



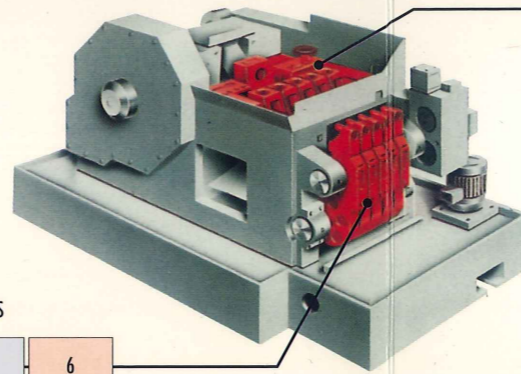
PRESSE / PRESSES

PRESSE PROGRESSIVE / PRESSES PROGRESSIVES

PRESSE COMBINATE / PRESSES COMBINEES

A DOPPIO COLPO CON RULLATURA

DOUBLE FRAPPE AVEC ROULAGE



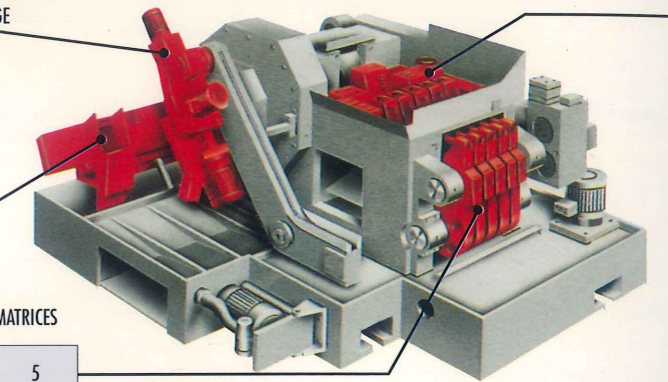
MATICI / MATRICES



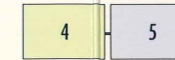
PRESSA / PRESSE

SMUSSATRICE / POSTE DE POINTAGE

RULLATRICE / POSTE DE ROULAGE



MATICI / MATRICES



PRESSA / PRESSE

SERIE LUNGA / SERIE LONGUE

SERIE LUNGA / SERIE LONGUE

CARATTERISTICHE CARACTERISTIQUES

	KSP.01-R	KSP.11-R	SP.140	SP.150	SP.160	SP.240	SP.250	SP.260	SP.350	SP.360	SP.450	SP.460	SP.550	SP.560	SP.570	SP.250-EL	SP.260-EL	SP.350-EL	SP.360-EL	SP.441-EL	SP.17	SP.27	SP.28	SP.37	SP.38	SP.47	SP.48	SP.57	SP.58	SP.27-EL	SP.28-EL	SP.37-EL	SP.38-EL
Forza di stampaggio Capacité de frappe	160	270	420	480	480	550	650	650	1300	1300	2000	2000	2350	2350	2350	650	650	1300	1300	2000	480	650	650	1300	1300	2000	2000	2350	2350	650	650	1300	1300
Numero di matrici No. matrices	1	1	3	4	5	3	4	5	4	5	4	5	4	5	6	4	5	4	5	4	4	4	5	4	5	4	5	4	5	4	5	4	5
Diametro taglio (500 N/mm²) Diamètre de coupe (500 N/mm²)	5	7	8	8	8	10,5	10,5	10,5	15	15	19	19	22	22	22	10,5	10,5	15	15	19	8	10,5	10,5	15	15	19	19	22	22	10,5	10,5	15	15
Lunghezza taglio (max.) Longueur de coupe (max.)	57	80	65	65	65	85	85	85	127	127	165	165	230	230	230	115	115	165	165	65+350	65	85	85	127	127	165	165	230	230	115	115	165	165
Espulsione da matrici (max.) Ejection de matrice (max.)	40	60	45	45	45	65	65	65	90	90	120	120	180	180	180	25+90	25+90	45+135	45+135	60+300	45	65	65	90	90	120	120	180	180	25+90	25+90	45+135	45+135
Espulsione da punzoni (max.) Ejection de poinçon (max.)	6	8,7	14	14	14	20	20	20	29,3	29,3	43,5	43,5	46,5	46,5	46,5	20	20	29,3	29,3	43,5	14	20	20	29,3	29,3	43,5	43,5	46,5	46,5	20	20	29,3	29,3
Filettatura (max.) 8.8/12.9 Filetage (max.) 8.8/12.9	M5	M7																			M6	M10/M8	M10/M8	M14/M12	M14/M12	M18/M16	M18/M16	M20	M20	M10/M8	M10/M8	M14/M12	M14/M12
Lunghezza filetto (max.) Longueur de filet (max.)	38	47																			38	50,8	50,8	63,5	63,5	85	85	85	85	50,8	50,8	63,5	63,5
Lunghezza gambo (min. + max.) Longueur tige (min. + max.)	8+40	10+60																			10+45	14+65	14+65	20+90	20+90	25+120	25+120	35+180	35+180	25+90	25+90	45+135	45+135
Produzione al minuto (max.) Production/Minute (max.)	400	300	350	350	350	275	275	275	200	200	160	160	120	120	120	220	220	150	150	70	350	275	275	200	200	160	160	120	120	220	220	150	150
Motore principale Moteur principal	11	15	19	26	26	22,5	30	30	45	45	75	75	80	80	80	30	30	45	45	75	26	30	30	45	45	75	75	100	100	30	30	45	45

UTENSILI OUTILS

Matrice Matrice	-∅ x L -∅ x L	mm.	35 X 55	45 X 80	45 X 70	45 X 70	45 X 70	54 X 90	54 X 90	54 X 90	75 X 125	75 X 125	100 X 165	100 X 165	110 X 225	110 X 225	110 X 225	54 X 110	54 X 110	75 X 160	75 X 160	100 X 345	45 X 70	54 X 90	54 X 90	75 X 125	75 X 125	100 X 165	100 X 165	110 X 225	110 X 225	54 X 110	54 X 110	75 X 160	75 X 160
Punzone (fisso) Poinçon (fixe)	-∅ x L -∅ x L	mm.	25 X 85	35 X 116	38 X 85	38 X 85	38 X 85	45 X 100	45 X 100	45 X 100	60 X 125	60 X 125	75 X 170	75 X 170	85 X 170	85 X 170	85 X 170	45 X 100	45 X 100	60 X 125	60 X 125	75 X 170	38 X 85	45 X 100	45 X 100	60 X 125	60 X 125	75 X 170	75 X 170	85 X 170	85 X 170	45 X 100	45 X 100	60 X 125	60 X 125
Punzone (scorr.) Poinçon (mobile)	-∅ x L -∅ x L	mm.	20 X 85	30 X 116	32 X 85	32 X 85	32 X 85	38 X 100	38 X 100	38 X 100	52 X 125	52 X 125	75 X 170	75 X 170	85 X 170	85 X 170	85 X 170	38 X 100	38 X 100	52 X 125	52 X 125	75 X 170	32 X 85	38 X 100	38 X 100	52 X 125	52 X 125	75 X 170	75 X 170	85 X 170	85 X 170	45 X 100	45 X 100	60 X 125	60 X 125
Coltello Cisaille	-∅ -∅	mm.	13	16	20	20	20	29	29	29	38	38	55	55	60	60	60	29	29	38	38	55	20	29	29	38	38	55	55	60	60	29	29	38	38
Bussola taglio Doville de coupe	-∅ -∅	mm.	14	20	21	21	21	30	30	30	39	39	68	68	78	78	78	30	30	39	39	68	21	30	30	39	39	68	68	78	78	30	30	39	39
Pettine mobile Peigne mobile	X Y Z	mm.	82,55 41,27 20,64	101,6 50,8 20,64																		106,36 41,27 12,7	146 53,97 15,87	146 53,97 15,87	215,9 66,67 20,63	215,9 66,67 20,63	254 88,9 22,22	254 88,9 22,22	304,8 88,9 25,4	304,8 88,9 25,4	146 53,97 15,87	146 53,97 15,87	215,9 66,67 20,63	215,9 66,67 20,63	
Pettine fisso Peigne fixe	X Y Z	mm.	69,85 41,27 20,64	88,9 50,8 20,64																		88,9 41,27 12,7	127 53,97 15,87	127 53,97 15,87	190,5 66,67 20,63	190,5 66,67 20,63	228,6 88,9 22,22	228,6 88,9 22,22	279,4 88,9 25,4	279,4 88,9 25,4	127 53,97 15,87	127 53,97 15,87	190,5 66,67 20,63	190,5 66,67 20,63	

INGOMBRI/PESI MESURES D'ENCOMBREMENT/POIDS

Massa netta Masse nette	Kg.	4.500	7.000	8.500	8.700	9000	10.600	11.000	11.300	19.300	20.000	35.500	36.500	38.000	39.500	41.000	12.000	13.000	21.000	22.000	40.000	10.000	13.000	13.500	24.500	25.300	41.000	42.000	46.000	47.500	14.000	15.000	26.000	27.000	
Massa lordo Masse brute	Kg.	5.000	8.000	10.000	10.200	10.500	12.300	12.600	13.000	21.300	22.000	40.000	41.000	43.000	45.000	46.500	13.600	14.700	23.000	24.000	45.000	11.900	15.000	15.500	27.000	27.800	46.300	47.600	52.000	54.000	16.000	17.000	29.500	29.500	

I dati del presente catalogo non sono impegnativi da parte nostra in quanto possono variare per miglioramenti tecnici / Ces données ne nous engagent pas et peuvent être changées pour des améliorations techniques