

SAM 023247**STUDER Type S41**

Groupe	Rectifieuse cylindrique CNC
Fabricant	STUDER
Type	S41
Commande	GE FANUC Series 31i-Model A



Hauteur de pointes	225 mm
Distance entre pointes	1000 mm
Diamètre max. de la pièce	550 mm
Courses:	
Axe Z	1150 mm
Axe X	350 mm
Dimensions de la pièce:	
Diamètre	550 mm
Hauteur	1000 mm
Poids	250 kg
Meule:	
Diamètre	500 mm
Largeur	32-80 mm
Poupée porte-meule:	
Inclinaison de l'axe B (automatic)	-45° - 225°
Vitesse de la meule	50 / 80 m/s
Perçage de la broche de e la broche de rectificati	120 mm
Vitesses de broche:	
de	750 t/min
à	4500 t/min
Contre-poupée:	
Course de la broche	60 mm
Diamètre de la broche	60 mm
Branchement à l'air comprimé	5 bar
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Moteur poupée porte-pièce	15 kW
Poids de la machine env.	9000 kg

Accessoires divers:

Axe C haute résolution	
Axes B1 + B2	
Dispositif d'arrosage	
Appareil à dresser les meules	
Dispositif pour intérieurs:	
Nombre de broches	2
Vitesses de broche:	
de	24'000 t/min
à	42'000 t/min
Lampe	
Lampe de statut	

www.mullermachines.ch

Système de PC
Commande à distance électronique
Commande à pédale

Axe C à haute résolution + Axes B1 +B2





