



Est. 1902

Bearbeitungszentrum AVIA VMC 800 Verfügbare Lagermaschine, Neu



Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-1085

Bearbeitungszentrum AVIA VMC 800

Das vertikale Bearbeitungszentrum AVIA VMC 800 wurde speziell für die Produktion von kleinen bis mittleren Stückzahlen entwickelt und kann mit einer Tischbelastung von bis zu 850kg auch schwere Teile problemlos meistern. Durch die hohen Eilganggeschwindigkeiten von 35 m/min in der X, Y und in der Z- Achse, sowie die kurze Werkzeugwechselzeit wird eine hohe Effizienz der Maschine gewährleistet.

Ein effektives Späne- Management kommt bei dieser Maschine zum Einsatz. Eine Vielzahl von Düsen ist an der Rückseite und im ganzen Arbeitsraum installiert, um die Späne schnell und effektiv zum Späneförderer im Frontbereich des Arbeitsraumes zu spülen. Durch den seitlich angebrachten Späneauswurf können die Späne einfach in einem Spänebehälter gesammelt und entsorgt werden. Eine Kühlmittel- und eine Druckluftpistole ermöglichen es dem Anwender, das Werkstück nach der Bearbeitung sofort zu reinigen

Highlights

- Linearrollenführungen in allen drei Achsen
- Kugelgewindespindeln in allen drei Achsen
- Automatischer Werkzeugwechsler
- Umfangreiche Serienausstattung
- Großer Arbeitsraum mit sehr hohen Tischbelastungen
- Hocheffizientes Spänemanagement

Standartausrüstung

- Steuerung Siemens Sinumerik 828D
- IKZ 20 BAR
- Kabinenboden aus Edelstahl
- Edelstahlabdeckung unter Maschinentüren
- Einhausung der Pumpen
- Späne- Spülsystem
- Doppelarm- Werkzeugwechsler mit 30 Plätzen
- komplette Kühlmittleinrichtung (Kühlmitteldüsen ringförmig um die Spindel verteilt)
- Späneförderer (Schnecke)
- Arbeitsraum- Beleuchtung
- 3Farben Signalleuchte
- Druckluft- und Kühlmittelpistole
- Vollverkleidung
- Anzugbolzen ISO 7388/B Type B, 6 St.
- Ausblaseinrichtung (Spindel)
- Not- Aus- Taster und Taste „Werkzeug lösen“ an der Spindel
- Tragbares elektronisches Handrad
- Begrenzungsschalter
- Benutzerhandbuch
- CE- Konformitätserklärung

Beschreibung

AVIA VMC 800, 10'000 RPM

Steuerung Siemens Sinumerik 828D

30 Werkzeugplätze

inkl. IKZ 20 BAR

Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-1085

Technische Angaben

Arbeitstisch:

Aufspannfläche:	mm	1000 x 540
T - Nuten: Anzahl/Breite/Abstand:	mm	5/18/100
Max. Tischbelastung:	kg	850

Verfahrwege:

x- Achse	mm	800
y- Achse:	mm	540
z- Achse:	mm	620

Spindel:

Drehzahl:	U/min	10.000
Spindelaufnahme:	SK 40	ISO 7388/2 Type B
Abstand Spindel - Tisch min./max.	mm	150 / 770
Motor / 100 % AC	kW	10
Motor / 25 % AC	kW	17

Eilganggeschwindigkeiten:

X- Achse:	m/min	35
Y- Achse:	m/min	35
Z- Achse:	m/min	35

Anzahl der Plätze:		30 / 50
max. Werkzeugdurchmesser:	mm	85 / 130
max. Werkzeuglänge	mm	300
max. Werkzeuggewicht:	kg	7
Werkzeug- Wechsel- Zeit:	sek.	2,0

Genauigkeit:

Positioniergenauigkeit	mm	± 0,005
Wiederholgenauigkeit	mm	0,005

Steuerung Siemens Sinumerik 828D

Abmessungen

Breite:	mm	2750
Länge:	mm	2650
Höhe max.:	mm	3065
Gewicht:	kg	4950
Gesamter Anschlusswert:	KVA	27
Farbe grau/weiß:	RAL	7024/7035

Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-1085

Fotos



Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-1085





Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-1085







Änderungen und Irrtum in den technischen Daten, Anlagen und Bilder sind vorbehalten.