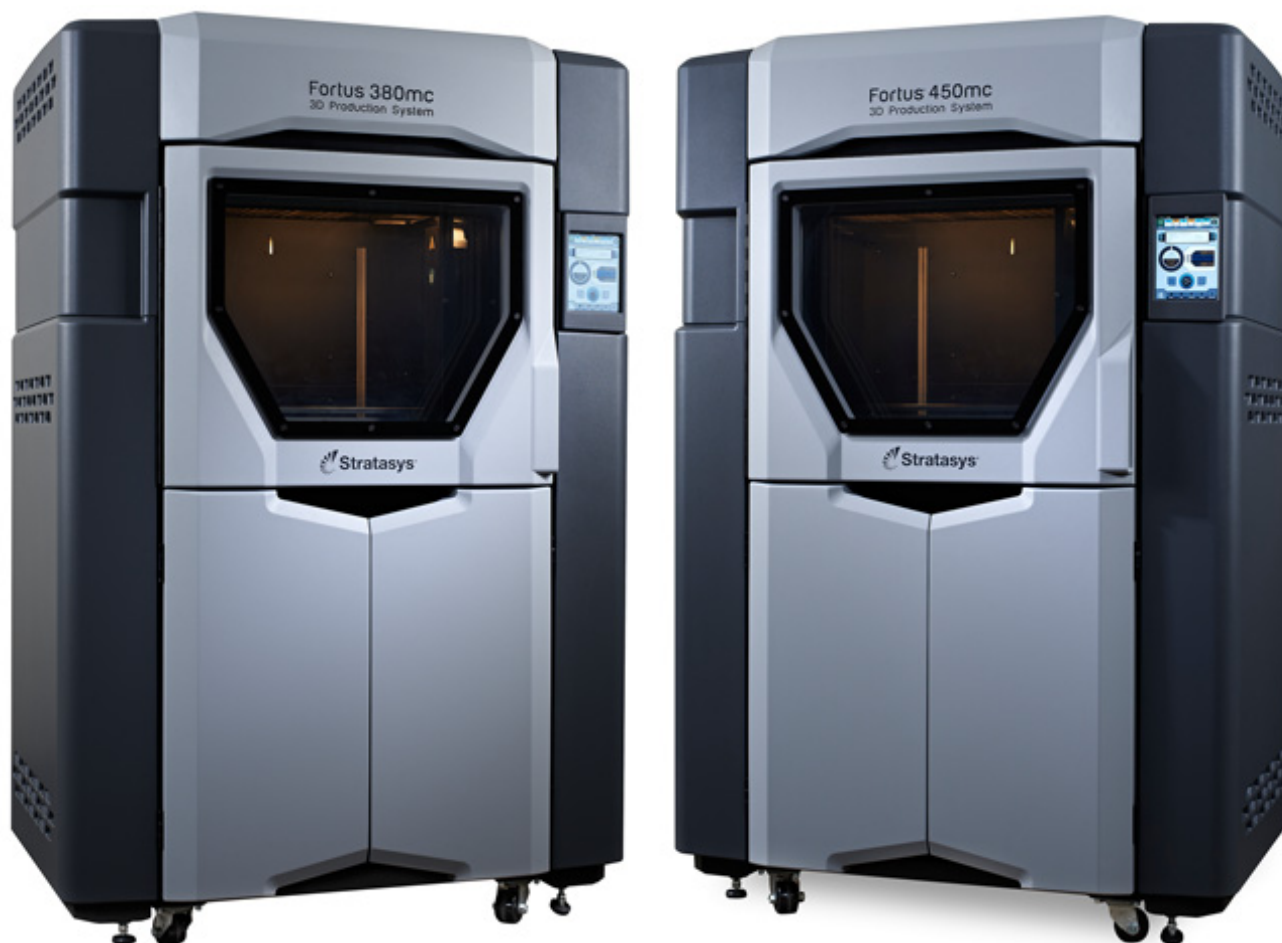




stratasys

Fortus® 380/450mc

K5/K0 Series

***GUÍA DE PREPARACIÓN
DEL SITIO***

DECLARACIÓN DE RESPONSABILIDAD

La información de este documento está sujeta a cambios sin notificación previa.

Stratasys Inc. no formula ninguna garantía con respecto a este material, que incluye, sin limitaciones, toda garantía implícita de comerciabilidad y adecuación a un propósito particular. Stratasys Inc. no será responsable de los errores contenidos en la presente o de daños incidentes o consecuentes en relación a la provisión, rendimiento o uso de este material.

Este documento está protegido por derecho de autor. Todos los derechos reservados. Su uso, divulgación y posesión se restringen mediante un acuerdo con Stratasys conforme al derecho de autor del software. Ninguna parte de este documento se podrá fotocopiar, reproducir o traducir a otro idioma sin el consentimiento previo cursado por escrito por Stratasys Inc.

Todos los diseños y la información contenida aquí son propiedad de Stratasys Inc. Se prohíbe todo uso y reproducción no autorizados.

RECONOCIMIENTO DE MARCA COMERCIAL

Stratasys, Insight, FORTUS y FDM son marcas registradas de Stratasys Inc.

Fortus 380mc y 450mc son marcas registradas y marcas de servicio de Stratasys Inc. en Estados Unidos y otros países.

ULTEM™ es una marca registrada de SABIC o sus filiales o subsidiarias.

Todos los otros nombres y marcas comerciales de productos son propiedad de sus respectivos dueños y Stratasys no asume ninguna responsabilidad con respecto a la selección, el desempeño o el uso de estos productos que no son de Stratasys. Las especificaciones del producto están sujetas a cambios sin notificación previa.

CONTENIDO

ACERCA DE LOS EQUIPOS FORTUS 380MC Y 450MC.....	1
COMPONENTES	1
Puntos destacados del modelo 380mc.....	1
Puntos destacados del modelo 450mc.....	1
CÓMO USAR ESTA GUÍA	1
TAREAS PARA LA PREPARACIÓN DEL LUGAR	2
SELECCIONE EL LUGAR	2
REQUISITOS DE ESPACIO	2
Tamaño y peso	2
Espacios libres mínimos	3
REQUISITOS AMBIENTALES	4
Disipación de calor	4
Consumo de energía eléctrica.....	4
REQUISITOS ELÉCTRICOS	4
Requisitos de energía eléctrica de CA	4
Conectividad con el UPS	5
Transformadores de CA opcionales	5
REQUISITOS DE LAN	6
RECEPCIÓN DE LA IMPRESORA	6
INSPECCIÓN DE LA CAJA PARA DETECTAR DAÑOS	6
PREPARACIÓN PARA LA INSTALACIÓN	7
HERRAMIENTAS Y EQUIPO NECESARIOS.....	7
DESEMBALAJE DE LA IMPRESORA	7
Retire los materiales de transporte.....	7
Retire la impresora de la base de transporte - Instrucciones para la carretilla elevadora.....	9
Retire la impresora de la base de transporte - Instrucciones para la rampa	10
Retiro de los paneles posteriores y la tapa.....	12
CONEXIONES DE SERVICIO	15

REGISTRO DE REVISIÓN

Revisión	Fecha	Descripción de cambios
821465-0001-ES, Rev. A	Agosto de 2014	Lanzamiento inicial.
821465-0002-ES, Rev. A	Octubre de 2014	Se agregó información del modelo 380mc.
821465-0003-ES_REV_A	Agosto de 2015	Se agregó información de calidad del aire a la sección de requisitos ambientales.
821465-0004-ES_REV_A	Noviembre de 2015	Se agregó información de ULTEM 1010. Se actualizó el desarrollo de la marca en el documento para el nuevo diseño y pautas de Stratasys.
821465-0005-ES_REV_A	Noviembre de 2015	Se revisó la información relacionada con el movimiento de la impresora.
821465-0006-ES_REV_A	Enero de 2016	Revise la información relacionada con la eliminación de los materiales de transporte.

SEGURIDAD

Los siguientes consejos de seguridad básica se presentan para asegurar la instalación, el funcionamiento y el mantenimiento seguros de los equipos de Stratasys y no se consideran una cobertura completa en materia de seguridad. Si bien las impresoras Fortus 380mc y 450mc están diseñadas para que sean seguras y confiables, el acceso a zonas de la impresora es potencialmente peligroso.

AMBIENTE SEGURO

- Conecte el equipo a una fuente de energía de la instalación conectada a tierra. No anule ni ignore la conexión a tierra.
- Verifique la ubicación de los disyuntores o interruptores de circuito derivado y cómo encenderlos y apagarlos en caso de emergencia.
- Verifique la ubicación de los extintores de incendio y cómo usarlos. Solo use extintores tipo ABC en incendios eléctricos.
- Verifique los procedimientos locales de primeros auxilios y asistencia de emergencia en la instalación del cliente.
- Use luces adecuadas en el equipo.
- Mantenga el rango recomendado de temperatura y humedad en el área del equipo.
- No use este producto en un ambiente que contenga compuestos volátiles o inflamables.

ACERCA DE LOS EQUIPOS FORTUS 380MC Y 450MC

Las impresoras 380mc y 450mc incorporan lo último en tecnologías innovadoras para proporcionarle prototipos precisos a partir de un diseño CAD. La tecnología Fused Deposition Modeling (FDM) de Stratasys proporciona piezas de prototipo que incluyen características internas y que se pueden usar para pruebas de campo sobre su forma, adecuación y funcionamiento. La tecnología Direct Digital Manufacturing (DDM) le permite crear piezas personalizadas para el usuario final directamente a partir de datos 3D en CAD. Los modelos 380mc y 450mc presentan un gantry XY accionado por correa/servo con capacidad para múltiples materiales para modelar a alta temperatura.

COMPONENTES

- Impresora 380mc o 450mc (dependiendo del modelo adquirido)
- Paquete(s) de materiales
- Kit de bienvenida (contiene la documentación para el usuario, CD de software, herramientas comunes para el mantenimiento de la impresora y varias piezas de reemplazo)
- Estación de trabajo de la computadora (Stratasys no la vende)

PUNTOS DESTACADOS DEL MODELO 380MC

- Área de construcción máxima de 356 x 305 x 305 mm (14 x 12 x 12 pulgadas)
- Compartimientos para el cartucho de material: 1 modelo, 1 soporte
- Interfaz gráfica del usuario de pantalla táctil

PUNTOS DESTACADOS DEL MODELO 450MC

- Área de construcción máxima de 406 x 356 x 406 mm (16 x 14 x 16 pulgadas)
- Compartimientos para el cartucho de material: 2 modelos, 2 soportes
- Interfaz gráfica del usuario de pantalla táctil

CÓMO USAR ESTA GUÍA

Esta guía proporciona información para seleccionar una ubicación adecuada para el equipo Fortus 380mc/450mc. Las instrucciones y especificaciones se refieren a ambos modelos, 380mc y 450mc, a menos que se indique otra cosa. Esta guía también proporciona instrucciones para el desembalado y el ajuste preliminar. Se presenta información de particular importancia en uno de tres formatos:



Advertencia: Una ADVERTENCIA indica un procedimiento que podría causar lesiones a un operador si no se realiza correctamente.

Una ADVERTENCIA precederá al párrafo de instrucciones con el que se relaciona.



Precaución: Una PRECAUCIÓN indica un procedimiento que podría causar daños al equipo si no se realiza correctamente.

Una PRECAUCIÓN precederá al párrafo de instrucciones con el que se relaciona.



Nota: Una NOTA se usa para resaltar un punto específico o para proporcionar un consejo operativo. Si bien es útil, la NOTA no indica un procedimiento que podría causar lesiones o daños si no se realiza correctamente.

Una NOTA precederá al párrafo de instrucciones con el que se relaciona.

TAREAS PARA LA PREPARACIÓN DEL LUGAR

SELECCIONE EL LUGAR

Decida donde instalará la impresora en base a lo siguiente:

1. Requisitos de espacio
2. Requisitos ambientales
3. Requisitos eléctricos
4. Requisitos de LAN



Nota: Los modelos 380mc y 450mc pueden generar vibraciones, lo que depende principalmente de la geometría de la construcción de la pieza y de las características del material. Será necesario tener en cuenta esta consideración si ubicará la impresora cerca de equipos sensibles a las vibraciones.

REQUISITOS DE ESPACIO

TAMAÑO Y PESO

Asegúrese de que el espacio de piso del lugar de instalación pueda alojar el peso y el tamaño de la impresora, más los espacios libres requeridos.

Embalado	Ancho: 152,40 cm (60,0 pulgadas) Profundidad: 116,59 cm (45,9 pulgadas) Altura: 220,98 cm (87,0 pulgadas)
Desembalado	Ancho: 129,5 cm (51,0 pulgadas) Profundidad: 90,2 cm* (35,5 pulgadas) Altura: 198,4 cm** (78,1 pulgadas)
Peso de transporte	680 kg (1500 libras)
Peso de la impresora	601 kg (1325 libras)

* La impresora puede pasar por la abertura de una puerta estándar de 91,44 cm (36 pulgadas) con los paneles y tapas exteriores colocados. Se puede obtener una profundidad mínima absoluta de 86,36 cm (34 pulgadas) retirando los paneles posteriores de acceso para el servicio y la tapa superior. Consulte "[Retiro de los paneles posteriores y la tapa](#)" en la [página 12](#) para obtener instrucciones.

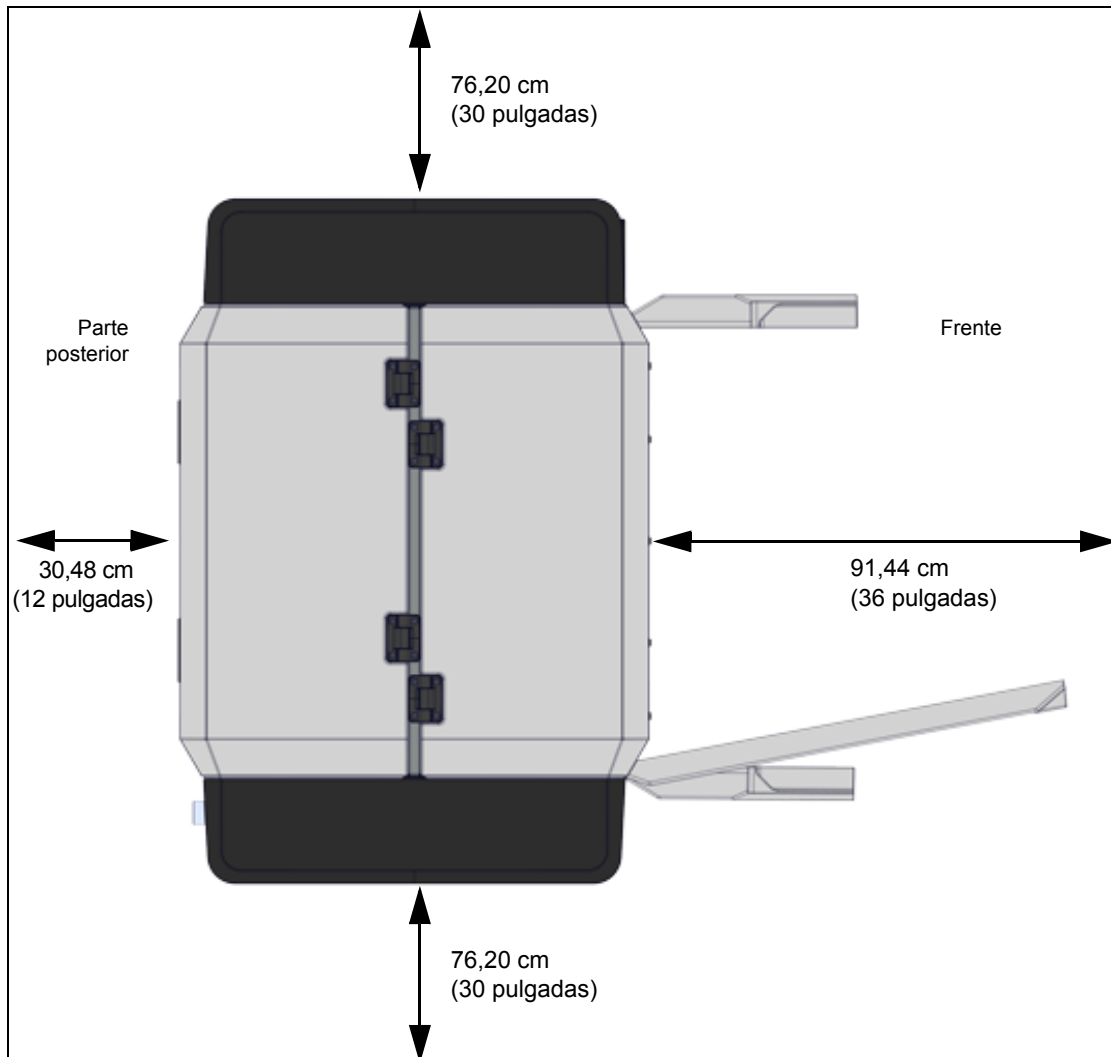
** Se puede obtener una altura mínima absoluta de la impresora de 185,42 cm (73 pulgadas) si un representante del servicio técnico calificado de la impresora 380/450 mc retira varios componentes estructurales. Consulte el Boletín de Servicio SB00254 para obtener detalles del desmontaje requerido.

ESPACIOS LIBRES MÍNIMOS

Espacio libre lateral	Mínimo 76,20 cm (30 pulgadas)de cada lado
Espacio libre posterior	Mínimo 30,48 cm (12 pulgadas)
Espacio libre anterior	Mínimo 91,44 cm (36 pulgadas)
Espacio libre superior	Mínimo 60,96 cm (24 pulgadas)

Figura 1: Espacios libres mínimos

60,96 cm (24 pulgadas) como mínimo de espacio libre superior



REQUISITOS AMBIENTALES

- Los modelos 380mc y 450mc solo se deben usar en espacios cerrados.
- Las condiciones de calidad del aire con excesivas partículas sólidas (conductoras o no conductoras) pueden dañar el sistema.
- Las condiciones de calidad del aire en las que los aceites suspendidos en el aire se pueden acumular sobre o dentro de la impresora pueden dañar los componentes plásticos.
- La temperatura operativa deberá tener un rango de 65 °F a 86 °F (18 °C a 30 °C), con un rango de humedad relativa de 30% a 70% no condensante.
- La temperatura de almacenamiento deberá tener un rango de -40 °F a 129,2 °F (-40 °C a 54 °C), con un rango de humedad relativa de 10% a 85% no condensante.
- La altura no deberá exceder 2000 m (6561,68 pies).
- Emisión de ruidos (acústicos):
 - <65dBA cuando está inactiva
 - <66dBA cuando construye

DISIPACIÓN DE CALOR

La disipación de calor ocurre principalmente a través de la parte superior de la impresora. La salida de calor depende del material debido a las diferentes temperaturas que se mantienen en la cámara de construcción.

Tipo de materiales	Salida de calor (mientras construye)	Salida de calor (mientras está inactiva)
ABS	~8.000 BTU/h	~7.000 BTU/h
PC	~12.500 BTU/h	~11.500 BTU/h
ULTEM 9085 (resina)	~15.500 BTU/h	~14.500 BTU/h
ULTEM 1010 (resina)	~19.900 BTU/h	~18.550 BTU/h

CONSUMO DE ENERGÍA ELÉCTRICA

El consumo de energía eléctrica depende del material debido a las diferentes temperaturas que se mantienen en la cámara de construcción.

Tipo de materiales	Consumo de energía eléctrica (mientras construye)	Consumo de energía eléctrica (mientras está inactiva)
ABS	2250 W	2050W
PC	3550W	3000W
ULTEM 9085 (resina)	4500W	4200W
ULTEM 1010 (resina)	5850W	5450W

REQUISITOS ELÉCTRICOS

REQUISITOS DE ENERGÍA ELÉCTRICA DE CA

- Circuito dedicado de 5 cables de 50/60 Hz (LLL+N+PE).
- Voltaje: 120/208 VCA, trifásica nominal.
- Corriente: 18A.
- Entrada: 50 amp máx. por menos de 10 milisegundos, 21 amp. máx. por menos de 20 segundos.
- Variación máxima de voltaje de entrada: $\pm 10\%$ del nominal.
- Corriente de fuga (contacto): <1,0 mA (en todas las condiciones), 0,0 mA (cuando está APAGADA).

No se recomienda el funcionamiento de la impresora fuera de este rango, ya que se experimentará una degradación del rendimiento y una menor vida útil de los componentes. La impresora debe funcionar en un servicio trifásico que cumpla con las recomendaciones de calidad del suministro eléctrico proporcionadas en la norma de *IEEE 141-1993. Las empresas que no estén seguras de la calidad de su suministro eléctrico deben comunicarse con su proveedor de servicios.

* Las normas de otorgamiento de licencias de IEEE prohíben a Stratasys distribuir la norma. Los usuarios finales que deseen revisar la norma deberán adquirirla individualmente.

CONECTIVIDAD CON EL UPS

- Interfaz de contacto seco al UPS externo.
- Pins 7 y 9 de interfaz con UPS (conector macho DSub9).
- El pin 7 alimenta menos de 1 mA (máx. 5 VCC).
- Si la conexión es de <400 ohmios (cerrada), la impresora se cierra automáticamente.
- Si la conexión es de >5000 ohmios (abierta), la impresora funciona normalmente.

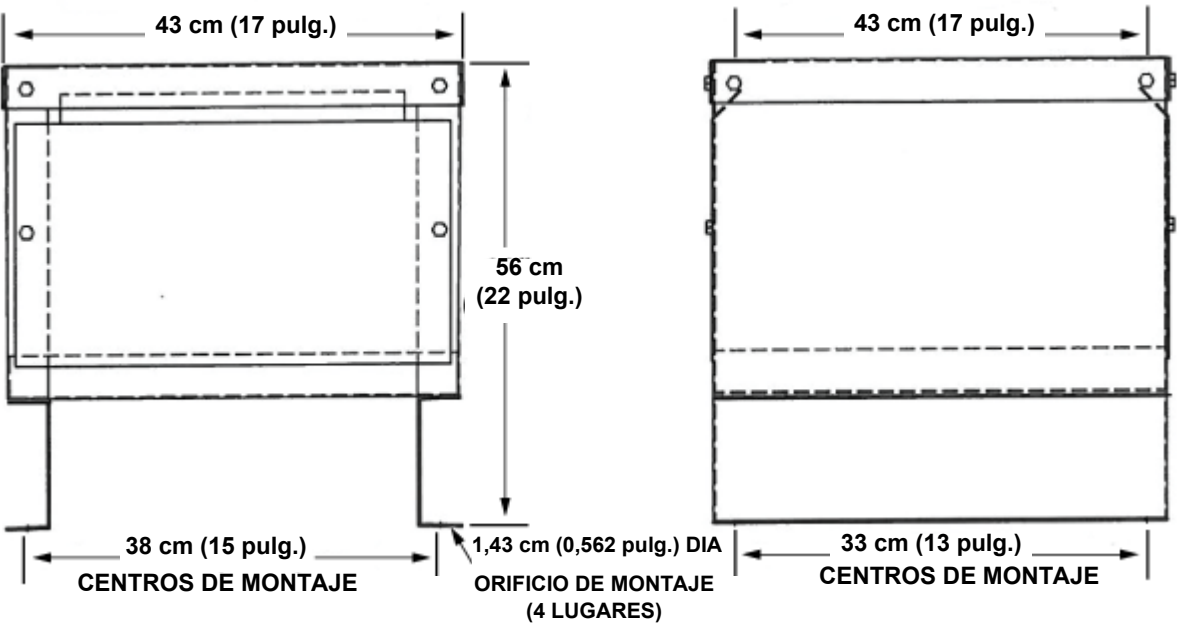
TRANSFORMADORES DE CA OPCIONALES

Stratasys tiene disponibles dos transformadores de CA opcionales para empresas con servicios eléctricos de CA fuera de la especificación de 208 VCA. Los transformadores cumplen con las normas de electricidad y seguridad correspondientes y tienen la marca CE y la marca del Laboratorio de pruebas reconocido a nivel nacional (NRTL) en Norteamérica.

Dentro del transformador se encuentra un diagrama del cableado eléctrico de este, para que lo use un electricista matriculado.

Transformador PN	Especificaciones	Peso
155-01200	Delta-Wye 8,0 KVA 200-240 VCA 50/60 Hz	88 kg (195 libras)
155-01400	Delta-Wye 8,0 KVA 380-480 VCA 50/60 Hz	90 kg (200 libras)

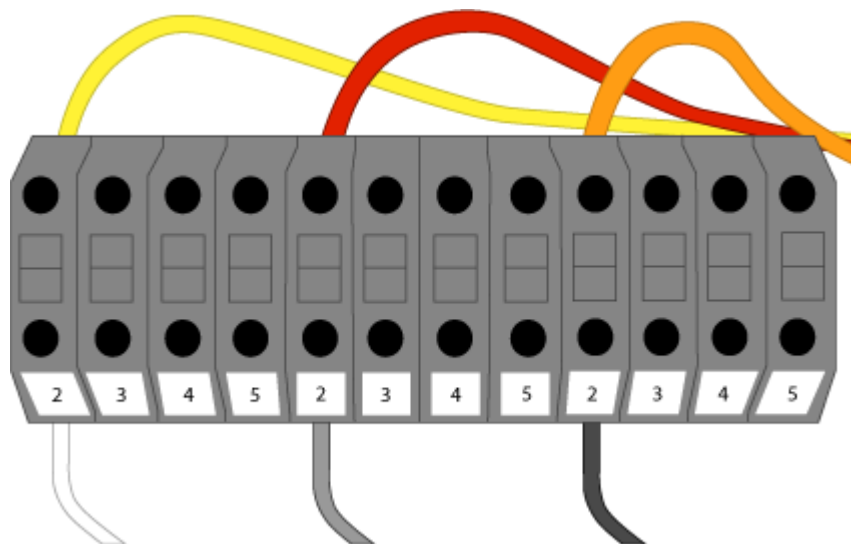
Figura 2: Especificaciones de medidas y montaje del transformador (aplicable a ambos transformadores)



Cuando se configura el transformador para diferentes tensiones de entrada, los cables de conexión a la toma 1 interna (típicamente de color amarillo, rojo y naranja) deben moverse a la posición de la toma correspondiente

(número de bloque terminal) que se muestra en el diagrama de conexión adjunto en la tapa interna del transformador. La entrada trifásica se conecta a las mismas posiciones del bloque terminal al igual que los cables de conexión de la toma 1, conforme al diagrama de conexión (vea un ejemplo en la [Figura 3](#)).

Figura 3: Configuración del puente interno



REQUISITOS DE LAN

Se necesita una conexión LAN para las funciones de comunicación y transferencia de archivos.

La conexión LAN es un conector RJ45, protocolo Ethernet, 100 base T. Con la impresora se suministra un cable de 25 pies (7,62 m) CAT5, 10/100 base T que se encuentra dentro del kit básico.

La impresora funcionará con configuraciones IP estáticas o DHCP.



Nota: Las impresoras configuradas con una opción de red de UPnP=ON ocasionalmente transmitirán un identificador de sistema único a través de la red para que lo use la aplicación de software del Centro de control FDM Insight.

Consulte los requisitos para la estación de trabajo en la información del usuario de Insight.

RECEPCIÓN DE LA IMPRESORA

INSPECCIÓN DE LA CAJA PARA DETECTAR DAÑOS

Antes de abrir la caja de transporte, inspecciónela para detectar signos de daños externos.

Informe sobre evidencias de daños excesivos a Stratasy y a la empresa de transporte.

PREPARACIÓN PARA LA INSTALACIÓN

HERRAMIENTAS Y EQUIPO NECESARIOS

- Herramientas manuales básicas (destornillador eléctrico o taladro con broca Phillips).

DESEMBALAJE DE LA IMPRESORA

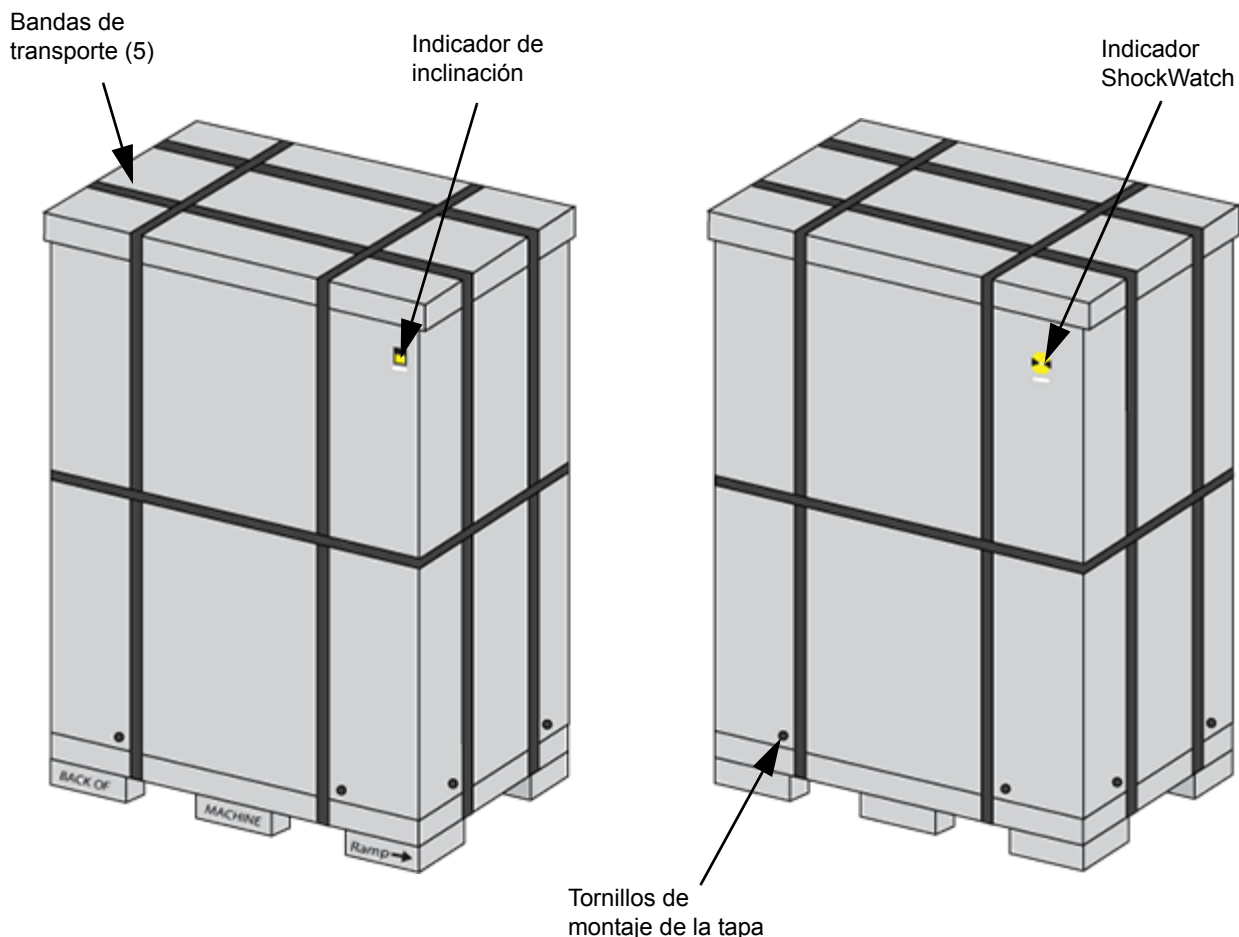


Nota: Si tiene la intención de retirar la impresora de su base de transporte por medio de la rampa, verifique que haya suficiente espacio libre para poder bajar la rampa antes de comenzar el proceso de desembalaje de la impresora. La base de transporte de la impresora indica la ubicación de la rampa.

RETIRE LOS MATERIALES DE TRANSPORTE

1. Inspeccione los indicadores de inclinación (2) y el indicador de impacto adheridos a la parte exterior de la caja de cartón. Si es posible, tome fotografías de estos indicadores para compartir con el representante de la instalación. Si se detectan daños al realizar la instalación, esta foto puede ayudar al representante de la instalación a determinar la causa del daño.
2. Use un destornillador Phillips, quite los tornillos de montaje de la tapa de la base de la caja (Figura 4).

Figura 4: Detalles de la caja de transporte

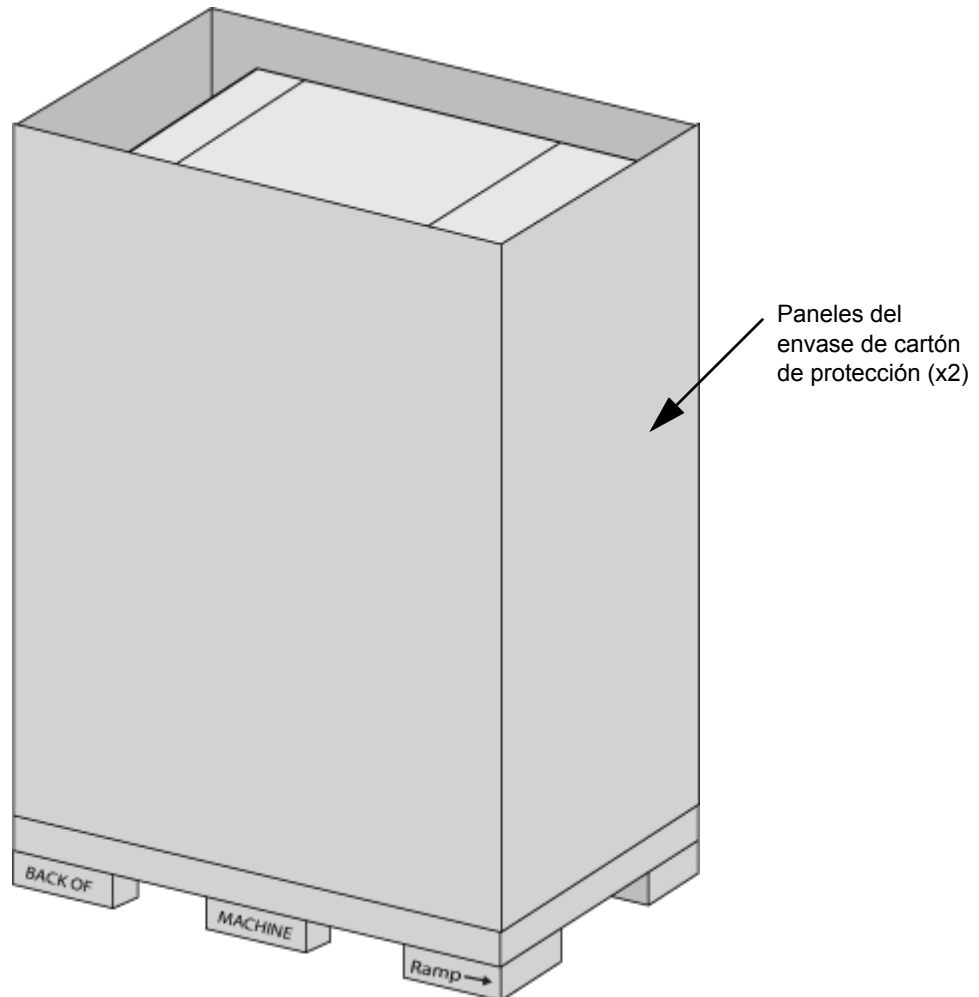




Advertencia: Las bandas de transporte están muy ajustadas, cuando las corte podrían abrirse de golpe. Use gafas de seguridad cuando retire las bandas de transporte.

3. Córtelas con cuidado ([Figura 4](#)).
4. Retire la tapa de cartón de la parte superior de la caja y luego retire el inserto de contención de espuma ([Figura 5](#)).
5. Quite los 2 paneles del envase de cartón de protección ([Figura 5](#)).
6. Cuidadosamente rompa el envoltorio plástico transparente.

Figura 5: Desembalado de la impresora (tapa retirada)



7. Retire la impresora de la base de transporte, puede hacerlo con una carretilla elevadora (consulte ["Retire la impresora de la base de transporte - Instrucciones para la carretilla elevadora"](#) en la [página 9](#)) o manualmente por medio de la rampa (consulte ["Retire la impresora de la base de transporte - Instrucciones para la rampa"](#) en la [página 10](#)).

RETIRE LA IMPRESORA DE LA BASE DE TRANSPORTE - INSTRUCCIONES PARA LA CARRETILLA ELEVADORA



Precaución: Tenga cuidado cuando corta la bolsa plástica de evitar rayar las superficies de la impresora.

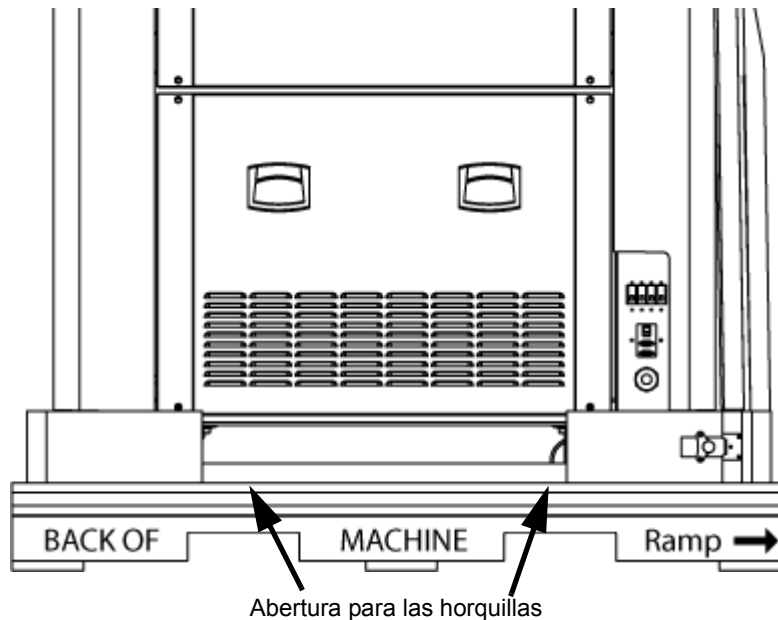
1. Retire toda la cinta y corte con cuidado la bolsa plástica que cubre la impresora. Desenvuelva la impresora tirando hacia abajo de la bolsa plástica.
2. Verifique que la bolsa no bloquee las aberturas para la carretilla elevadora o las ruedas de la impresora. Si es necesario, corte el material de la bolsa plástica de estas ubicaciones.



Precaución: Acceda a las aberturas para la carretilla elevadora desde la parte posterior de la impresora ([Figura 6](#)).

3. Con la carretilla elevadora, levante verticalmente la impresora con cuidado y quite la base de transporte.

Figura 6: Abertura para las horquillas



4. Baje la impresora con suavidad, hasta que se apoye sobre sus ruedas.
5. Inspeccione la parte exterior de la impresora para detectar rayones o abolladuras. Informe inmediatamente sobre cualquier daño a StratasyS y a la empresa de transporte.
6. Haga rodar la impresora hasta su ubicación operativa aproximada.



Nota: Ubique la impresora para permitir al menos tres pies de espacio libre en todos los lados hasta completar el proceso de instalación, consulte "[Requisitos de espacio](#)" en la [página 2](#). Un representante del servicio técnico certificado debe realizar la instalación final y el ajuste.

RETIRE LA IMPRESORA DE LA BASE DE TRANSPORTE - INSTRUCCIONES PARA LA RAMPA



Advertencia: Antes de retirar la impresora por medio de la rampa, verifique que tenga suficiente mano de obra para retirar la impresora de la base de transporte, debido a que es pesada (consulte "[Tamaño y peso](#)" en la [página 2](#)). Se necesitan como mínimo 3 adultos capaces para retirar la impresora de la base de transporte.

1. Desbloquee los dos cierres de eslabón que aseguran la rampa en posición vertical ([Figura 7](#)) y suavemente baje la rampa a nivel del suelo ([Figura 8](#)).

Figura 7: Equipo de la rampa (vista lateral)

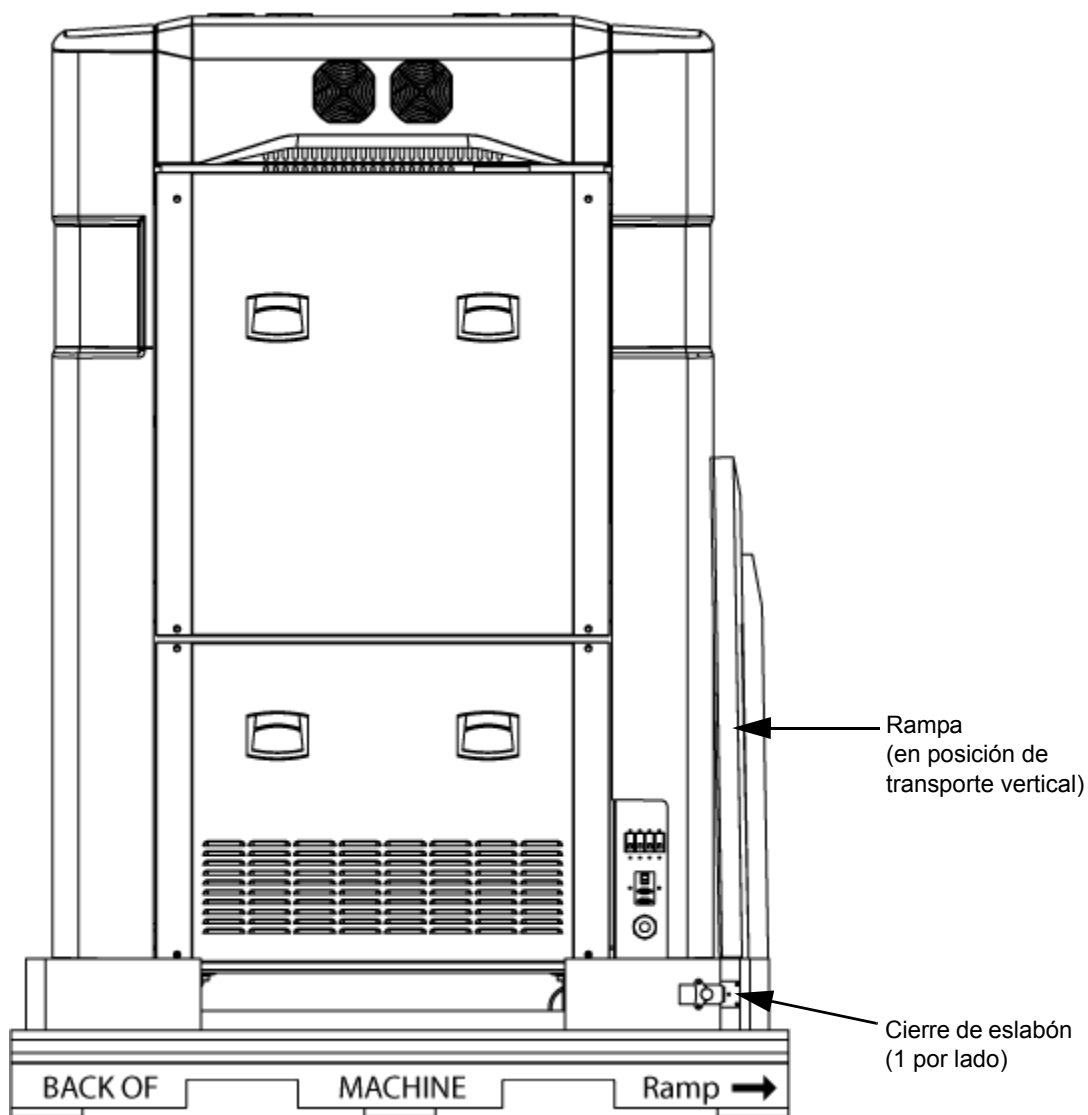
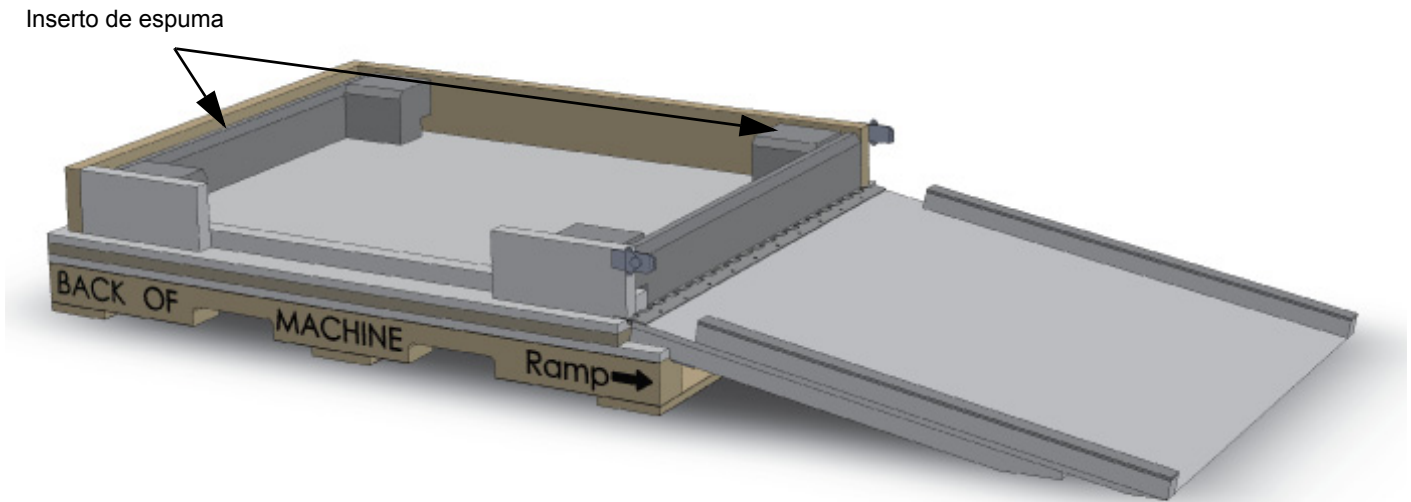


Figura 8: Detalles del descenso de la rampa



2. Retire el inserto de contención de espuma entre la rampa y la impresora ([Figura 8](#)).



Precaución: Tenga cuidado cuando corta la bolsa plástica de evitar rayar las superficies de la impresora.

3. Retire toda la cinta y corte con cuidado la bolsa plástica que cubre la impresora. Desenvuelva la impresora tirando hacia abajo de la bolsa plástica.
4. Verifique que la bolsa no bloquee la rampa o las ruedas de la impresora. Si es necesario, corte el material de la bolsa plástica desde el lado de salida de la rampa para asegurarse de que la impresora pueda rodar libremente rampa abajo.
5. Cuidadosamente deslice la impresora desde la base de transporte por medio de la rampa.



Nota: Cuando retire la impresora, se recomienda que una persona guíe cada lado, mientras una tercera persona sostiene la parte delantera de la impresora (para asegurarse de que la puerta del horno y las puertas del compartimiento de cartuchos no se abran).

6. Inspeccione la parte exterior de la impresora para detectar rayaduras o abolladuras. Informe inmediatamente sobre cualquier daño a StratasyS y a la empresa de transporte.
7. Haga rodar la impresora hasta su ubicación operativa aproximada.



Nota: Ubique la impresora para permitir al menos tres pies de espacio libre en todos los lados hasta completar el proceso de instalación, consulte "[Requisitos de espacio](#)" en la [página 2](#). Un representante del servicio técnico certificado debe realizar la instalación final y el ajuste.

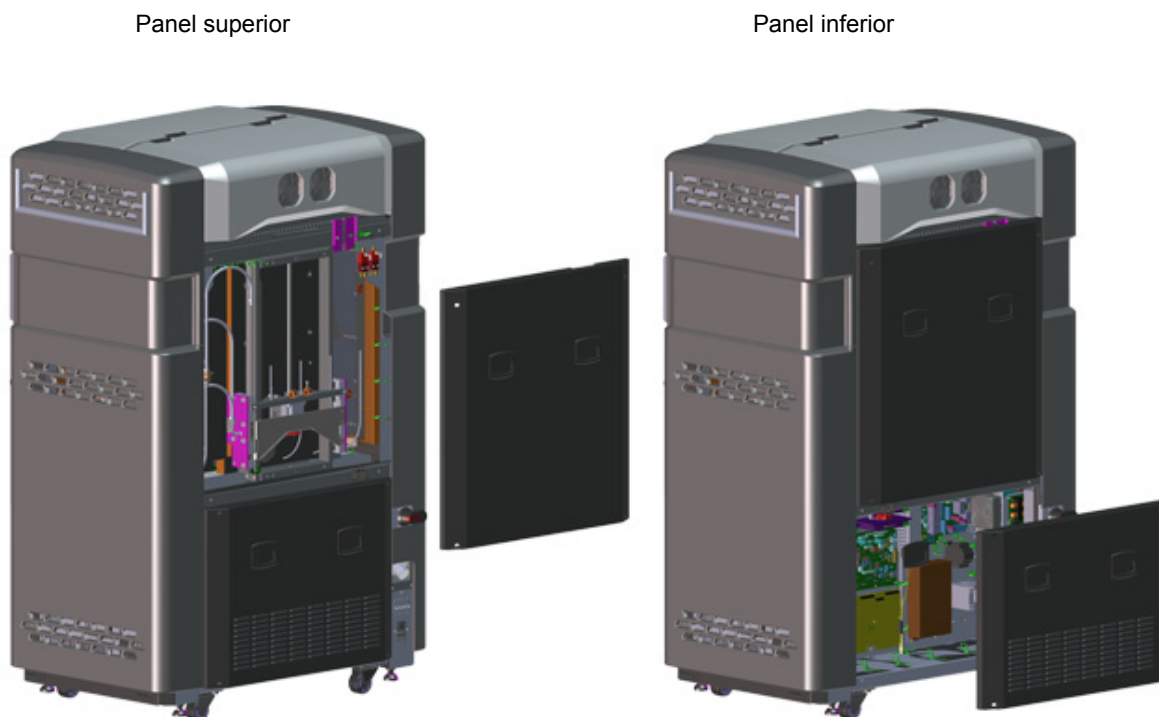
RETIRO DE LOS PANELES POSTERIORES Y LA TAPA

Los paneles posteriores de acceso al servicio y la tapa superior se pueden retirar para reducir la profundidad de la impresora a un mínimo absoluto de 86,36 cm (34 pulgadas). Si no se requiere una profundidad mínima absoluta de la impresora proceda con el ["Conexiones de servicio" en la página 15](#)

Para retirar los paneles de acceso para el servicio posteriores:

1. Con una llave Allen de 5 mm, afloje sin retirar los 4 cierres que aseguran el panel superior posterior (consulte [Figura 9](#)).
2. Deje el panel a un lado.
3. Con una llave Allen de 5 mm, afloje sin retirar los 4 cierres que aseguran el panel inferior posterior (consulte [Figura 9](#)).
4. Deje el panel a un lado.

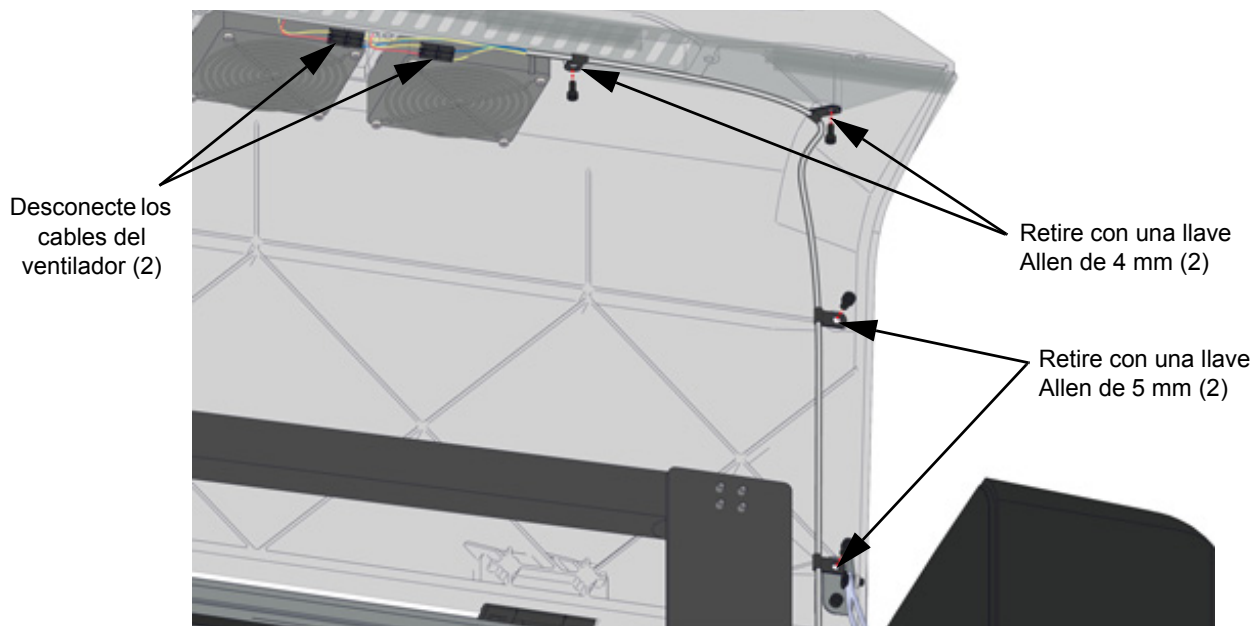
Figura 9: Retiro del panel posterior



Para retirar la tapa superior posterior:

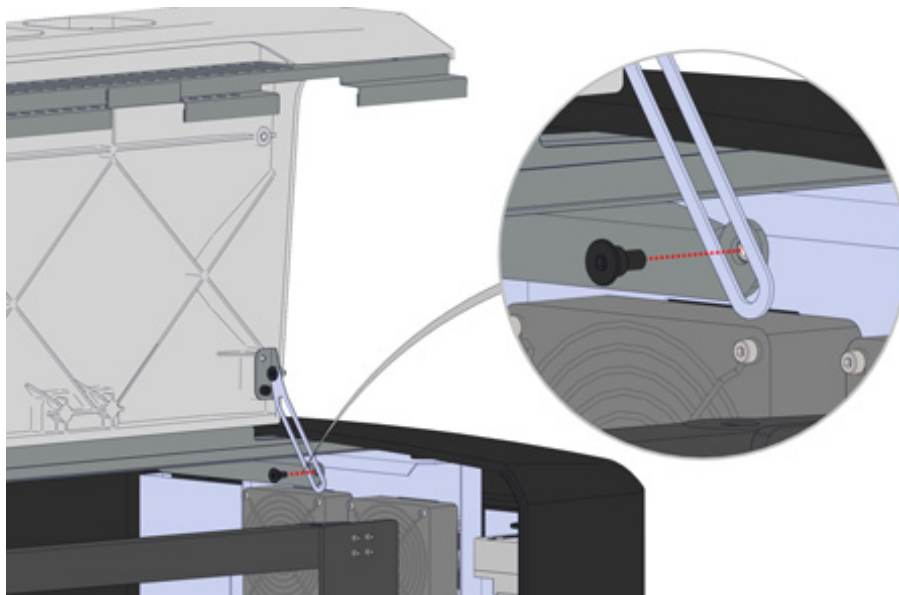
1. Abra la tapa superior posterior. Desconecte el cableado eléctrico de los ventiladores de refrigeración de la tapa superior posterior retirando los conectores (Figura 10).
2. Con una llave Allen de 4 mm, retire los tornillos de montaje de las abrazaderas en "p" (2) de las abrazaderas en "p" superiores (Figura 10).
3. Con una llave Allen de 5 mm, retire los tornillos de montaje de las abrazaderas en "p" (2) de las abrazaderas en "p" inferiores (Figura 10).

Figura 10: Desconecte el cableado del ventilador y las abrazaderas en "p"



4. Con una llave Allen de 4 mm, retire el perno limitador deslizante de la tapa superior posterior (1) (Figura 11).

Figura 11: Desconexión del perno limitador

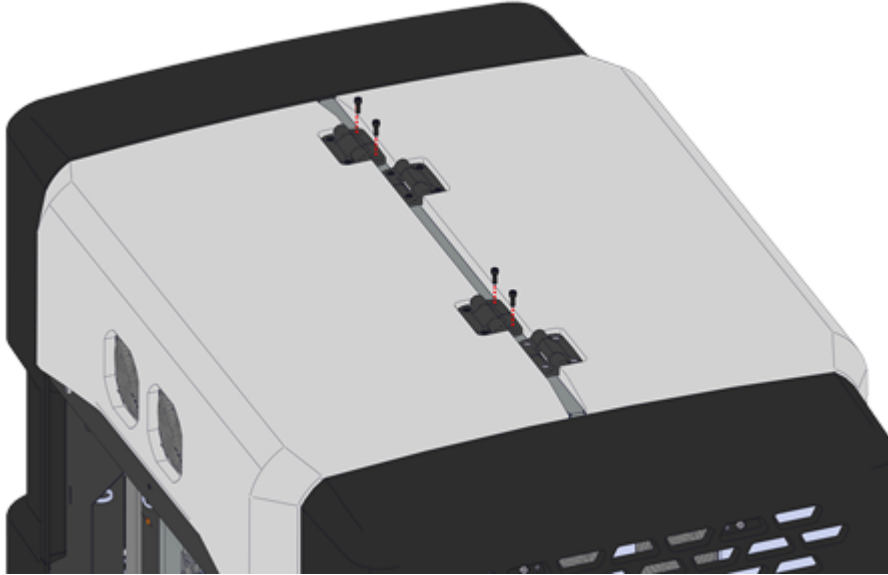


5. Cierre la tapa superior posterior. Con una llave Allen de 5 mm, retire los tornillos de montaje de la bisagra (4) de la barra transversal (Figura 12).



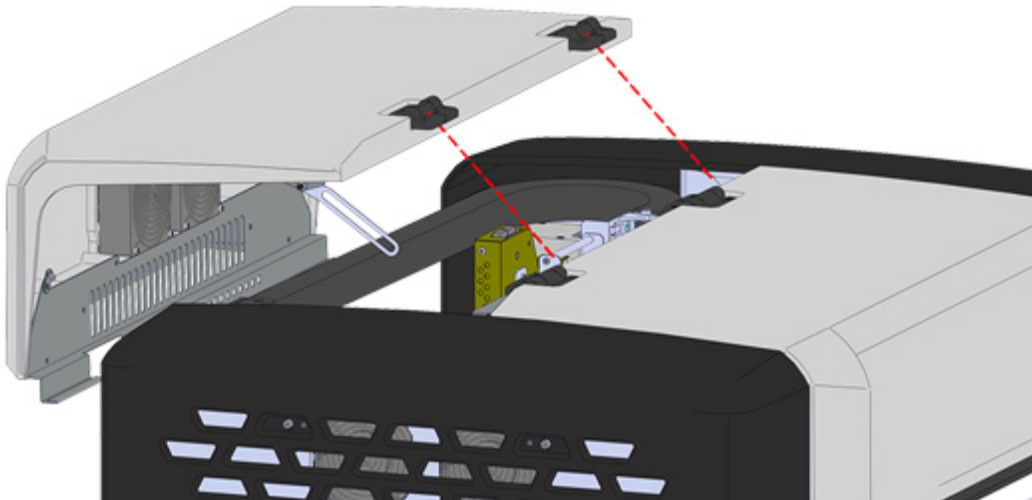
Nota: Solo retire los tornillos de la bisagra de la barra transversal, mientras asegura la tapa superior a la impresora. No retire los tornillos de la bisagra dentro de la misma tapa superior.

Figura 12: Ubicación del tornillo de montaje de la bisagra



6. Levante la tapa superior, aléjela de la impresora y déjela a un lado (Figura 13).

Figura 13: Retiro de la tapa posterior



Nota: Los paneles posteriores de acceso al servicio y la tapa superior posterior pueden dejarse a un lado para que el representante del servicio de instalación los reinstale.

CONEXIONES DE SERVICIO



Advertencia: Un electricista matriculado debe realizar todas las conexiones del servicio eléctrico de CA en la impresora.

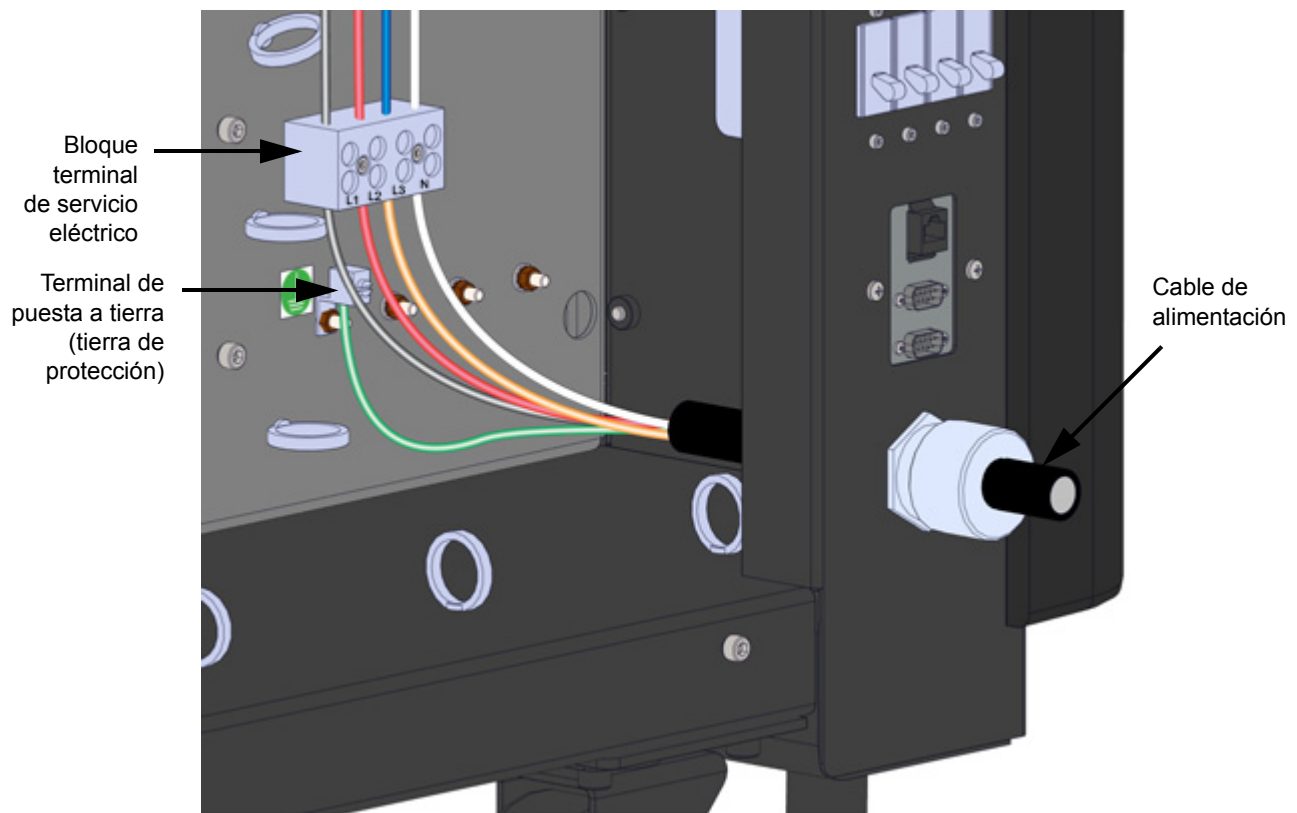
Consulte a un electricista matriculado para que cumpla con todos los códigos eléctricos nacionales y locales.

No aplique energía eléctrica a la impresora hasta que el representante del servicio de instalación haya verificado que las conexiones del servicio de CA se hayan realizado correctamente.

Después de retirar el panel posterior inferior (consulte la [Figura 9](#)), conecte la impresora al bloque terminal de servicio eléctrico como sigue ([Figura 14](#)):

- La línea 1 se conecta al bloque terminal L1 (negro).
- La línea 2 se conecta al bloque terminal L2 (rojo).
- La línea 3 se conecta al bloque terminal L3 (azul).
- N es neutro (blanco).
- El cable a tierra se conecta al terminal de puesta a tierra (tierra de protección).

Figura 14: Conexiones de líneas



*Las conexiones de línea en el ángulo inferior derecho de la impresora, como se ven desde la parte posterior.



www.stratasys.com



c-support@stratasys.com

stratasys®

THE 3D PRINTING SOLUTIONS COMPANY