

SAM 023247**STUDER Tipo S41**

Gruppo	Rettificatrice cilindrica CNC
Produttori	STUDER
Tipo	S41
Controller	GE FANUC Series 31i-Model A



Altezza punte	225 mm
Distanza fra le punte	1000 mm
Diametro massimo ammesso del pezzo	550 mm
Corse:	
Asse Z	1150 mm
Asse X	350 mm
Dimensioni del pezzo:	
Diametro	550 mm
Altezza	1000 mm
Peso	250 kg
Mola:	
Diametro	500 mm
Larghezza	32-80 mm
Testa porta mola:	
Inclinazione asse B (automatico)	-45° - 225°
Velocità periferica	50 / 80 m/s
Apertura interna del madarino di rettifica interno	120 mm
Giri mandrino:	
da	750 t/min
fino	4500 t/min
Contropunta:	
Corsa canotto	60 mm
Diametro del canotto	60 mm
Collegamento aria compressa	5 bar
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Motore testa portapezzo	15 kW
Peso della macchina circa	9000 kg

Accessori diversi:

Asse C ad alta risoluzione	
Assi B1 + B2	
Refrigerazione	
Ravvivatore	
Dispositivo per interni:	
Numero di mandrini	2
Giri mandrino:	
da	24'000 t/min
fino	42'000 t/min
Lampada	
Luce di stato	

www.mullermachines.ch

Sistema PC
Comando elettronico di mano
Pedale

Asse C ad alta risoluzione + Asse B1 + B2





