



### Technische Spezifikationen:

<b>Verfahrwege</b>	X 2.200 mm	<b>Werkzeugaufnahme</b>	HSK-63A
	Y 1.750 mm	<b>Anzugsbolzen</b>	-
	Z 750 mm	<b>Werkzeugwechsler</b>	40 Stationen
<b>Tischbelastung</b>	max. 6.000 kg	<b>Wechselzeit</b> Werkzeug zu Werkzeug	~ 3 Sek.
<b>Spindelnahe-Tisch</b>	152-902 mm	<b>Max Werkzeuggewicht</b>	7 kg
<b>Maschinentisch</b>	2.100 x 1.600 mm	<b>Max Werkzeug Ø</b>	80 mm
<b>T-Nuten im Tisch</b>	9	<b>Max Werkzeug Ø bei freiem</b> <b>Magazinplatz</b>	130 mm
<b>T-Nuten Breite</b>	18 mm <sup>H8</sup>	<b>Max Werkzeuglänge</b>	250 mm
<b>T-Nuten Abstand</b>	180 mm		
<b>Drehzahl</b>	14.000 min <sup>-1</sup>	<b>Zentralschmierung</b>	R68 (ISO68)
<b>Drehmoment</b>	154 Nm (40%)	<b>Hydraulik Öl</b>	R32 (ISO32)
<b>Leistung</b>	32 kW (40%)	<b>Druckluft</b>	3/8" 6-8 bar
<b>Spindelkühlung</b>	Wasser gekühlt	<b>Stromversorgung</b>	400V / 100A / 70KVA
<b>Eilgang X/Y/Z</b>	24/30/30 m/min	<b>Kühlmitteltank</b>	400 Liter
<b>Vorschub</b>	1-12.000 mm/min	<b>Führungen X/Y/Z</b>	Linear 63/55/55 mm
<b>Positionsunsicherheit</b> (P <sub>max</sub> , absolut, nach VDI/DGQ 3441)	0,015 mm	<b>Maschinenbett</b>	Gusseisen
<b>Positionsstreuung</b> (P <sub>s</sub> , absolut, nach VDI/DGQ 3441)	0,010 mm	<b>Maschinengewicht</b>	20.000 kg

Die angegebenen Genauigkeitswerte setzen eine konstante Umgebungstemperatur, die ordnungsgemäße Fundamentierung und den Einsatz von gewuchteten Werkzeugen der Klasse G2.5 voraus.

Die Maschine ist für den Einsatz in Industrienetzen mit 400V/50Hz ausgelegt. Bei einem Anschluss der Maschine an ein öffentliches Energienetz sind vom Käufer entsprechende Maßnahmen zu treffen, um die vom Netzbetreiber vorgeschriebenen Werte zu erreichen.

**Aufstellplan:**

