

V. GÜLTIGHEIT - ANNULIERUNG.

Der vorliegende Vertrag gilt für EIN JAHR ab dem Datum der Unterzeichnung.

Er kann Jahr für Jahr durch stillschweigende Verlängerung erneuert werden.

Er kann mit einer für beide Parteien geltenden Kündigungsfrist von 3 Monaten aufgehoben werden.

VI. GESCHÄFTSBEDINGUNGEN.

VI.1. Preis

JÄHRLICHER PAUSCHAL - GESAMTBETRAG DES VERTRAGES :

Der Preis versteht sich netto, ohne jegliche Steuer und umfasst:

- * die Kosten für die Arbeitskraft an der Anlage
- * die Anreisestunden
- * die Fahrtkosten
- * die Kosten für Unterkunft und Verpflegung.

VI.2. Zahlungsbedingungen.

- 50 % des vereinbarten Preises für die jährlichen Wartungskosten, rein netto, zzgl. der gesetzlichen festgesetzten MWST, innerhalb 14 Tagen.
- 50 % des vereinbarten Preises pro Wartung, rein netto, zzgl. der gesetzlichen festgesetzten MWST, innerhalb 14 Tagen nach Rechnungsgestellung, 6 Monaten ab Unterzeichnung oder Erneuerung.

VI.3. Preisrevision

Die Preise gelten für die Dauer EINES JAHRES und sind nicht revidierbar.

Bei der Erneuerung des Vertrages werden die Preise unter Berücksichtigung der folgenden Formel angefasst:

$$P = PO (0,10 + 0,90 S/SO)$$

wobei SO = der zum Zeitpunkt der Vertragsunterzeichnung bekannter Grundindex.

S = der zum Zeitpunkt der Erneuerung des Vertrages bekannter erreichter Index.

Illzach, den

Für den Kunden

Für den Lieferanten

8. ELEKTRIZITÄT - STEUERUNG

- 8.1. Elektrische Pläne
- 8.2. Steuerung

8.1. Elektrische Pläne

- * Schaltplan und Klemmenplan

1.A		27/06/2016	ALA		
INDEX	ÄNDERUNG	DATUM	BEARBEITER	ÜBERPRÜFER	GENEHMIGT



BEARBEITER: ALA

ÜBERPRÜFER: NEWTEC

ERZEUGUNGSDATUM: 18/04/2016

AUTRAGNUMMER: A1607

BECKMANN

DECKBLATT

A1607-BECKMANN

DOKUMENTNUMMER **A1607**

1 180

DIESES DOKUMENT IST UNSERE EIGENTUM

MAN MUSS NICHT ES KOPIEREN ODER MITTEILEN OHNE GENEHMIGUNG

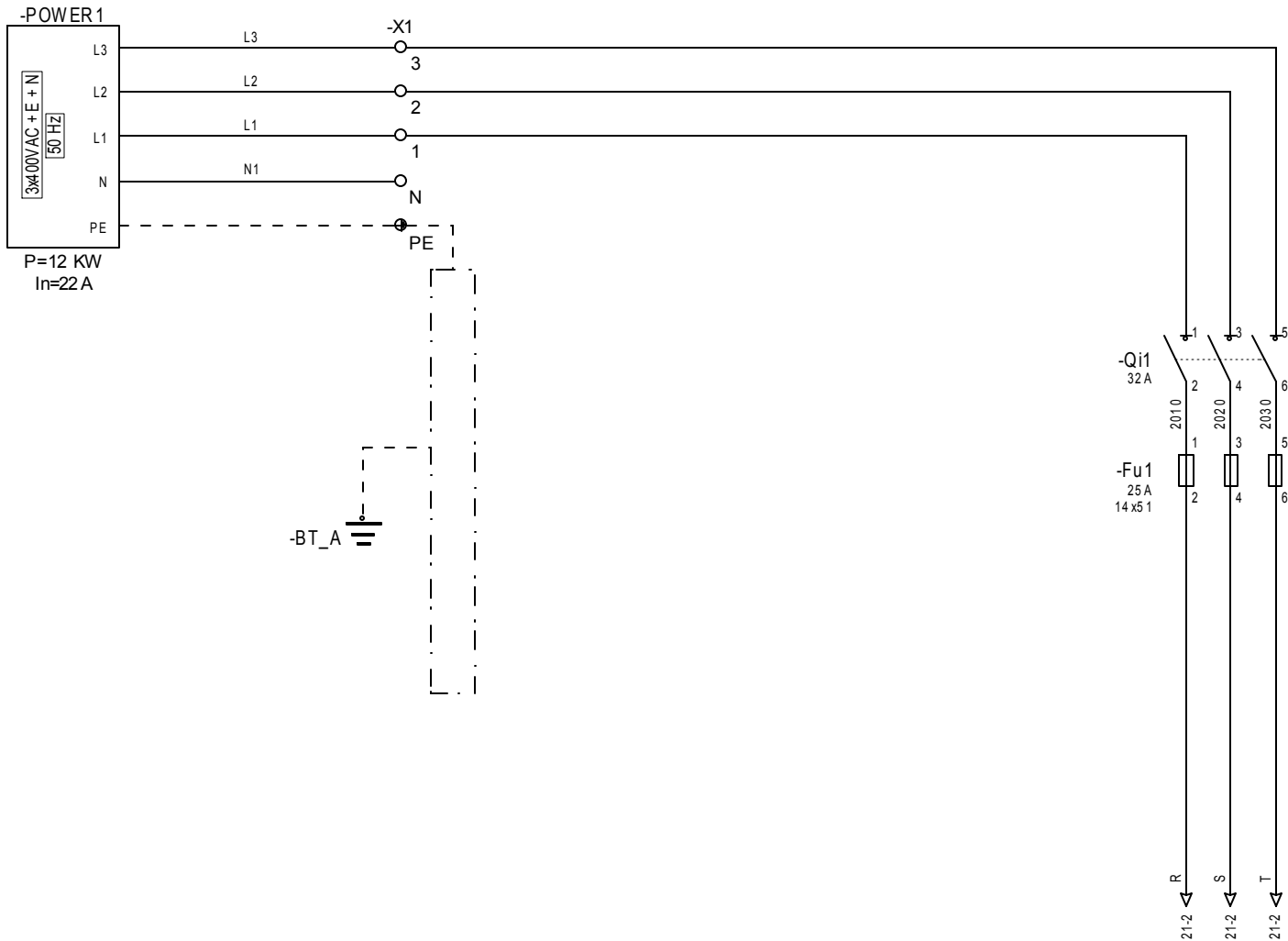
Dokument erzeugt mit SEE der Gruppe IGE+XAO Tel. 07222 7747 3

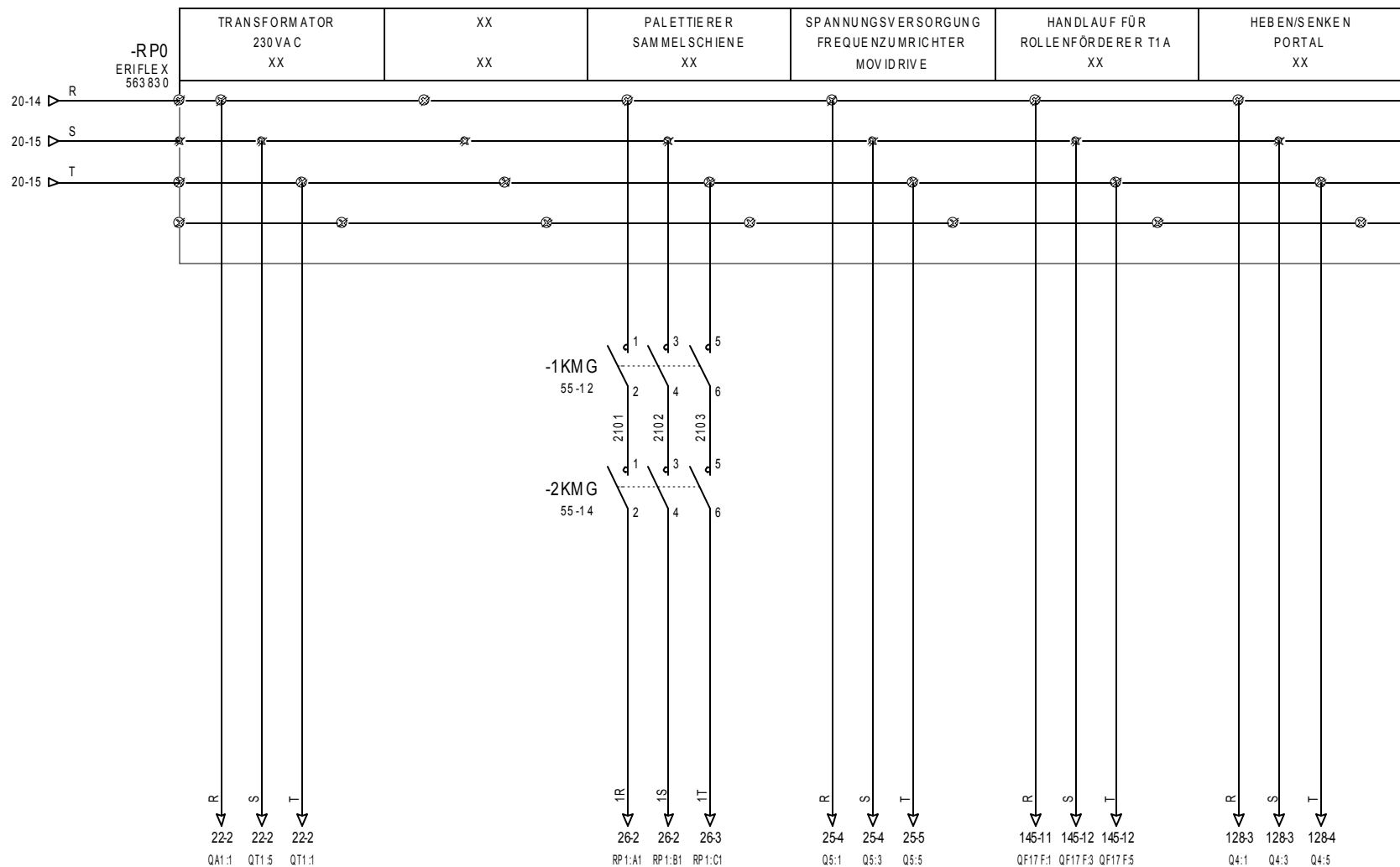
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

N° SEITE	BEZEICHNUNG	MODIFIKATION								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	DECKBLATT									
20	STROMVERSORGUNG									
21	ENERGIE VERTEILUNG									
22	ENERGIE VERTEILUNG									
24	24VDC SPANNUNGSVERSORGUNG									
25	EINSPEISUNG FÜR MOVIDRIVE FREQUENZUMRICHTER									
26	STROMVERSORGUNG - SAMMELSCHIENE 1R/1S/1T									
27	STROMVERSORGUNG - SAMMELSCHIENE 1R/1S/1T									
30	KONTAKT MIT ABSACKMASCHINE									
31	KONTAKTAUSTAUSCH MIT VOLLPALETTEN_TRANSPORT									
40	LEERPALETTEN DOPPELT INDUKTIONSSCHLEIFE									
41	LEERPALETTEN_SICHERHEITSLICHTSCHRANKE MUTING									
42	LEERPALETTEN_SICHERHEITSLICHTSCHRANKE									
43	VOLLPALETTEN_SICHERHEITSLICHTSCHRANKE									
45	PALETTIERERTÜR									
50	HUPE AUS - FREQUENZUMRICHTER RESET									
51	ÜBERLAST FÜR PALETTIERER									
52	NOT-AUS									
53	NOT-AUS_SICHERHEITS_RELAIS									
54	PALETTIERER STEUERUNG_SICHERHEITS_RELAIS									
55	PALETTIERER STEUERUNG_SICHERHEITS_RELAIS									
60	EINGÄNGE/AUSGÄNGE MODUL									
61	EINGÄNGE/AUSGÄNGE MODUL									
62	EINGÄNGE/AUSGÄNGE MODUL									
63	P1A TOUCHPANEL									
64	UOH - FREQUENZUMRICHTERBUSSYSTEM									
65	SWITCH									
70	VERTEILER SACKLIFT A (SEITE BAND)									
71	VERTEILER SACKLIFT A (SEITE BAND)									
72	VERTEILER SACKLIFT B									
73	VERTEILER SACKLIFT B									
74	VERTEILER PORTAL									
75	VERTEILER PORTAL									

N° SEITE	BEZEICHNUNG	MODIFIKATION								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
76	VERTEILER PORTAL									
77	VERTEILER PORTAL									
78	VERTEILER ENTSTAPLER									
79	VERTEILER ENTSTAPLER									
80	KARTON_AUFLEGER VERTEILER									
81	KARTON_AUFLEGER VERTEILER									
90	SCHALTSCHRANK EINGÄNGE MODUL I1.0 -> I1.7									
91	SCHALTSCHRANK EINGÄNGE MODUL I1.8 -> I1.15									
92	SCHALTSCHRANK EINGÄNGE MODUL I2.0 -> I2.7									
93	SCHALTSCHRANK EINGÄNGE MODUL I2.8 -> I2.15									
94	SCHALTSCHRANK EINGÄNGE MODUL I3.0 -> I3.8									
95	SCHALTSCHRANK EINGÄNGE MODUL I3.8 -> I3.15									
96	SCHALTSCHRANK EINGÄNGE MODUL I4.0 -> I4.8									
97	SCHALTSCHRANK EINGÄNGE MODUL I4.8 -> I4.15									
98	SCHALTSCHRANK EINGÄNGE MODUL I5.0 -> I5.8									
99	BIG BAG EINGÄNGE MODUL E5.8 -> E5.15									
100	SCHALTSCHRANK EINGÄNGE MODUL I6.0 -> I6.7									
101	SCHALTSCHRANK EINGÄNGE MODUL I6.8 -> I6.15									
102	SCHALTSCHRANK AUSGÄNGE MODUL Q1.0 -> Q1.8									
103	SCHALTSCHRANK AUSGÄNGE MODUL Q1.8 -> Q1.15									
104	SCHALTSCHRANK AUSGÄNGE MODUL Q2.0 -> Q2.7									
105	SCHALTSCHRANK AUSGÄNGE MODUL Q2.8 -> Q2.15									
106	SCHALTSCHRANK AUSGÄNGE MODUL Q3.0 -> Q3.7									
107	SCHALTSCHRANK AUSGÄNGE MODUL Q3.8 -> Q3.15									
108	SCHALTSCHRANK AUSGÄNGE MODUL Q4.0 -> Q4.7									
109	SCHALTSCHRANK AUSGÄNGE MODUL Q4.8 -> Q4.15									
110	SCHALTSCHRANK AUSGÄNGE MODUL Q5.0 -> Q5.7									
111	SCHALTSCHRANK AUSGÄNGE MODUL Q5.8 -> Q5.15									
112	SCHALTSCHRANK AUSGÄNGE MODUL Q6.0 -> Q6.7									
113	SCHALTSCHRANK AUSGÄNGE MODUL Q6.8 -> Q6.15									
120	PRODUKT VERTEILER									
121	SACKZENTRIER ROLLENBAHN A									
122	SACKZENTRIER ROLLENBAHN B									

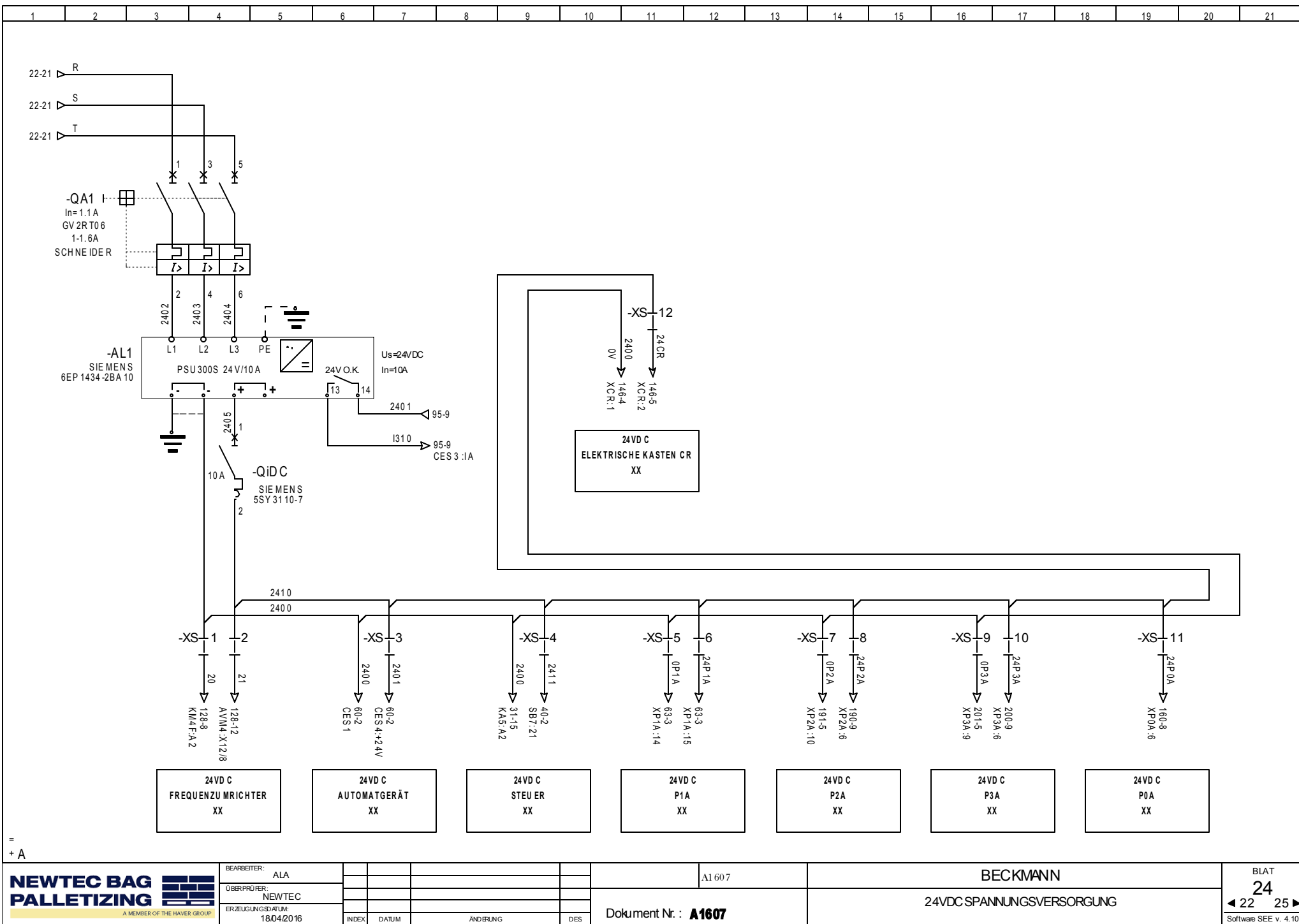
[illegible][illegible]



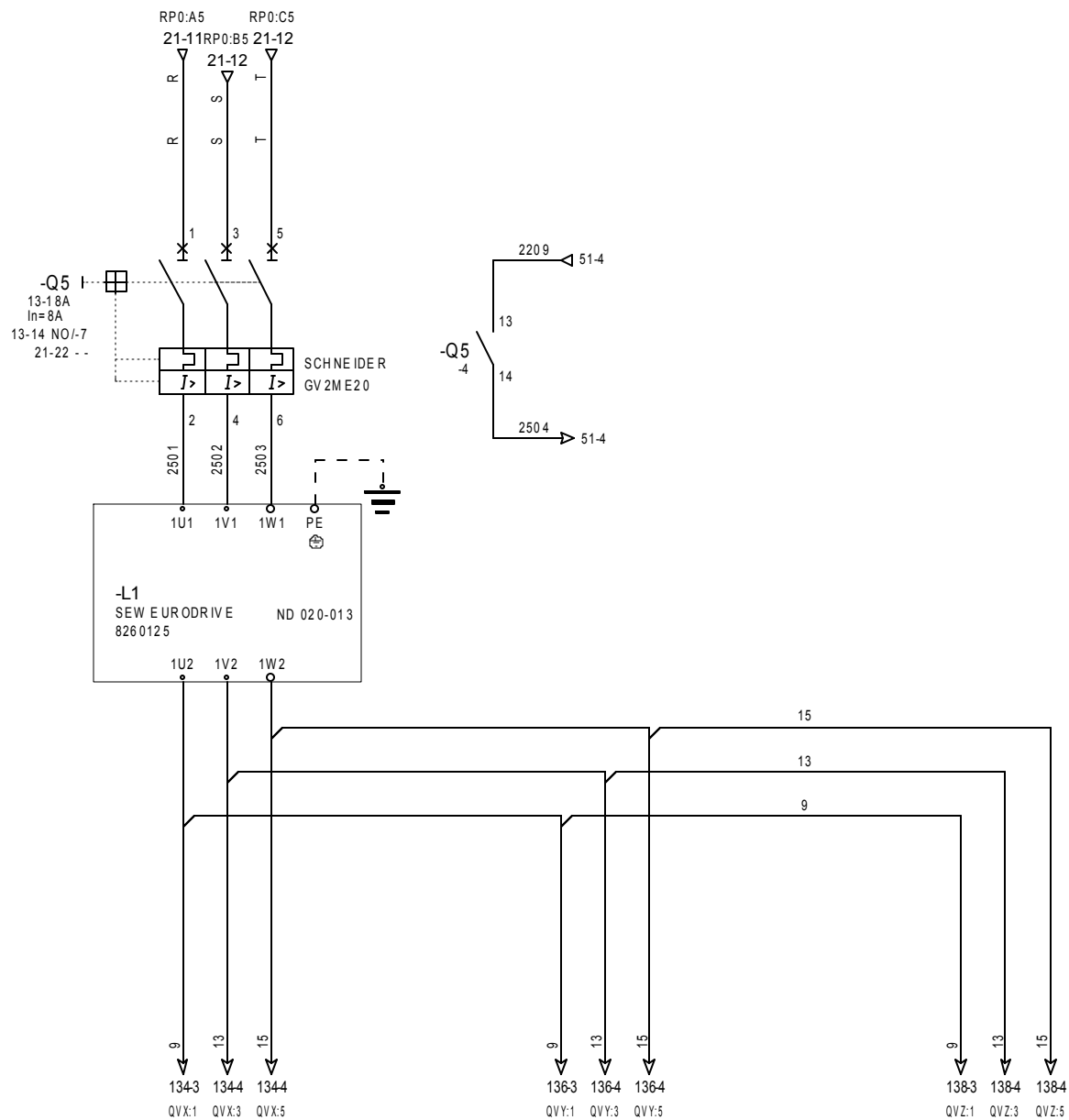


=
+ A

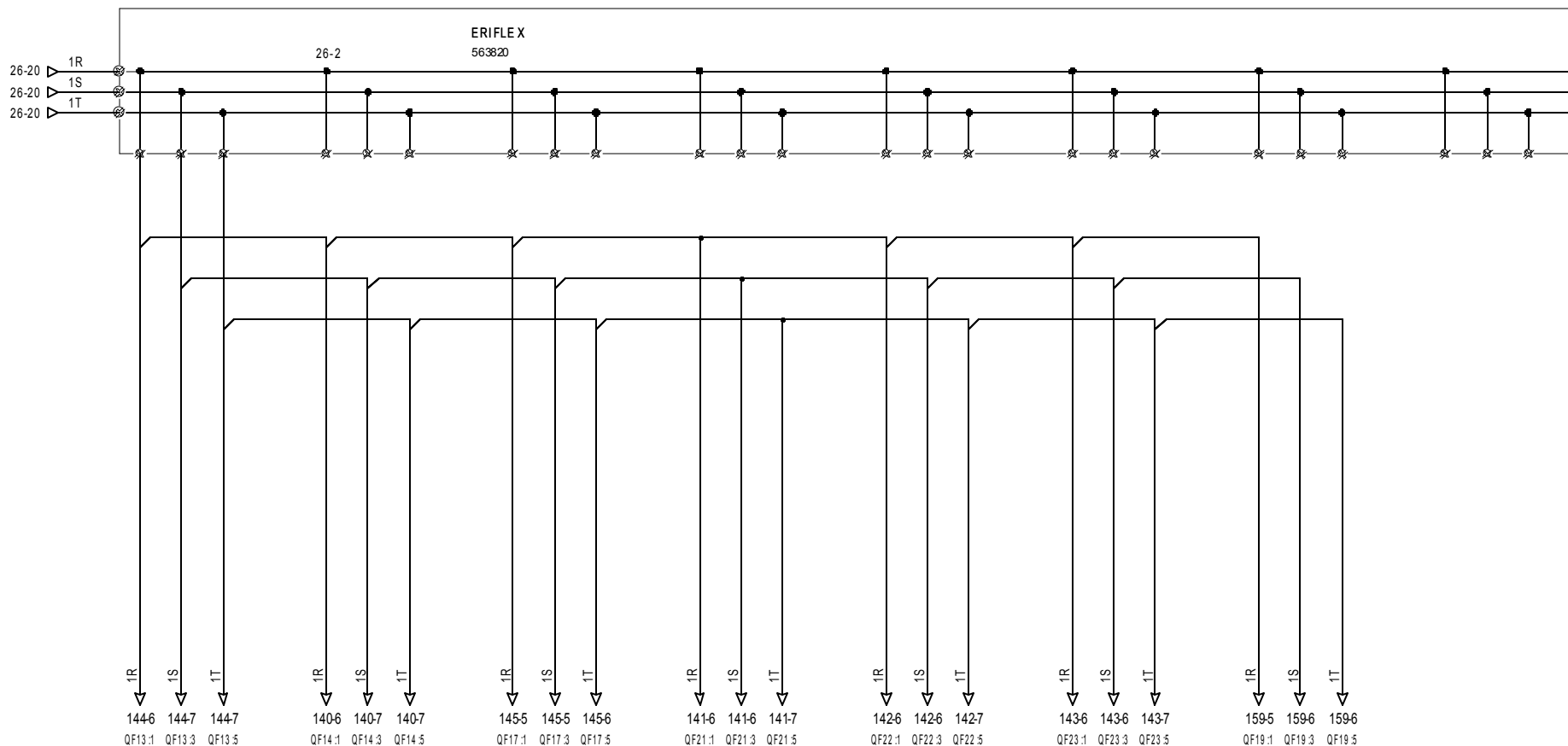
[illegible]



=
+ A

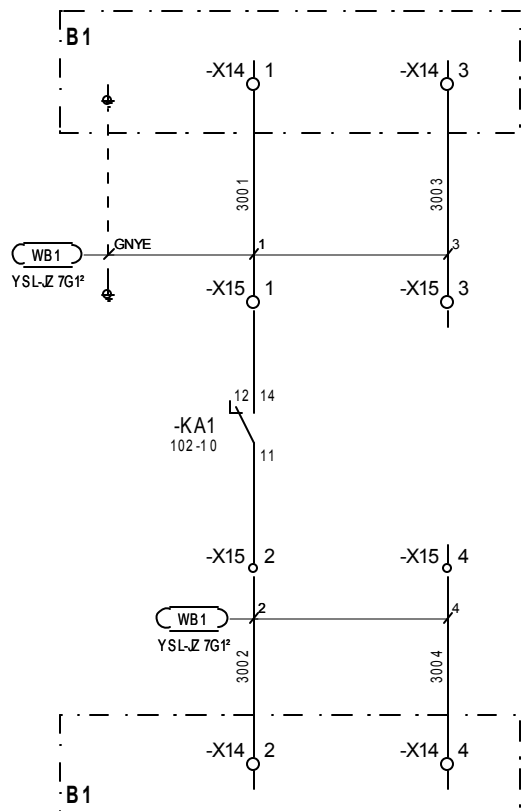


=
+ A



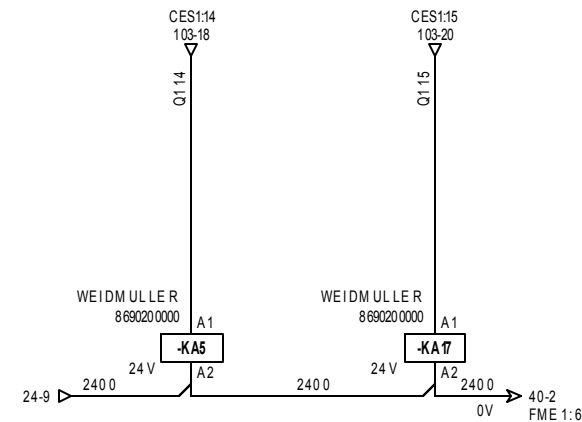
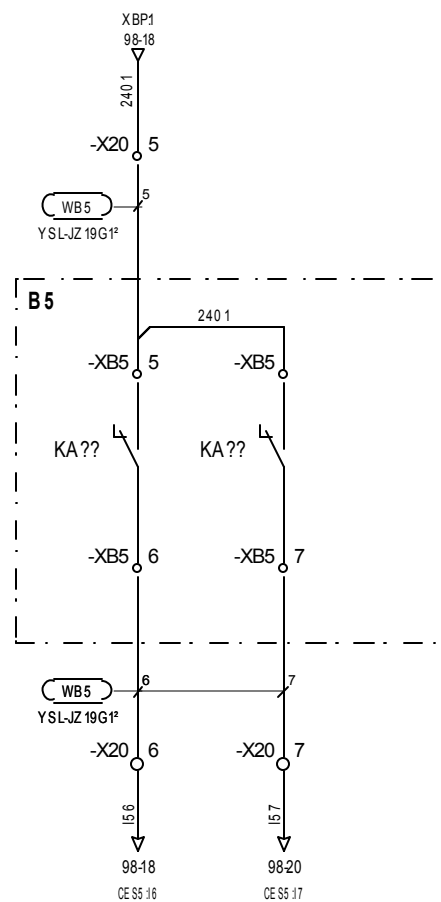
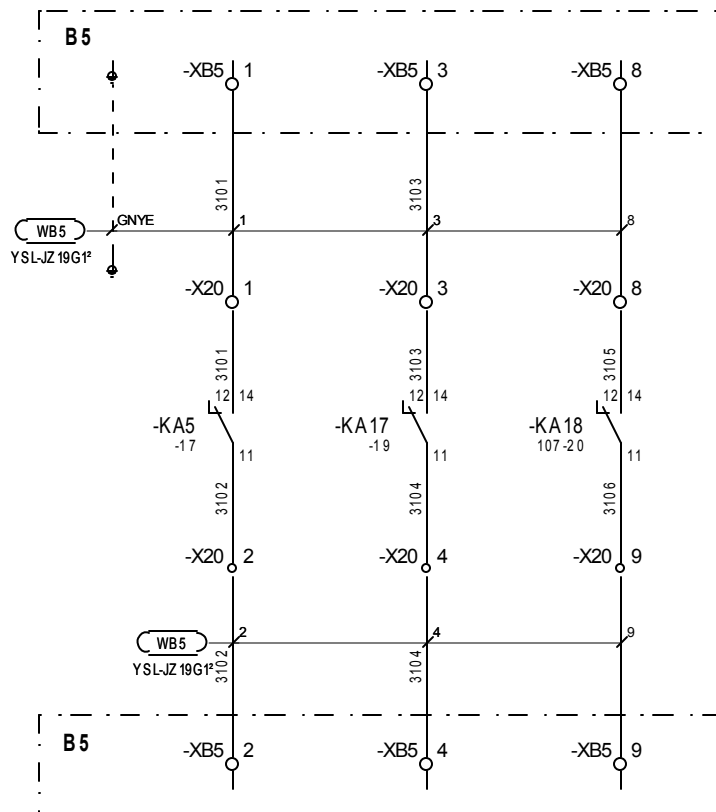
M13 GERÜST ROLLENFÖRDERER	M14 LEERPALETTEN ROLLENFÖRDERER	M17 VOLLPALETTEN ROLLENFÖRDERER	M21 LEERPALETTEN MAGAZINE M 21	M22 LEERPALETTEN MAGAZINE M 22	M23 LEERPALETTEN MAGAZINE M 2	M19 KARTON AUFLEGER
---------------------------------	---------------------------------------	---------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	-------------------------------------	------------------------

=
+ A



NEUTE C-ABSACKMASCHINE :
ERLÄUTERUNG S FÜR SÄCKE - SPEISUNG

=
+ A



14 12	11 5	14 12	11 7
24 22	21 -	24 22	21 -
34 32	31 -	34 32	31 -
44 42	41 -	44 42	41 -

NEWTEC-> VOLLPALETTEN_TRANSPORT :
VOLLPALETTE IST AUSF. WRTS_BEREIT

NEWTEC-> VOLLPALETTEN_TRANSPORT :
OHNE WICKLUNG

NEWTEC-> VOLLPALETTEN_TRANSPORT :
FR. B.

VOLLPALETTEN_TRANSPORT -> NEWTEC :
VOLLPALETTE NIVERLEGUNGSLAUB NISS

VOLLPALETTEN_TRANSPORT -> NEWTEC :
VOLLPALETTE ÜBERGABE BEENDET

=
+ A

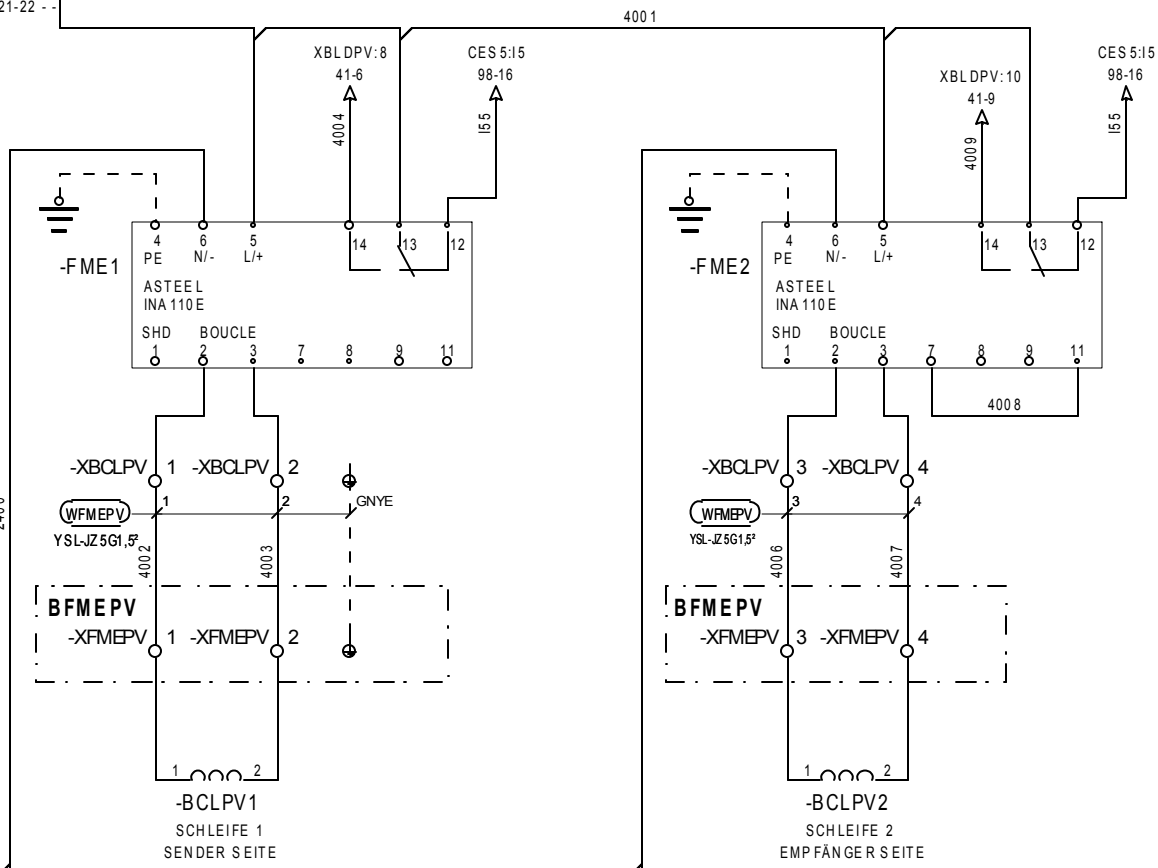
24-9 2411 2411 41-2

INDUKTIONSSCHLEIFE RESET

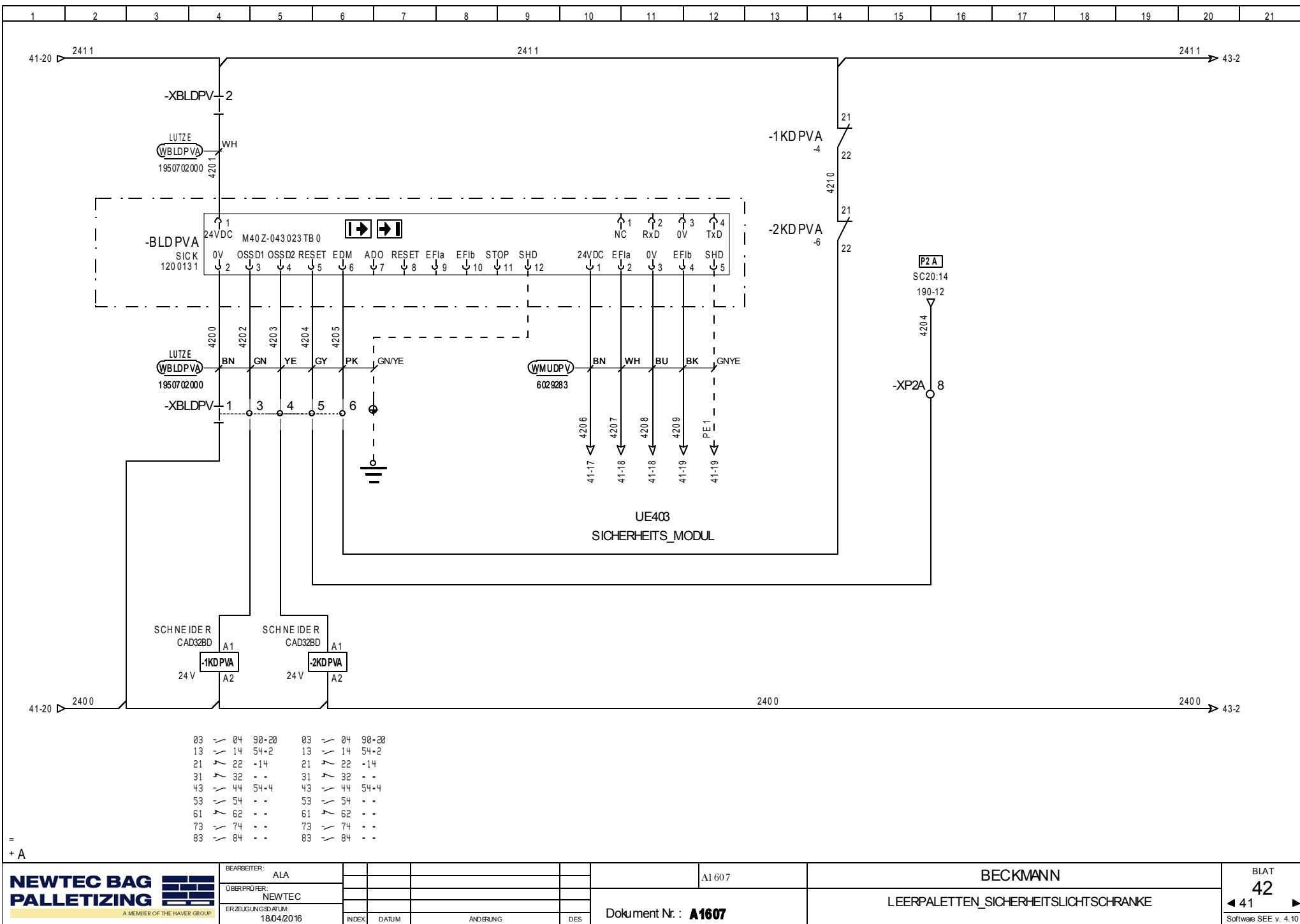
-SB7 E
GELB
SCHNEIDER
ZB4BA5
21-22 --
21-22 --

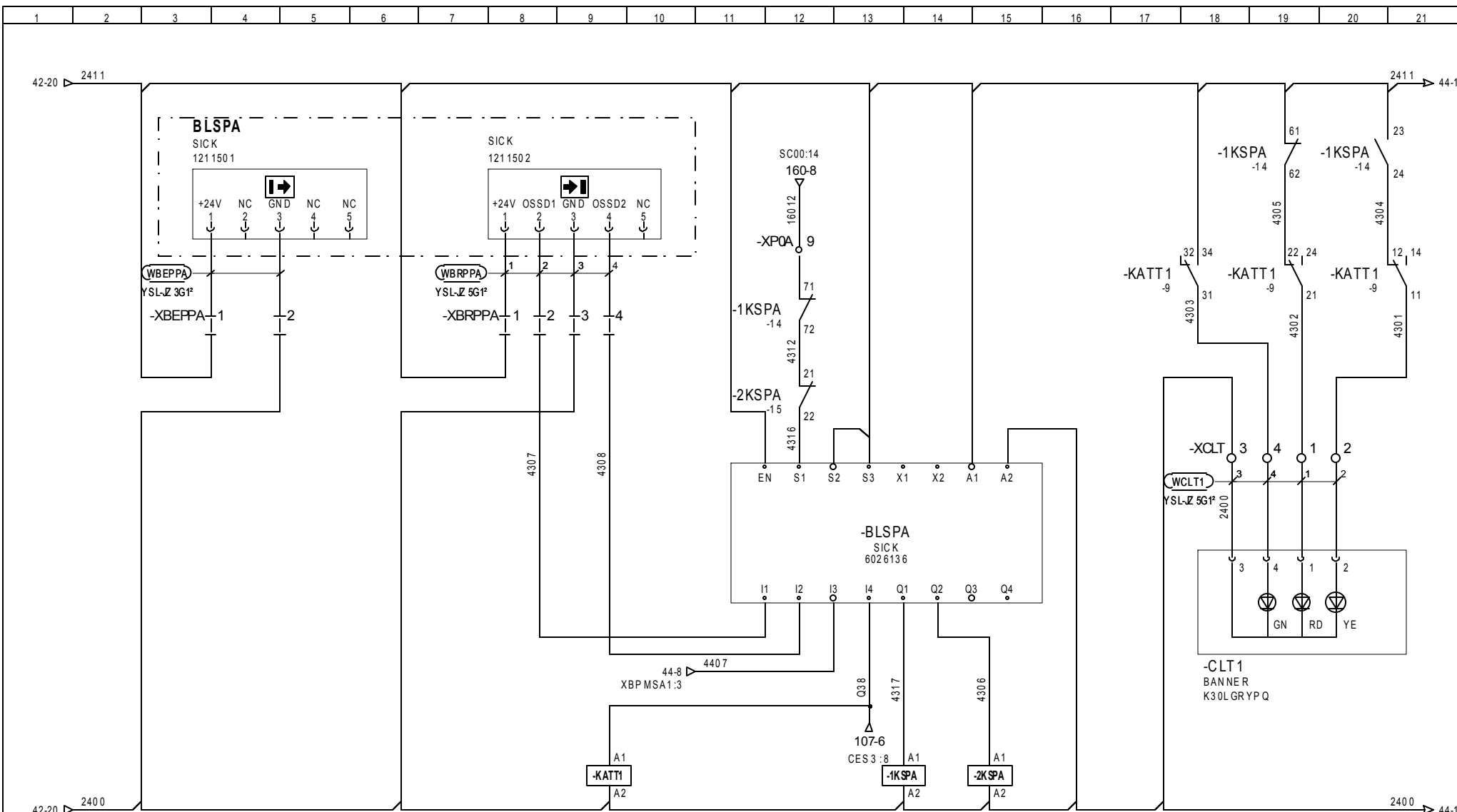
INDUKTIONSSCHLEIFE UMFANG	SCHLEIFE ZAHL
4 -> 6m	4
7 -> 20m	3

31-20 2400 2400 41-2



=
+ A



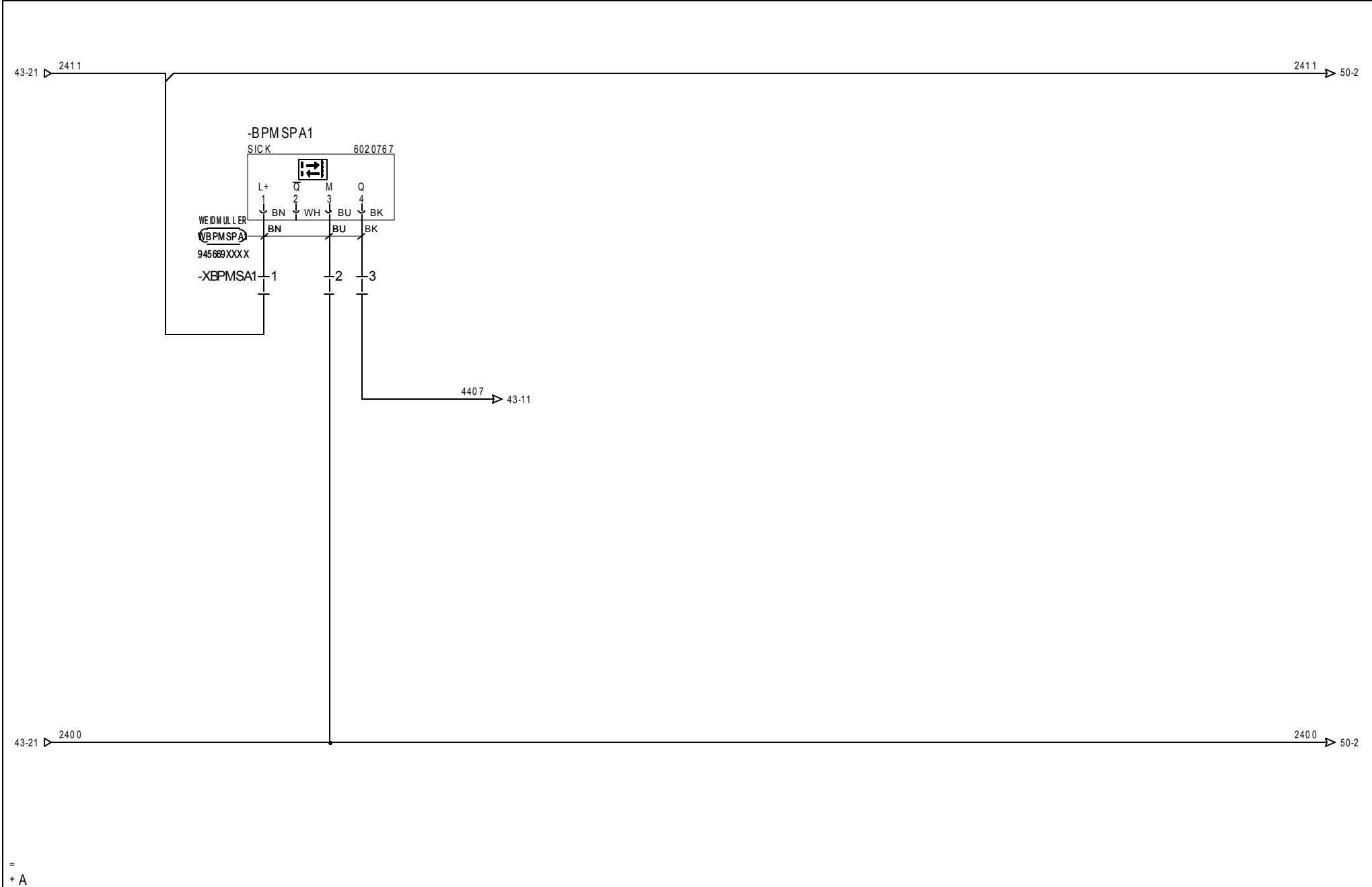


14 12 - 11 -21
 24 22 - 21 -19
 34 32 - 31 -18
 44 42 - 41 -

13 - 14 54-2 03 - 04 54-2
 23 - 24 -21 13 - 14 54-4
 33 - 34 54-4 21 - 22 -12
 43 - 44 95-17 31 - 32 -
 53 - 54 - 43 - 44 95-17
 61 - 62 -19 53 - 54 -
 71 - 72 -12 61 - 62 -
 83 - 84 - 73 - 74 -
 83 - 84 -

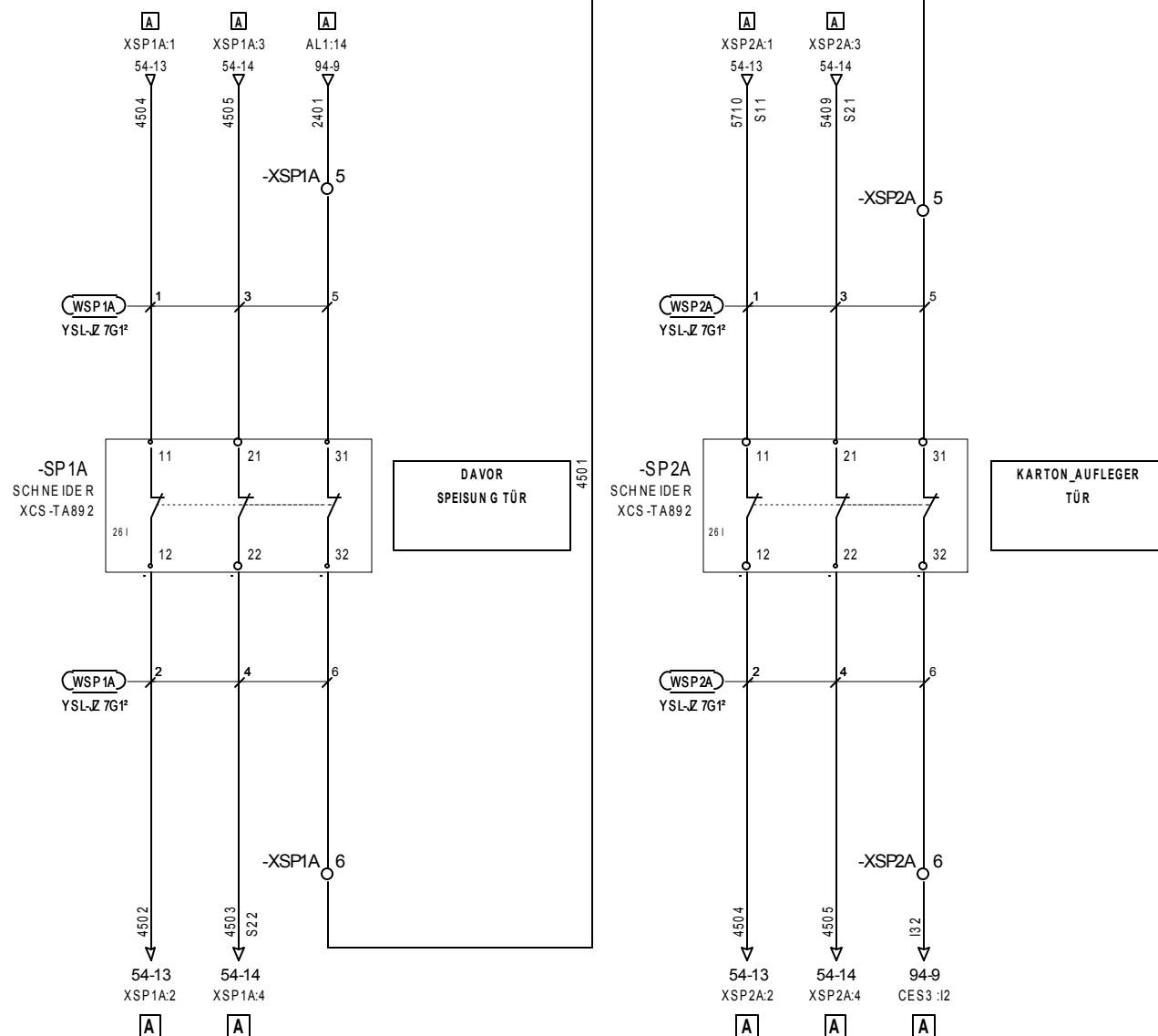
=
 + A

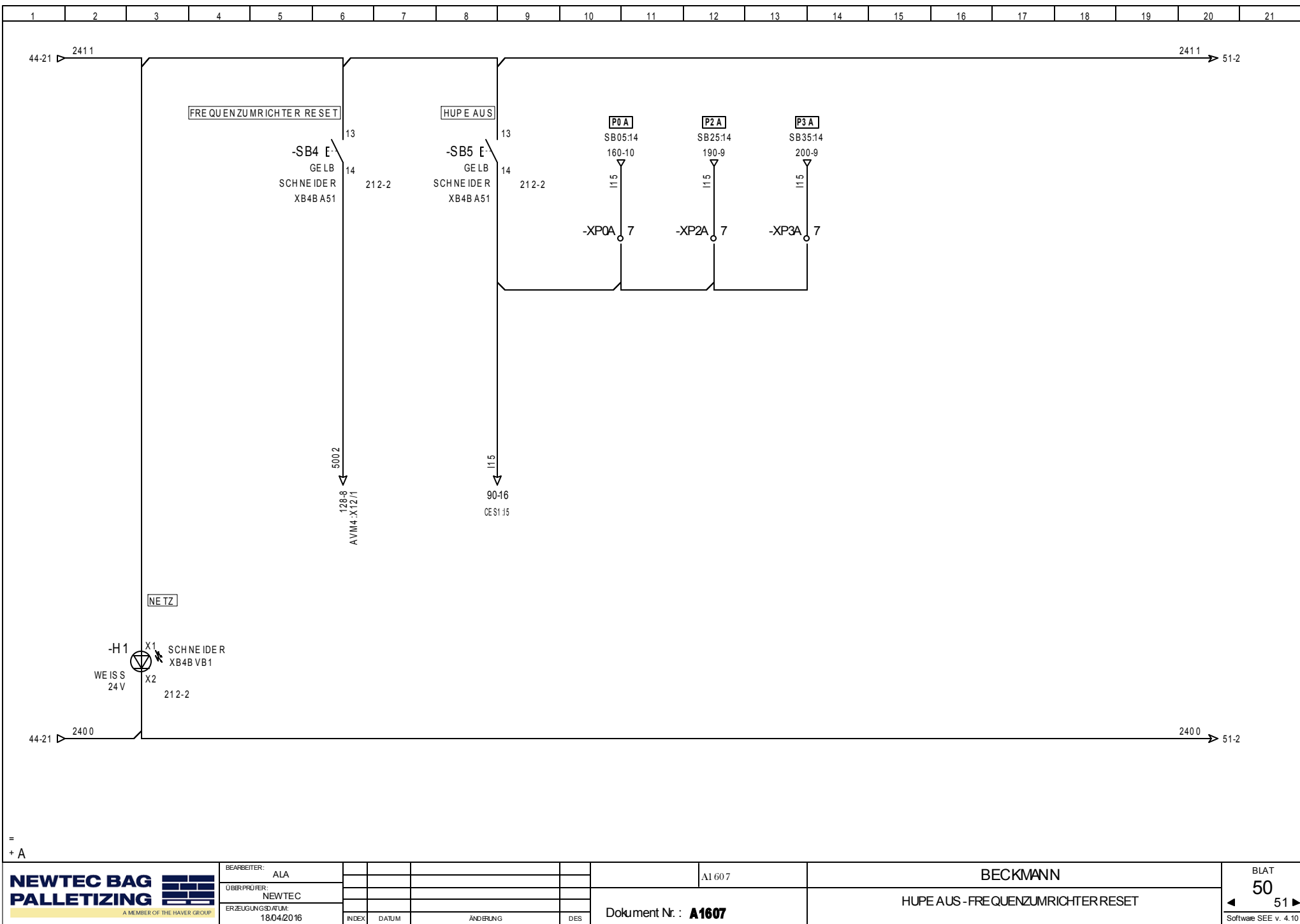
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

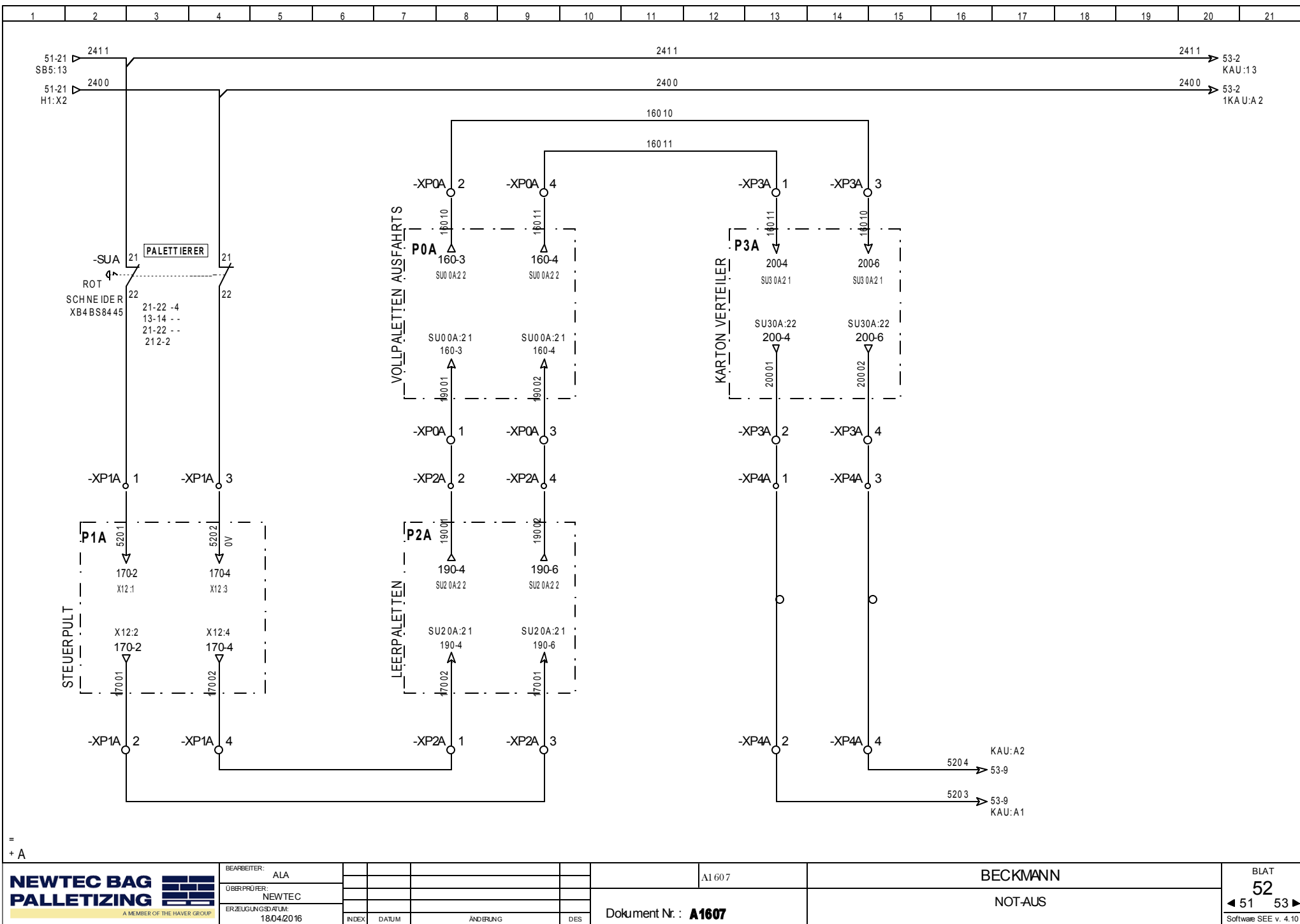


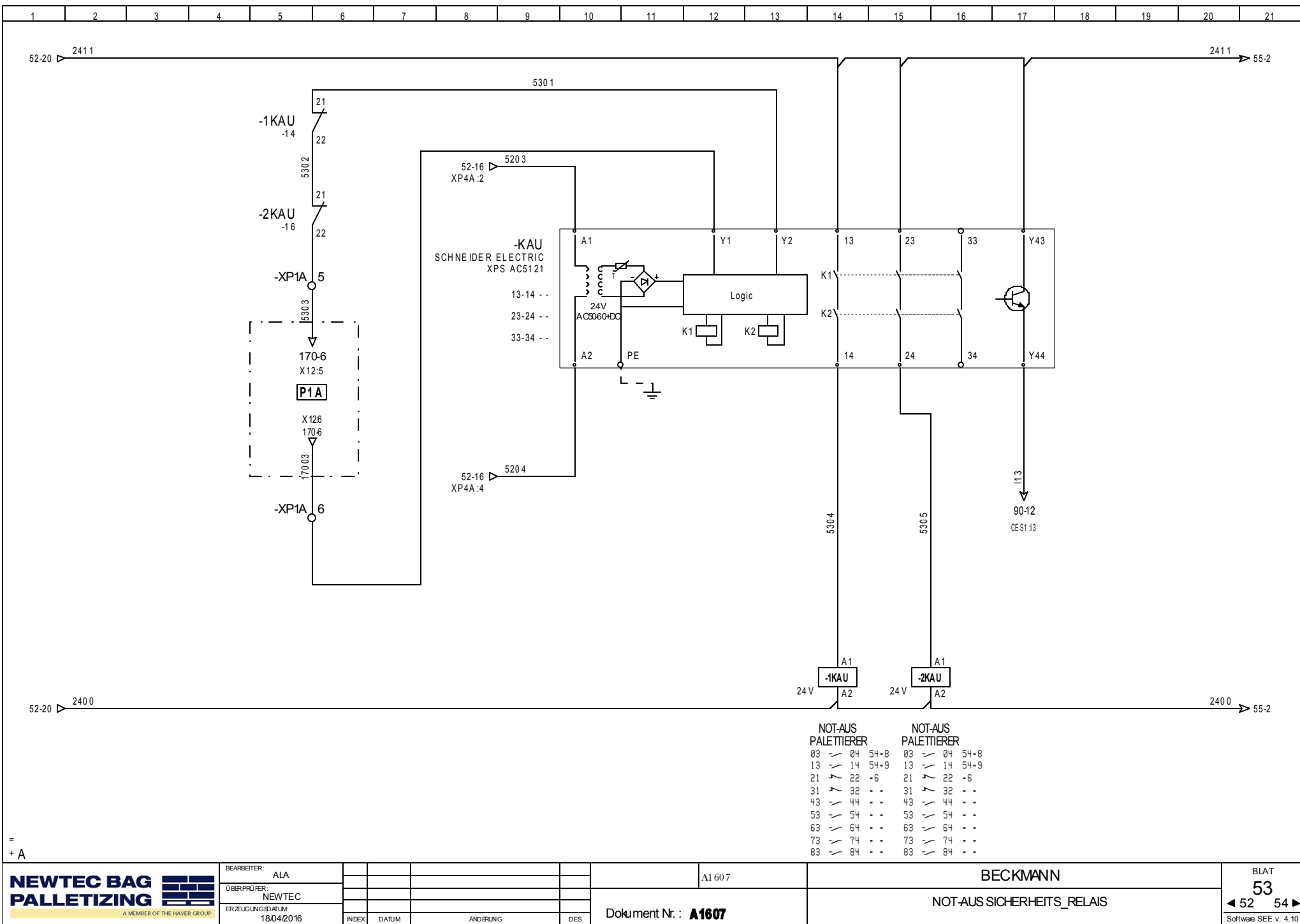
=
+ A

NEWTEC BAG PALLETIZING A MEMBER OF THE HAVER GROUP	BEARBEITER:	ALA						AI 607	BECKMANN		BLAT 44	
	ÜBERPRÜFER:	NEWTEC							VOLLPALETTENSICHERHEITSLICHTSCHRANKE		◀ 43 ▶	
	ERZEUGUNGSDATUM:	18.04.2016										
			INDEX	DATUM	ÄNDERUNG	DES	Dokument Nr. : A1607					
												Software SEE v. 4.10

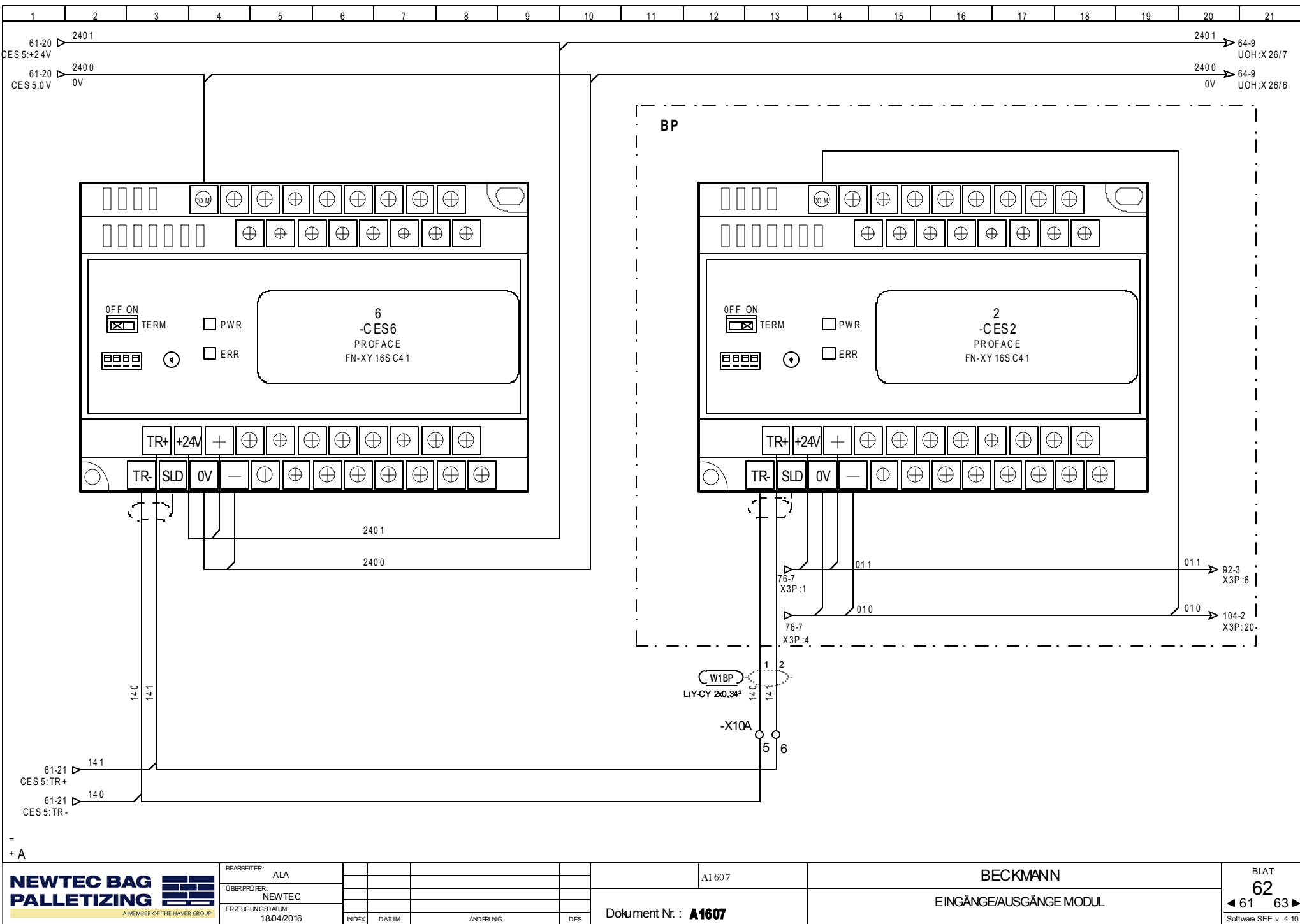

$$= + A$$



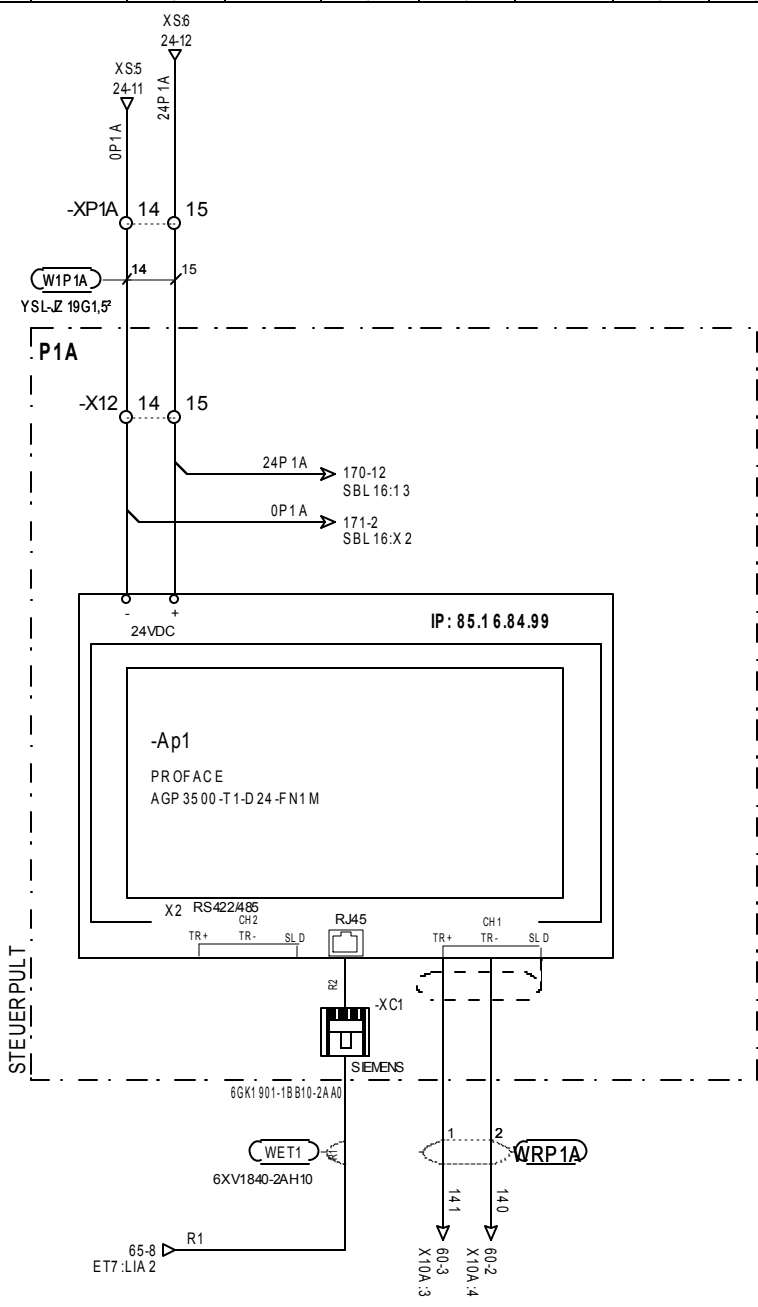




=
+ A



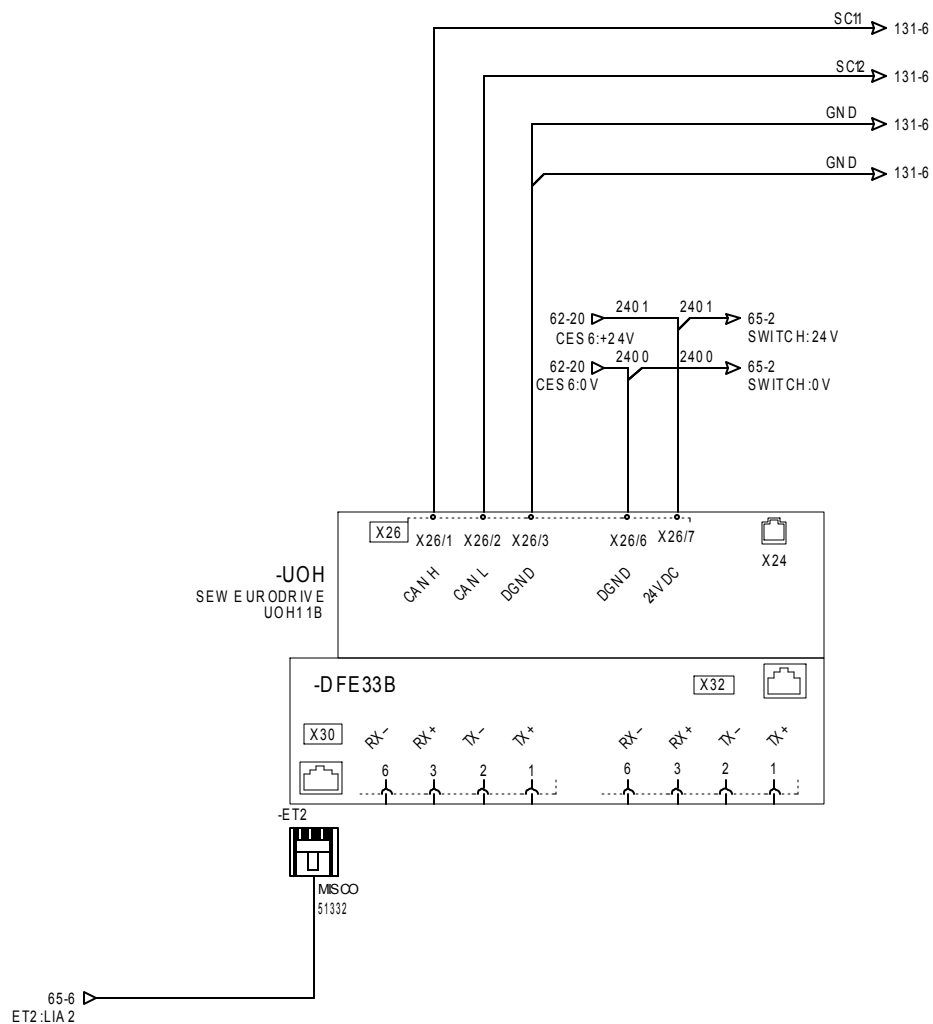
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----



BEARBEITER:	ALA				
ÜBERPRÜFER:	NEWTEC				
ERZEUGUNGSDATUM:	18/04/2016	INDEX	DATUM	ÄNDERUNG	DES

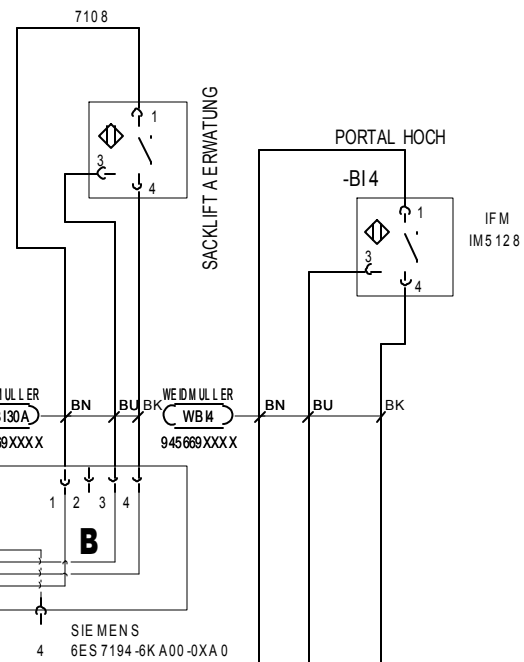
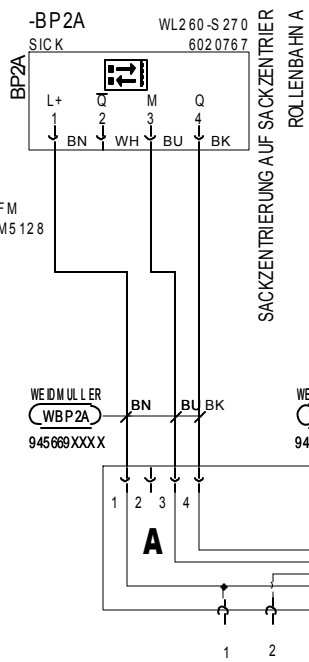
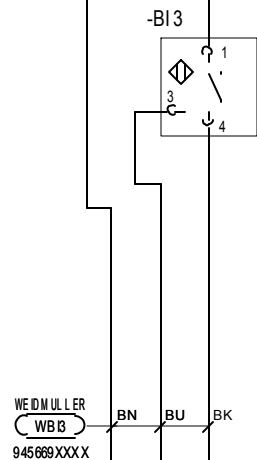
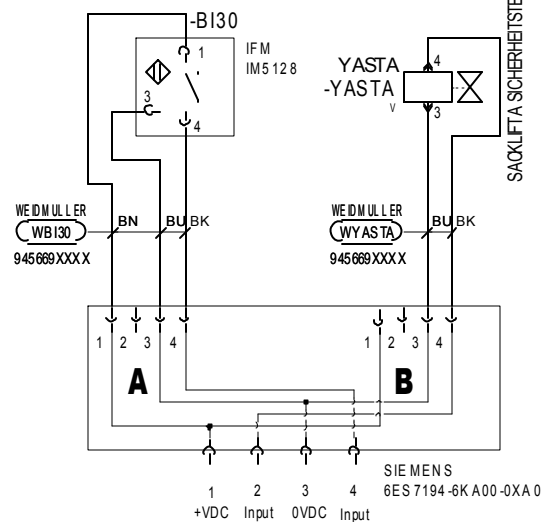
	A1 607
Dokument Nr. : A1607	

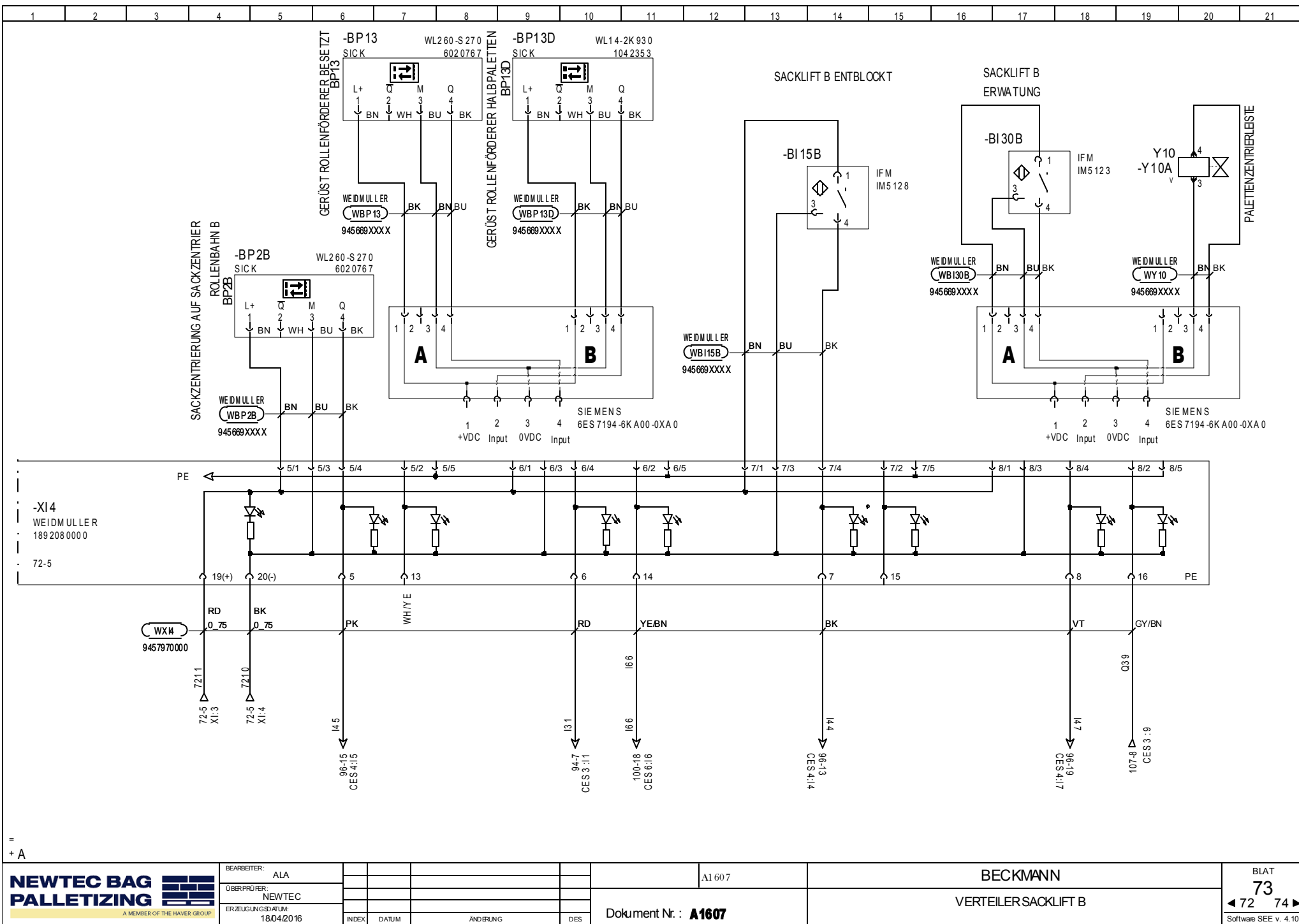
BECKMANN
P1A TOUCH-PANEL

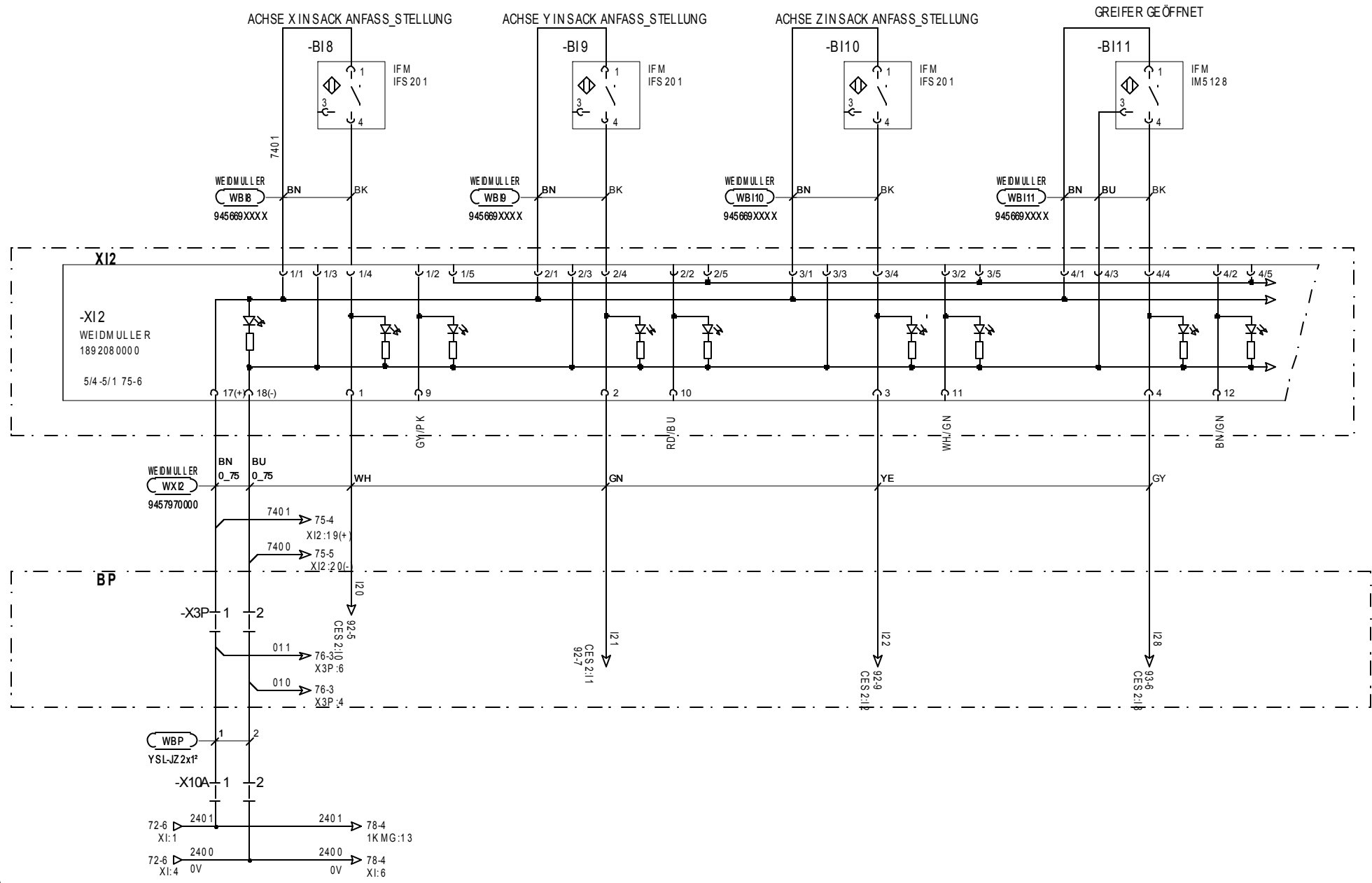

$$= + A$$



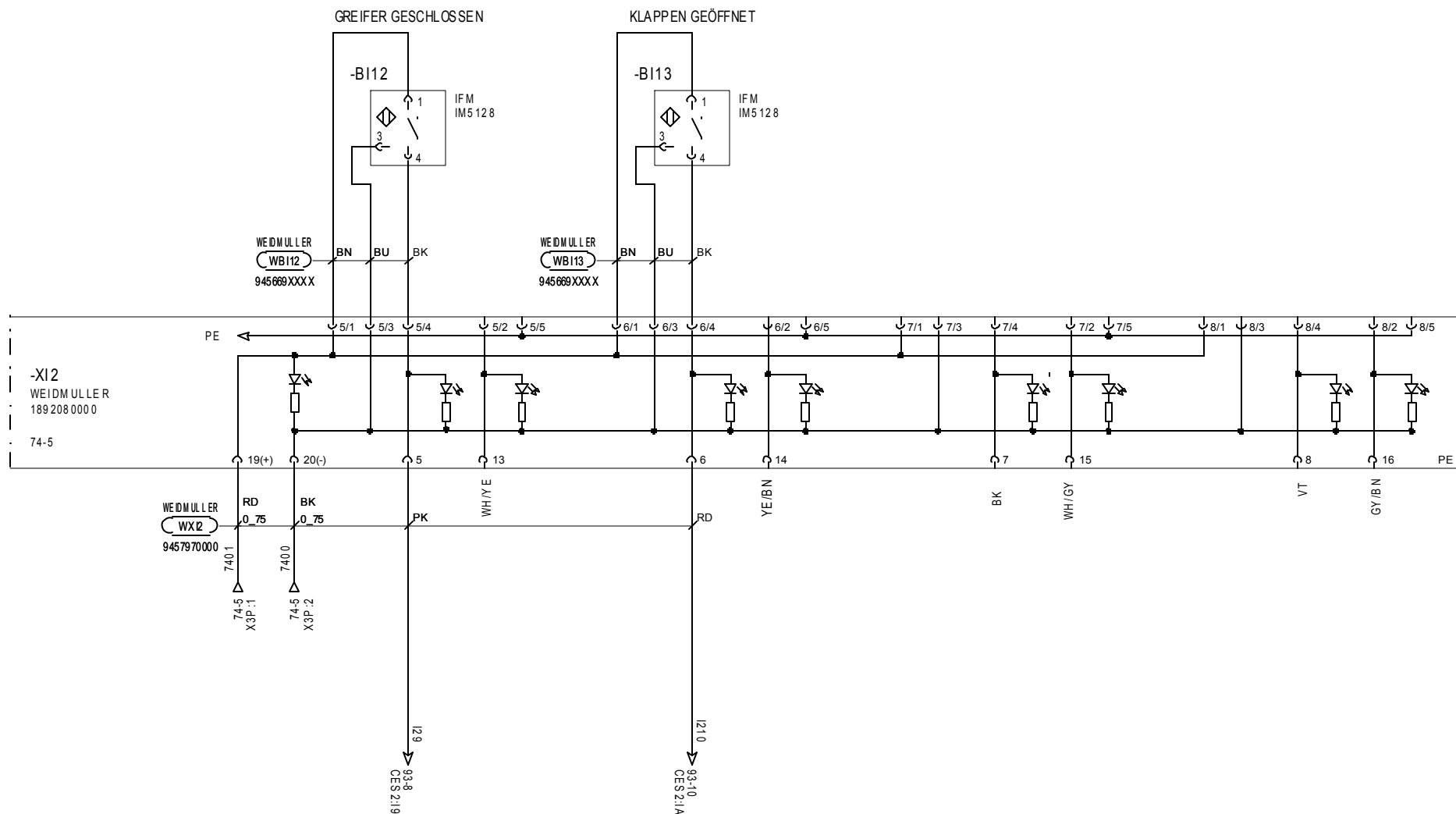


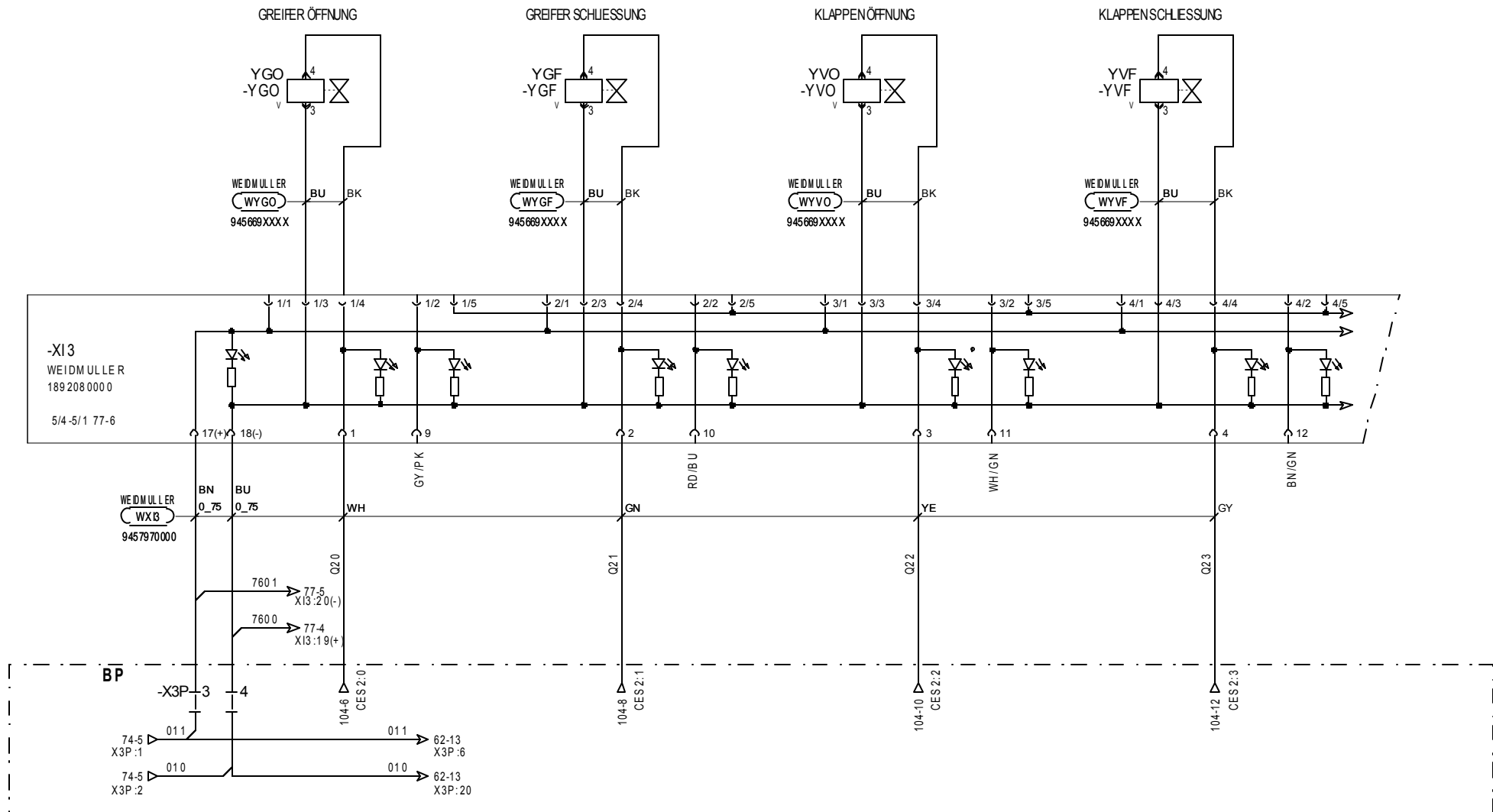




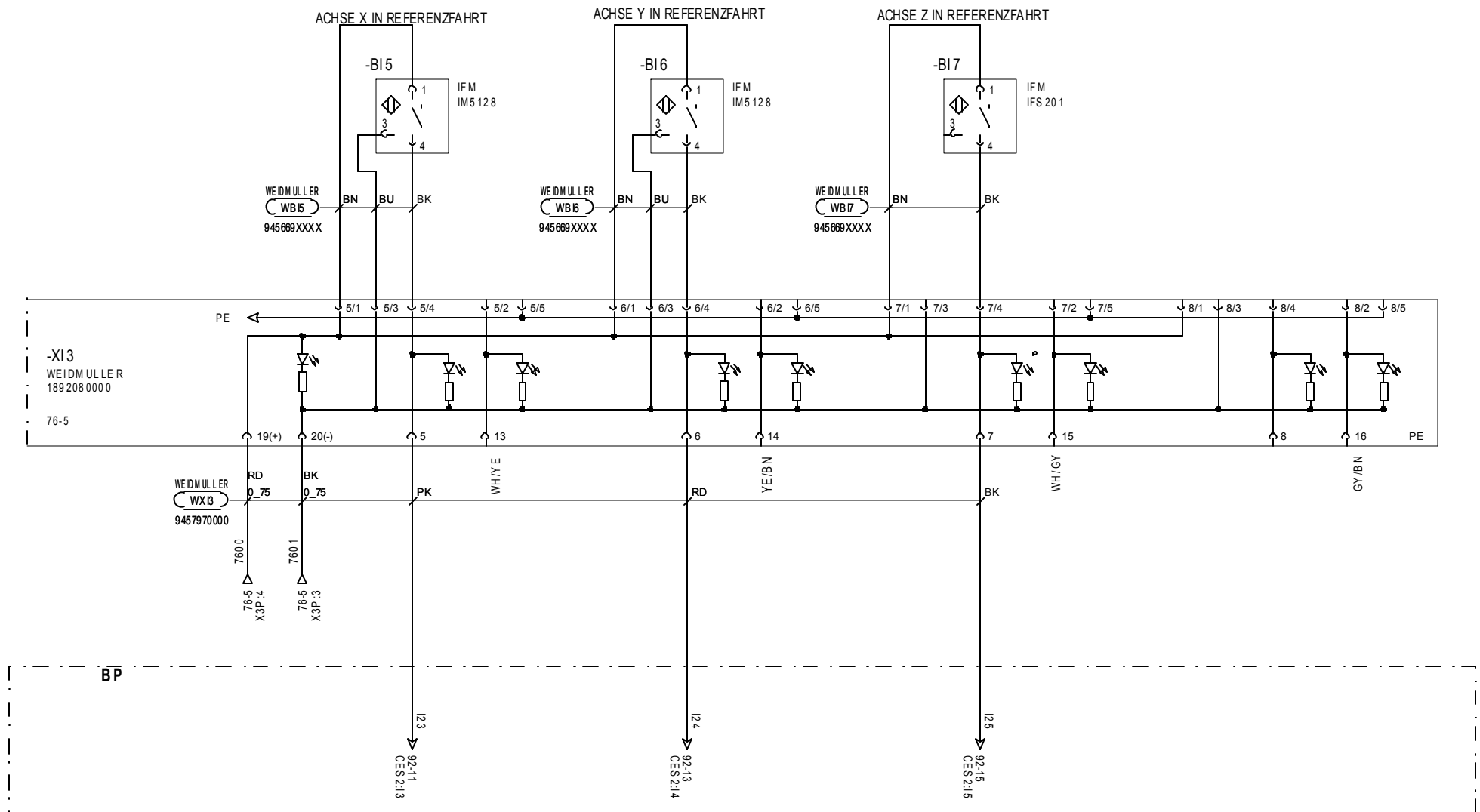


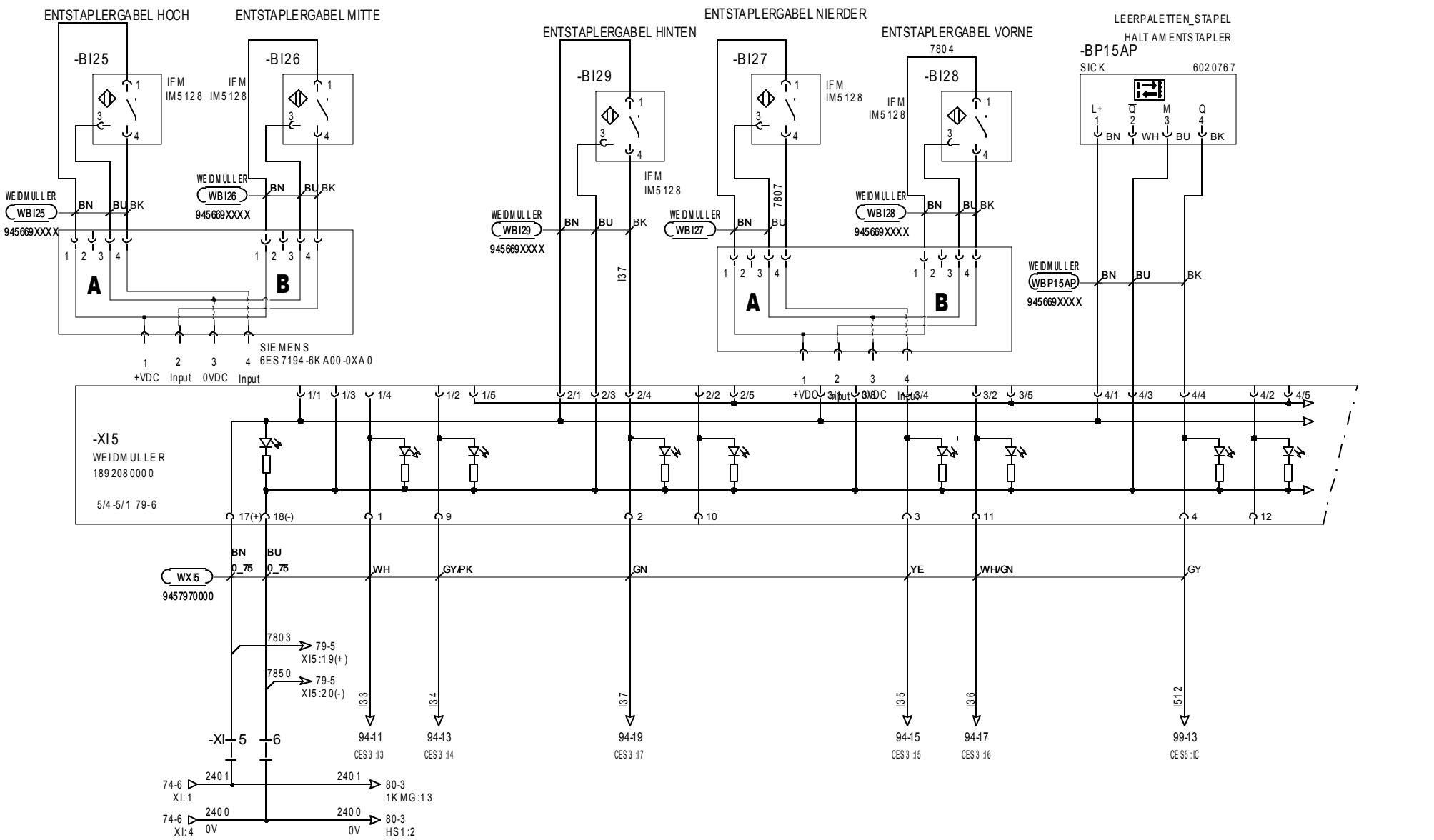
=
+ A


$$= +X12$$

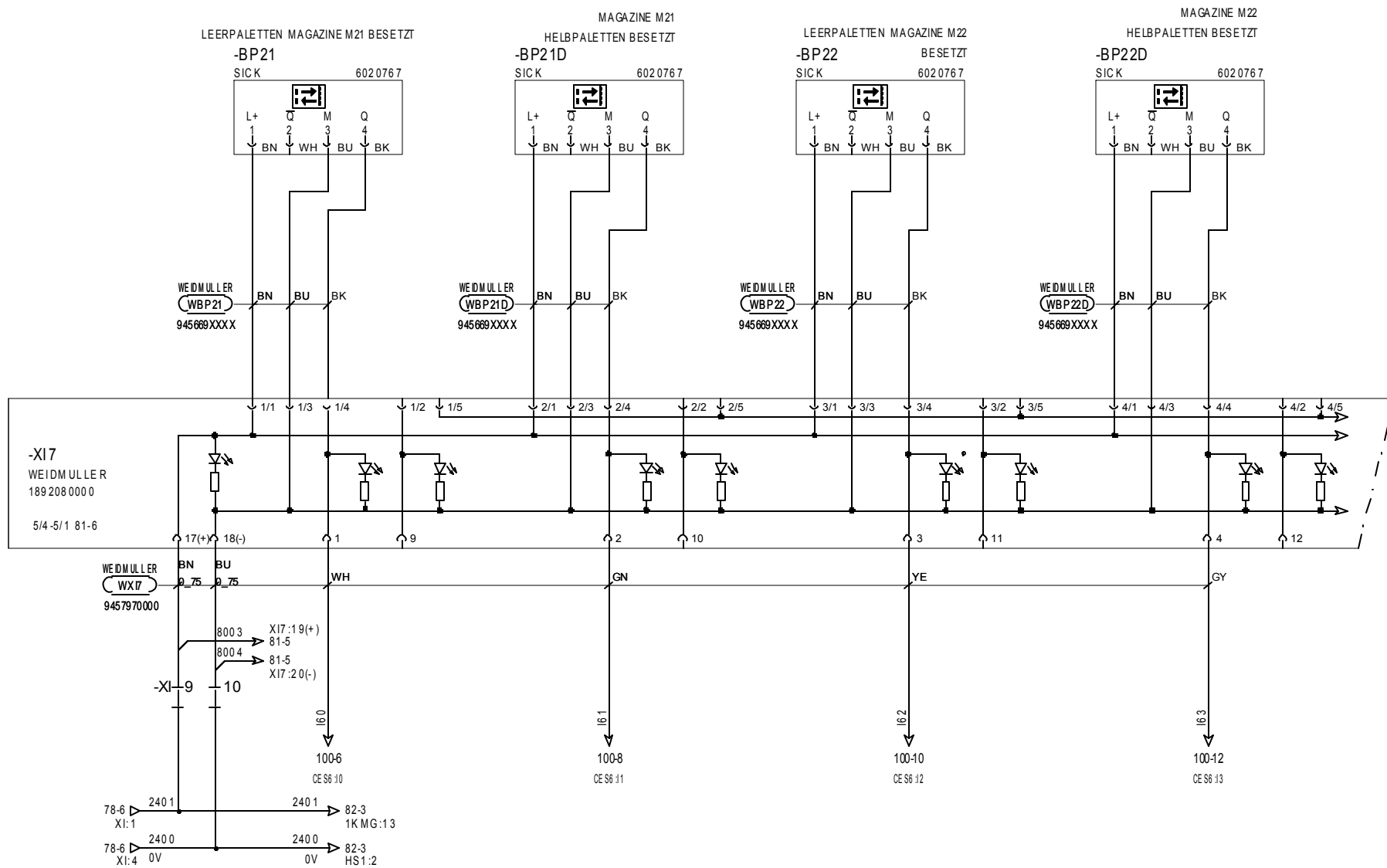


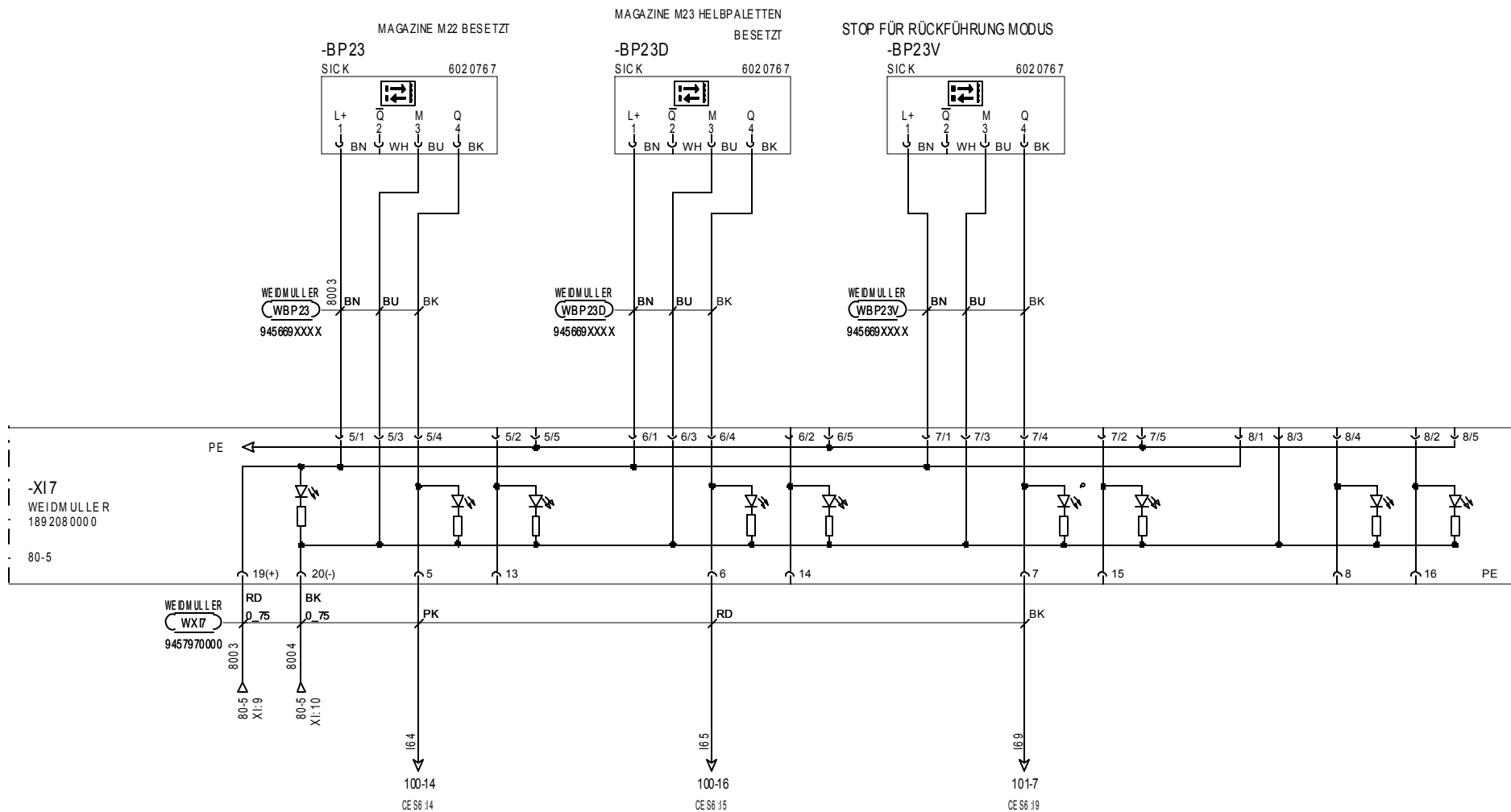
=
+ X13


$$= +X13$$

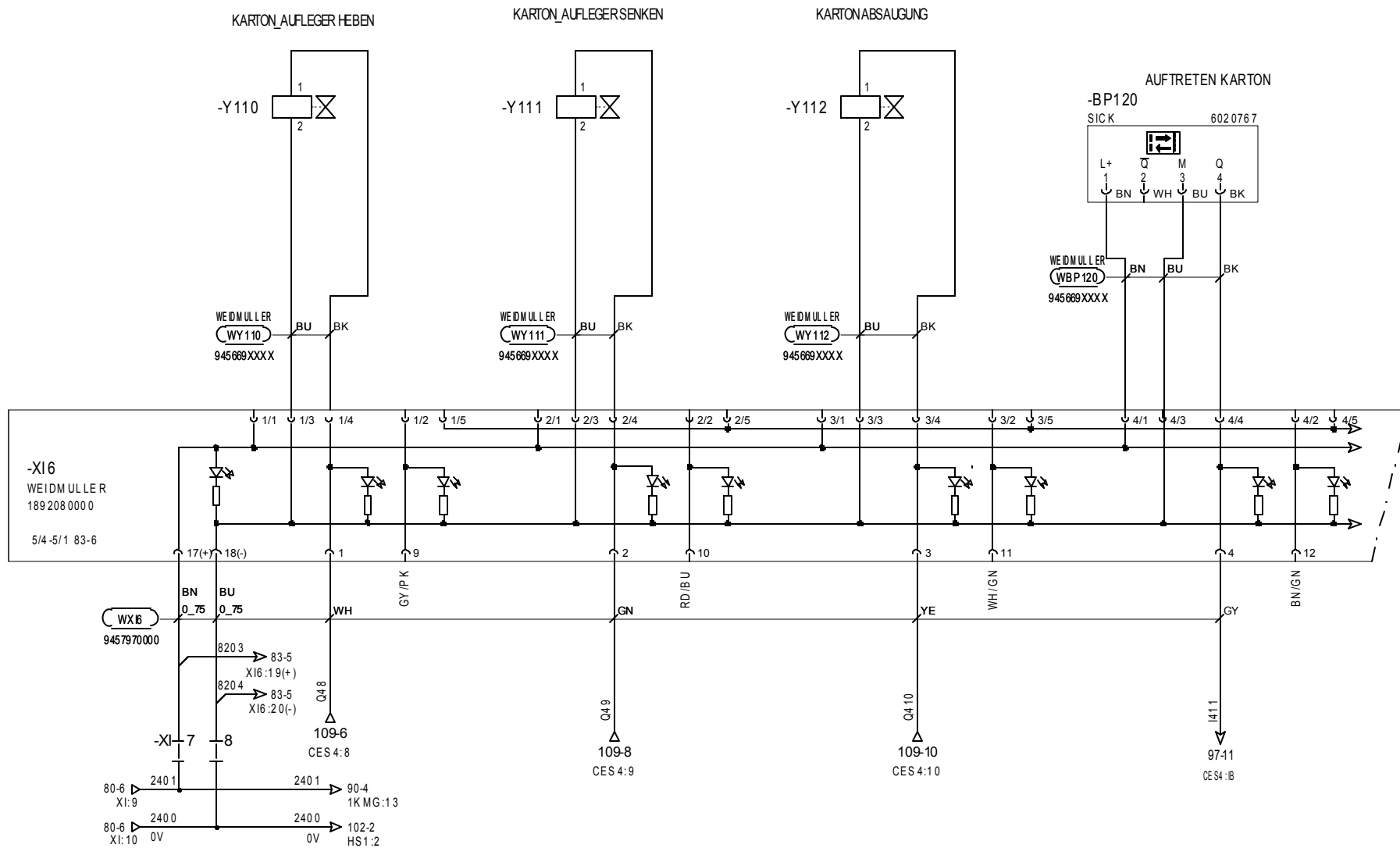


=
+ A


$$= + A$$

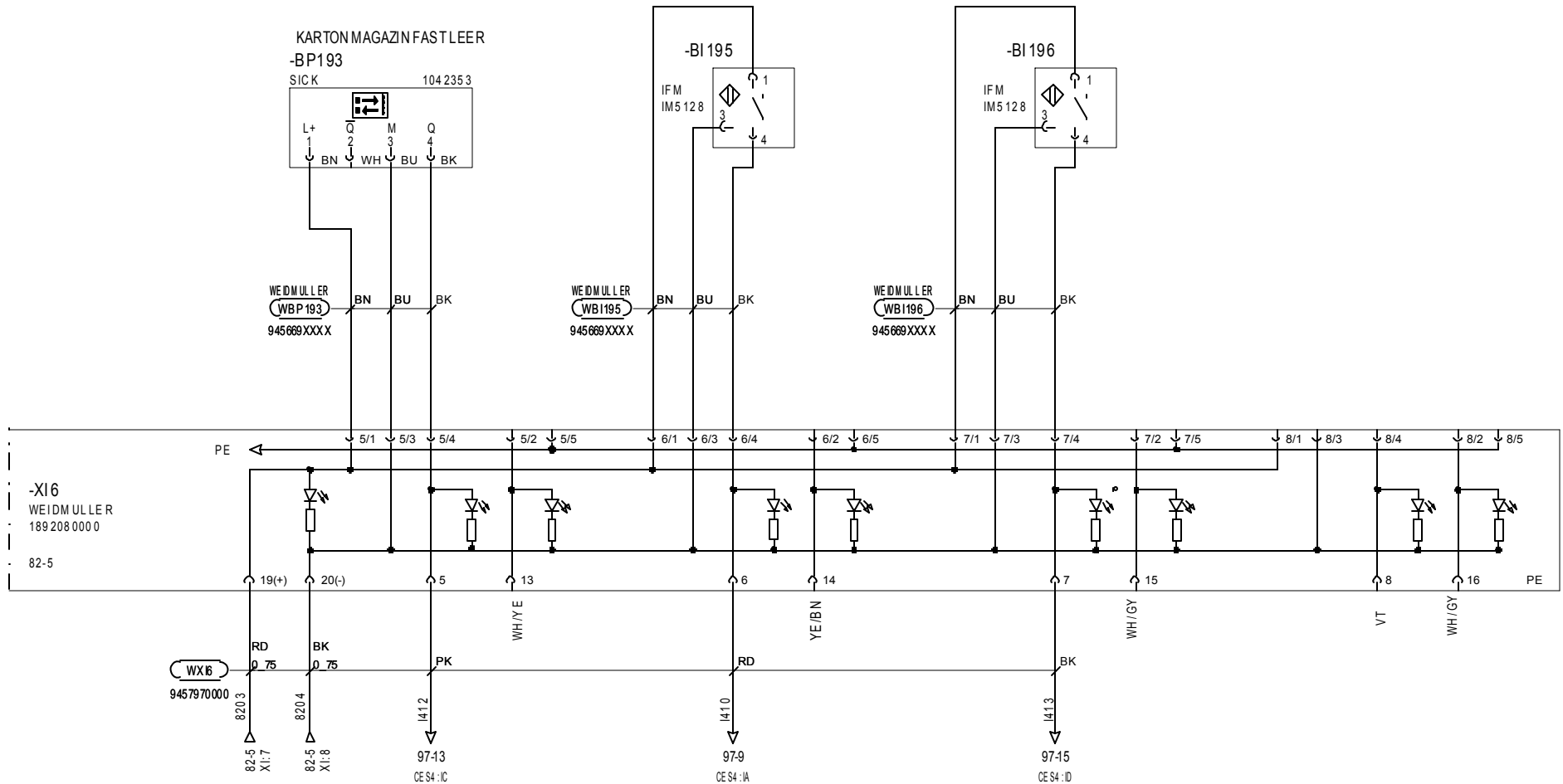


=
+ A


$$= + A$$

KARTON_AUFLEGER ARM HOCH

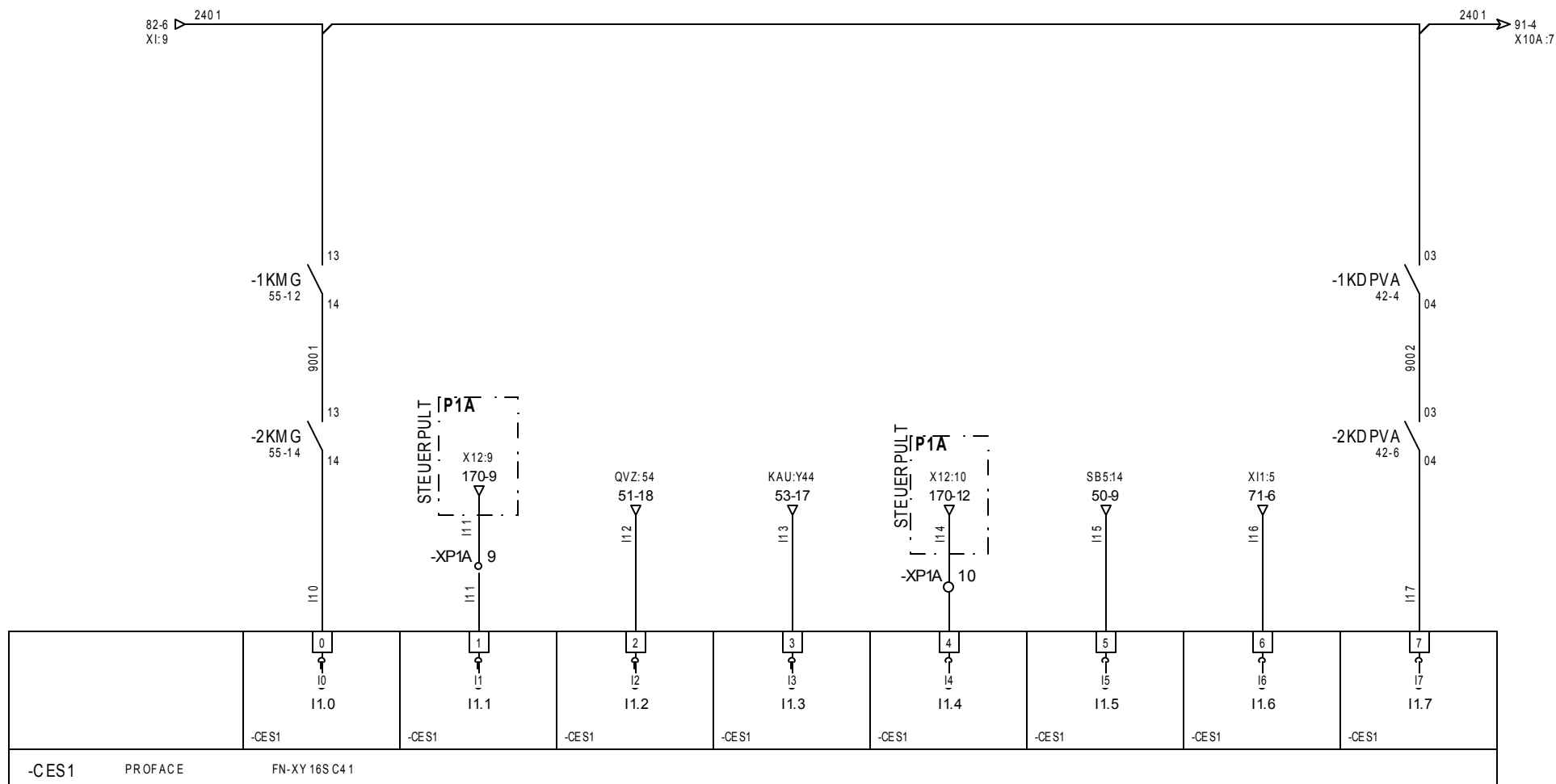
KARTON_AUFLEGER HINTEN



=
+ A

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

KMG1/2 STEUER X	SC11 PALETTIERER STÖRUNGEN RESET	Q... KEINE ÜBERLAST X	KAU KEIN NOT-AUS X	SB12 PALETTIERER STOP X	SB5/25/35 HUPE AUS X	BI30A ENTRIEGLUNG SACK SACKZENTRIER ROLLENBAHN A	1/2 KDPVA KEINE STÖRUNG FÜR LEERPALETTEN_SICHERHEIT LICHTSCHRANKE
-----------------------	--	-----------------------------	--------------------------	-------------------------------	----------------------------	---	--

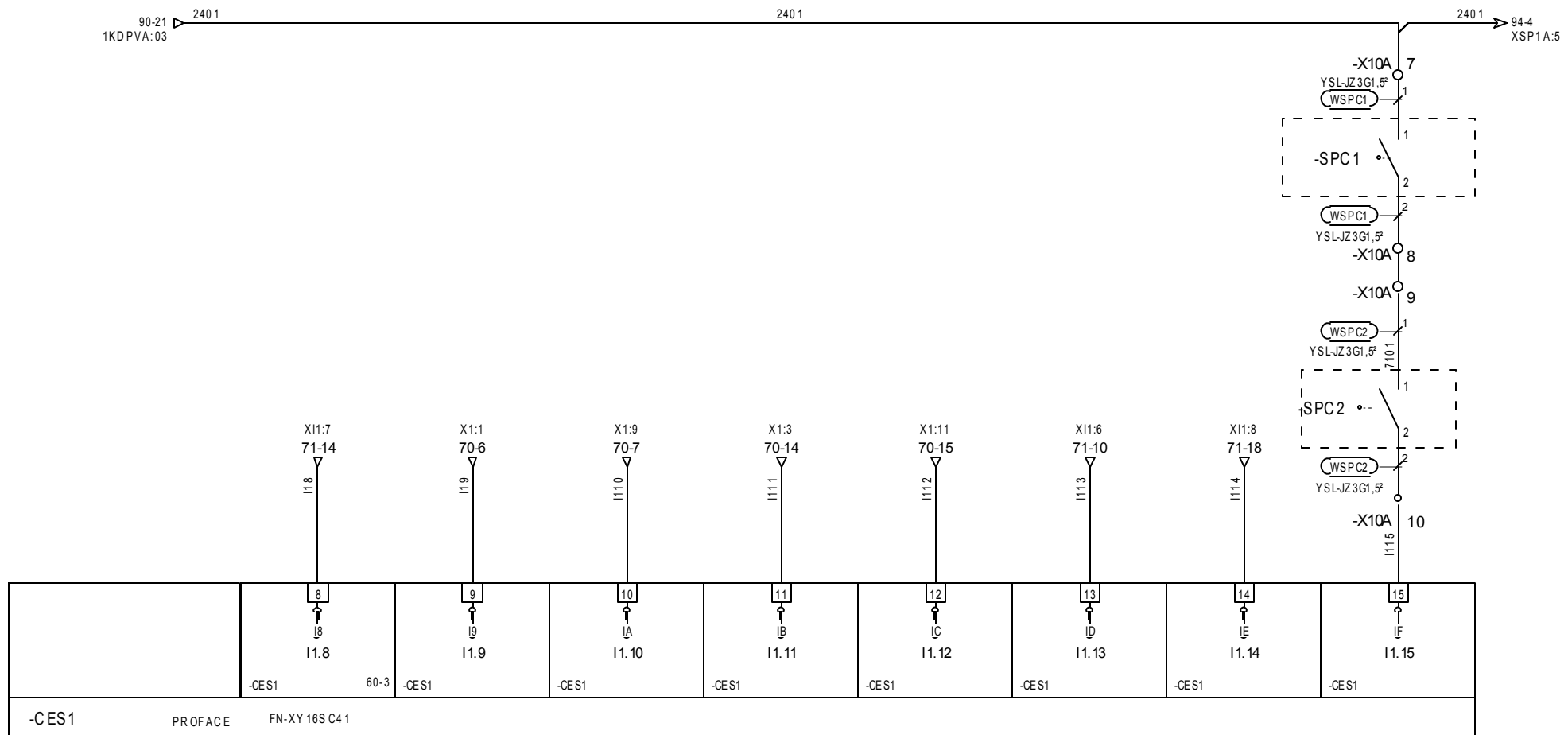


=
+ A

NEWTEC BAG PALLETIZING A MEMBER OF THE HAVER GROUP	BEARBEITER:	ALA						AI 607	BECKMANN		BLAT
	ÜBERPRÜFER:	NEWTEC									90
	ERZEUGUNGSDATUM:	18/04/2016	INDEX	DATUM	ÄNDERUNG	DES	Dokument Nr. : A1607		SCHALT SCHRANK EINGÄNGE MODUL I1.0 -> I1.7		91
											Software SEE v. 4.10

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

BP2A SACKZENTRIERUNGAUF SACKZENTRIER ROLLENBAHNA	BI1A SACKLIFTA ENTBLOCKT X	BI2A LIFTA NIEDER X	BI14A SACKLIFT A BLOCKIERT	BI15A LIFT A HOCH	BI3 PORTAL NIEDER X	BI4 PORTAL HOCH X	SPC1/2 KEIN ZUGANG IN RAUM
---	----------------------------------	---------------------------	----------------------------------	-------------------------	---------------------------	-------------------------	-------------------------------

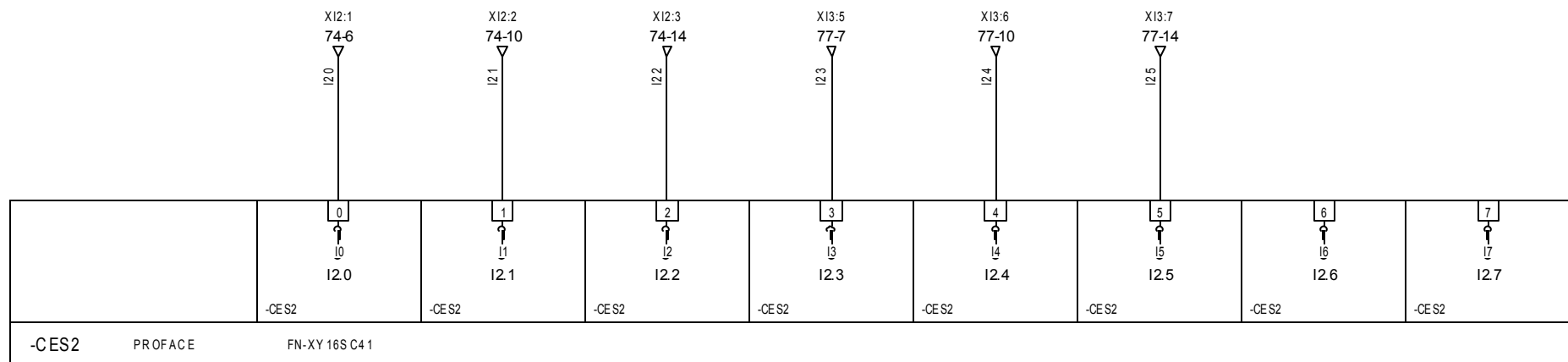
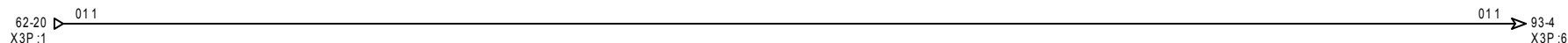


=
+ A

NEWTEC BAG PALLETIZING A MEMBER OF THE HAVER GROUP	BEARBEITER: ALA						AI 607	BECKMANN	BLAT 91
	ÜBERPRÜFER: NEWTEC							SCHALTSCHRANK EINGÄNGE MODUL I1.8 -> I1.15	◀ 90 92 ▶
	ERZEUGUNGSDATUM: 18/04/2016	INDEX	DATUM	ÄNDERUNG	DES	Dokument Nr. : A1607			Software SEE v. 4.10

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

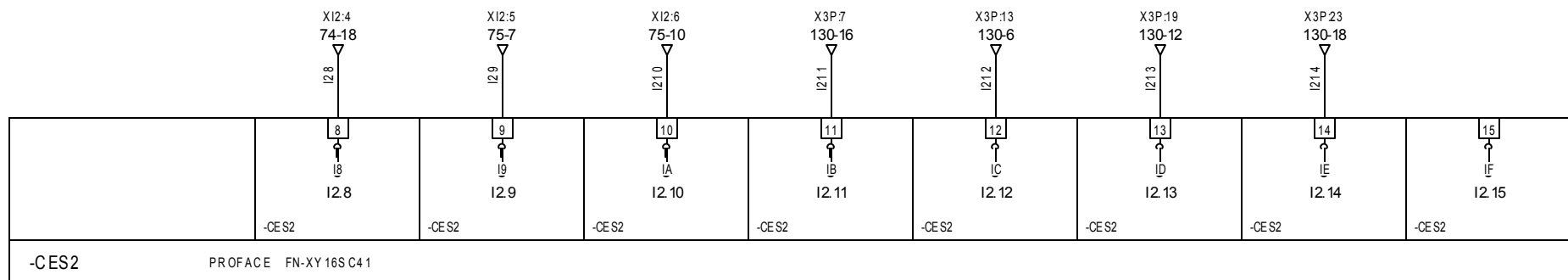
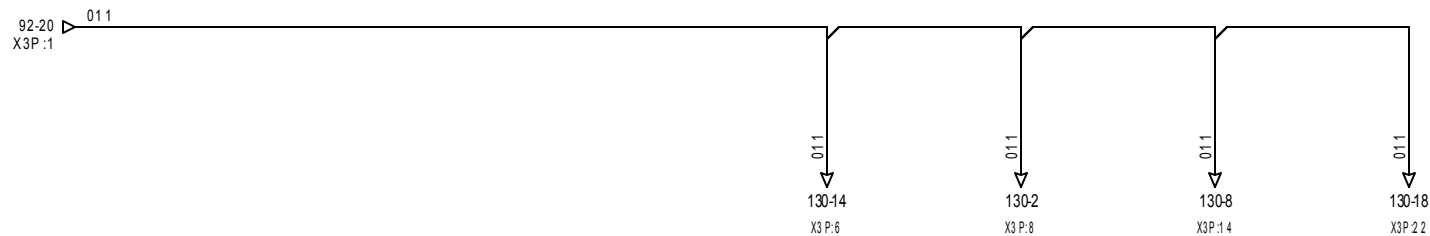
Bi8 ACHSE X IN SACK ANFASS_STELLUNG	Bi9 ACHSE Y IN SACK ANFASS_STELLUNG	Bi10 ACHSE Z IN SACK ANFASS_STELLUNG	Bi5 ACHSE X IN REFERENZFAHRT	Bi6 ACHSE Y IN REFERENZFAHRT	Bi7 ACHSE Z IN REFERENZFAHRT	XX XX XX	XX XX XX
---	---	--	------------------------------------	------------------------------------	------------------------------------	----------------	----------------



=
+ BP3

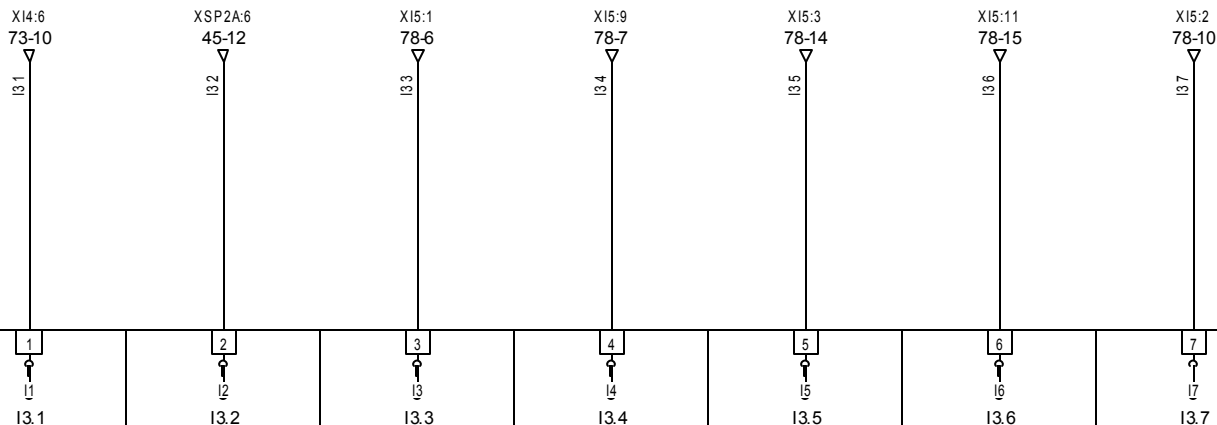
NEWTEC BAG PALLETIZING  A MEMBER OF THE HAVER GROUP	BEARBEITER: ALA						Al 607	BECKMANN	SCHALT SCHRANK EINGÄNGE MODUL I2.0 -> I2.7	BLAT 92 ◀ 91 93 ▶ Software SEE v. 4.10
	ÜBERPRÜFER: NEWTEC									
	ERZEUGUNGSDATUM: 18/04/2016									
		INDEX	DATUM	ÄNDERUNG	DES	Dokument Nr. : A1607				

BI1 1 GREIFER GEÖFFNET X	BI1 2 GREIFER GESCHLOSSEN X	BI1 3 KLAPPEN GEÖFFNET X	BPP D LAGE ABGELEGT X	BI1 6/1 8 PORTAL_SICHERHEIT BLOCKIERT	BI1 7/1 9 PORTAL_SICHERHEIT ENTBLOCKT	BPP S PORTAL SENKEN SICHERHEITSLICHTSCHRANKE	XX XX X
--------------------------------	-----------------------------------	--------------------------------	-----------------------------	---	---	--	---------------



=
+ BP

XX XX	BP13 GERÜST ROLLENFÖRDERER BESETZT	SP1/SP2 PALETTIERER TÜREN GESCHLOSSEN	BI25 ENTSTAPLERGABEL HOCH XX	BI26 ENTSTAPLERGABEL MITTE XX	BI27 ENTSTAPLERGABEL NIEDER XX	BI28 ENTSTAPLERGABEL VORNE XX	BI29 ENTSTAPLERGABEL HINTEN XX
----------	--	---	------------------------------------	-------------------------------------	--------------------------------------	-------------------------------------	--------------------------------------



	I0 I3.0	I1 I3.1	I2 I3.2	I3 I3.3	I4 I3.4	I5 I3.5	I6 I3.6	I7 I3.7
-CES3	-CES3	-CES3	-CES3	-CES3	-CES3	-CES3	-CES3	-CES3
-CES3 PROFACE FN-XY 16S C41								

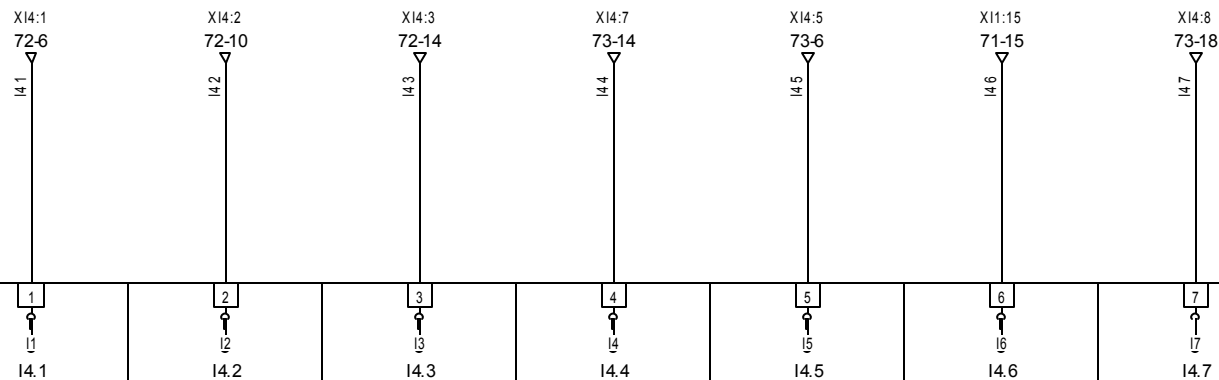
=
+ A

BP17 PALETTIERER AUSFAHRTS ROLLENFÖRDERER_T1A NICHT BESETZT	BP3 CP ZAHLUNG SACK XX	AL 1 24VDC OK	BP15 LEERPALETTEN AM ENTSTAPLER	BP 1 ZUTEILBAND BEZETST	SBL 16 PALETTIERER HALTANFÖRDERUNG	1/2K SPA VOLPALETTEN SICHERHEITS LICHTSCHRANKE OK	SB09 HANDLAUF FÜR VOLPALETTEN ROLLENFÖRDERER
--	------------------------------	------------------	---------------------------------------	-------------------------------	--	---	---



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

XX XX XX	BI1B LIFTB NIEDER XX	BI2B LIFTB HOCH XX	BI14B SACKLIFTB BLOCKIERT XX	BI15B SACKLIFTB ENTBLOCKT XX	BP2B SACKZENTRERUNG AUF SACKZENTRIER ROLLENBAHN B	BI30A SACKLIFT A ERWARTUNG	BI30B SACKLIFT B ERWARTUNG
----------------	----------------------------	--------------------------	------------------------------------	------------------------------------	--	----------------------------------	----------------------------------



	0 I0 I4.0	1 I1 I4.1	2 I2 I4.2	3 I3 I4.3	4 I4 I4.4	5 I5 I4.5	6 I6 I4.6	7 I7 I4.7
	-CES461-2	-CES461-2	-CES461-2	-CES461-2	-CES461-2	-CES461-2	-CES461-2	-CES461-2
-CES4	MANUFACTFN-XY 16S C4 1							

=
+ A

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

XX XX	SCL36 LADUNG ANFORDERUNG	BI195 KARTON_AUFLEGER ARM HOCH	BP120 AUF TRETEN KARTON	BP193 KARTON MAGAZIN FAST LEER	BI196 KARTON_AUFLEGER HINTEN	XX XX	XX XX XX
----------	-----------------------------	--------------------------------------	----------------------------	--------------------------------------	------------------------------------	----------	----------------

XP3A:8
200-12

I4.9

XI6:6
83-11

I4.10

XI6:4
82-18

I4.11

XI6:5
83-7

I4.12

XI6:7
83-15

I4.13

	8 I8 I4.8	9 I9 I4.9	10 I10 I4.10	11 I11 I4.11	12 I12 I4.12	13 I13 I4.13	14 I14 I4.14	15 I15 I4.15
	-CES461-2	-CES461-2	-CES461-2	-CES461-2	-CES461-2	-CES461-2	-CES461-2	-CES461-2
-CES4MANUFACTFN-XY 16S C4 1								

=
+ A

NEWTEC BAG PALLETIZING A MEMBER OF THE HAVER GROUP	BEARBEITER: ALA						AI 607	BECKMANN		BLAT 97
	ÜBERPRÜFER: NEWTEC									◀ 96 98 ▶
	ERZEUGUNGSDATUM: 18.04.2016							SCHALTSCHRANK EINGÄNGE MODUL I4.8 -> I4.15		Software SEE v. 4.10
		INDEX	DATUM	ÄNDERUNG	DES	Dokument Nr. : A1607				

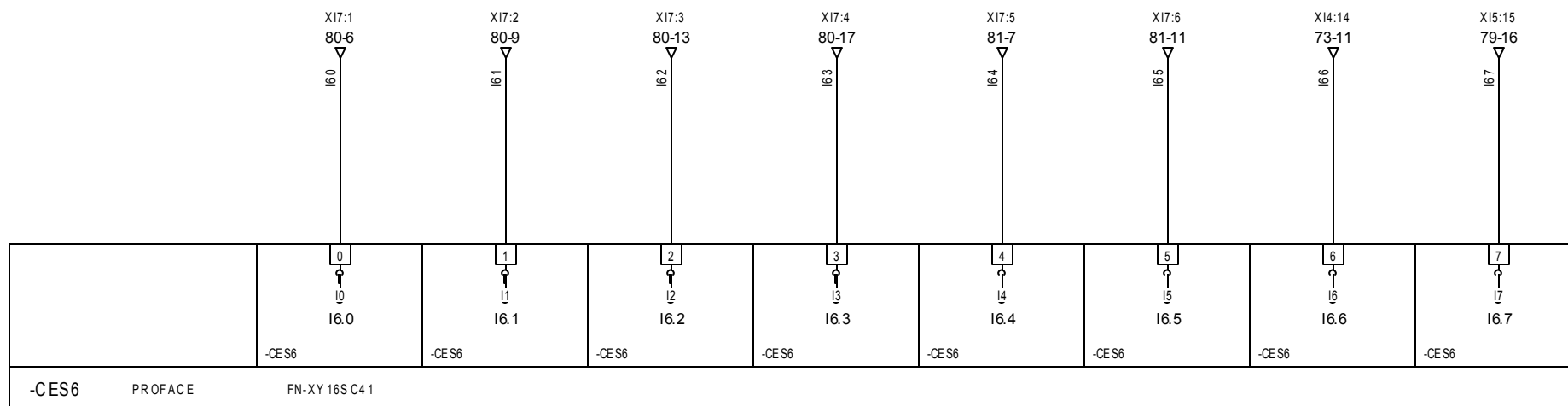
BP52 PRODUKT VERTEILER BESETZT	KASTEN CR → NEWTEC : VOLLPALETTE AUFGABE/ABNAHME BESETZT	KASTEN CR → NEWTEC : VOLLPALETTFÖRDERER M17 RICHTUNG NEWTEC	BM 1 DRUCKLUFT OK XX	R4 KEINE ÜBERHITZUNG FÜR BREMSWIDERSTAND	FME 1/2 LEERPALETTEN INDUKTIONSCHLEIFE FREI	E_0 VOLLPALETTEN > NEWTEC VOLLPALETTENVERLEGUNG ERLAUBNIS	E_0 VOLLPALETTEN > NEWTEC VOLLPALETTE ÜBERGABE BEENDET
--------------------------------------	--	---	----------------------------	--	---	---	--



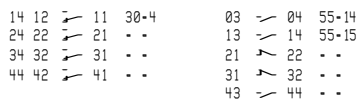
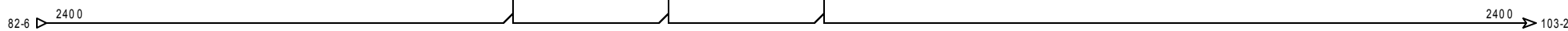
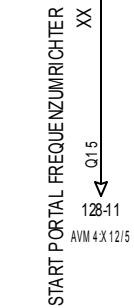
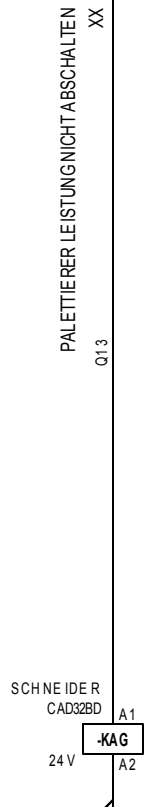
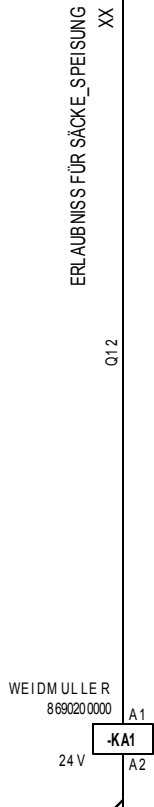
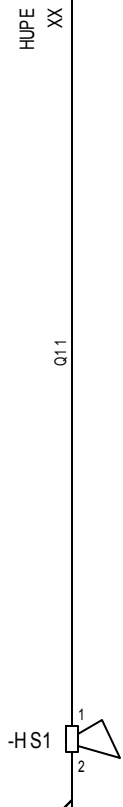
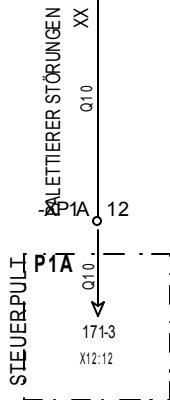

$$= + A$$

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

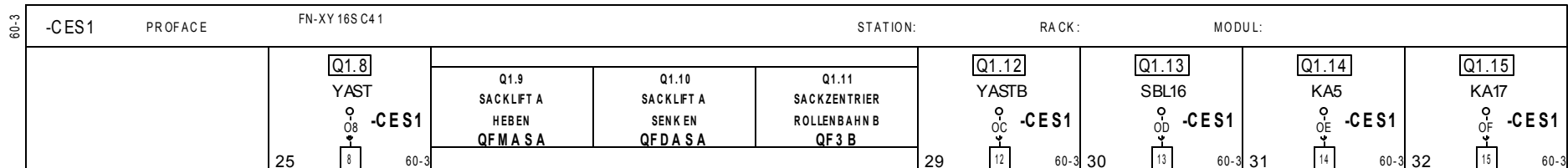
BP21 LEERPALETTEN MAGAZINE M21 BESETZT	BP21D MAGAZINE M21 HELBPALETTEN BESETZT	BP22 LEERPALETTEN MAGAZINE M22 BESETZT	BP22D MAGAZINE M22 HELBPALETTEN BESETZT	BP23 LEERPALETTEN MAGAZINE M23 BESETZT	BP23D MAGAZINE M23 HELBPALETTEN BESETZT	BP13D GERÜSTROLLENFÖRDERER HALBPALETTEN	BP17D FÖRDERER M17 HELBPALETTEN NICHT BESETZT
--	---	--	---	--	---	---	---



=
+ A



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----



SACKLIFT SICHERHEITSTEST
XX
Q1.8
71-7
X11:13

SACKLIFT B SICHERHEITSTEST
Q1.12
72-18
X14:4

PALETTIERER HALT ANFORDERUNG
-XP1A 13
P1A
Q1.13
171-7
X12:13
STEUERPULT

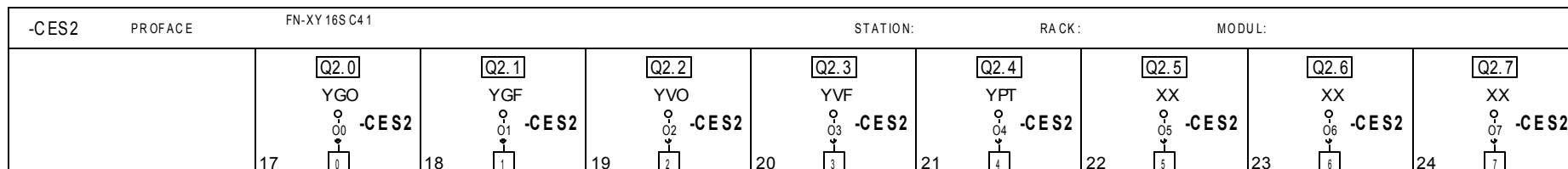
NEWTEC -> VOLLPALETTEN_TRANSPORT :
Q1.14 VOLLPALETTE IST AUSFAHRTS_BEREIT
31-17
KA5 A1

NEWTEC -> VOLLPALETTEN_TRANSPORT :
Q1.15 OHNE WICKLUNG
31-19
KA17 A1

102-21 2400 2400 2400 107-2

=
+ A

NEWTEC BAG PALLETIZING A MEMBER OF THE HAVER GROUP	BEARBEITER: ALA						A1 607	BECKMANN		BLAT 103
	ÜBERPRÜFER: NEWTEC									◀ 102 104 ▶
	ERZEUGUNGSDATUM: 18.04.2016	INDEX	DATUM	ÄNDERUNG	DES	Dokument Nr. : A1607		SCHALTSCHRANK AUSGÄNGE MODUL Q1.8 -> Q1.15		Software SEE v. 4.10



GREIFER ÖFFNUNG

XX

Q20

76-6

XI3:1

GREIFER SCHLIESSUNG

XX

Q21

76-9

XI3:2

KLAPPEN ÖFFNUNG

XX

Q22

76-13

XI3:3

KLAPPEN SCHLIESSUNG

XX

Q23

76-17

XI3:4

PORTAL_BLOCKIERUNGS TEST

XX

Q24

XX

XX

XX

XX

XX

XX

62-20
X3P:4

010

010

010

010

130-2
X3P:9

-X3P 21

WEDMULLER

WYPT

945773XXXX

-YPT

WH

1

2

WEDMULLER

WYPT

945773XXXX

BN

-X3P 20

=
+ BP

$$= +$$

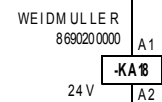
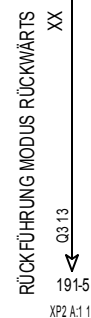
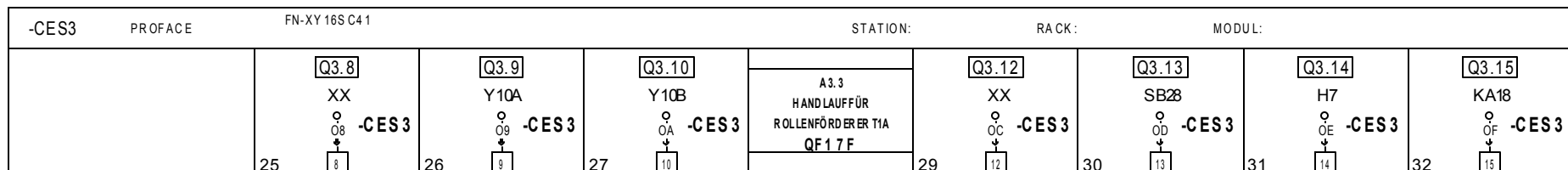
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

-CES3													PROFACE		FN-XY 16S C41																				
				Q3.0				Q3.1				Q3.2				Q3.3				Q3.4 XX 9 04 ↓ -CES3 21 4				Q3.5				Q3.6				Q3.7			
				ENTSTAPLER VORWÄRTS				ENTSTAPLER RÜCKWÄRTS				ENTSTAPLER HEBEN				ENTSTAPLER SENKEN								LEERPALETTEN ROLLEN FÖRDERER M14 VORWÄRTS				GERÜST ROLLENFÖRDERER				VOLLPALETTEN ROLLENFÖRDERER			
				QF1 5				QF1 5				QF1 6				QF1 6								QF14 A				QF1 3				QF1 7			

⊗ ⊗

=
+ A

NEWTEC BAG PALLETIZING  A MEMBER OF THE HAVER GROUP	BEARBEITER:	ALA								AI 607	BECKMANN			BLAT
	ÜBERPRÜFER:	NEWTEC												106
	ERZEUGUNGSDATUM:	18.04.2016									SCHALTSCHRANK AUSGÄNGE MODUL Q3.0 -> Q3.7			◀ 105 107 ▶
			INDEX	DATUM	ÄNDERUNG		DES	Dokument Nr. : A1607						Software SEE v. 4.10



14 12 ~~7~~ 11 31-9

$$= + A$$

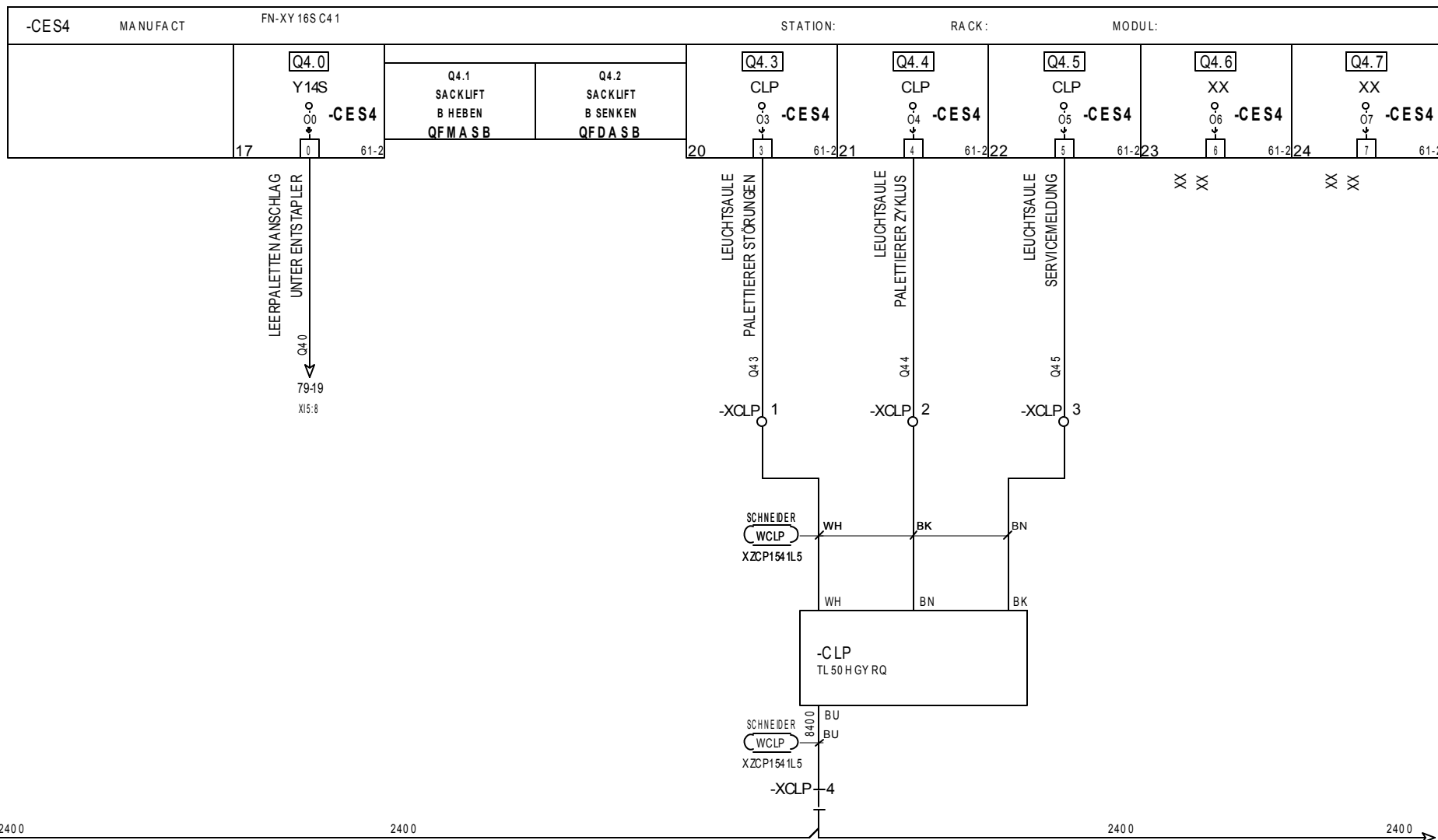
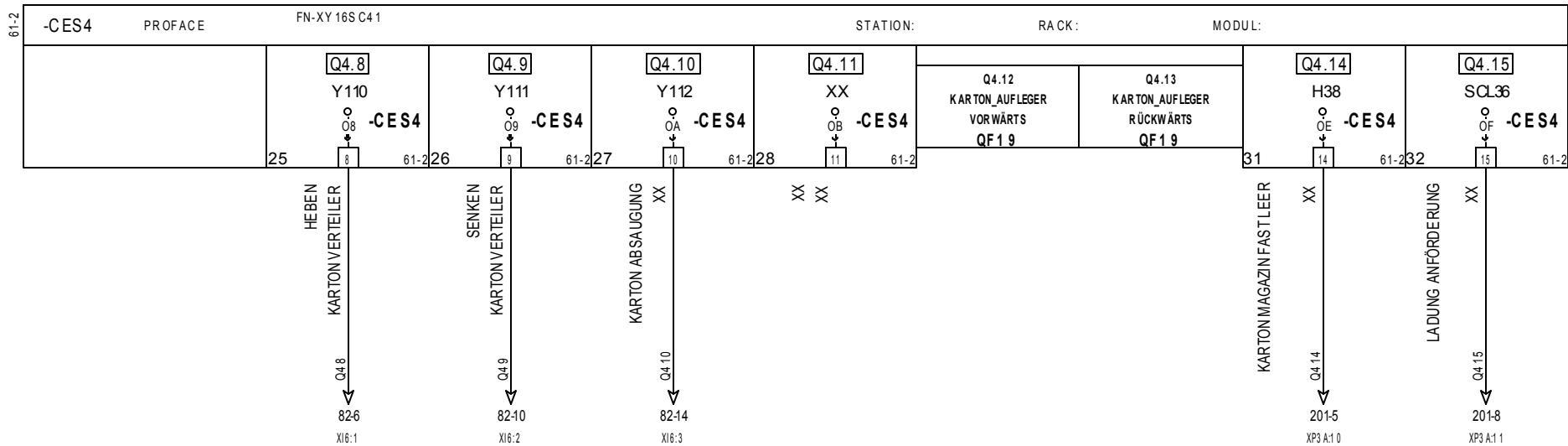


Diagram illustrating a road layout with a total length of 107-21. The layout consists of a main segment of 2400 and a final segment of 120.1-15.

$$= + A$$



=
+ A

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

61-11

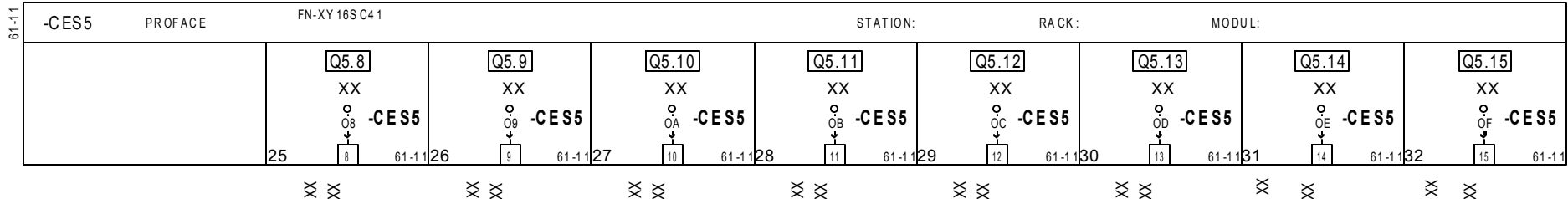
-CES5	PROFACE	FN-XY 16S C41	STATION:				RACK:		MODUL:	
								Q5.7		
	Q5.0 LEERPALETTEN MAGAZINE M23 VORWÄRTS QF 2 1 A	Q5.1 LEERPALETTEN MAGAZINE M21 RÜCKWÄRTS QF 2 1 R	Q5.2 LEERPALETTEN MAGAZINE M22 VORWÄRTS QF 2 2 A	Q5.3 LEERPALETTEN MAGAZINE M21 RÜCKWÄRTS QF 2 2 R	Q5.4 LEERPALETTEN MAGAZINE M21 VORWÄRTS QF 2 3 A	Q5.5 LEERPALETTEN MAGAZINE M21 RÜCKWÄRTS QF 2 3 R	Q5.6 LEERPALETTEN ROLLENFÖRDERER RÜCKWÄRTS QF 1 4 R	XX Q7 ↓ -CES5		
								24	7	61-11

⊗ ⊗

=
+ A

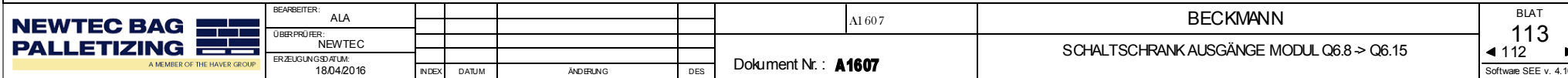
NEWTEC BAG PALLETIZING A MEMBER OF THE HAVER GROUP	BEARBEITER: ALA						AI 607	BECKMANN		BLAT 110 ◀ 109 111 ▶ Software SEE v. 4.10
	ÜBERPRÜFER: NEWTEC							SCHALTSCHRANK AUSGÄNGE MODUL Q5.0 -> Q5.7		
	ERZEUGUNGSDATUM: 18042016	INDEX	DATUM	ÄNDERUNG		DES	Dokument Nr. : A1607			

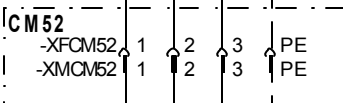
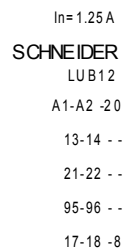
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

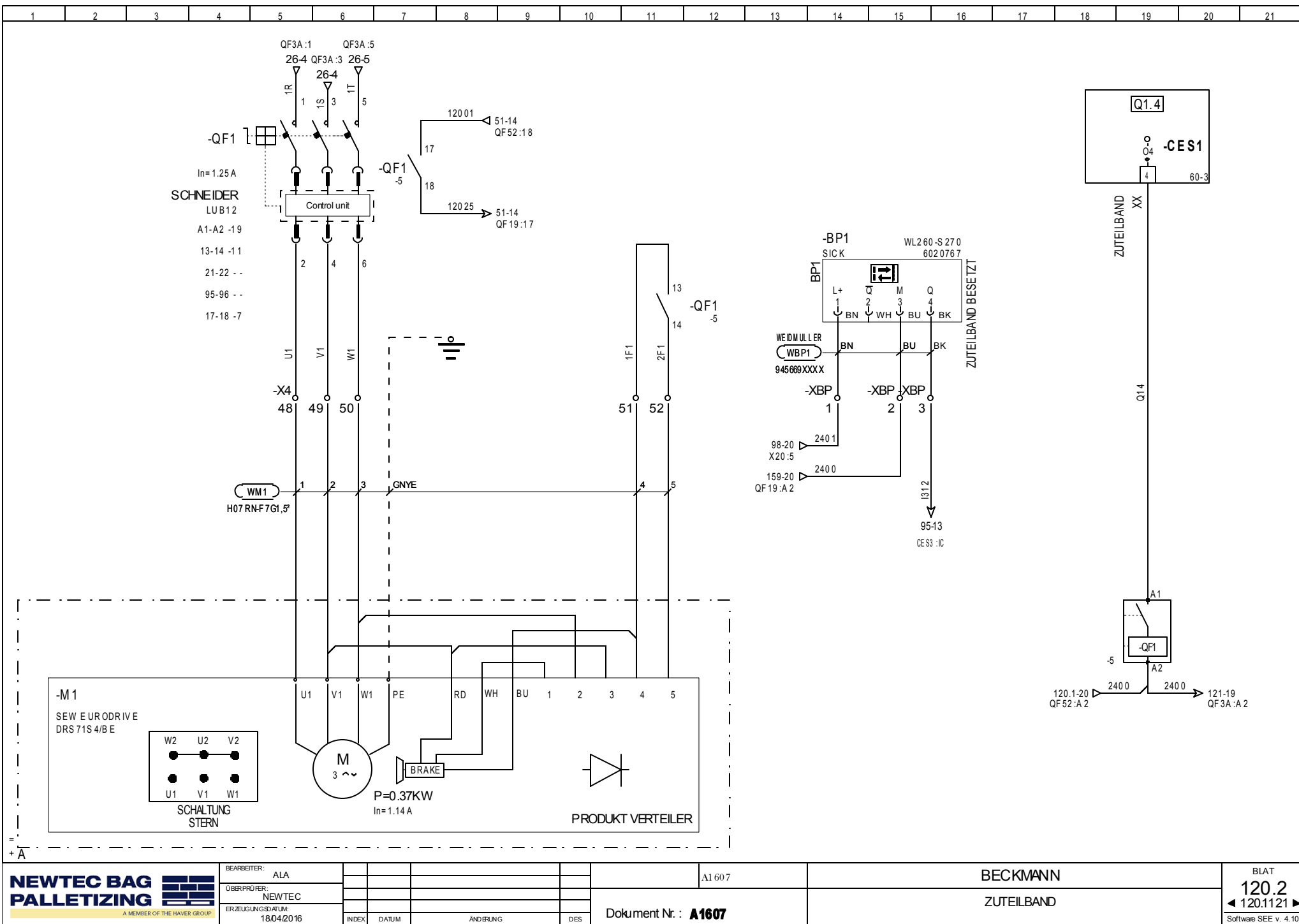


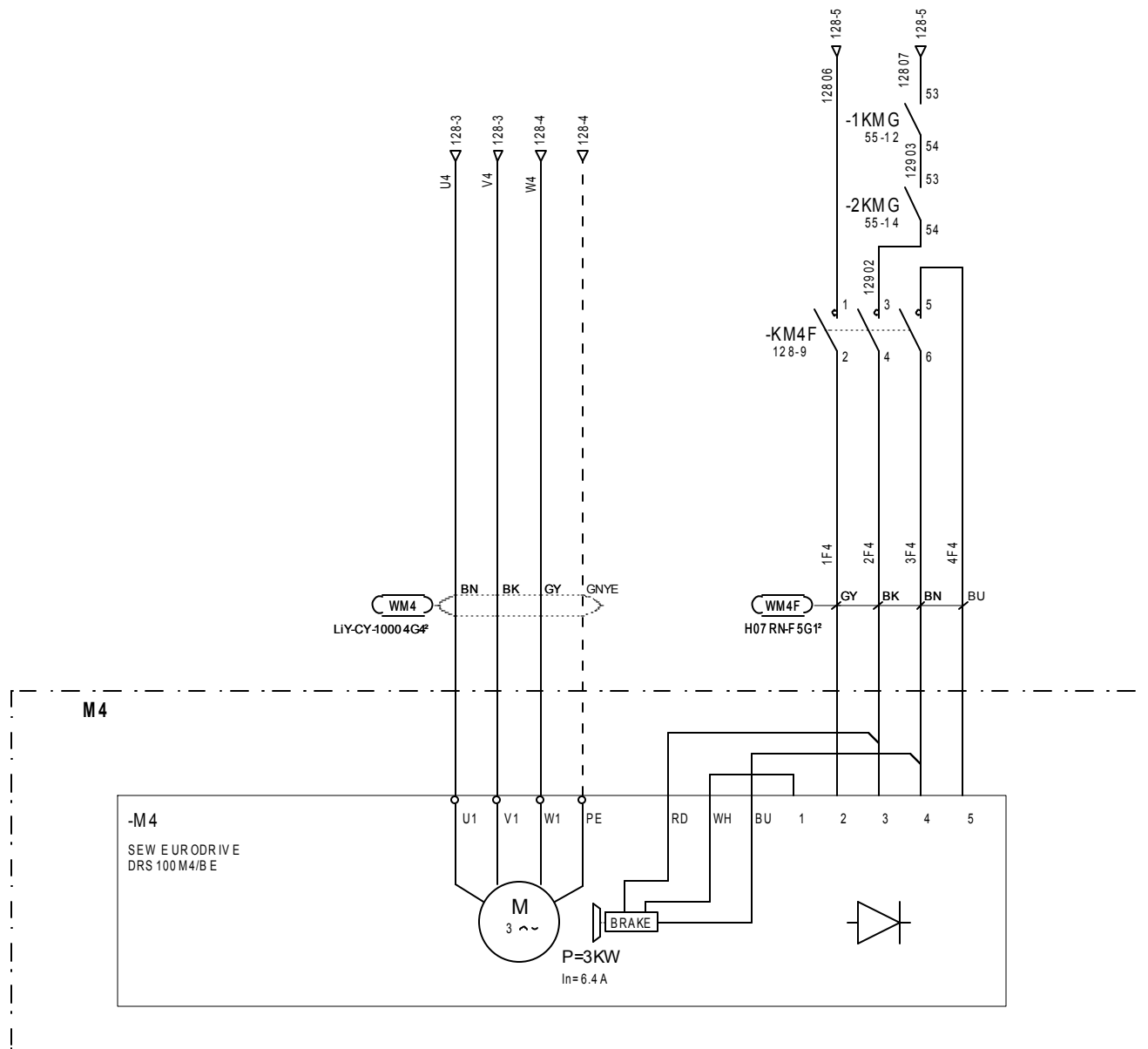
=
+ A

NEWTEC BAG PALLETIZING A MEMBER OF THE HAVER GROUP	BEARBEITER:	ALA						AI 607	BECKMANN				BLAT
	ÜBERPRÜFER:	NEWTEC											111
	ERZEUGUNGSDATUM:	18042016						Dokument Nr. : A1607	SCHALTSCHRANK AUSGÄNGE MODUL Q5.8 -> Q5.15				◀ 110 112 ▶
			INDEX	DATUM	ÄNDERUNG	DES							Software SEE v. 4.10

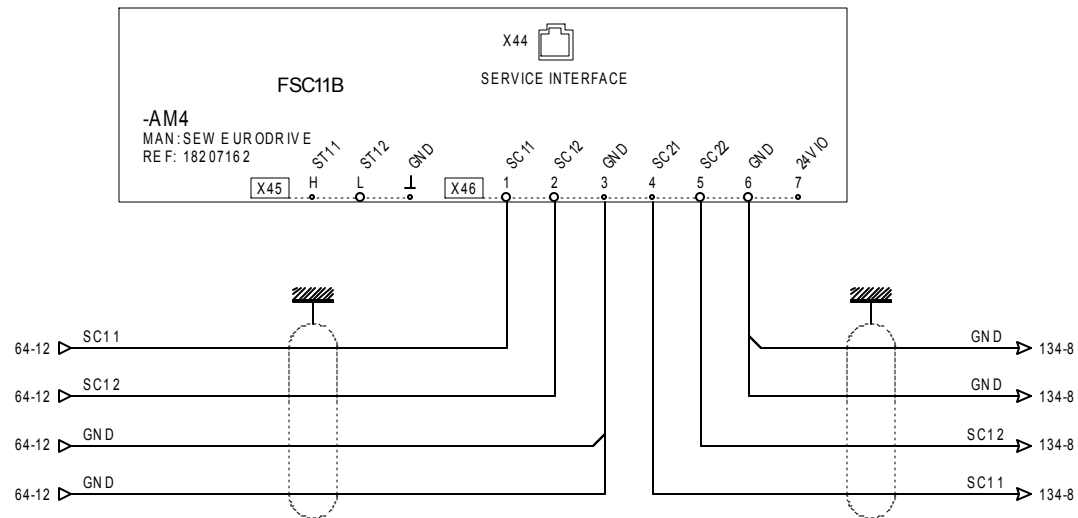




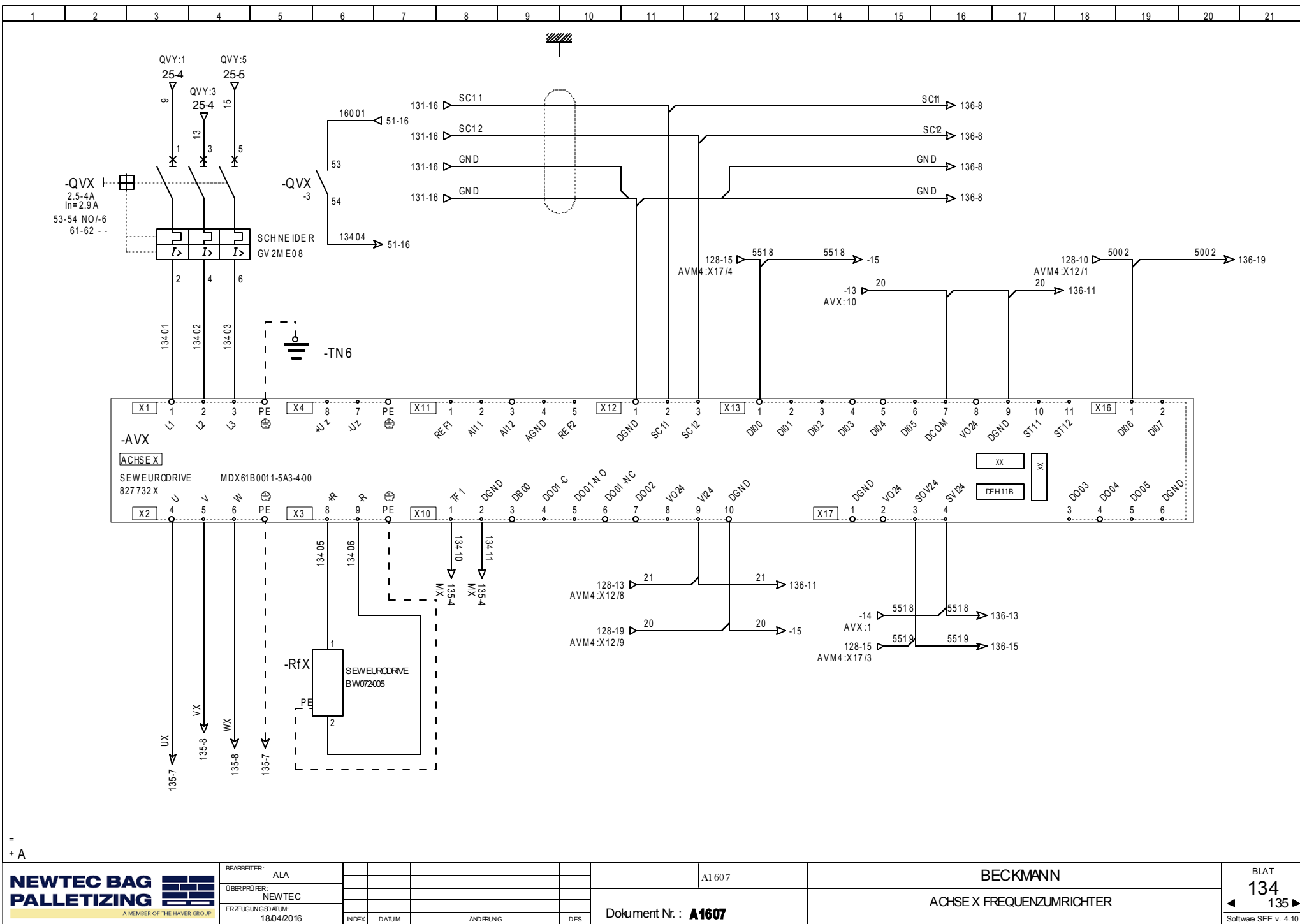



$$= + A$$

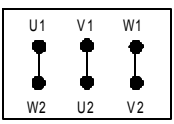
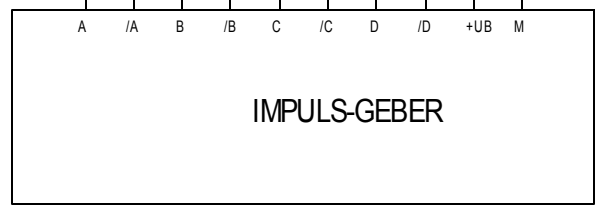
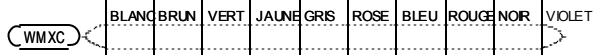
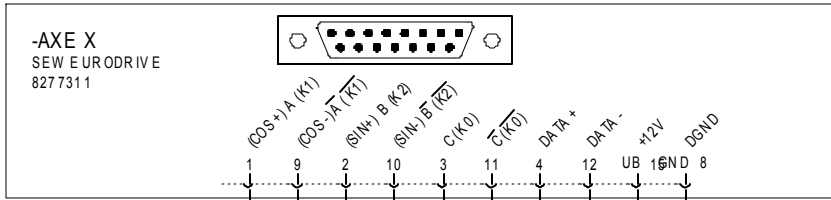
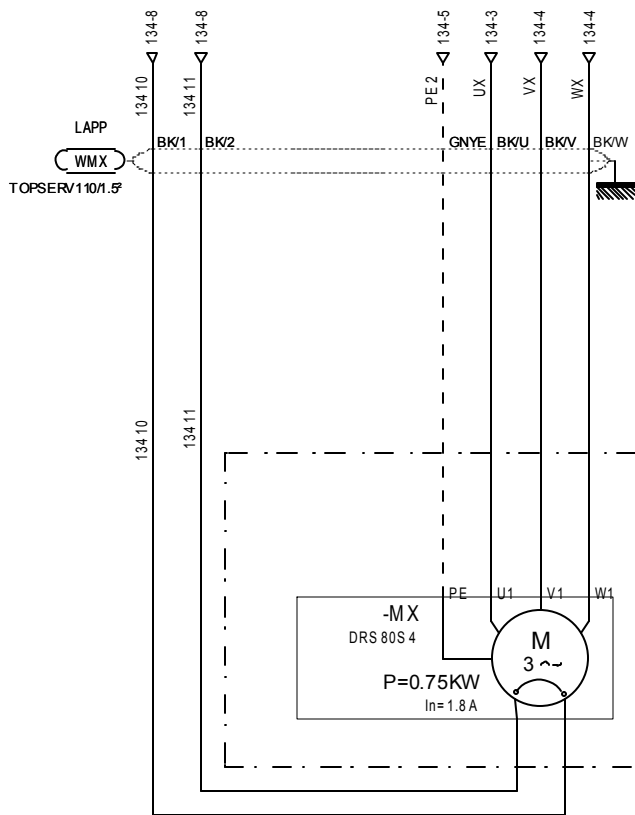
BP



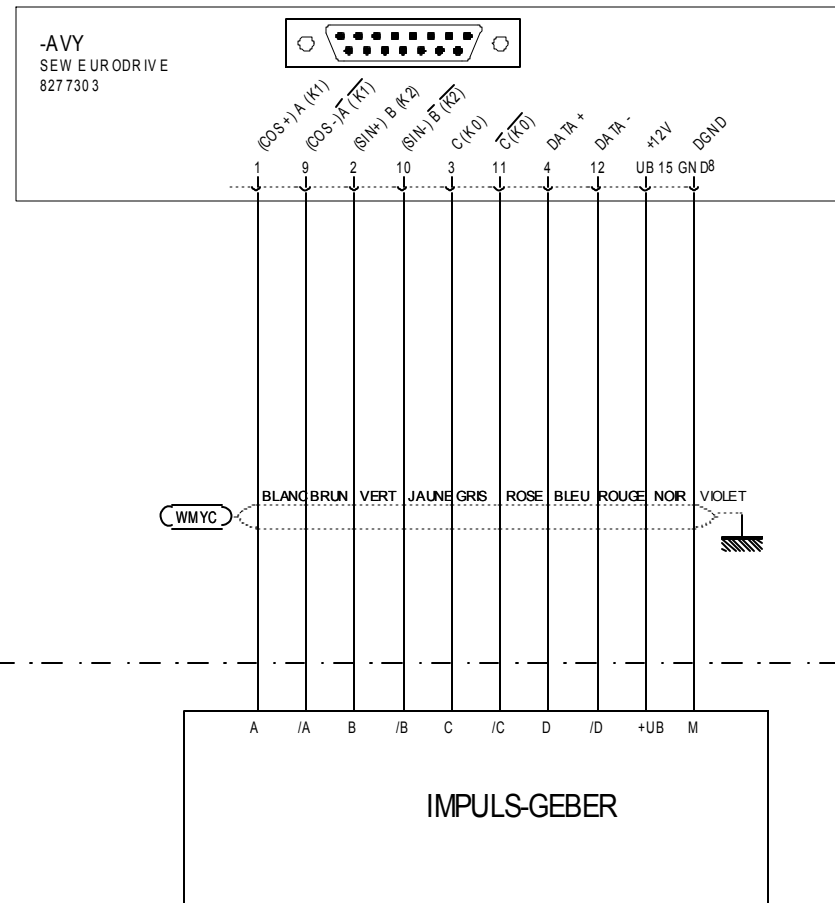
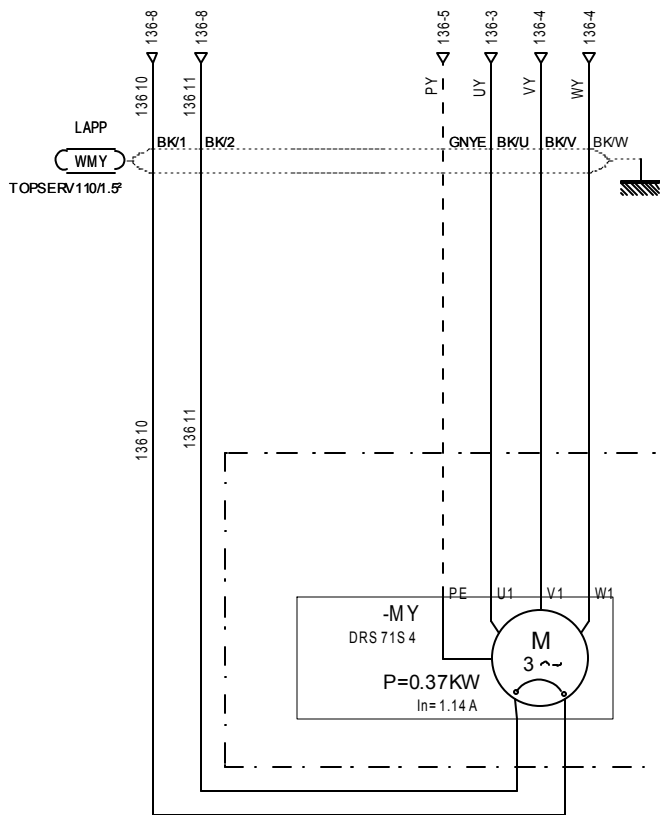
=
+ A



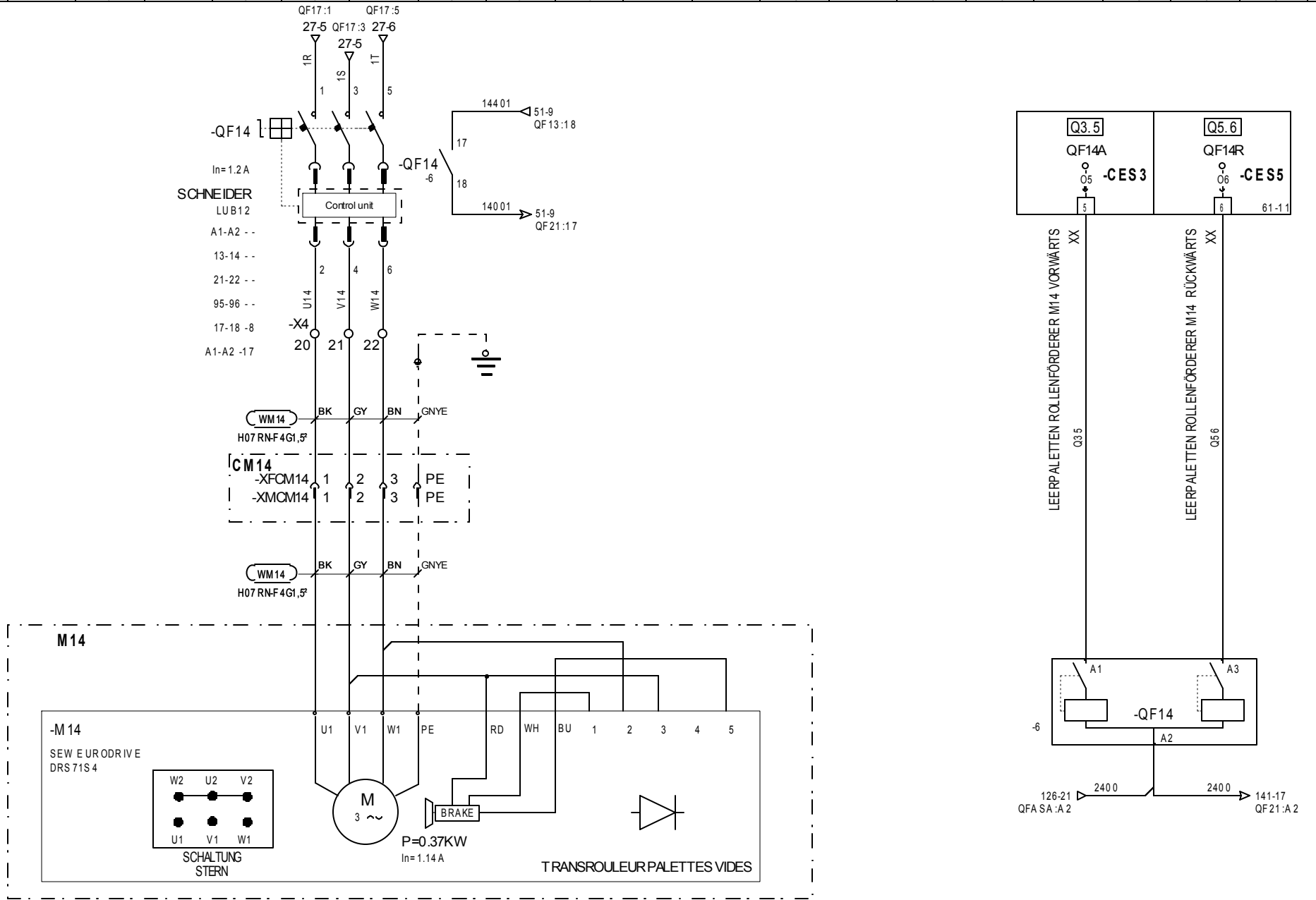
=
+ A

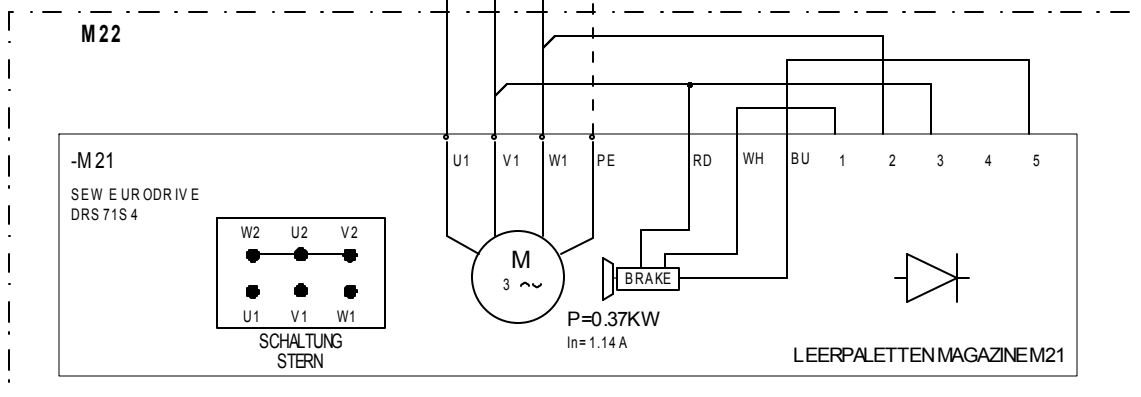


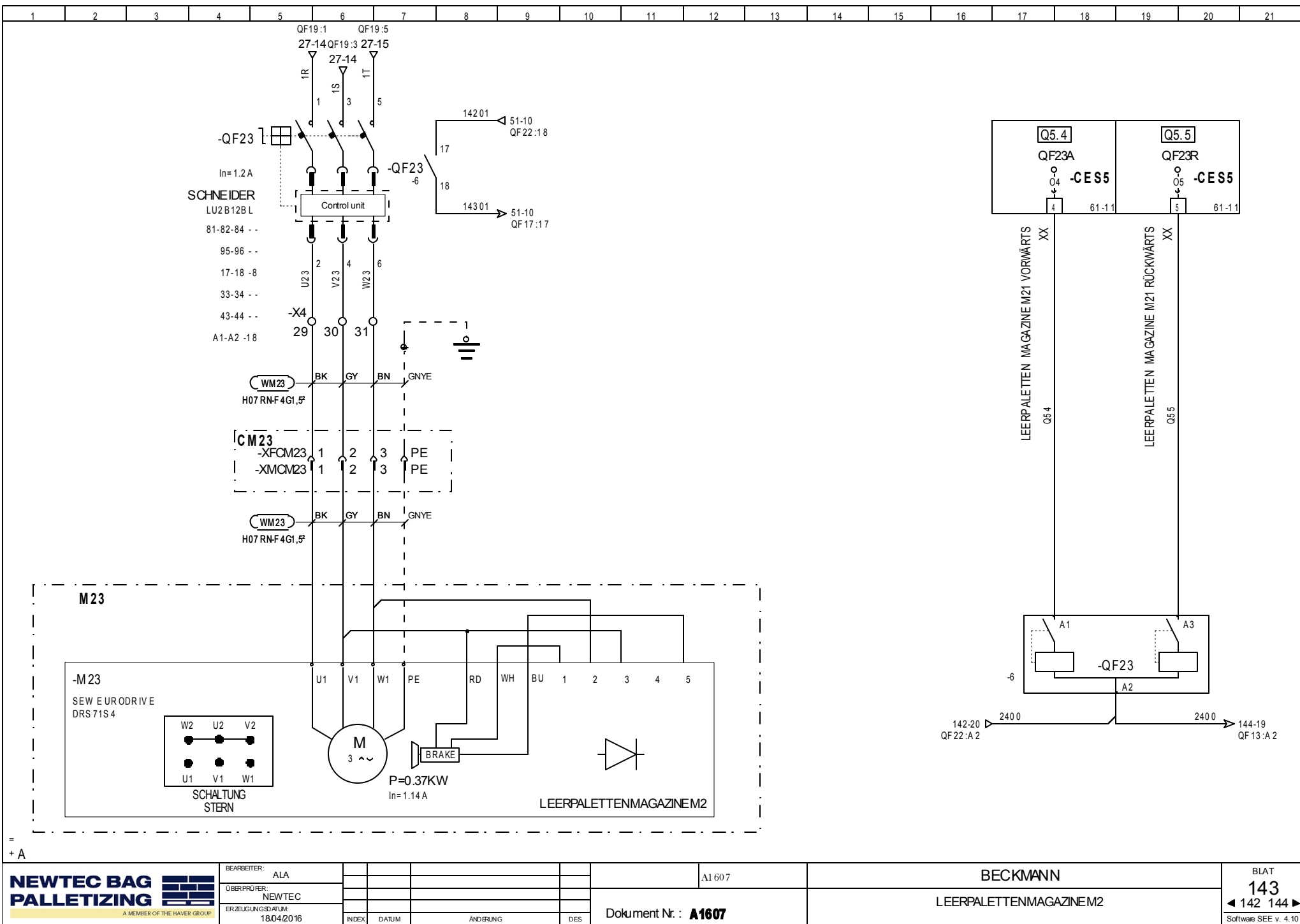
=
+ A

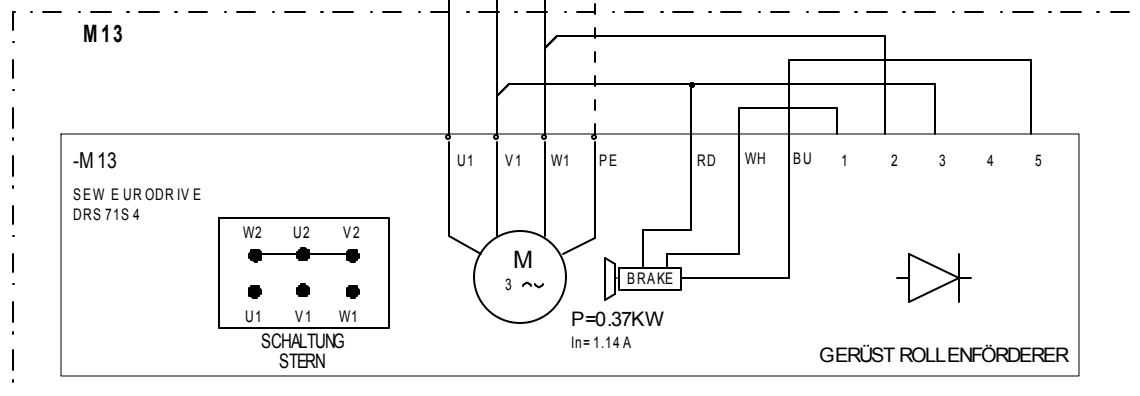


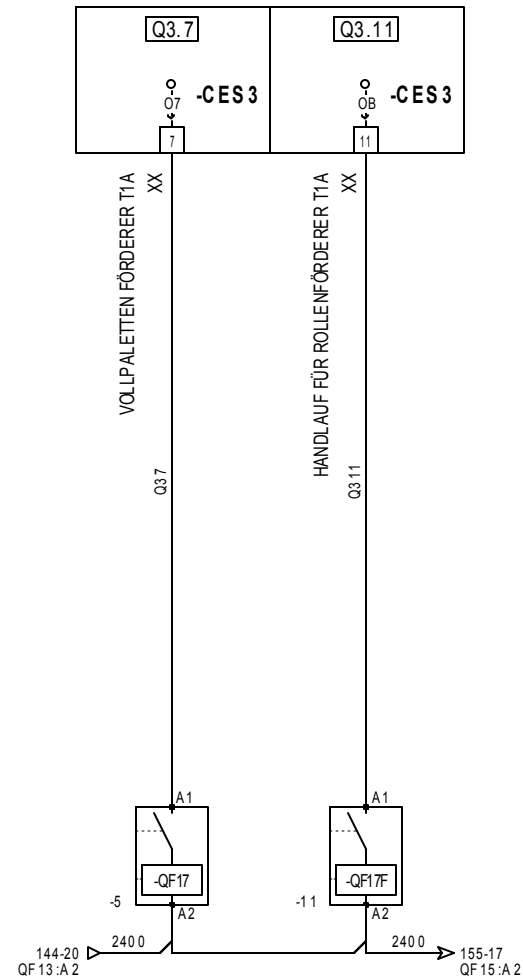
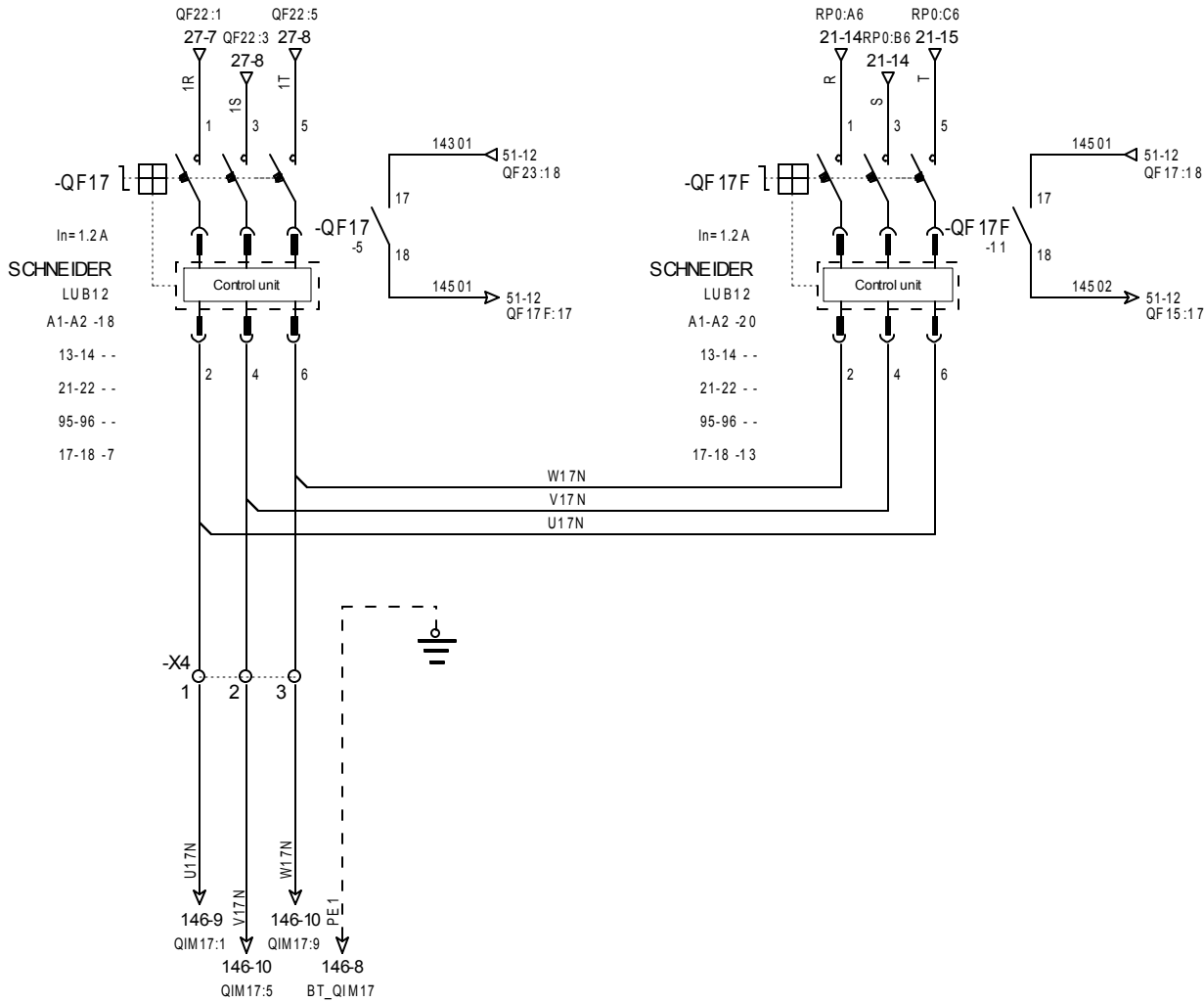
=
+ A





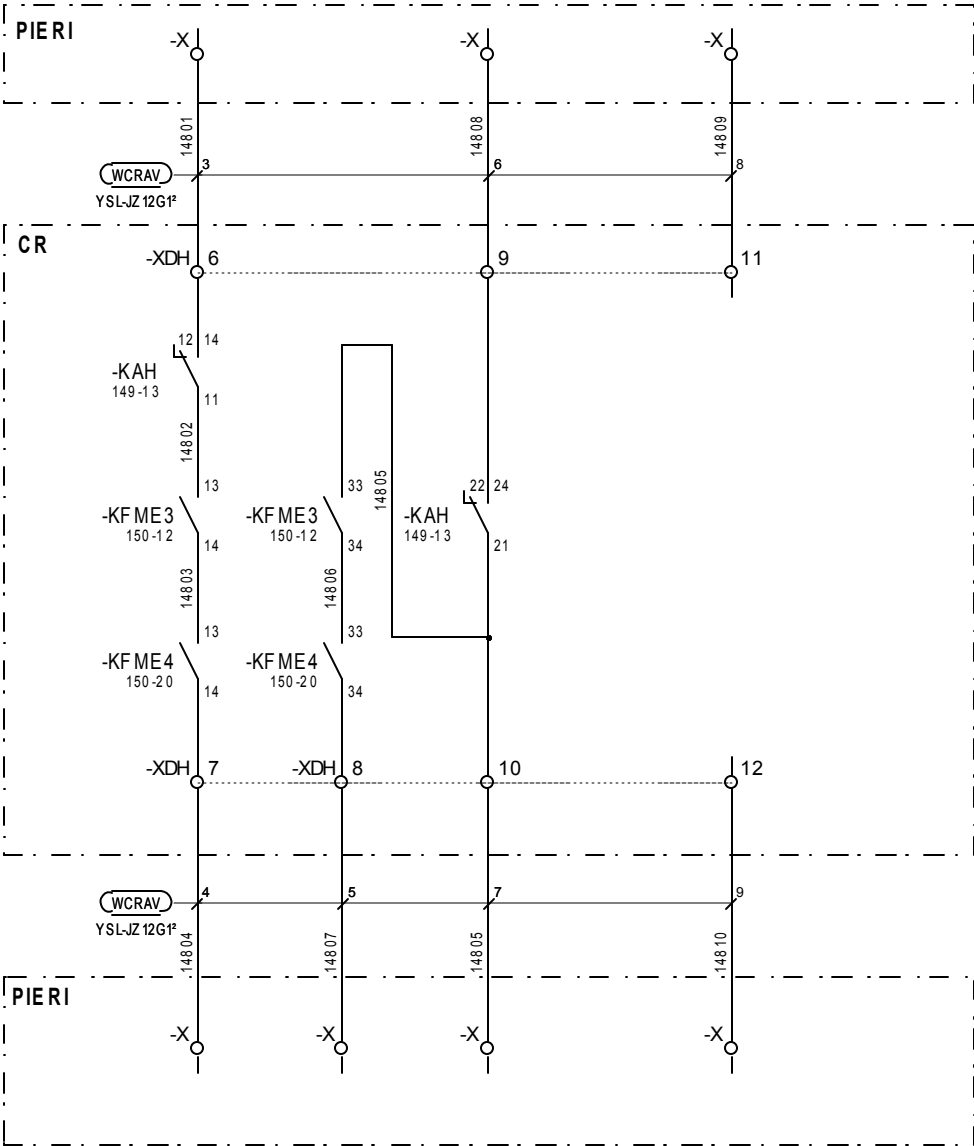






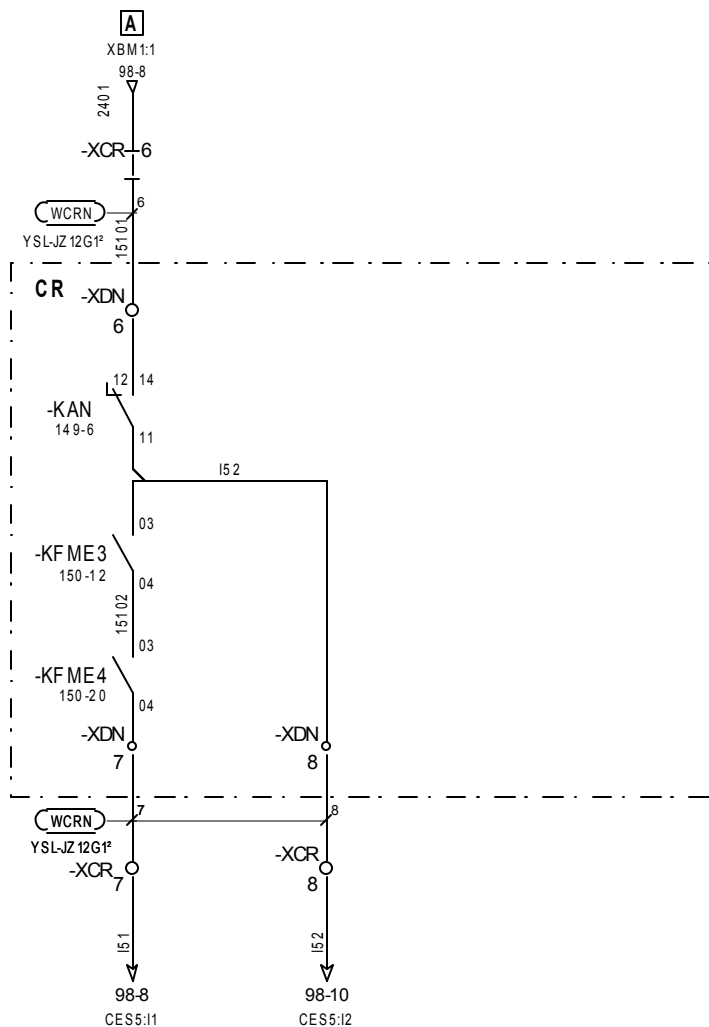
=
+ A

BEARBEITER:	ALA				
ÜBERPRÜFER:	NEWTEC				
ERZEUGUNGSDATUM:	18042016	INDEX	DATUM	ÄNDERUNG	DES



VOLLPALETTEN INDUKTIONSSCHLEIFE BESETZT	VOLLPALETTEN FÖRDERER M17 RICHTUNG PIERI
---	---

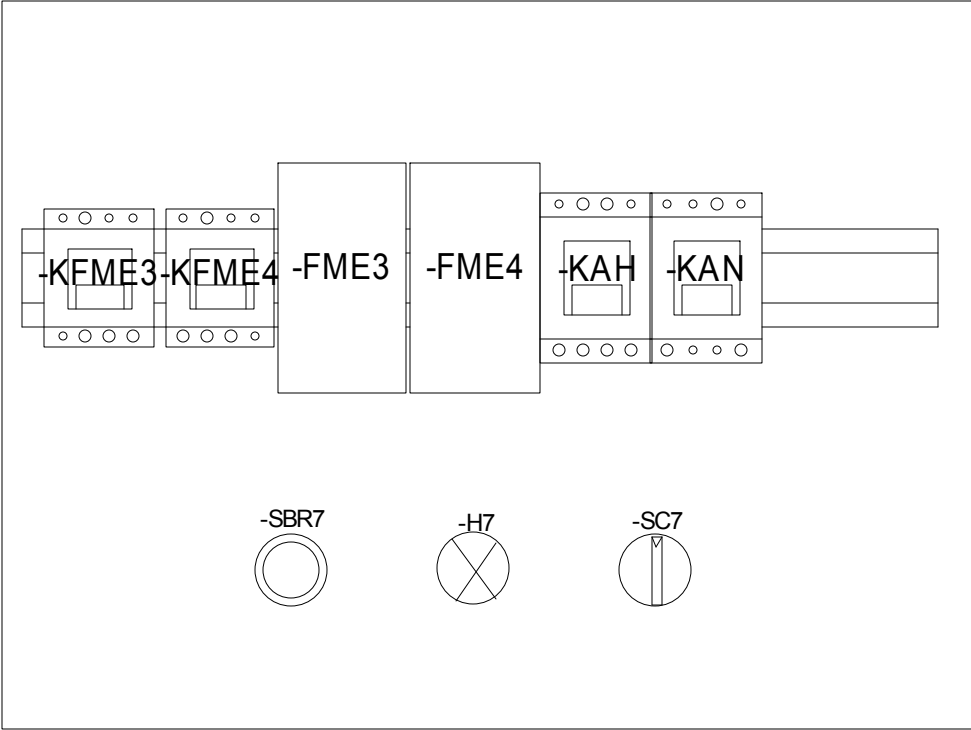
=
+



KASTEN CR -> NEWTEC :
VOLLPLÄTTE AUFGABE/ABNAHME BESEZT

KASTEN CR -> NEWTEC :
ROLLENFÖRDERER M17 RICHTUNG NEWTEC

=
+ A



=
+ CR

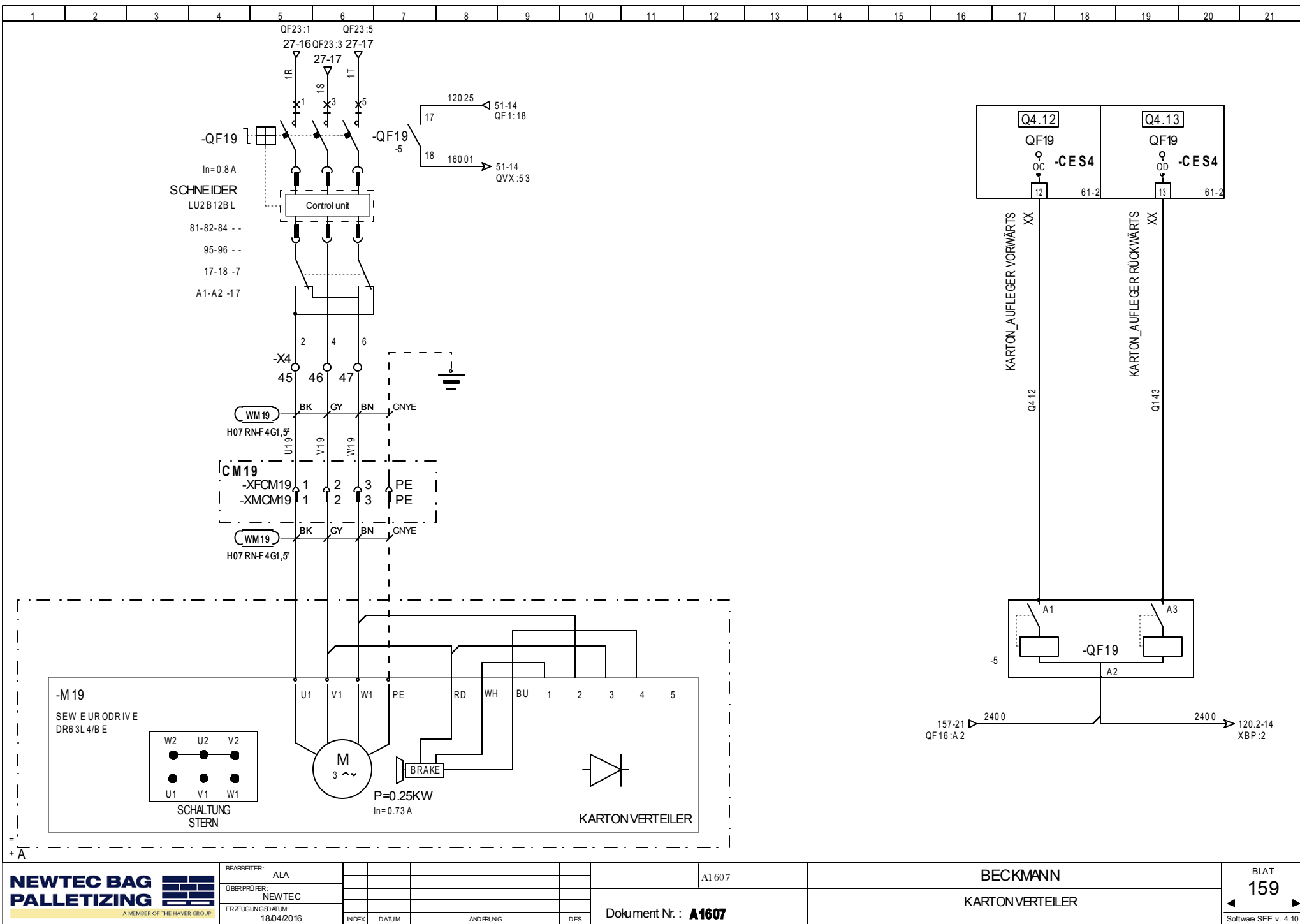
QIM17

NAHME		
-QIM17 1469	COMOC3x25A FRONTALE	NEWTEC - 0 - PIERI
	423 03002	II - 0 - I

CR

NAHME		
-SBR7 1506	DRÜCKTASTERKOPF GELB ZB4 BA 5	INDUKTIONSCHLEIFE RESET
-SC7 2053	DREHSCHALTER 3 STELLUNG	AUFGABE - 0 - ABNAHME
	XB4 BD33	
-H7 2059	LEUCHTMELDER ROT XB4B VB4	PALETTE AUFGABE/ABNAHME VERBOTEN

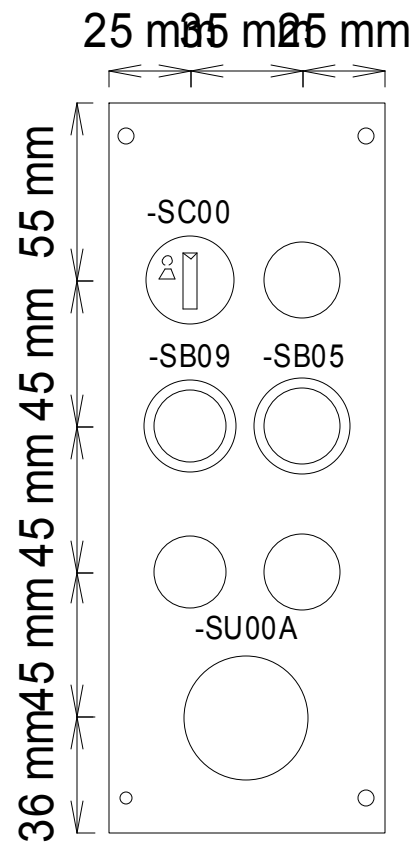
=
+



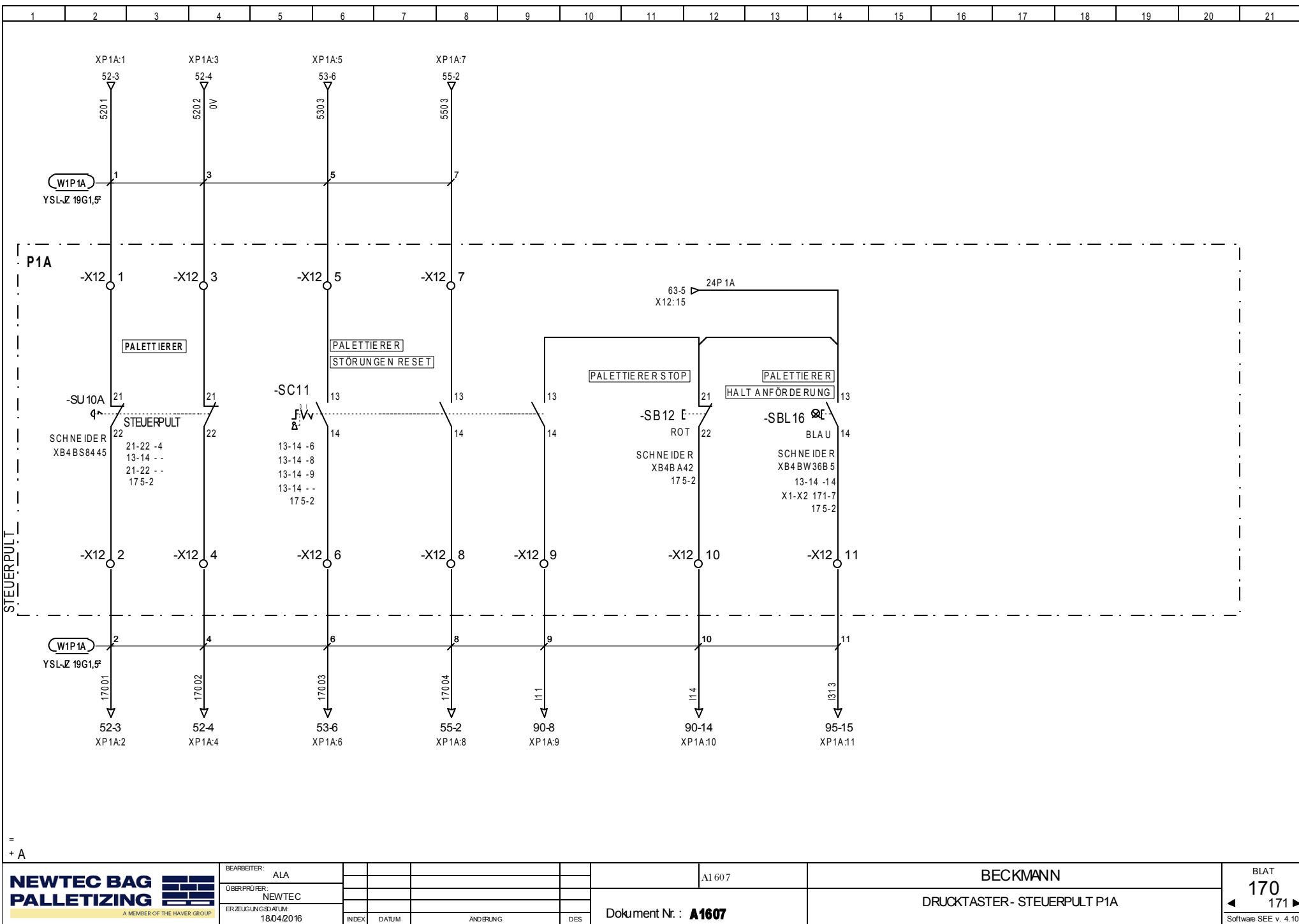
P0A

NAHME		
-SC00 160-8	SCHLÜSSELSCHALTER KOPF48A ZB4BG610	SICHERHEITS LICHTSCHRANKE QUITTIEREN 0 - 1
-SB05 160-10	DRUCKTASTER GELB XB4BA51	HUPE AUS
-SB09 160-13	DRUCKTASTER SCHWARZ XB4BA21	HANDLAUF FÜR ROLLENFÖRDERER T1A
-SU00A 160-3	NOT-AUS XB4BS8445	PALETTIERER

=
+ A



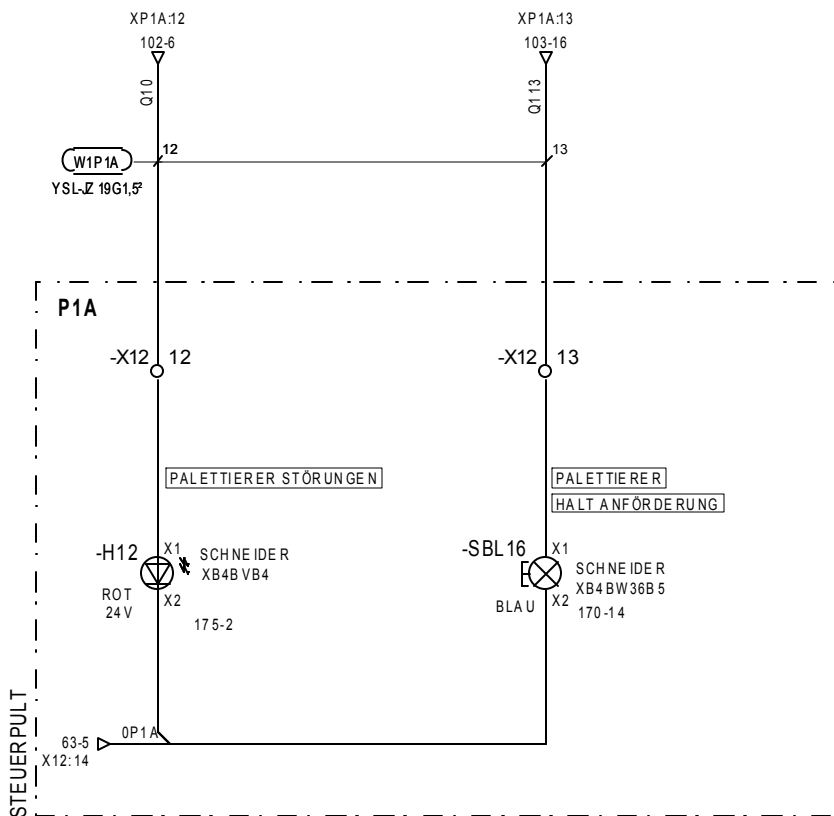
=
+ P0A



=

+ A

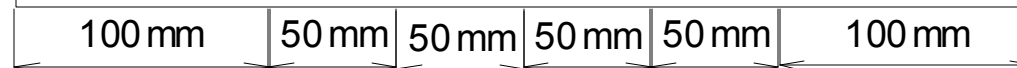
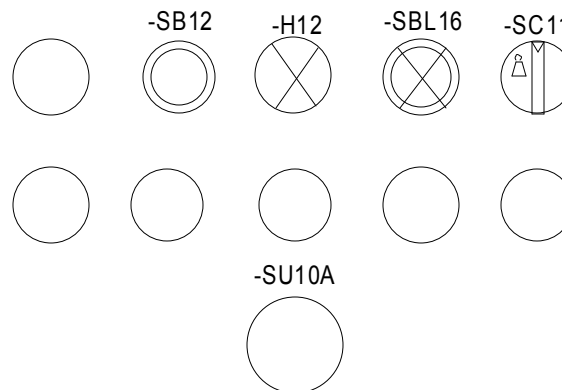
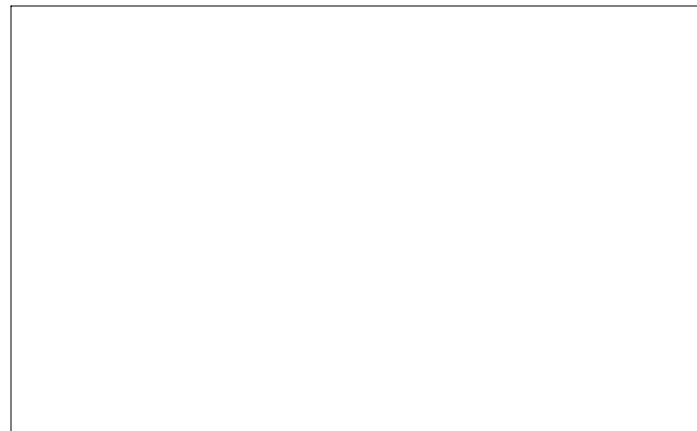
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----



=
+ A

NEWTEC BAG PALLETIZING A MEMBER OF THE HAVER GROUP	BEARBEITER: ALA						AI 607	BECKMANN P1A LEUCHTMELDER	BLAT 171 ◀ 170 174 ▶
	ÜBERPRÜFER: NEWTEC								
	ERZEUGUNGSDATUM: 18.04.2016								
		INDEX	DATUM	ÄNDERUNG	DES	Dokument Nr. : A1607			Software SEE v. 4.10

AUSSCHNITT: 301.5x227.5



=
+ P1A

P1A

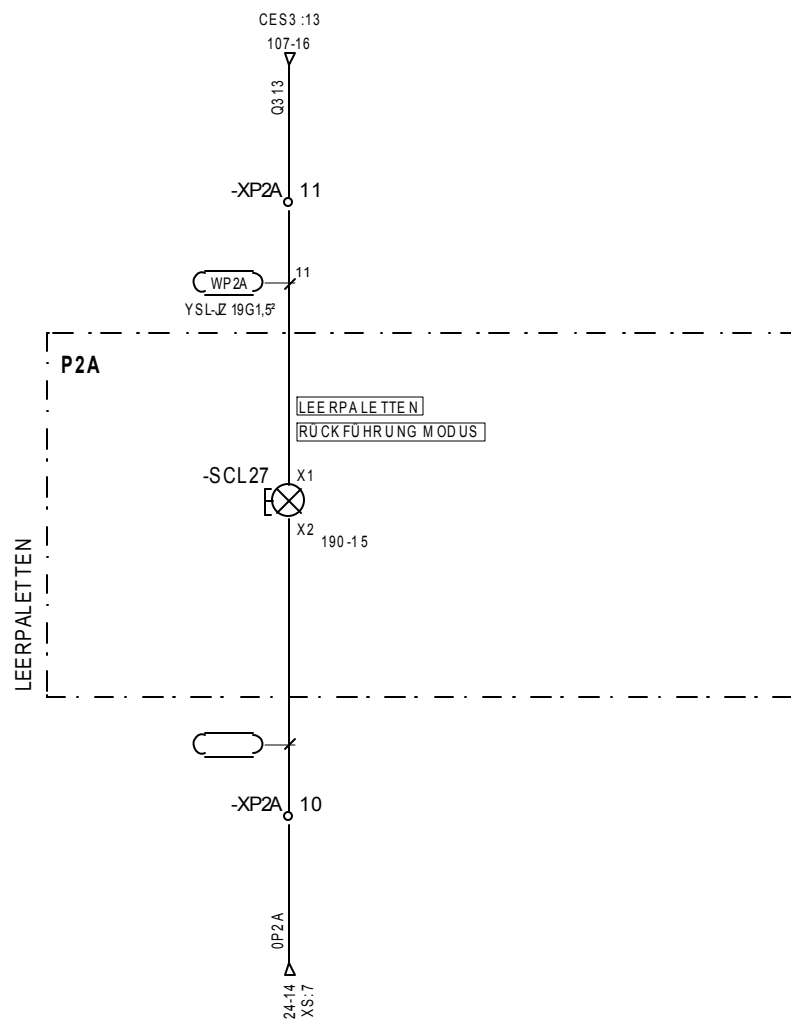
NAHME		
-SB12 170-12	DRUCKTASTER ROT XB4B A42	PALETTIERER STOP
-SBL16 170-14	BLAUERLEUCHTTASTER BLAU XB4BW36B 5	PALETTIERER HALT ANFORDERUNG
-SC11 170-6	SELECTOR WITH KEY 455 XB4BG6 1	PALETTIERER STÖRUNGEN RESET
-H12 171-3	LEUCHTMELDER ROT XB4BVB4	PALETTIERER STÖRUNGEN
-SU10A 170-2	NOT-AUS XB4BS84 45	PALETTIERER

=
+

INDEX	DATUM	ÄNDERUNG	DES
-------	-------	----------	-----

A1 607

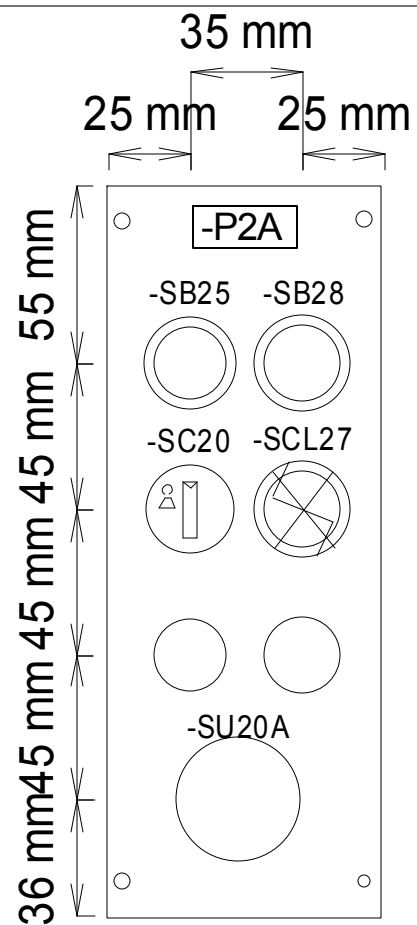
BLAT	191	◀ 190 192 ▶
Software SEE v. 4.10		



P2A

NAHME		
-SC20 190-12	SCHLÜSSELSCHALTER KOPF 458A ZB4BG610	SICHERHEITS LICHTSCHRANKE QUITTIEREN
-SCL27 190-15	LIGHTPUSHBUTTON BODY GELB ZB4BW0B614	LEERPALETTEN RÜCKFÜHRUNG MODUS
-SB28 190-18	DRUCKTASTER SCHWARZ XB4BA21	RÜCKFÜHRUNG MODUS RÜCKWÄRTS
-SB25 190-9	DRUCKTASTER GELB XB4BA51	HUPE AUS
-SU20A 190-4	NOT-AUS ROT XB4BS8445	PALETTIERER

=
+ A



XAPA2100

85x226x83

=
+ P2A



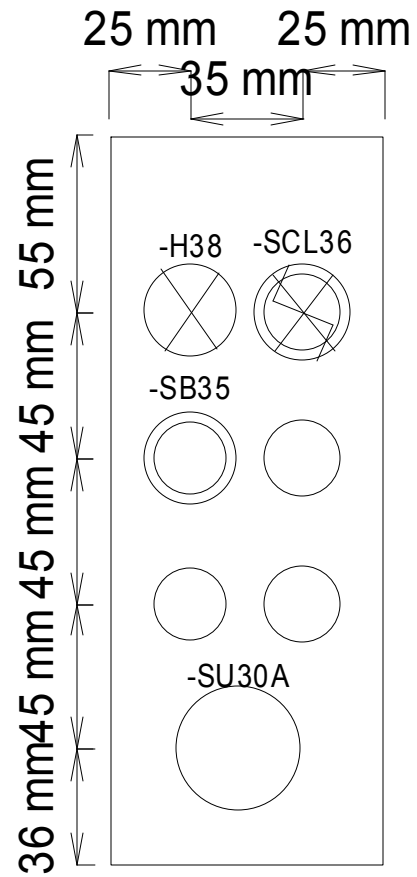
A1 607

BLAT
201
◀ 200 202 ▶
Software SEE v. 4.10

P3A

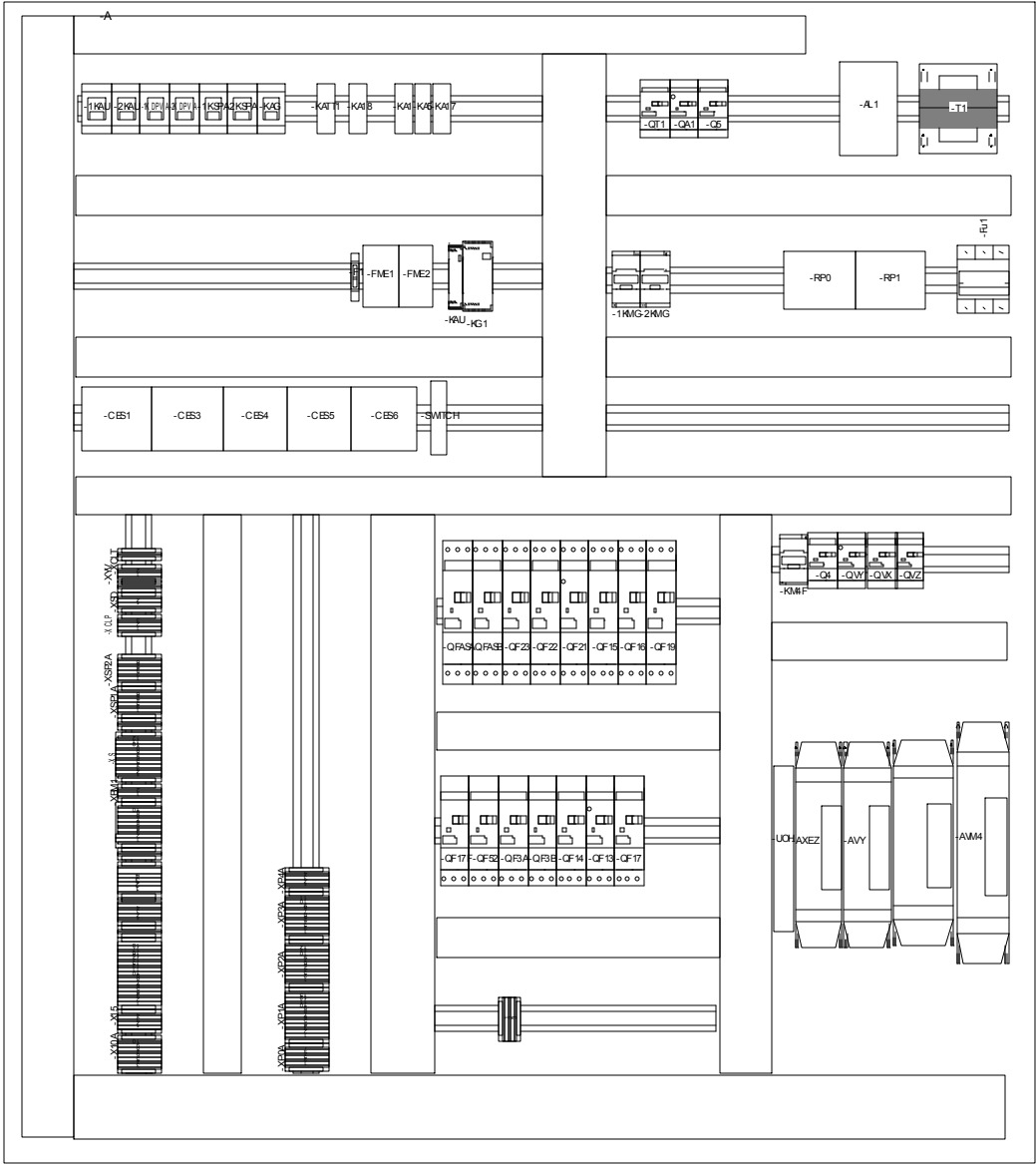
NAHME		
-H38 201-5	LEUCHTMELDER GELB XB4BVB5	KARTON MAGAZIN FAST LEER
-SCL36 200-12	LIGHTPUSHBUTTONBODY GELB ZB4BW0B614	LADUNG ANFÖRDERUNG
-SB35	DRUCKTASTER GELB XB4BA51	HUPE AUS
-SU20A 190-4	NOT-AUS ROT XB4BS8445	PALETTIERER

=
+ A



=
+ P3A





=
+ A

A

NAHME		
-H1 50-3	LEUCHTMELDER WEISS XB4B VB1	NETZ
-SB4 50-6	DRUCKTASTER GELB XB4B A51	FREQUENZUMRICHTER RESET
-SB5 50-9	DRUCKTASTER GELB XB4B A51	HUPE AUS
-SUA 52-3	NOT-AUS XB4BS8445	PALETTIERER

=

+