



HEXAGON

MANUFACTURING INTELLIGENCE

Prüfprotokoll

Serien Nr.: 949 Modell: 7525SE

Abnahmedatum: 16. Januar 2025

Verantwortlich für die Abnahme:

Nico Joos

Hexagon Manufacturing Intelligence

Siegmund - Hiepe - Str. 2 - 12

D - 35578 Wetzlar

+49 6441 207-207

www.hexagonMI.com

Umgebungstemperatur während der Abnahme: **20° C**

Luftfeuchtigkeit während der Abnahme: **50%**

Die zulässige Einzelpunktabweichung beträgt: **0.028** mm

Die festgestellte Einzelpunktabweichung beträgt: **0.010** mm

Die maximal zulässige volumetrische Längenmessabweichung beträgt: +/- **0.039** mm

Die festgestellte volumetrische Längenmessabweichung beträgt: - **0.018** mm

Die Werkskalibrierung erfolgte unter Verwendung folgender Normale:
Kegelleiste NCA7-5-52804-1-0105, Kalibrierablaufzeit 11/2025, welche über
eine Kalibrierung bei der Firma Eumetron mit Kalibrierscheinnummer 711943
vom 28.11.2024 auf nationale Normale zurückgeführt sind.

Die Bestimmung der Einzelpunktabweichung mit Auslenkung
und der volumetrischen Längenmessabweichung erfolgte gemäß
ASME B89-4.22

Datum 16. Januar 2025

Unterschrift