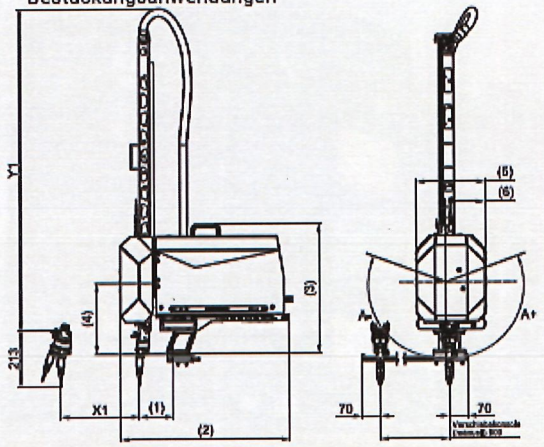
www.geigerhandling.de



Geiger Handling hat vor über 30 Jahren den ersten pneumatischen Picker auf den Markt gebracht. Durch die kontinuierliche Weiterentwicklung ist der Motion Picker weltweit bei fast allen namhaften Unternehmen im Einsatz.

- bewährtes Baukastensystem
- intuitiv programmierbare Steuerung
- hochdynamische Servoantriebstechnik
- exakt abgestimmte Erweiterungsoptionen
- Angussentnahme, Teileeinlegen, Stapeln oder Palettieren
- Traglast 1,5 kg oder 3,0 kg
- Einsatz an Spritzgießmaschinen, Bearbeitungsautomaten, Bestückungsanwendungen



MOTION PICKER	
X1	300; 400
Y1	1195 (Y 800); (Y 500 - Y 1000)
A+	105°
A-	-105°
(1)	137,2
(2)	703
(3)	509
(4)	391,3
(5)	265
(6)	159

Maße in mm

MOTION PICKER 1.5

- frei programmierbare Steuerung
- 1 Druckluftkreis

Achsen X/Y/Z	AC-Servomotor
Wiederholgenauigkeit	±0,1 mm
Teile- und Greifergewicht zus.	1,5 kg
Für Spritzgießmaschinen bis	3000 kN
Anschlussleistung	110/230 V (60/50)
Druckluftanschluss	6 bar
Druckluftverbrauch	0,3 Nl/Zyklus (ohne Vakuum)
Schnittstelle	Euromap 67



MOTION PICKER 3.0



- frei programmierbare Steuerung mit EASY TOUCH
- 1 Druckluftkreis

Achsen X/Y/Z:	AC-Servomotor
Wiederholgenauigkeit	±0,1 mm
Teile- und Greifergewicht zus.	3,0 kg
Für Spritzgießmaschinen bis	3000 kN
Anschlussleistung	110/230 V (60/50)
Druckluftanschluss	6 bar
Druckluftverbrauch	0,3 Nl/Zyklus (ohne Vakuum)
Schnittstelle	Euromap 67