

Tornio CNC usato DOOSAN PUMA GT2100



CARATTERISTICHE TECNICHE

Anno di costruzione 06/2016

CNC

Unità di governo FANUC *i-Series*

CAPACITÀ

Diametro rotante sul banco	mm	600
Diametro rotante sul carro	mm	390
Max diametro tornibile	mm	390
Max lunghezza tornibile	mm	562
Passaggio barra	mm	65

MANDRINO

Tipo naso mandrino	ASA	A2#6
Diametro foro mandrino	mm	76
Equipaggiato con autocentrante SAMCHULLY MH-208V1		
Velocità di rotazione mandrino	min ⁻¹	4.500

CORPO CONTROPUNTA

Cono morse		MT#4
Corsa del corpo contropunta	mm	80
Diametro contropunta	mm	80

CORSE

Corsa asse X	mm	230 (35+195)
Corsa asse Z	mm	580
Avanzamento rapido asse X	m/min	24

Avanzamento rapido asse Z m/min 30

TORRETTA

Numero posizioni nr 12

Sezione degli utensili mm 25

PESI E DIMENSIONI

Dimensioni mm 2834x1628 H=1700

Peso kg 3.500

ACCESSORI IN DOTAZIONE

Contropunta

Presetting

N. 6 portabareni

Convogliatore trucioli a tappeto

DOCUMENTI ACCOMPAGNATORI

Manuale di funzionamento

Manuale operativo

Schemi elettrici

Lista parti ricambio

I dati sono espressi al meglio delle nostre conoscenze attuali, pertanto non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso.

