

Ferastrau panglica vertical tip TANDEM cu diametru volante 1200 mm, tip UHM-120H-T

Volante din fonta special aliata si tratata cu profil bombat, echilibrate dinamic



- putere motor principal	2x45 kW, 1450 rot/min
- diametru volante	1200 mm
- latime volante	140 mm
- latime maxima panza panglica	150 mm
- tensionare panza panglica	hidraulic
- ajustare ghidaj panza	hidraulic
- inclinare volanta superioara	electric
- inaltime maxima de taiere	1000 mm
- latime maxima de taiere	720 mm
- inaltime de la nivelul solului	3.850 mm
- greutate neta	10 tone

Sistem automat de intindere panza panglica cu indicatori de tensiune si control automat de la pupitru de comanda.

- miscarea pe verticala a **ghidajului este realizata hidraulic si controlata de la pupitru**
- **inclinarea volantei superioare cu motor electric** – faciliteaza pozitionarea panzei pe volanta
- tanc motorina pentru curatare a panzei panglica
- sistem de **lubrifiere centralizata** cu pompa manuala
- sistem oprire de urgenta a motorului principal si a volantelor in caz de avarie
- pornire automata stea-triunghi pentru motorul principal
- dispozitive de siguranta si carcasa de protectie pentru panza taietoare si volanta superioara

Masina este echipata cu ghidaje antifrictiune.
Lagarele si rulmentii sunt de constructie speciala - productie **SKF-FAG**.

Covor de lant pentru eliminare coaja si rumegus rezultate din debitare.



Carucior port-bustean hidraulic cu 3 grife de prindere, tip UTA Z3

- lungime carucior	5.600 mm
- latime carucior	2.200 mm
- latime cale de rulare	1220 mm
- deschidere maxima blocuri de lucru	1000 mm
- deschidere maxima grife	1000 mm
- diametru maxim bustean	1000 mm
- sistem comanda ridicare brate rotire bustean	hidraulic
- sistem comanda grife pe verticala	hidraulic
- iesire grife dupa doua pozitii presetate	15 mm; 170 mm
- distanța dintre grifele de prindere	1200; 2300
- lungime maxima bustean	5 m

Pupitru de comandă independent pentru control de la distanță echipat cu:

- Scaun ergonomic pentru operator
- **Doua joystick-uri cu 6 butoane fiecare** pentru control: blocuri de lucru, grife, ridicare brate de intoarcere si rotire lanturi, setare grosimi de taiere si optimizare;
- Avansul caruciorului este controlat cu ajutorul unei pedale cu potentiometru.



Miscarea de avans transversala a blocurilor de lucru față de pânză actionata de electromotor si viteza de pozitionare de pana la **200 mm/s**.

Sistem de avans hidrostatic BOSCH – REXROTH ce dezvoltă o forță de tracțiune de **12000 N**,
timpuri scurte de staționare la schimbarea sensului și o accelerare rapidă la cursa de retur de până la
120 m/min.



Proiecția grifelor după două poziții presetate pentru poziționarea rapidă a acestora în bustean;
Două presiuni de lucru fixe (selectabile în gama 0 ÷ 200 bar);

- Motor

22 KW

Sistem de rasucire bustean cu 3 brate inclinabile la 90° echipat cu lift hidrolic și lant antrenat;
Culisare și protecție cabluri electrice cu senila segmentată;

Sistem centralizat de lubrifiere automată cu temporizare **SKF**.

Componentele și Tabloul electric de forță sunt realizate integral de către **SCHNEIDER ELECTRIC**
Lagare și rulmenți sunt de producție **SKF-FAG**.

Encoder liniar pentru măsurarea grosimii de tăiere



PLC Touchscreen 12" Schneider electric.

Memorarea pozitionarii blocurilor in timpul taierii si dupa rasucirea busteanului, blocurile revin la pozitia memorata.

100 de programe cu 16 grosimi de taiere ce pot fi memorate.

Optimizarea taierii este disponibila prin simpla apasarea butonului 2 de pe Joystick si pe display vor aparea 4 programe de taiere din cele 100 salvate.

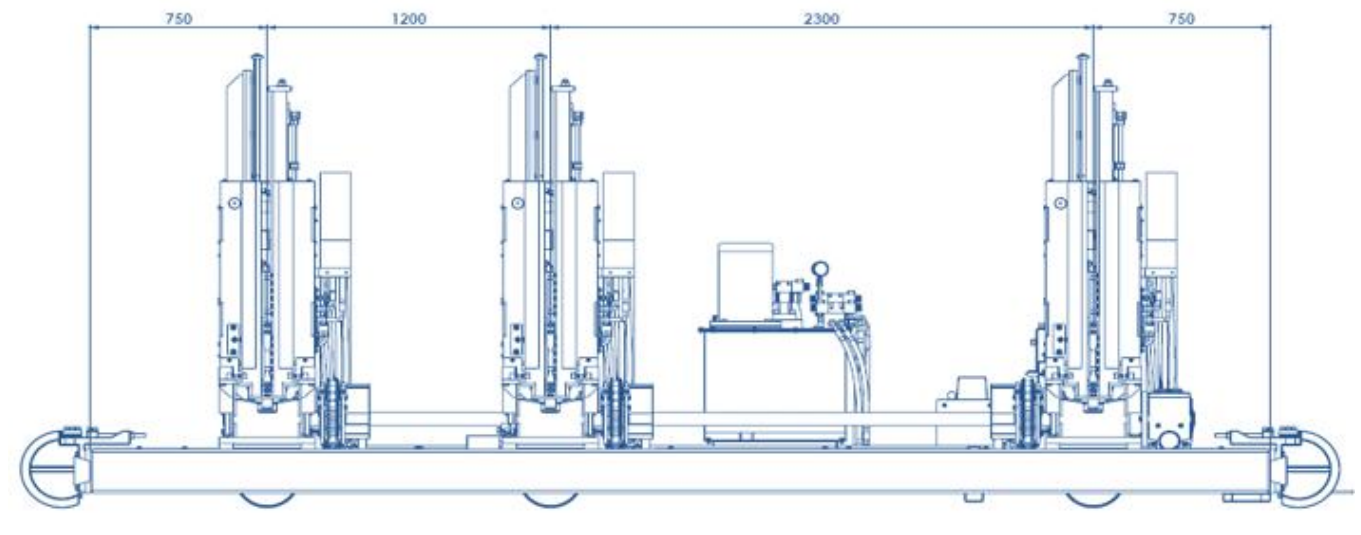
Operatorul poate selecta primul program de optimizare prin apasarea a aceluiasi buton sau poate selecta de pe display.

Programele de taiere pot fi optimizate pe calitate, lungimea busteanului, etc.

Diagnosticare de la distanta via Internet pentru a reduce timpii de interventie service si costurile ridicate cu personalul.



CARRIAGE SET CUT mm	CARRIAGE CANT mm	DATE	CANTER CANT mm	
21	233	26/10/20 09:14:01	22	
SET CUT 1 21	CANT 1 188	ÜSTÜNKARLI LOG SAWING LINES		CANTER 1 21
SET CUT 2 35	CANT 2 218			CANTER 2 80
SET CUT 3 69	CANT 3 254			CANTER 3 30
SET CUT 4 89	CANT 4 284			CANTER 4 50
SET CUT 5 75	CANT 5 225			CANTER 5 69
SET CUT 6 60	CANT 6 125			CANTER 6 700
OPTIMIZATION PROGRAM	SET CUT + MEMORATED POSITION ACTIVE	RECALL MEMORATED POSITION 0	POSITION MEMORIZATION	MULTI CUT
MENU				



Circular de tivit hidraulic cu o panza fixa si 1 reglabila, tip UDKY/500 – 1+1



- | | |
|--|---|
| - inaltime maxima de taiere | 100 / 120 mm |
| - latime maxima de taiere | 700 mm |
| - latime maxima de lucru | 500 mm |
| - viteza avans variabila cu hidromotor | 0-80 m/min (Viteza de avans poate varia in functie de specia lemnoasa, calitatea panzelor circulare, grosimea de taiere, calitatea cherestelei) |
| - diametru panza circular | Ø350 / Ø400 mm |
| - putere motor principal | 15 kW |
| - putere motor hidraulic | 3 kW, 1450 rpm |
| - greutate | 3 tone |



Echipare cu o bucsa fixa si 1 reglabile hidraulic independent pe o latime de 500 mm.

Pupitru de comanda mobil pentru control de la distanta (reglare latime de taiere, grosime de taiere, etc)
Pozitionare rapida a latimilor de taiere prin actionare joy-stick de la pupitru;
Viteza de avans variabila continuu; sistem de avans **hidraulic** cu valturi puternic antrenate;
Doua valturi superioare (diametru Ø240 mm) si trei inferioare (diametru Ø165 mm);
Sistem hidraulic pentru ridicarea / coborarea rolor de avans (schimbare grosime de taiere)
Batiu din otel extra gros – constructie tip **heavy-duty**;
Arbori port-scule din otel special aliat, calit si tratat;
Usa laterala de acces, schimbare panze si intretinere;
Sistem lubrifiere arbore port-panze cu rezervor exterior;
Masa la intrare 1350 mm echipata cu 3 role libere si **sistem special de ghidare pentru aliniere piese.**

Circular de tivit hidraulic cu o panza fixa si 1 reglabila, tip UDKY/500 – 1+1



- inaltime maxima de taiere 100 / 120 mm
- **latime maxima de taiere 700 mm**
- **latime maxima de lucru 500 mm**
- viteza avans variabila cu hidromotor 0-80 m/min (Viteza de avans poate varia in functie de specia lemnoasa, calitatea panzelor circulare, grosimea de taiere, calitatea cherestelei)
- diametru panza circular Ø350 / Ø400 mm
- **putere motor principal 15 kW**
- putere motor hidraulic 3 kW, 1450 rpm
- greutate **3 tone**



Echipare cu o bucsa fixa si 1 reglabile hidraulic independent pe o latime de 500 mm.

Pupitru de comanda mobil pentru control de la distanta (reglare latime de taiere, grosime de taiere, etc)
Pozitionare rapida a latimilor de taiere prin actionare joy-stick de la pupitru;
Viteza de avans variabila continuu; sistem de avans **hidraulic** cu valturi puternic antrenate;
Doua valturi superioare (diametru Ø240 mm) si trei inferioare (diametru Ø165 mm);
Sistem hidraulic pentru ridicarea / coborarea rolor de avans (schimbare grosime de taiere)
Batiu din otel extra gros – constructie tip **heavy-duty**;
Arbori port-scule din otel special aliat, calit si tratat;
Usa laterala de acces, schimbare panze si intretinere;
Sistem lubrifiere arbore port-panze cu rezervor exterior;
Masa la intrare 1350 mm echipata cu 3 role libere si **sistem special de ghidare pentru aliniere piese.**

Ferastrau panglica orizontal de re-taiere cherestea, PLC Control cu memorii – 3 Capete



SPECIFICATII	<u>UYYM-100</u>
Diametru volante	1000 mm
Latime volante	115 mm
Putere motor principal	30 kW
Inaltime maxima taiere	300 mm
Grosime minima	30 mm
Latime maxima taiere	450 mm
Viteza de avans	40 m/min
Presiune aer	6 bar
Putere motor presare	1,1 Kw
Putere motor pentru ajustare verticala	0,75 Kw
Putere motor avans	3 kW
Greutate	7500 kg

Batiu robust din otel extra

Echipat cu rezervor de motorina pentru curatarea volantelor si panzei;

Sistem Automatic de intindere a panzelor.



Circular de retezat Semi Automata Pentru Prisme



Detalii tehnice pendula automata :

Latime : 1210 mm

Lungime : 13400 mm

Transportor alimentare : 6200mm - Transportor iesire : 6200mm

Motor principal : 11 Kw

Inaltime maxima de taiere : 110mm - Latime maxima de taiere : 600mm

Lungime maxima de taiere : 6000 mm - Lungime minima de taiere : 300 mm

Motoare transportoare alimentare si iesire : 2 buc X 1,5kW

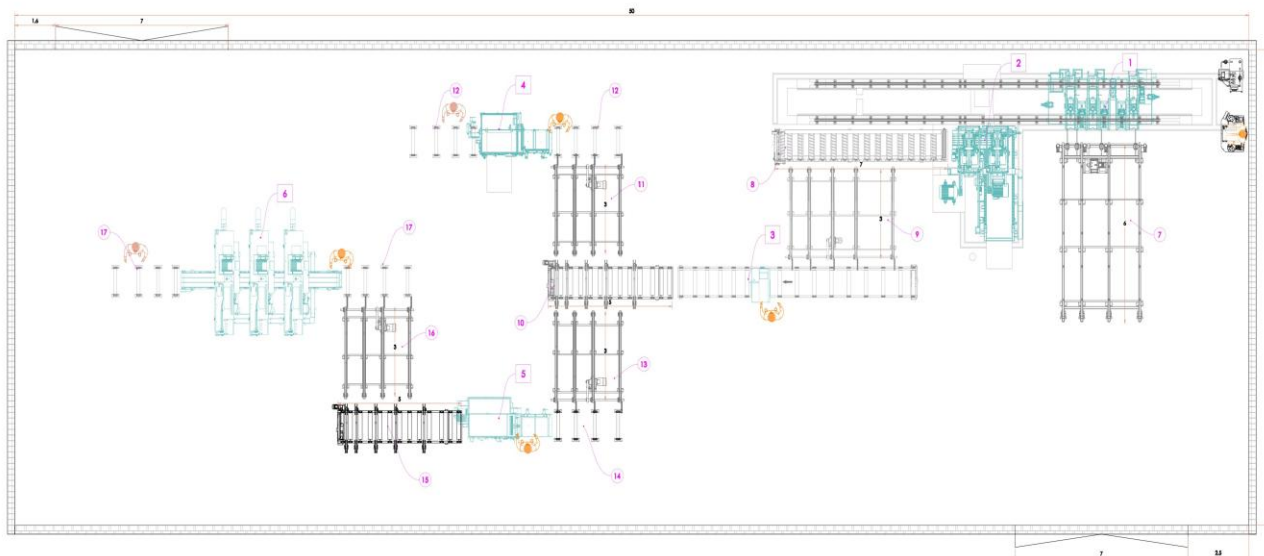
Transportor evacuare deseuri : 1 bucata

PLC-ul permite import de date dimensionale de taiere/debitare prin intermediul interfetei de comunicare (Ethernet/IP)





Sistem de aliniere a prismelor la alimentare.



* UTILAJE

01-	UTA_NH3_120_320_AK_P	CARUCIOR PORT-BUSTEAN CU 3 BLOCURI DE LUCRU, ACTIONARE HIDRAULICA	1 BUC (55 kW + 3 kW)
02-	UHM_120_H_T	FERASTRAU TANDEM CU PANZA PANGLICA PENTRU BUSTEAN	1 BUC (93,7 kW)
03-	UDKB	FERASTRAU DE RETEZAT	1 BUC (15 kW)
04-	UDKY_500_120_1	CIRCULAR DE TIVIT CU O PANZA FIXA SI 1 PANZA MOBILA	1 BUC (40 kW)
05-	UDKM_500_160	CIRCULAR MULTIPLU DE SPINTECAT CU AVANS CU VALT	1 BUC (58 kW)
06-	UYVM_100_3	FERASTRAU CU PANZA PANGLICA ORIZONTALA PENTRU RE-SAW, ACTIONARE PNEUMATICA	1 BUC (116,5 kW)