



ART.-NR. : 180633

Diese Maschine der Baureihe ROTURN C überzeugt mit den klassischen Tugenden einer kompakten CNC-Produktionsdrehmaschine. Mit ihrer Siemens 828 D Basic-Steuerung erfüllt sie alle Anforderungen an aktuelle Steuerungstechniken. Die Schrägbettdrehmaschine mit 8-fach Werkzeugrevolver und kraftvollem 15 kW Hauptspindelmotor verfügt über ein hydraulisches 3-B-Spannfutter mit Durchgangsbohrung. Der Reitstock ist mit hydraulisch betätigter Pinole und großem Hub ausgestattet. Ein Scharnierbandförderer und leistungsfähige Kühlmittleinrichtung runden die Ausstattung ab.

- Kraftvoller Hauptspindelmotor
- 8-fach Werkzeugrevolver
- Späneförderer serienmäßig
- Siemens 828 Steuerung
- Spannfutter mit Durchgangsbohrung

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Werkstücklänge	430 mm
Spitzenhöhe	200 mm
Drehdurchmesser über Bett	400 mm
Drehdurchmesser über Support	250 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	200 mm
Verfahrweg Z-Achse	450 mm

HAUPTSPINDEL

Drehfutterdurchmesser	200 mm
Drehzahlbereich	50 1/min - 3000 1/min
Spindelaufnahme	A2-6
Spindelbohrung	62 mm
Spindelbohrung mit Zugrohr	46 mm

EILGANG

Eilgang X-Achse	16000 mm/min
Eilgang Z-Achse	20000 mm/min

WERKZEUGTRÄGER

Anzahl Werkzeugplätze	8 Stück
Abmessungen Werkzeugschaft	25 mm x 25 mm
Bohrstangenaufnahme- Ø	40 mm

REITSTOCK

Reitstockkonus	5 MK
Reitstockpinolendurchmesser	88 mm
Reitstockpinolenhub	85 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	15 / 11 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.18 kW

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H)	3.8 m x 1.87 m x 1.91 m
Gewicht	3340 kg



Siemens Sinumerik 828 D - die kompakte und benutzerfreundliche Lösung für Drehmaschinen



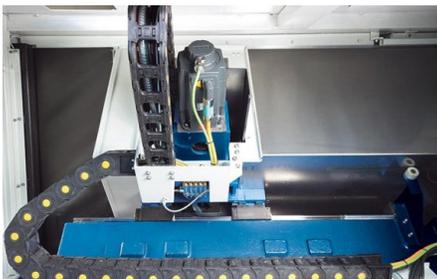
Manometer für Drucküberwachung



Zentralschmiereinrichtung und Wartungseinheit



45° Schrägbett mit Linearführungen



Siemens-Antrieb (hier X-Achse)

PRODUKTDDETAILS

Highlights

- Die Siemens 828 D Basic Steuerung erfüllt alle Anforderungen an aktuelle Steuerungstechnik
- Ein hydraulisches 3-B-Spannfutter mit Durchgang ist serienmäßig im Lieferumfang
- Scharnierbandförderer und leistungsfähige Kühlmittleinrichtung gehören zum Standardzubehör

Maschinenkonstruktion

- Das schwere Schrägbettmaschinengestell garantiert hohe Steifigkeit und gute Spanabfuhr
- Präzise Linearführungen in X- und Z-Achse gewährleisten Stabilität und Genauigkeit, auch bei großer Last
- Der geschlossene Arbeitsraum ist durch die große Schiebetür gut zugänglich
- Reitstock mit hydraulisch betätigter Pinole bis max. 85 mm Hub
- Automatische Zentralschmierung versorgt zuverlässig alle Führungsbahnen mit Schmiermittel

Spindel

- Max. Spindeldrehzahl 3.000 1/min (Roturn 400C) bzw. 2.000 1/min (Roturn 402C)
- Motorleistung 11/15 kW

Werkzeugwechsler

- 8-fach Werkzeugrevolver gewährleistet einen großen Arbeitsbereich und schnelle, präzise Werkzeugwechsel

STEUERUNG

Siemens 828 D Steuerung

SINUMERIK 828 D – Das Kraftpaket in der Kompaktklasse der CNC-Steuerungen

Highlights

- Kompakte, robuste und wartungsfreie Bedientafel-CNC
- Komfortable Programm- und Parametereingabe mittels QWERTY Tastatur
- Höchste Bearbeitungspräzision
- Intelligente kinematische Transformationen für die Bearbeitung von zylindrischen Werkstücken und in geschwenkten Werkstückebenen
- Technologiepaket SINUMERIK MDynamics mit der neuen Funktion Advanced Surface: perfekte Werkstückoberflächen und kürzeste Bearbeitungszeiten bei der Fertigung von Formenbauteilen
- ProgramGUIDE: kürzeste Bearbeitungszeit und maximale Flexibilität bei der Herstellung von Großserienteilen
- Einmaliges Spektrum an Technologiezyklen - von der Bearbeitung beliebiger Fräskonturen mit Restmaterialerkennung bis hin zum Prozessmessen
- Animated Elements: einzigartige Bedien- und Programmierunterstützung mit Bewegtbildsequenzen
- Modernste Datenübertragung via USB-Stick, CF-Karte und Netzwerk (Ethernet)

CNC-Hardware

- Bedientafel-basierte Hochleistungs-CNC Steuerung
- Robuste Bedientafelfront aus Magnesiumdruckguss
- Vollwertige QWERTY-Tastatur integriert
- Wartungsfreies Design (keine Pufferbatterie erforderlich)

CNC-Leistungsdaten und Funktionen

- Dynamische Vorsteuerung
- Linear-, Zirkular- und Helix-Interpolation
- Gewindebohren ohne Ausgleichsfutter und Gewindefräsen
- Inch/metrisch-Umschaltung
- FRAME-Konzept für individuelle Koordinatentransformationen, Rotationen, Skalierungen und Spiegelung
- 100 einstellbare Nullpunktverschiebungen
- Synchronaktionen und schnelle Hilfsfunktionsausgabe

CNC-Technologiezyklen

- Große Auswahl an Bohrzyklen
- Große Auswahl an Fräszyklen für Standardgeometrien
- Große Auswahl an Positionsmustern für Bohr- und Fräsoperationen
- High Speed Settings für Formenbauanwendungen
- Geometrierechner für freie Kontureingaben
- Bearbeitungszyklus für Konturtaschen / Konturzapfen mit Inseln

Grafikfunktionen

- PC-vergleichbares grafisches Online-Hilfesystem
- Grafische CNC-Simulation in Ebenendarstellung

CNC-Werkzeugverwaltung

- Anzeige von Werkzeug- und Magazindaten in einem Bild
- Werkzeugverwaltung mit lesbaren Werkzeugnamen
- Belade-/Entladefunktion für die einfache Magazinplatzzuordnung
- Werkzeugverwaltung mit Werkzeugstandzeitüberwachung
- 10,4" TFT Farbdisplay

SERIENAUSSTATTUNG

Siemens 828 D Steuerung
Hydr. 3-B-Drehfutter 200 mm mit Bohrung
Hydraulischer Reitstock
Automatische Zentralschmierung
Scharnierbandspäneförderer
Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank
Geschlossener Arbeitsraum
LED-Arbeitsleuchte
Kühlmitteleinrichtung
Druckluftpistole
Kühlmittel-Spülpistole

OPTIONEN

- Vorbereitung Schnittstelle Stangenlader, Art.-Nr. : 270250
- Montage an Werkzeugmaschine, Art.-Nr. : 270061



KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**