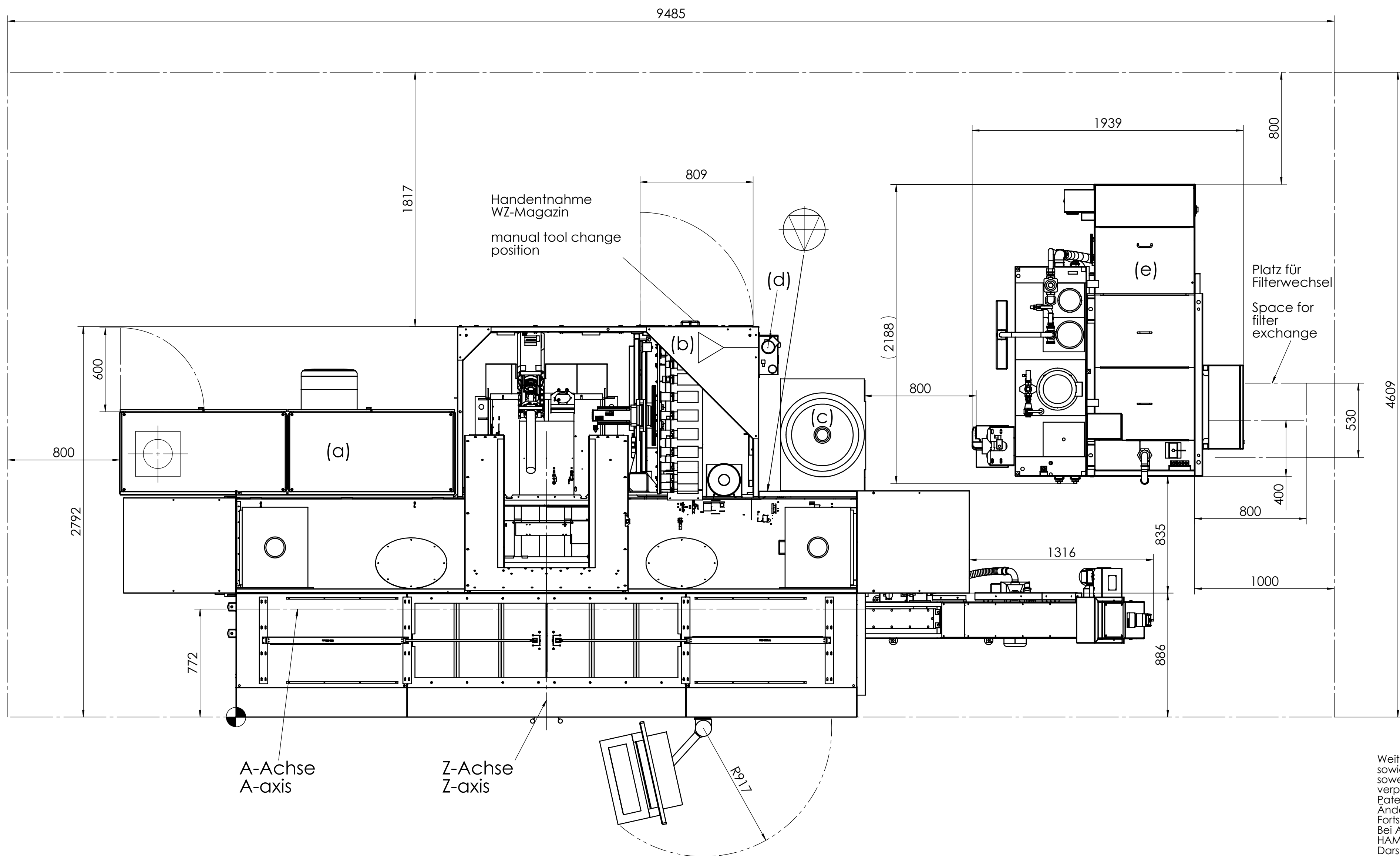
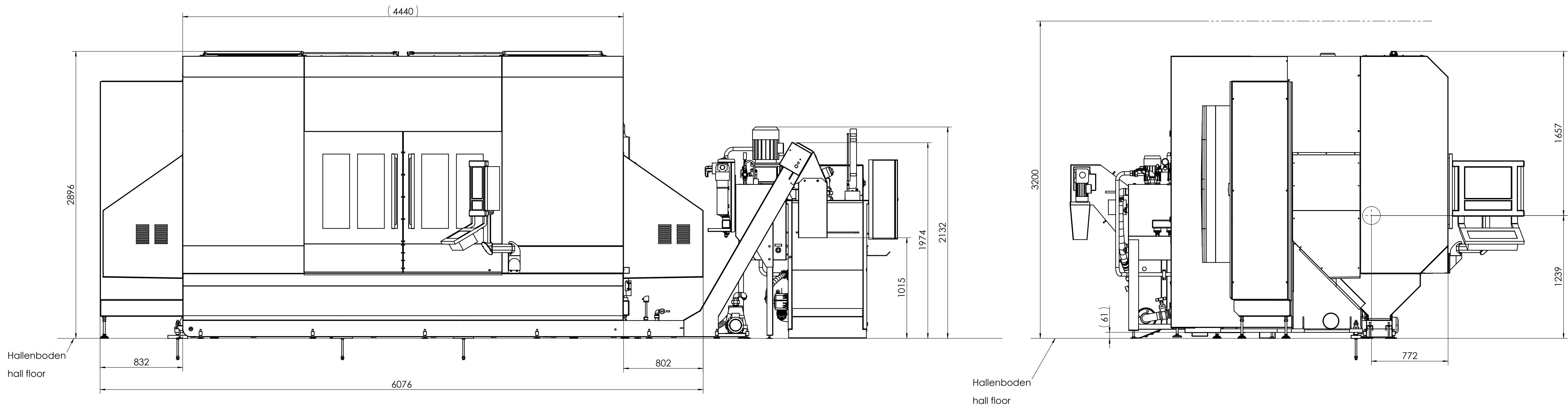




- Legende Layout**
- Nullpunkt für Aufstellplan
ref.point for erection
 - Elektrischer Anschluss
Anschluss 800mm über Fundament
Elektrischer Anschluss:
3x400V (+/- 7%)
50Hz (+/- 2%)
+N +PE
Nennstrom: 200A
 - Electrical connection
Connection above foundation 800mm
electrical connection:
3x400V (+/- 7%)
50Hz (+/- 2%)
+N +PE
nominal current: 200A
 - Luftanschluss
Anschluss 300mm über Fundament
 - Air supply
Connection above foundation 300mm
 - Druckluft 6bar , mittlerer Verbrauch 280 l/min
Quality of compressed air DIN ISO 8573-1
refrigerant dried, prefiltered max. 5µm
Quality category: Sediment: 2
Oil : 4
Water : 4
Connection: 1/2"
 - Anschluss Arbeitsraum-Spülung
Connection workspace cleaning
 - (a) Schaltschrank
control cabinet
 - (b) Versorgung Pneumatic
Pneumatic unit
 - (c) Kühlgerät
Cooling unit
 - (d) Versorgung Minimalmengen-
und Fettschmierung
Supply with minimum quantity lubrication
and grease lubrication
 - (e) Kühlschmiermittelfilter
coolant filter
 - Wartungszugänge / -räume
Space for maintenance

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage sowie Verwendung und Mitteilung ihres Inhaltes nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenteintragung oder GM-Eintragung vorbehalten. Änderungen aufgrund technischer Entwicklung und technischen Fortschrittes vorbehalten. Bei Abweichung der Anschlusswerte ist eine technische Klärung mit HAMUEL notwendig. Darstellung mit Zusatzoptionen.

Reproduction and dissemination of this document and application and content of your message is not permitted unless expressly permitted. Offenses agree to compensation. All rights in the event of Patent registration or registration of GM reserved. Modifications reserved. When connection value depart, technical clarification with HAMUEL is necessary. Drawing with options.

DIN ISO 5456-2 Projektionsmethode 1		CAD-SYSTEM Werkstoff/MATERIAL		Maßst. SCALE 1:20	
FIRST ANGLE PROJECTION		Oberflächenangaben nach DIN ISO 1302 (Werte in µm) SURFACE SPECIFICATION TO DIN ISO 1302 (VALUE IN µm)		Dokument-Nr./DOCUMENT-NO. 09 080 000 000 00	
Masse ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768-m (Werte in mm)		DIN ISO 1302 (Werte in µm) SURFACE SPECIFICATION TO DIN ISO 1302 (VALUE IN µm)		Rev./REV. 001	
DIMENSIONS WITHOUT TOLERANCE TO ISO 2768-m (ALL DIMENSIONS IN mm)		DIN ISO 1302 (Werte in µm) SURFACE SPECIFICATION TO DIN ISO 1302 (VALUE IN µm)		DIN A1_Q	
a Rev.001: neuer Spindelprüfer / Einhausung hinten		2011-01-25		m157	
Änderung/MODIFICATION		Dati./DATE		Name/NAME	
Ers./REPL.FOR		Ers./REPL.FOR		Ident-Nr.:	
Ers.d./REPL.BY		Ursprung/SOURCE		Mod.-Nr./MOD.-NO.	
Benennung/TITLE		Blatt- SHEET 1		Bl.-Anzahl SHEETS 1	
HAMUEL Maschinenbau GmbH & Co. KG Industriestraße 6 D-96484 Meeder		HSTM 1000 B6+C Layout		Nur per CAD ändern CHANGE BY CAD ONLY	
Bsp./Bsp./ADDIT.TITLE mit VRF		Bsp./Bsp./ADDIT.TITLE mit VRF		Bsp./Bsp./ADDIT.TITLE mit VRF	