Achse	425 mm
Y-Achse (Wechselstellung)	600 mm (875 mm)
Z-Achse	500 mm
Spindelabstand	425 mm
Werkstückaufnahme	
Schwenkträger/Gegenlager mit	
Planverzahnung: Schwenkzeit 0/180°	ca. 3,5 s
A- und U-Achse, vorbereitet zur Aufnahme	
von Spannbrücken, bis max.	ø 675 mm x 1 430 mm
Antriebssystem	Torque-Motor
Transportlast	2 x 600 kg
Drehzahlbereich A-, U-Achse	1 - 50 min ⁻¹
C- und W-Achse*	3-fach (265 mm, 5 Verteilerspuren)
Arbeitsspindel	
Drehzahlbereich / Hochlaufzeit 0 - n _{max}	1 - 17 500 min ⁻¹ / 0,9 s
Spindellagerung ø	80 mm
Leistung (40% ED)	3 x 32 kW / 4 200 min ⁻¹
Drehmoment (40% ED)	3 x 72 Nm
Vorschubantrieb	
Antriebssystem	Linearmotor
Eilgang X / Y / Z	100 / 100 / 100 m/min
Achsbeschleunigung X / Y / Z	9,5 / 13 / 20 m/s ²
Max. Vorschubkraft X / Y / Z	10 000 / 20 000 / 15 000 N
Genauigkeit	
Wegmessung	Direkt, absolut
Positionstoleranz X / Y / Z	Tp = 0,008 mm
Werkzeugmagazin	
Werkzeugwechselsystem	Pick-Up
Kapazität	3 x 28
Max. Werkzeug ø	80 / 160 mm (-o-)
Max. Werkzeuglänge	400 mm
Max. Werkzeuggewicht	10 kg
Werkzeugwechsel	
Span-zu-Span-Zeit	ca. 2,5 s
Gewicht / Abmessung	
Gewicht der Maschine	ca. 16 000 kg
Transportabmessung B x H x T	3,38 m x 3,25 m x 5,40 m
Aufstellabmessung B x H x T	4,80 m x 3,30 m 7,50 m
Anschlussleistung	
Betriebsspannung	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
Gesamtanschlussleistung	143 kVA
Durchschnittlicher Luftbedarf	0,8 Nm ³ /min (6 bar)
CNC-Steuerung	
Siemens	SINUMERIK 840 D sl



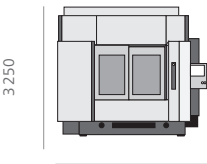
DOPPELSCHWENKTRÄGER



ARBEITSRAUM PRO SPINDEL



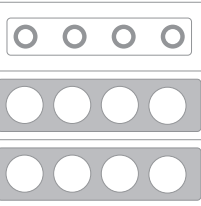
5 400



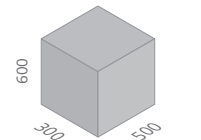
3 380

*optional, **auf Anfrage, -o- Belegung mehrerer Magazinplätze. Angaben ausstattungsabhängig. Technische Daten nach Projektierung. Abweichung +/- 15% vorbehalten. Änderungen vorbehalten.

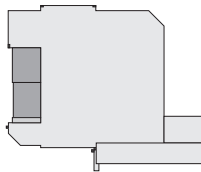
BA W06-42



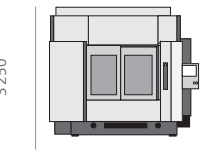
DOPPELSCHWENKTRÄGER



ARBEITSRAUM PRO SPINDEL



5 400



3 380

Arbeitsbereich	
X-Achse	300 mm
Y-Achse (Wechselstellung)	600 mm (875 mm)
Z-Achse	500 mm
Spindelabstand	300 mm
Werkstückaufnahme	
Schwenkträger/Gegenlager mit	
Planverzahnung: Schwenkzeit 0/180°	ca. 3,5 s
A- und U-Achse, vorbereitet zur Aufnahme	
von Spannbrücken, bis max.	ø 675 mm x 1 430 mm
Antriebssystem	Torque-Motor
Transportlast	2 x 600 kg
Drehzahlbereich A-Achse	1 - 50 min ⁻¹
C- und W-Achse*	4-fach
Arbeitsspindel	
Drehzahlbereich / Hochlaufzeit 0 - n _{max}	1 - 17 500 min ⁻¹
Spindellagerung ø	80 mm
Leistung (40% ED)	4 x 32 kW / 4 200 min ⁻¹
Drehmoment (40% ED)	4 x 72 Nm
Vorschubantrieb	
Antriebssystem	Linearmotor
Eilgang X / Y / Z	70 / 100 / 100 m/min
Achsbeschleunigung X / Y / Z	10 / 12 / 20 m/s ²
Max. Vorschubkraft X / Y / Z	10 000 / 20 000 / 15 000 N
Genauigkeit	
Wegmessung	Direkt, absolut
Positionstoleranz X / Y / Z	Tp = 0,008 mm
Werkzeugmagazin	
Werkzeugwechselsystem	Pick-Up
Kapazität	4 x 21 (4 x 36, 4 x 54)*
Max. Werkzeug ø	80 / 160 mm (-o-)
Max. Werkzeuglänge	400 mm
Max. Werkzeuggewicht	10kg
Werkzeugwechsel	
Span-zu-Span-Zeit	ca. 3,0 s
Gewicht / Abmessung	
Gewicht der Maschine	ca. 16 000 kg
Transportabmessung B x H x T	3,38 m x 3,25 m x 5,40 m
Aufstellabmessung B x H x T	4,80 m x 3,30 m 7,50 m
Anschlussleistung	
Betriebsspannung	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
Gesamtanschlussleistung	ca. 156 kVA
Durchschnittlicher Luftbedarf	0,8 Nm ³ /min (6 bar)
CNC-Steuerung	
Siemens	SINUMERIK 840 D sl

*optional, **auf Anfrage, -o- Belegung mehrerer Magazinplätze. Angaben ausstattungsabhängig. Technische Daten nach Projektierung. Abweichung +/- 15% vorbehalten. Änderungen vorbehalten.