

Brasatrice Brazing machine

BC - 500 / BC - 1000

Brasatrice per riporto delle placchette in Widia sulle lame circolari. Economica e semplice da usare è stata concepita per la riparazione di lame circolari con inserti in placchette di metallo duro.

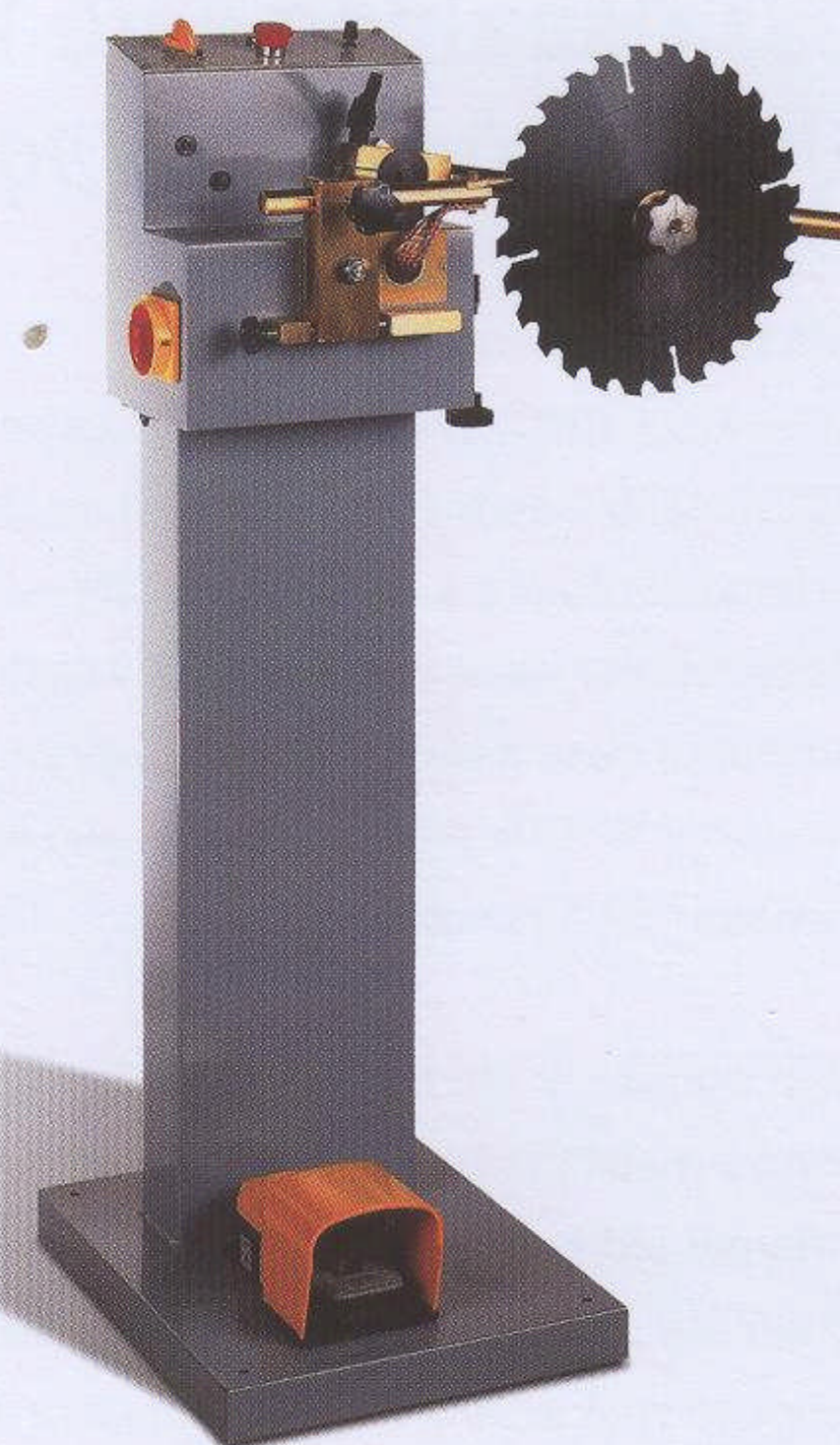
Brazing machine for the application of Widia plates on circular saw blades. Inexpensive and easy-to-use it was designed to repair circular saw blades with hard metal plates.

Modello - Type	BC - 500
Diametro Interno Lame Circolari [min - max] <i>Circular Saw Blade Inside Diameter [min - max]</i>	20 - 55 mm
Diametro Esterno Lame Circolari <i>Circular Saw Blade Outside Diameter</i>	150 - 700 mm
Angolo di Brasatura - <i>Brazing Angle</i>	-10° +30°
Potenza Assorbita - <i>Absorbed Power</i>	3 kW
Dimensioni Imballo [H x L x P] <i>Packing Dimensions [H x W x D]</i>	135 x 74 x 60 cm
Peso Netto / Lordo - <i>Weight Net / Gross</i>	45 - 67 kg

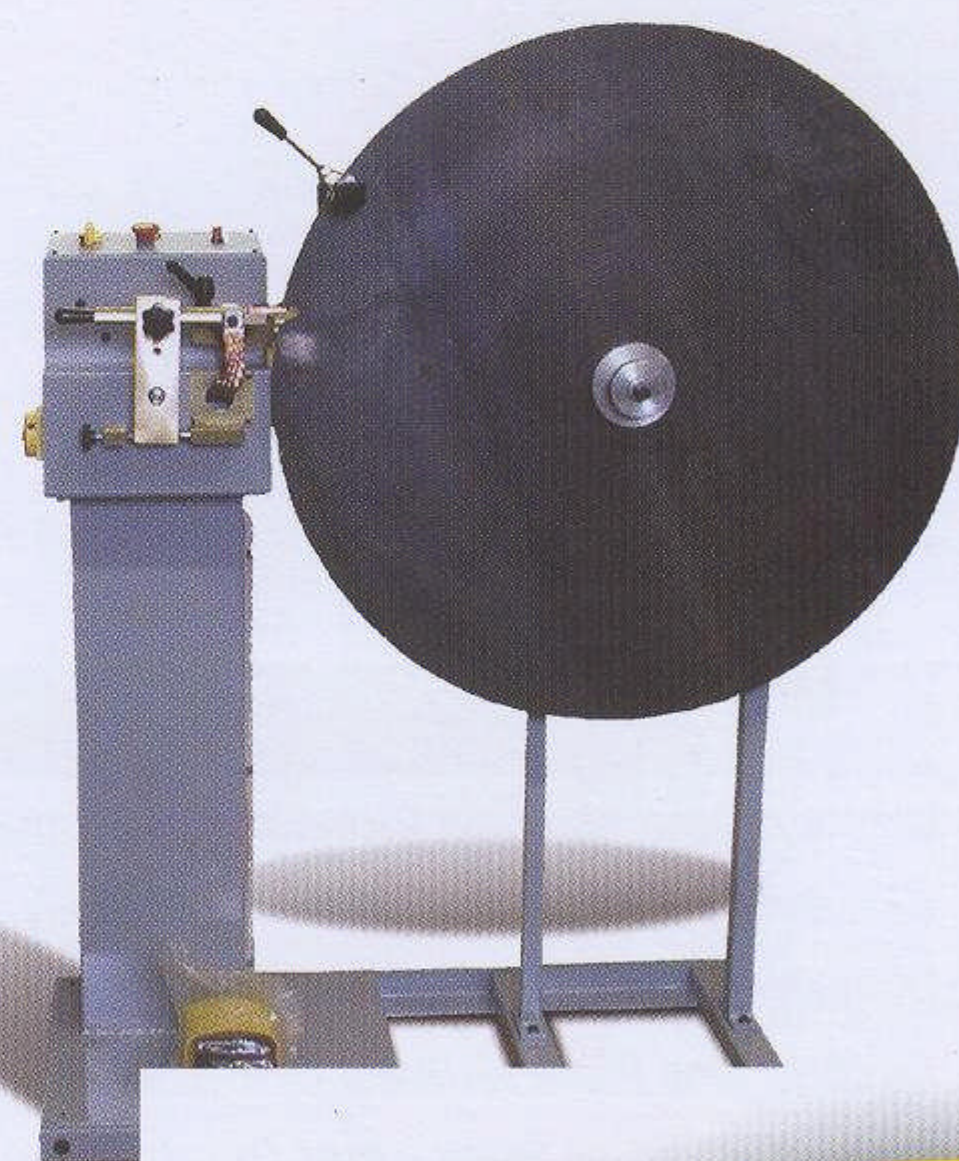
Modello - Type	BC - 1000
Diametro Interno Lame Circolari [min - max]* <i>Circular Saw Inside Diameter [min - max]</i>	55 - 100 mm
Diametro Esterno Lame Circolari [min - max] <i>Circular Saw Blade Outside Diameter [min - max]</i>	150 - 1000 mm
Angolo di Brasatura - <i>Brazing Angle</i>	-10° +30°
Potenza Assorbita - <i>Absorbed Power</i>	4 kW
Dimensioni Imballo [H x L x P] <i>Packing Dimensions [H x W x D]</i>	135 x 110 x 60 cm
Peso Netto / Lordo - <i>Weight Net / Gross</i>	85 - 110 kg

*possibilità di avere porta lama 20-55 mm / support circular saw blade 20-55 mm available

BC - 500



BC - 1000



Viale Santuario, 42 - Castelleone 26012 (CR) - ITALY

P.O. BOX 52 Castelleone (CR) - ITALY

Tel. +39 0374 58217 - Fax +39 0374 57942

P. IVA e C.F. 00833180193

www.viscatfulgor.com - info@viscatfulgor.com



VISCAT FULGOR Srl

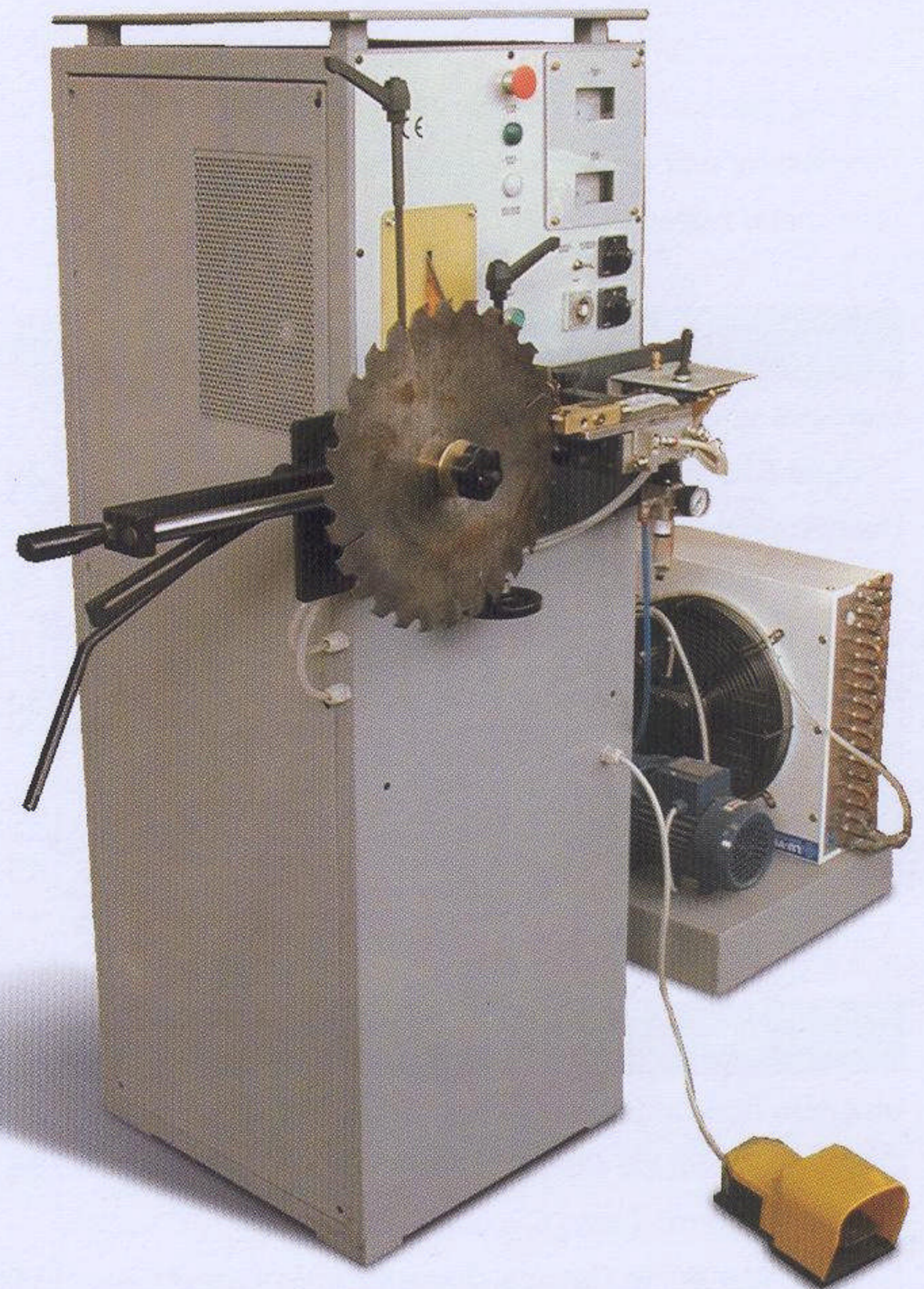
Generatori ad alta frequenza per riscaldamento brasatura ad induzione *Generator high frequency for induction brazing*

BHF-3/SA

BHF 3 - SA / 5,5 - SA / 5,5 Plus - SA

Generatore elettrico di alta frequenza per saldo-brasatura ad induzione di inserti o placchette in metallo duro da riportare su lame circolari o a richiesta su utensili di vario genere. Molto robusto viene concepito per i costruttori di lame circolari o frese a inserti. È dotato di un braccio per il caricamento delle placchette che può essere manuale o nella versione "SA" semiautomatico.

High frequency electric generator for induction braze-welding of hard metal plates to be applied on circular saw blades or on different tools. Highly solid, it is designed for manufacturers of circular saw blades or of milling cutters with inserts. It is provided with an arm for the manual or semiautomatic ("SA" version) loading of the plates.



Modello - Type	BHF 3 - BHF 3/SA*	BHF 5,5 - BHF 5,5 SA*	BHF 5,5 plus - BHF 5,5 SA* plus
Diametro Interno Lame Circolari [min - max]** <i>Circular Saw Blade Inside Diameter [min - max]**</i>	20 - 55 mm	20 - 55 mm	20 - 55 mm
Diametro Esterno Lame Circolari [min - max]** <i>Circular Saw Blade Outside Diameter [min - max]**</i>	100 - 900 mm	100 - 900 mm	100 - 900 mm
Potenza Massima Resa - Max Output Power	3,5 kW	5,5 kW	6,5 kW
Potenza Assorbita - Absorbed Power	8 kW	11 kW	14 kW
Dimensioni Placchette [H x L x P] <i>Tip Dimension [H x W x D]</i>	5 x 15 x 10 mm	5 x 20 x 12 mm	8 x 30 x 15 mm
Alimentazione - Power Supply	3 ph + neutro + terra da 200 V a 440 V		
Controllo temperatura - Temperature Control	Automatic Timer 0,2 - 320 sec.		
Dimensioni Imballo [H x L x P] <i>Packing Dimensions [H x W x D]</i>	52 x 54 x 150 cm		
Peso Netto / Lordo - Weight Net / Gross	100 - 135 kg		

*possibilità di avere il caricatore di placchette semiautomatico modello SA / semiautomatic plaque charger available

**possibilità di lavorare lame circolari più grandi / bigger circular saw blade workabl