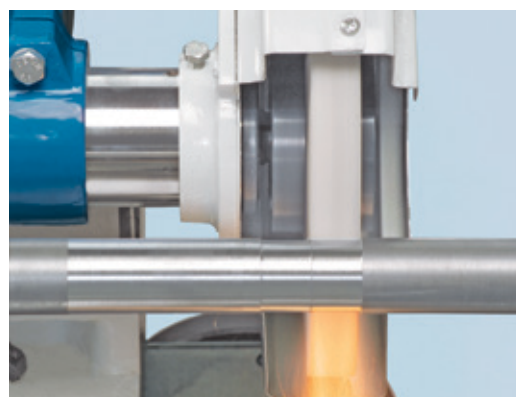


Abb. SUS 210

Die Supportschleifeinrichtung Typ SUS kann eine Drehmaschine zu einer Rundschleifmaschine erweitern. Die Montage erfolgt auf dem Oberschlitten an Stelle des Werkzeughalters. Der Antrieb der Schleifscheibe erfolgt über schwingungsarm per Riemen. Vor Inbetriebnahme ist eine individuelle Anpassung erforderlich. Eine wirtschaftliche, flexible und präzise Lösung für Schleifarbeiten in Reparaturwerkstätten.

- Passt an eine Vielzahl von Mechanikerdrehmaschinen
- Aufspannen der Schleifeinrichtung erfolgt am Stahlhalterbefestigungsbolzen (SUS 210 Ø 40 mm und SUS 190 Ø 35 mm)
- Kurze Rüstzeiten
- Platzsparende Ausführung



### Technische Daten

		SUS 190	SUS 210
Drehzahlbereich	1 / min	3850	3320
Motorleistung	kW	0,375	0,75
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	mm	460 x 320 x 390	570 x 330 x 390
Gewicht	kg	26	33
Art.-Nr.		112795	112796

- Schleifscheibenabmessungen  
 SUS 190: 175 mm x 20 mm x 32 mm  
 SUS 210: 200 mm x 20 mm x 32 mm
- Schleifscheiben-Ø  
 SUS190: 175 mm  
 SUS 210: 200 mm

