

2.) 1001 DZB

Arbeitsbereiche und Leistungsdaten

Geböhrt werden können der Steg und die Flansche nur eines einzigen Profils, wobei folgende Eigenschaften gegeben sind:

Doppel-Träger (normgerecht oder geschweißt, ohne Biegungen)

• Trägerhöhe	min.mm	80
	max.mm	1015
• Flanschbreite	min.mm	42
	max.mm	450

UPN-Eisen (normgerecht oder geschweißt, Steg liegt auf)

• Steghöhe	min.mm	80
	max.mm	1015
• Flanschbreite	min.mm	45
	max.mm	300

Winkelprofile (normgerecht oder geschweißt)

• Schenkelhöhe (auch ungleichschenkelig)	min.mm	80 x 80 x 8
	max.mm	250 x 250 x 40

Flachmaterial

• Breite	min.mm	100
	max.mm	1000

Vierkantrohr-quadratisch

• Abmessungen	min.mm	80 x 80
---------------	--------	---------

	max.mm	450 x 450
<i>Vierkantrohr-rechteckig</i>		
• Abmessungen	min.mm	80 x 40
	max.mm	1000 x 450
<i>Für alle Profile gilt:</i>		
• Bohrbare Maximaldicke	mm	50
• Maximallänge Zufuhrseite	mm	18000
• Maximallänge Abfuhrseite	mm	15000
• Förderbare Mindestlänge	mm	1300
<i>Bohrkapazität</i>		
• Bohrkopf		1
• Spindel für Bohrkopf		1
• Werkzeugwechsellvorrichtung (6fach)		1
• Max. Bohrdurchmesser	mm	40
• Antriebsleistung pro Bohreinheit (Wechselstrom)	kW	11
• Stufenlose Spindeldrehzahlen (aus Programm einstellbar)	RPM	von 180 bis 2500
<i>Bandsägemaschine Modell 1045 BH</i>		
• Mindestschnittbereich bei 90°	mm	80 x 10
• Schnittbereich bei 90°	mm	1015 x 450
• Schnittbereich bei 45°	mm	620 x 450
• Schnittbereich bei 60°	mm	350 x 350
• Leistung Sägemotor	kW	5.5
• Sägebandabmessung	Mm	41 x 1.3
• Schnittgeschwindigkeit	m/min.	20 – 100

Weitere Leistungsdaten:

• Max. Stückgewicht	kg	5400
• Max. Profilgewicht/lfm	kg/m	220
• Max. Fördergeschwindigkeit (Stange)	m/min.	50
• Positioniergeschwindigkeit/Bohrspindel	m/min.	30
• Arbeitshöhe	mm	850

Anmerkung: Alle Maßtoleranzen der Rohprofile sind die nach den UNI Normen 5783-784/73 vorgeschriebenen Toleranzen.

AUTOMATISCHE, CNC-GESTEUERTE BOHR_UND SÄGEANLAGE
Modell 1001 DZB

	Konfiguration der Anlage	
IC	Materialzufuhrgruppe <i>(für Profile mit einer Länge bis zu 12 m)</i>	
IC-01	Struktur des Meßwagensupportes	
IC-02	Meßwagen	
IC-03	Rollengang ohne Antrieb	
OIC-01/1X	Verlängerung der Zufuhrseite für 18 m lange Profile	
OIC-02/3X	Zufuhrseitige Quertransportsysteme als Kettenverschieb- magazin (18 m - 6 Transportzüge - 5400 kg- 4 m tief)	
OIC-04	Automatische Zangenspannvorrichtung	
OIC-07	Rollenverdichtung im Zu- und Abfuhrbereich	
WU	Baueinheiten	
WU-01	Rotierende Bohreinheit mit einer Spindel	
WU-02	6faches Werkzeugwechselsystem	
WU-03	Hydraulische Spannstockanlage	
OWU-03/1	5 Stk. ISO-Aufnahmen für Werkzeugwechsellvorrichtungen	
OWU-03/2	Gewindebohrausrüstung für Werkzeugwechsel	
OWU-05	Signierungsvorrichtung (SCRIBING)	
OWU-X	Encoder zur autom. Zangenhöhenverstellung	
OWU-XX	Spannvorrichtung für Kleinprofile	
OSU-X	10 Stk. Zusatzsägeblätter	
SU	Säge	
SU-01	Bandsäge Mod. 1045 BH	
OSU-02	Vertikale Niederhalter für Säge	
OC	Materialabfuhrgruppe <i>(für Profile bis zu einer Länge von 12 Metern)</i>	
OC-01	Rollengang mit Antrieb	
OOC-01/1X	Verlängerung der Abfuhrseite für 15 m lange Profile	
OOC-02/2X	Abfuhrseitiges Quertransportsystem als Kettenverschieb- magazin (15 m - 5 Transportzüge - 4500 kg)	
HY	Anlage mit Hydraulikaggregat	
HY-01	Anlage mit Hydraulikaggregat	
HY-02	Pneumatik	