

KAISER Stanz- und Umformautomat Gebrauchtmachine 150 302 (Bj. 2003) KSTU 2500-20-5G PR

Budgetangebot Nr.: VK-26017a
Version Nr.:

Anfrage Nr.:
Datum: 02.04.2026



ANDRITZ Kaiser ... Qualität prägt

Creating Growth that Matters

N.N.

ANDRITZ Kaiser GmbH
Ansprechpartner: Wolfgang Wiedenmann
Gewerbestr. 30
75015 Bretten, Deutschland
Telefon: +49.7252.910-175
Wolfgang.Wiedenmann@andritz.com
www.andritz.com/kaiser

Zischenverkauf vorbehalten -

Vertrauliches Dokument. Die Kopie oder Weitergabe an Dritte (auch auszugsweise) ist nur mit ausdrücklicher Genehmigung der ANDRITZ Kaiser GmbH gestattet

INHALT:

0. Umfang der Arbeiten vor Auslieferung

1. Technische Beschreibung / Preise

- 1.0 GRUNDAUSSTATTUNG**
- 1.1 TECHNISCHE DATEN**
- 1.2 ZUBEHÖR**
- 1.3 OPTIONEN**
- 1.4 ANLAGENSICHERHEIT UND CE-KENNZEICHNUNG**

2. Leistungsumfang, Lieferausschluss

- 2.0 LIEFERUNG**
- 2.1 LIEFERTERMIN**
- 2.2 LEISTUNG DURCH DEN KUNDEN**
- 2.3 LIEFERAUSSCHLUSS**
- 2.4 MONTAGE, INBETRIEBNAHME UND SCHULUNG**
- 2.5 DOKUMENTATION**

3. Kommerzielle Bedingungen

- 3.0 ZAHLUNGSBEDINGUNGEN**
- 3.1 GEWÄHRLEISTUNG**
- 3.2 ALLGEMEINE BEDINGUNGEN**

Alle Abbildung im nachfolgenden Angebot/Vertrag sind beispielhaft und nur zur Information.

KAISER Stanz- und Umformautomat KSTU 2500-20-5G PR mit 2 Pleuel und Planetenvorgelege

0.0.0 UMFANG DER ARBEITEN VOR AUSLIEFERUNG

0.0.1 Mechanik:

- Maschine wird gereinigt
- Ausbesserung verbeulter Abdeckungen
- Aufbau und Inbetriebnahme der Presse bei ANDRITZ Kaiser
- Testlauf und Zustandsermittlung
- Mechanische Vermessung der Presse (analog Neumaschine)

0.0.2 Update Elektrische Installation / Steuerung:

- Demontage verschiedener kundenseitiger Einbauten im Schaltschrank:
„Aufräumen im Schaltschrank“
- Austausch Bedienpanel-PC durch Version 477E (Option, alternativ komplett neue Steuerung)

0.0.3 Dokumentation:

- Kopie der Original Dokumentation aus dem Herstellungsjahr der Presse in Deutsch, mit Maßblatt und Fundamentangaben, vorhandene Fluid-Pläne
- Aktualisierte Schaltpläne
- Aktualisierte Beschreibung der Steuerung in Deutsch

weiter Dokumente, z.B. neue Aufstellpläne, detaillierter Fundamentplan, 3D-KundenmodelleUnterlagen in einer Fremdsprache können wir bei Bedarf gerne gegen Erstattung der Kosten erstellen.



Otto Kaiser GmbH Gewerbestraße 30 D-75015 Bretten-Gölshausen Zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem DIN EN ISO 9001:2000, Zertifikats-Nr.: 4341		 Ein Unternehmen der BRÜDERER-Gruppe	
Type	KSTU 2500 - 20 - 5 PR		
Auftrags-Nr.	150 302		
Baujahr	10 / 2003		
Preßkraft	2500	kN	
Hubzahl	20 - 150	min ⁻¹	
Hubhöhe	20 - 180	mm	
Stößelverstellung	150	mm	
Einbauhöhe	550	mm	
Spannung	3 x 400	Volt	
Luftdruck	5,5	bar	
Zugelassen nur für Arbeiten im automatischen Dauerlauf!		Made in Germany	 704 718 0 001

KAISER Stanz- und Umformautomat KSTU 2500-20-5G PR mit 2 Pleuel und Planetenvorgelege

1.0.0 GRUNDAUSSTATTUNG

- Maschinenkörper in Guss
- Zugankerbauweise
- hydraulische Überlast im Stößel
- pneumatischer Gewichtsausgleich
- Planetenantrieb

1.0.1 Schwingungsdämpfende Unterlagen Fabrikat GERB (alte hohe Elemente)

1.0.2 2 Stück Ausblase-Einrichtung

1.0.3 Stößelverstellung mit Drehstromservomotor

1.0.4 2 Stück Stößelverriegelung Tragkraft 120 kN inklusive 2 Stück Drehkontrollen Fabrikat Berg

1.0.5 4 Stück Zugspanner in der Tischplatte zum direkten Spannen des Werkzeugunterteils und mit 2 hydraulischen Zentrierbolzen

1.0.6 8 Stück Schwenkspanner zum direkten Spannen des Werkzeugoberteils am Stößel

1.0.7 2 Stück Rollblocks, hydraulisch, mit Kugeln Tragkraft: je: 2.000 kg Länge: 1.250 mm

1.0.8 Hauptantrieb, frequenzgeregelt, Fabrikat SIEMENS

1.0.9 Hydraulische Kupplungs-Bremskombination

1.0.10 Schwungradbremse mechanisch

**1.0.11 KAISER-Walzenvorschub, frei programmierbar
Type KWV 400 ZDH-120
Walzen parallel einstellbar für weiches, dünnes Band**

Technische Daten:

Bandbreite	:	mm	20 - 400
Banddicke	:	max. mm	3,0
Bandquerschnitt	:	max. mm ²	1500
Vorschublänge	:	bis mm	9999,99
Wiederholgenauigkeit	:	± mm	0,1

1.0.12 Vorschubwalzen, hartverchromt

**1.0.13 Bändeinlaufhöhenverstellung, motorisch, mit hydraulischer
Klemmung, ohne Positionierung, Weg 100 mm**

**1.0.14 KAISER-Komfort-PC Steuerung SIMATIC S7-300-PC 677
Visualisierung über 15"-TFT-Farbdisplay**

Diese Steuerung ist nach den neuesten Gesichtspunkten einer modernen Pressensteuerung konzipiert, und beinhaltet in der Grundausführung folgende Funktionen:

- Obere Totpunktabschaltung über Winkelcodierer
- Nockenschaltwerk 16-fach, davon 8 freie Nocken bis zur Maschine verdrahtet
- Werkzeugüberwachung 8-fach, 24VDC, PNP
- Presskraftüberwachung links / rechts
- Werkzeugdatenspeicher für 500 Werkzeuge
- Werkzeugnummer 24-stellig, alphanumerisch
- Bedienergeführtes Umrüsten
- Umfangreiche Diagnose über Text, Graphik und Meldespeicher
- Hilfe – Taste als Unterstützung zur Fehlerbehebung
- Notizfeld für kundenspezifische Werkzeugdaten
- Notizfeld für schichtübergreifende Bedienerinformation
- Graphisches Schichtprotokoll
- Integriertes Diskettenlaufwerk
- USB – Anschluss
- Druckeranschluss vorbereitet
- Netzwerkanschluss vorbereitet (ETHERNET)
- Automatische, doppelte Datensicherung der Werkzeugdaten über Festplatte und Memory-Card

- Betriebssystem **WINDOWS**

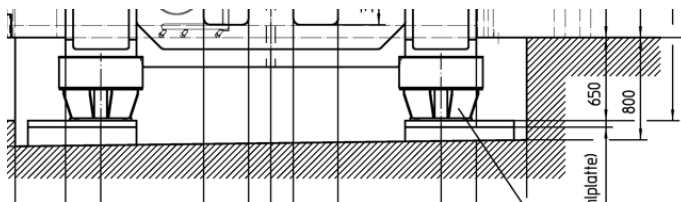
Ausführung der elektrischen Steuerung nach VW Norm 2003

- 1.0.15 DP-DP-Kopplung zur Bandanlage
- 1.0.16 2 Stück Klimatisierungsgeräte im Schaltschrank
für Steuerung
- 1.0.17 Netzurückwirkung, freie Stromversorgung mit AFE-Modul
- 1.0.18 Beachtung der Klimabedingungen
- 1.0.19 Sicherheitssteuerung
(Stanzautomat „kein“ Einlegebetrieb)
- 1.0.20 Schaltpläne in E-Plan, nach VW-Norm
- 1.0.21 Werkzeugüberwachung elektronisch, 8-stellig

KAISER Stanz- und Umformautomat KSTU 2500-20-5G PR mit 2 Pleuel und Planetenvorgelege

1.1.0 TECHNISCHE DATEN

Nennpresskraft		kN	2500
Verstellhub	min.	mm	20
	max.	mm	180
Stößelverstellweg		mm	150
Hubzahl mit Planetenvorgelege		1/min	20 - 150
Hauptmotor AC	ca.	kW	55
Betriebsdruck , pneumatisch		bar	5,5
Werkzeugeinbauhöhe bei größtem Hub unten, Stößelverstellung oben		mm	550
Tischhöhe ü.F.		mm	1000
Grubentiefe (abhängig von den Aufstellelemen- ten)		mm	800



Tischfläche	L - R	mm	2000
	V - H	mm	1250
Stößelfläche	L - R	mm	2000
	V - H	mm	1000
T-Nuten nach DIN 650		mm	22
Ständerweite	L - R	mm	2020
Banddurchlassbreite	max.	mm	810

Bandeinlaufhöhe	min.	mm	200
	max.	mm	300
Tischdurchgang	L - R	mm	1650
	V - H	mm	370
Maschinenabmessungen (ohne Vorschub)	L - R	ca. mm	4200
	V - H	ca. mm	3000
	Höhe	ca. mm	4600
	Masse	ca. kg	45000

Bandlaufrichtung von links nach rechts

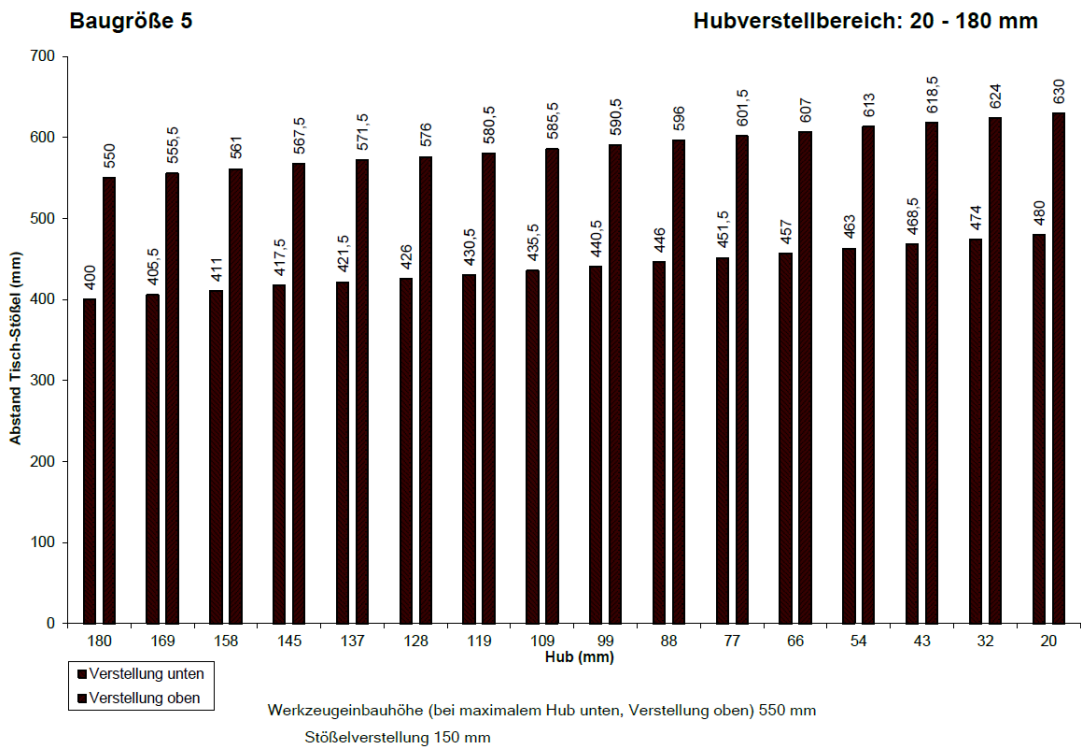
Arbeitsvermögen:

Hubzahl (1/min)	Arbeits- vermögen (Nm)	Preßkraft (kN) bei ... mm vor UT					
		1	2	3	4	5	6
20	16500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
30	34200	2500	2500	2500	2500	2500	2500
40	37200	2500	2500	2500	2500	2500	2500
50	37200	2500	2500	2500	2500	2500	2500
60	37200	2500	2500	2500	2500	2500	2500
70	37200	2500	2500	2500	2500	2500	2500
80	35800	2500	2500	2500	2500	2500	2500
90	31800	2500	2500	2500	2500	2500	2500
100	28600	2500	2500	2500	2500	2500	2500
110	26000	2500	2500	2500	2500	2500	2500
120	23800	2500	2500	2500	2500	2500	2500
130	22000	2500	2500	2500	2500	2500	2500
140	20400	2500	2500	2500	2500	2500	2500
150	19100	2500	2500	2500	2500	2500	2500



Einbauhöhendigramm

ANDRITZ KAISER

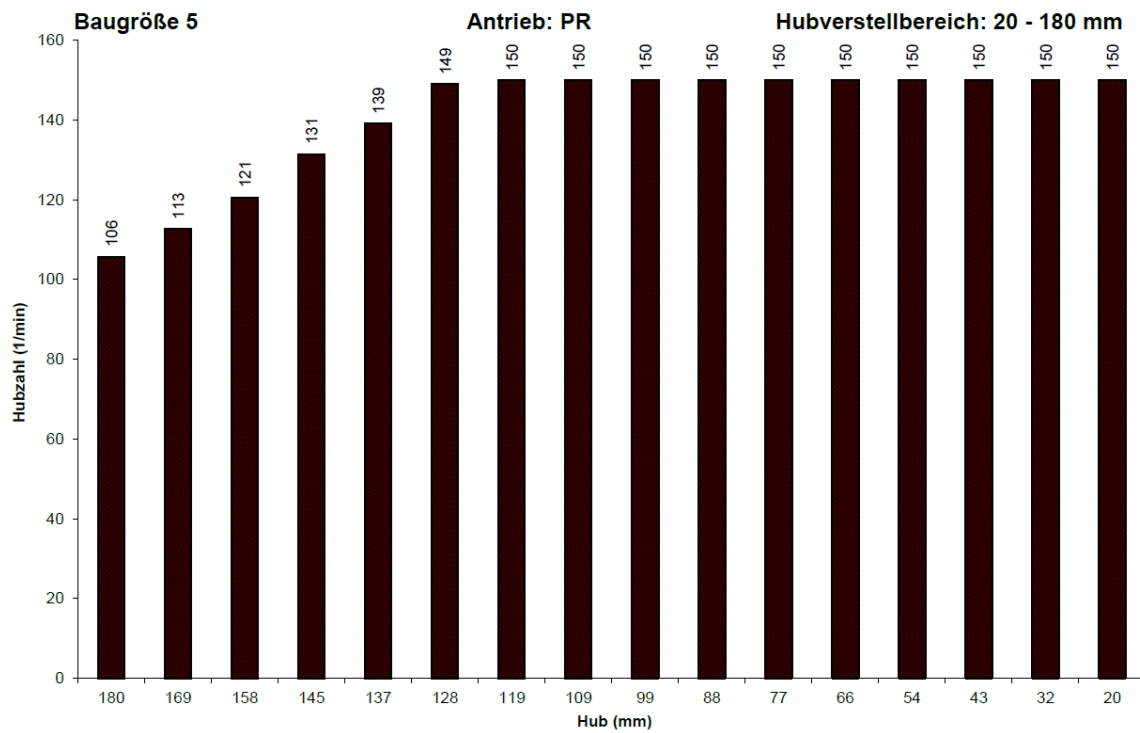


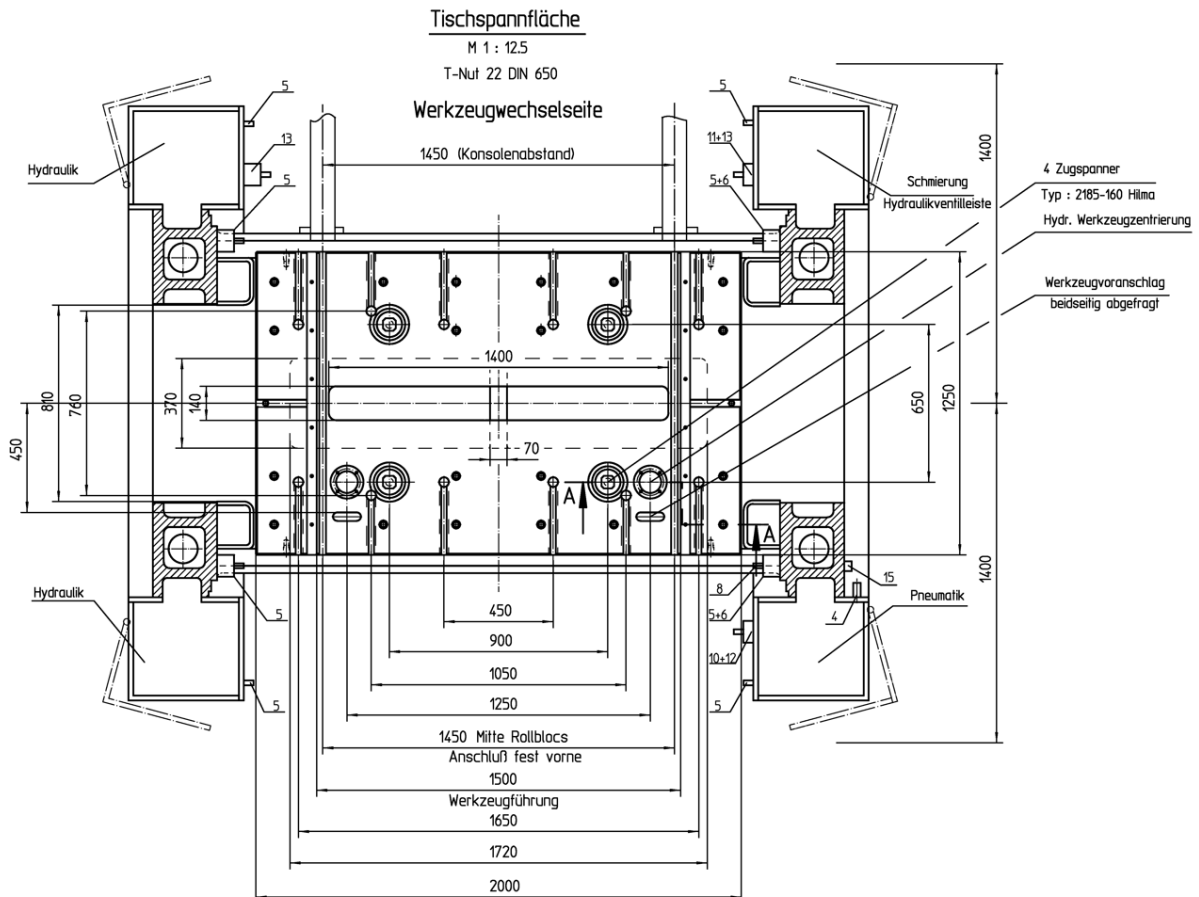
ANDRITZ Kaiser ...Qualität prägt

Creating Growth that Matters

Hubzahldiagramm

ANDRITZ KAISER

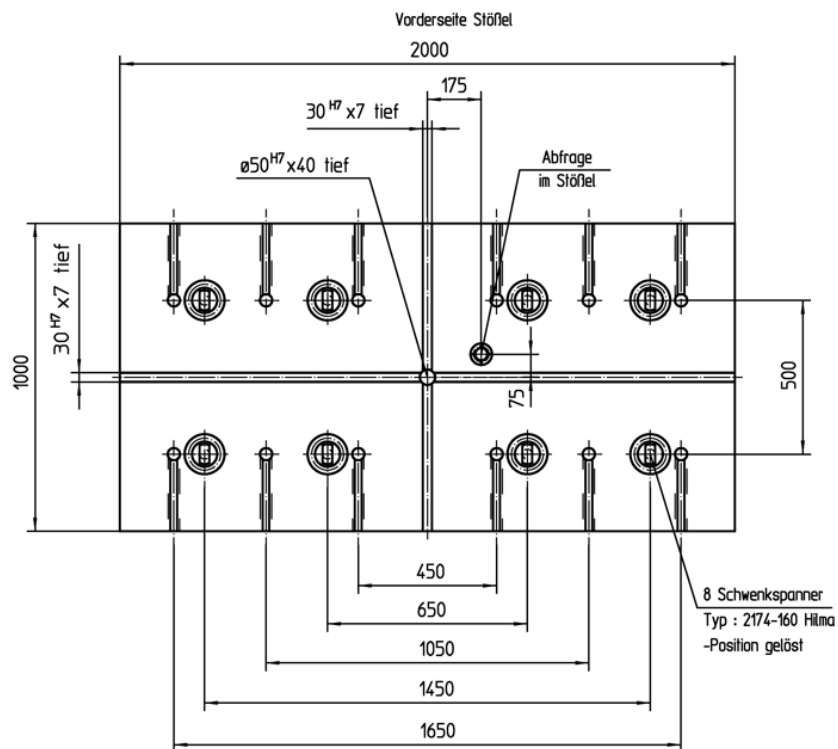




Stößelspannfläche

M 1 : 12,5

T-Nut 22 DIN 650



1.1.1 TECHNISCHE DATEN - MEDIEN

Schmierung: Öltyp: CLP 150 – DIN 51517

Hydraulik: Öltyp: HLP 46 / HLPD 46 – DIN 51524

Pneumatik: **Luftqualität:**
Qualitätsklasse 5/4/4 nach ISO 8573-1

**Klimatische
Einflussfaktoren:**

<u>Einflussgrößen</u>	<u>Spezifikation</u>
Umgebungstemperatur	+5° C bis +35° C
Mittelwert über 24 Stunden	Max. 30° C
relative Luftfeuchtigkeit	50% bei 35° C
Höhenlage	bis 1000 m über NN

Die Anlage ist für einen Betrieb bei mitteleuropäischen klimatischen Verhältnissen ausgelegt. Bei anderen Einsatzbedingungen sind zusätzliche Einrichtungen/Vorkehrungen erforderlich, welche nicht im Lieferumfang enthalten sind

Elektroausrüstung: **Spannungen:**

Betriebsspannung: 400 V / 3 AC $\pm$ 5 % Nennspannung

Betriebsfrequenz: 50 Hz $\pm$ 1 Hz

Steuerspannung: 230 V / AV und 24 V / DC

Magnetspannung 24 V / DC

KAISER Stanz- und Umformautomat KSTU 2500-20-5G PR mit 2 Pleuel und Planetenvorgelege

1.2.0 ZUBEHÖR

1.2.1 Steuerungsupdate auf neuen Panel PC 477x € 85.000,--

Visualisierung und Bedienung über PC 477x (CPU I3) – mit 19"-TFT-Touch-Farbdisplay (16/9 Format) -

In der Grundausführung beinhaltet sie folgende Funktionen:

- Obere Totpunktabschaltung über Winkelkodierer
- Werkzeugdatenspeicher für 250 Werkzeuge
- Werkzeugnummer alphanumerisch 16-stellig
- Eingabe über Bildschirm-Touch-Funktion
- Umfangreiche Diagnose über Text und Grafik
- Speicherung der Werkzeugdaten über 160GB SSD
- USB-Anschluss
- Anschluss für Drucker
- Meldespeicher 500 Meldungen
- Betriebssystem **Windows IoT, WIN 10**

Die Eingabe der Werkzeugdaten erfolgt über das Bildschirm-menue. Während der Dateneingabe werden dem Bediener die jeweilig möglichen Grenzwerte angezeigt.

Beim bedienergeführten Umrüsten erfolgt nach Aufruf der neuen Werkzeugnummer die Einstellung der Maschinenparameter automatisch.

1.2.2 Alternativ € 240.000,--

Neue ANDRITZ Kaiser-Pressen-Steuerung SIMATIC S7- 1500F Serie

Visualisierung und Bedienung über

SIMATIC IPC BX-39A (Microbox PC):
Leistungsstarke embedded IPC, Lüfterloser Betrieb
Leistungsfähig bei höchster Kompaktheit und
Robustheit für den direkten Einbau in die Maschine
Wartungsfreier Solid-State Drive (SSD)
Betriebssystem:

SIMATIC Flat Panel 19:

Robuster 19" Industriemonitor mit Touchfunktion und Echt-Glasfront

Diese Steuerung ist nach den neuesten Gesichtspunkten einer modernen Pressensteuerung konzipiert.

Standardisierte Gerätetechnik, modularer Aufbau der Steuerung und hohe Verfügbarkeit der Geräte zeichnen die Steuerung S7 Simatic 1500F (Fabrikat SIEMENS) aus.

In der Grundausführung beinhaltet sie folgende Funktionen:

- Obere Totpunktabschaltung über Winkelkodierer
- Werkzeugdatenspeicher für 250 Werkzeuge
- Werkzeugnummer alphanumerisch 16-stellig
- Eingabe über Bildschirm-Touch-Funktion
- Umfangreiche Diagnose über Text und Grafik
- Speicherung der Werkzeugdaten über 160GB SSD
- USB-Anschluss
- Anschluss für Drucker
- Meldespeicher 500 Meldungen
- Betriebssystem **Windows 11 IoT Enterprise 2024 LTSC**

Neue Kabel in der Presse
Neuer Hauptmotor

1.2.3 Tandem Werkzeugwechselwagen

€ 75.000,--



Der Wechselwagen wird vor Auslieferung gereinigt und auf Funktion geprüft.

Inkl. Übergabekonsolen, Schub- und Zugketten im Wechselwagen integriert.

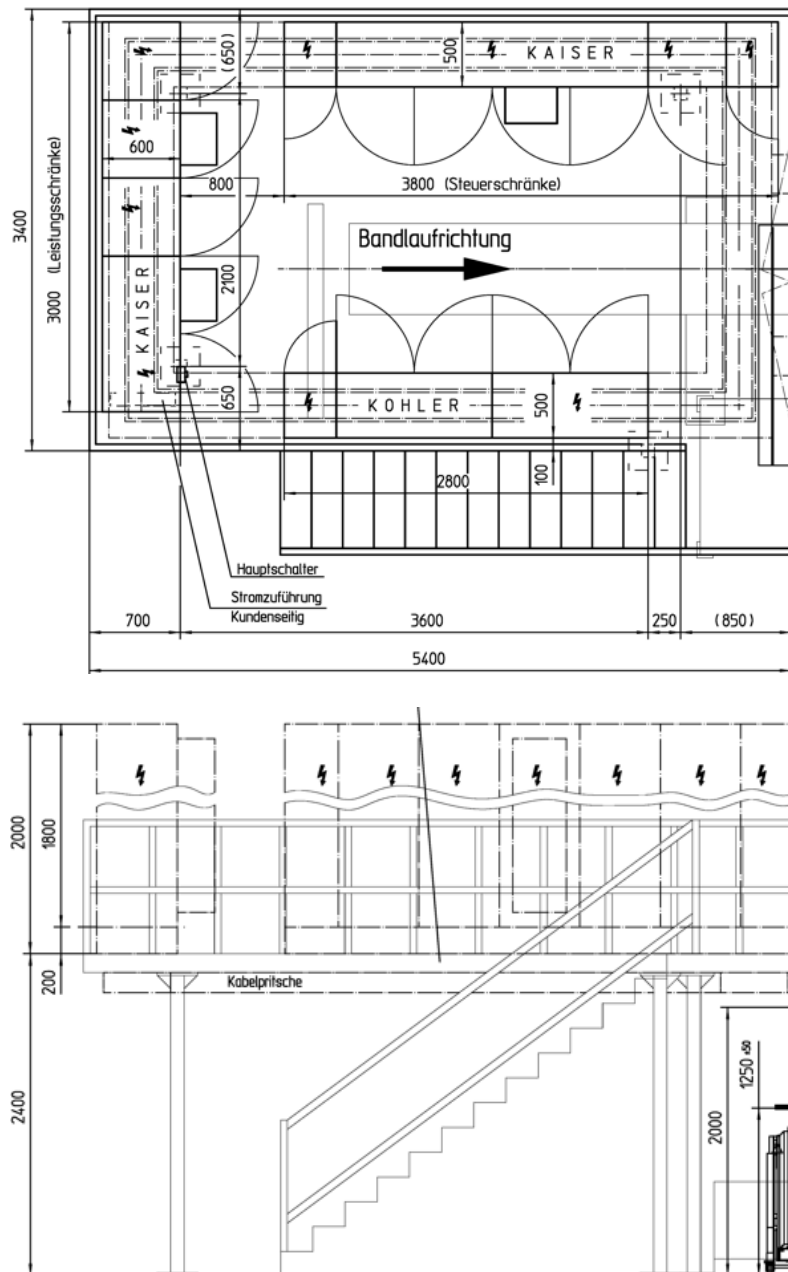
20m Schienen NEU

ACHTUNG:

Die Tischplatte ist fest in der Presse verschraubt. Der Wechselwagen ist dafür konzipiert, das Werkzeug über Rollblocks und Konsolen aus der Presse zu ziehen.

1.2.4	Umbau der Spindelklemmung PAN Mutter auf geteilte Spindelmuttern mit separater hydraulischer Klemmung	€	70.000,--
--------------	--	----------	------------------

€ 10.000,--



Creating Growth that Matters

€ 16.000,--