

CENTRO DI LAVORO 5 ASSI MONTANTE A "T" SACHMAN TRT 314 HS CON CAMBIO PALLET



Immagine da catalogo a titolo illustrativo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

ANNO DI COSTRUZIONE 2003

CNC SELCA 4045PD

CORSE:

Corsa longitudinale asse X:

mm 2500

Corsa trasversale asse Y:

mm 1400

Corsa verticale asse Z:

mm 1500

TAVOLA:

Dimensione:

mm 1200X1200

Portata

kg 5000

n. divisioni

360.000

cave a T

n. 7 - interasse 127

potenza motore asse tavola

kw 6

TESTA AUTOMATICA BIROTATIVA KOSMO 5:

Potenza continuativa:	kW 28
Velocità mandrino testa KOSMO:	giri/min 4.000
Posizionamento dei piani con dentatura HIRT	
Rotazione nel piano posteriore	2,5°
Rotazione nel piano anteriore	3°
Cono utensile:	DIN 69871-A50
Tirante:	DIN 69872-28 (50)

CAMBIO PALLET : DCN 100 CP

Il sistema di scambio pallet è completamente automatico ed è gestito direttamente dal controllo della macchina secondo una predeterminata sequenza.

Il basamento portapallet è costruito in acciaio elettro-saldato FE42 e dispone di un'ampia vasca di contenimento e di raccolta dei trucioli ed olio emulsionato.

Il sistema di movimentazione del pallet avviene in due fasi, con l'ausilio di un cilindro idraulico ed una vite r.s. collegata ad un servomotore brushless.

Lo scorrimento del pallet avviene su guide lineari con pattini a sfere grandezza 45 di normale precisione.

In PALLET è costruito in ghisa G30 trattata, lavorata e rettificata. Sul piano di lavoro sono predisposte le cave a T per lo staffaggio.

Nella parte inferiore sono montate le guide di scorrimento ed i coni di centraggio, il tutto cementato e rettificato.

Macchina completa di:

- **Volantino elettronico**
- **Dispositivo elettronico di compensazione dilatazione termica della testa**
- **Alta pressione attraverso il mandrino**
- **Evacuatore trucioli con doppio evacuatore trucioli anteriore e posteriore**
- **Magazzino utensili SIDESALPA a 40 posizioni**
- **Carenatura completa**
- **Manuali di istruzioni**
- **Dichiarazione CE**