

1080001 Technische Grund-Daten

• Steuerung	OSP P200L
• Gesteuerte Achsen	2-3
• Nom. Drehdurchmesser	
- ohne angetriebene Werkzeuge	480 mm
- mit angetriebenen Werkzeugen	430 mm
• Max. Drehlänge	750/1500 mm
• Schwingdurchmesser	
- über Bett	670 mm
- über Schlitten	480 mm
• Verfahrenweg	
- X-Achse	300 mm
- Z-Achse	840/1590 mm
- Y-Achse	+70 / -70 mm
• Achsantrieb	
- X-Achse	3,5 kW
- Z-Achse	4,6 kW
• Vorschubkraft	
- X-Achse	6,5 / 10,6 kN
- Z-Achse	8,3 kN
• Eilgang	
- X-Achse	25 m/min
- Z-Achse	30 m/min
- Y-Achse	25 m/min
• Achsbeschleunigung	
- V0-V25 m/min	0,08 sek.
• Vorschubgeschwindigkeit	
- X- und Z-Achse	max. 12 m/min
• Gewindesteigung, max. zulässig	1000 mm/U

SPINDELSTOCK

• Spindelbohrung Ø 91 mm (Standard)	
- Durchlass im Zylinder und Zugrohr	78 mm
- Spindeldrehzahl	30-4200 U/min
- Spindelnase	A2-8
- Spindeltrieb	30/22 kW VAC
- Max. Drehmoment	700 Nm
• Spindelbohrung Ø 110 mm (Option)	
- Durchlass im Zylinder und Zugrohr	100 mm
- Spindeldrehzahl	30-3000 U/min
- Spindelnase	A2-11
- Spindelkonus	Ø 120 x 1/10
- Spindeltrieb	30/37 kW VAC
- Max. Drehmoment	1169 Nm

WERKZEUGREVOLVER

- Anzahl Stationen 12
- Direktaufnahme radial
- Schaftquerschnitt
- Aussen 25 x 25 mm
- Innen max. Ø 40 mm
- Schaltzeit 0,1 sek./Station
- Drehrichtung Richtungslogik
- Klemmkraft 4020 kg

REITSTOCK (Option)

- Betätigung NC-Achse
- Pinolen-Anstellkraft 7,5 kN
- Option 10 kN
- Pinolen-Konus MK 5

ALLGEMEINE DATEN

- Kühlmitteltank
- Spitzenweite 750 180 l
- Spitzenweite 1500 280 l
- Kühlmittelpumpe 1,1 kW ca. 0,5 MPa
- Hydrauliktank 40 l
- Hydraulikpumpe 1,5 kW

Technische Daten für Maschine mit angetriebenen Werkzeugen

- Werkzeugantrieb auf Revolver
- Antriebsleistung 7,0 / 5,5 kW VAC
- Antriebsart Einzelantrieb direkt
- Anzahl angetriebene Werkzeuge 12
- Drehzahlbereich 50-6000 U/min
- Drehmoment 58/33 Nm
- C-Achse
- Antriebsart direkt
- Steuerwinkel 360°
- Steuerinkrement 0,001
- Positioniergeschwindigkeit 200 U/min

Werkstückabnehmer (Option für Bearbeitung ab Stange)

- Kapazität
 - Werkstück-Abmessungen bis $\varnothing 69 \times 160$ mm
 - Werkstückgewicht bis 0,9 kg
- Betätigung pneumatisch
- Druckluft 0,4 MPa
- Ansteuerung mittels M-Funktion
- Auffangbehälter ausserhalb des Maschinenraumes