GMATICK GmbH
Ostlandweg 7
DE-33415 Verl
Phone: +49 151 26 91 01 11
office@gmatick.de
www.gmatick.de

Gebrauchte WEMHÖNER VARIOPRESS® – Modell BASIC Plus

Technische Daten:

Pressensystem Hydraulische Einfach-Tageslicht-Aufwärtspresse Mit 2 Tischen, mit automatischem Vario-Stiftsystem und Wendesystem

Baujahr 2012

Pressenkörper besteht aus Stahlrahmen, die zu einer geschlossenen Einheit verschraubt sind. Jeder Rahmen ist aus einem Stück gefertigt.

Abmessungen der Heizplatte	2.800 x 1.500 mm
Höhe der Presskammer	60 mm
Arbeitshöhe ca.	950 mm
Öffnungsweite	max. 150 mm
Automatische- Membranspannung	Ja
Anzahl der Presszylinder	6
Durchmesser der Presskolben	Ø 125 mm

Ausführung der Presstische 2 Tische mit Stiftsystem, massive Stahlplatten – Ober- und Unterseite.

Max. Beladung bzw. Werkstückgröße ca. 2.540 mm x 1.250 mm

Gesamtpresskraft	2.400 kN
Installierte Leistung	55 kW
Betriebsspannung	400 V
Steuerspannung	24 V
Bremsspannung	205 V
Frequenz	50 - 60Hz
Elektrische Ausrüstung	Gemäß EN
Schneidestation	Ja
Kammerdruck	max. 6 bar
Betriebsdruck des Hydrauliksystems	max. 320 bar
Erforderlicher Luftdruck	min. 8 bar / ca. 80 Nl/

GMATICK GmbH
Ostlandweg 7
DE-33415 Verl
Phone: +49 151 26 91 01 11
office@gmatick.de
www.gmatick.de

Multifunktionsrahmen – Wemhöner-Patent – Höhe des Multifunktionsrahmens 20 mm

2-Daylight-Hubsystem inklusive Auflagetisch
2 Tablettwagen mit einer Aluminiumplatte. Die Aluminiumplatte besteht aus einem Aluminiumblech mit Rillen und Kanälen zur Belüftung sowie einem Auflagerahmen von 20 mm. Wenden

Wendevorrichtung – seitlich
Sobald das Tablett die Position am Auslauf der Presse erreicht hat, dreht der Wendekopf die gesamte Werkstückmatte um 180°. Während des Wendevorgangs wird ein Vakuumsystem aktiviert, um die Türmatte unter dem Wendekopf zu fixieren. Sobald der Wende-Kopf die Endposition erreicht hat, wird das Vakuum abgeschaltet, und die Türen können vom Bediener in einem Arbeitsschritt mit einem Spezialmesser beschnitten werden.

- Robuste, geschweißte Stahlrahmenkonstruktion zur Aufnahme der Maschinenelemente
- Hydraulisch gesteuerter Wendevorgang
- Wendetisch mit Kunststoffabdeckung
- Vakuumsystem für den Wendetisch
- Wendevorgang ca. 18 Sekunden

Elektrische Steuerung
Programmierbare Steuerungen (SPS) vom Typ SIEMENS Step 7 für den gesamten Lieferumfang. Bedienfeld als Touchpanel für die SPS-Steuerung SIEMENS MP 277 mit 10-Zoll-Farbmonitor in Landessprache. Dezentrale Schalt- und Steuertafel einschließlich Verkabelung. Analoges Modem zur Überwachung des Programmablaufs der SPS-Steuerungen