

Quaser MV 184 C / 10 B

Bearbeitungszentrum Quaser MV 184 C/10 B mit Siemens 828 D Steuerung Baujahr 2016 sehr guter Originalzustand
Die Maschine stammt aus der Ausbildungswerkstatt eines Renommierten Deutschen Maschinenbau Unternehmens.
CE-Konform !! und hat 5.700 Spindelstunden.

Video

Quaser MV 184 / 10B

<https://www.youtube.com/watch?v=CuCi5fgvMQc>

Technische Daten:

Baujahr 2015

x-Weg 1.020 mm

y-Weg 610 mm

z-Weg 610 mm

Steuerung Sinumerik 828 D Siemens

Hauptspindel:

Max. Drehzahl 10.000 min/-1

Antriebsleistung - Hauptspindel 15 kW

Werkzeugaufnahme SK 40

Spindellagerdurchmesser 70 mm

Abstand Spindel / Tisch 100 - 710 mm

Arbeitstisch:

Tischaufspannfläche 1.200 x 600 mm

max. Tischbelastung 500 kg

T-Nuten 6x 18 H8 x 100

Werkzeugwechsler:

Anzahl der Werkzeugplätze 30 pos.

max. Werkzeugdurchmesser 76,2 mm

max. Werkzeughöhe bei freier Nachbarbox. 125 mm

max. Werkstücklänge 280 mm

max. Werkzeuggewicht 7 kg

Wechselzeit Werkzeug - Werkzeug 2,5 sec

Wechselzeit Span - Span 4,0 sec

Vorschübe:

Vorschubgeschwindigkeit 1 - 24.000 mm/min

Eilgang (X / Y / Z) 32 / 32 / 24 m/min

Gesamtleistungsbedarf 20 kVA

Maschinengewicht ca. 7,3 t

Raumbedarf ca. 5,0 x 3,0 x 3,4

Über die Maschine :

Angeboten wird eine Bearbeitungszentrum Quaser MV 184 C/10 B mit Siemens 828 D Steuerung Baujahr 2016. Dieses Bearbeitungszentrum ist in einem sehr guten original Zustand. Sie kommt aus einem Betrieb wo sie nur wenig zur Ausbildung genutzt wurde. Eine sehr leicht zu bedienende Steuerung. Die Führungen werden durch die Zentralschmierung regelmäßig geschmiert. Die Quaser MV 184 C/10 B wurde bei uns mechanisch und elektrisch geprüft. Nutzen Sie die Möglichkeit die Quaser MV 184 C/10 B vor Ort unter Strom zu besichtigen und auszuprobieren. .