

THINK WEINIG

Angebot

WEINIG Einlauf - Automatisierung

**LDM SIA
Lobo, Platones Pag.
3036 Jelgavas nov.
LETTLAND**



Angebot

WEINIG VERTRIEB UND SERVICE GMBH & CO. KG,
Weinigstraße 2-4, 97941 Tauberbischofsheim

LDM SIA
Lobo, Platones Pag.
3036 Jelgavas nov.
LETTLAND

Ihr Weinig Experte:

Arko Grupa Sia
Bukultu iela 5a
1005 Riga
LETTLAND
Tel: 6 7387448
Email: info@arko.lv

Vorgang **507664/1**
Ihre Telefon-Nr.: **+371 67808391**
Ihre Email: **info@ldm.lv**

Ihre Fax-Nr.: **+371 67808392**

Kunde: **1603164**
Datum: **17.06.2021**
Unser Zeichen: **MCMOE/CL**

WEINIG Einlauf - Automatisierung

HIGH MECH E 1

Pos. L

Kaufmännische Bedingungen

LIEFERZEIT

Nach Vereinbarung.

PREISSTELLUNG

FCA, [free carrier], frei Frachtführer
Weinig Str. 2/4 Tauberbischofsheim,
ICC Incoterms 2020, verpackt und verladen

MEHRWERTSTEUER

Die Preise verstehen sich exclusive Mehrwertsteuer.

ANGEBOTSGÜLTIGKEIT

Das Angebot ist ab Datum der Ausstellung 3 Monate gültig.

ZAHLUNG

30 % Anzahlung bei Auftragsannahme. Rest bei Meldung der
Versandbereitschaft vor Auslieferung der Maschine.
Bitte beachten Sie, dass Sie von der WEINIG Gruppe niemals per E-Mail zu
einer Änderung von Bankverbindungen aufgefordert werden.

Die Gesamtsumme aus Schadenersatzansprüchen
und Minderung für dieses Angebot ist auf 5 % (fünf Prozent)
der Angebotssumme begrenzt.

INBETRIEBNAHME

Maschine inkl. Aufstellung und Inbetriebnahme

Abbildungen in diesem Angebot können Sonderausstattungen enthalten, die
nicht zum Umfang Ihres Angebotes gehören.

Das Angebot erfolgt zu unseren Allgemeinen Geschäfts- und
Lieferbedingungen.

Mit freundlichen Grüßen

WEINIG Vertrieb und Service GmbH & Co. KG

CLAUS STOLL

Patrick Walz

ANLAGE:

Lieferbedingungen der
WEINIG Vertrieb und Service GmbH & Co. KG

Technische Beschreibung

WEINIG Einlauf - Automatisierung



HIGH MECH E 1

Bestehend aus:

Flachmagazin mit Beschleuniger (Pos. L)

Zur kontinuierlichen Beschickung von gleichen und ungleichen Werkstücklängen in einen Hobel- und Kehlautomaten mit kurzem Aufgabebereich.

Leistungsdaten

Der Einlauf ist ausgelegt für eine maximale Vorschubgeschwindigkeit des Hobel- und Kehlautomaten von 60 m/min. basierend auf den Holzlängen von 1800 - 6100 mm. Einschränkend können sich Zerspanung, Querschnitt und Länge der Werkstücke auswirken.

KPT 2812335
Mechanisierung vor Vorhobelmaschine

Holzart: Kiefer
Holzfeuchte 12 - 16%
Holzeingangslängen: 1200mm - 3300mm; Durchschnittlich 3000mm
Holzeingangsbreiten: 40mm - 160mm; Durchschnittlich 90mm
Holzeingangsdicken: 18mm - 60mm; Durchschnittlich 30mm

Rohholzdaten

Werkstückabmessungen:	
Länge, min. - max.	1200-3100 mm
Längenunterschied max.	30 %
Breite, min.-max.	40 - 160 mm
Breite, min.-max. für E 9	75 - 230 mm
Dicke, min.-max.	18 - 60 mm
(Hinweis: Max. Dicke im Hobel- und Kehlautomat 100 mm)	
Querschnitt max.	100 cm ²
Einzelteilmgewicht max.	30 kg
Krümmungstoleranzen	½ Brettstärke
Holzfeuchte	10 - 15 %

1. Position

Flachmagazin mit Beschleuniger (Pos. L)

Zur kontinuierlichen Beschickung von gleichen und ungleichen Werkstücklängen in einen Hobel- und Kehlautomaten mit kurzem Aufgabetisch.

4094931*
Flachmagazin

4100100*
Antriebsmotor
Vorschubgeschwindigkeit

0,75 KW (1 PS)
ca. 18 m/min.

108974
Förderweg

1800 mm

1681161*
Einfachrollenkette

1 Zoll breit

2850260*
Anzahl der Kettenbahnen
Arbeitshöhe

5 Stück
ca. 900 mm

366800*
Taktzahl max.

40 Takte/min.

7113623*
Tipp-Betrieb für Vor- und Rücklauf

363226
Zusätzliche Kettenbahn für Holzlängen ab 1200 mm bis 1800 mm.

4114225*
4 Entlastungsrollen im Flachmagazin

Andruckschuh von oben vor 1. Einzugwalze.

4101200*
Flachmagazin getaktet

7133212*
4 -Walzen-Beschleuniger
Mit vier angetriebenen Vorschubwalzen.
Die beiden ersten Vorschubwalzen werden mittels Lichtschranke
elektropneumatisch gesteuert.

1091368*	Antriebsmotor, frequenz geregelt	3 KW (4 PS)
	Vorschubgeschwindigkeit des	
	Hobel- und Kehlautomat max.	60 m/min
	Einzugsgeschwindigkeit	10 - 120 m/min
	Durchmesser - Vorschubwalzen	170 mm
	Vorschubwalzenbreite	50 mm

1684553
Zwei Vorschubwalzen 20 mm, für Werkstückbreite unter 55 mm
(min. Werkstückbreite 25 mm)

1090908*
Höheneinstellung auf Werkstückdicke manuell (ohne Werkzeug
mittels Handkurbel).

1682200
Rechter Anschlag verstellbar manuell über Kreuzgriff (ohne
Werkzeug).

4114735
Übergabetisch zum Kehlautomaten incl. Führung von oben und von
links

29026
Führungskanal auf Abrichttisch des Kehlautomaten

1088218
Seitlicher Rollenandruck von links auf dem Übergabetisch für
unterschiedliche Werkstückbreiten größer als 5 mm.
Manuell auf Holzbreite einstellbar.

Steuerung

Die Bedienung des Beschleunigers erfolgt über das Bedienpult am
Beschleuniger.
Die Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit erfolgt über
Potentiometer mit digitaler Anzeige.
Die Einstellung der Aufprallkraft der Werkstücke erfolgt über
Potentiometer mit digitaler Anzeige.

Hinweis:

Verstellungen von Spanabnahme und Füge an der Hobelmaschine
Aufgrund erforderlicher Schutzabdeckungen (CE- Vorschriften) im
Einlaufbereich der Hobelmaschine, können die Verstellungen
(Spanabnahme und Füge) nur bei geöffneter Schutzhaube des
Beschickmagazins erfolgen. Das heißt der Vorschub des
Beschickmagazins und der Hobelmaschine sind dabei
ausgeschaltet.
Muß die Verstellung auch bei laufender Produktion möglich sein, so
müssen Hobelmaschine und Beschickmagazin mit motorischen
Verstellungen ausgerüstet sein.

Elektrik

21886*

Betriebsspannung 400 Volt
(Spannungsbereich 380 - 420 Volt), 50 Hertz

2716280*

Elektrische Ausführung nach DIN VDE 0113,
elektrische Ausrüstung von Industriemaschinen EN60204-1:2018,
IEC-204-1. Weitere Elektrovorschriften sind nicht berücksichtigt.
Mit dem Einsatz von frequenzgeregelten Antrieben in unseren
Maschinen ist es nicht möglich, diese an
Fehlerstromschutzschaltern (RCDs) zu betreiben.

Gebäudeseitig muss die Netzzuleitung bis zu unserem
Schaltschrank erd- und kurzschlussicher ausgeführt sein
(z.B. durch die Verwendung von einadrigen NYY-Kabeln oder eine
entsprechend mechanisch geschützte Verlegung).

Der Betrieb der Maschine ohne Fehlerstromschutzschalter muss
dem Sachversicherer gemeldet werden, evtl. können begleitende
technische Maßnahmen gefordert werden.

Siehe auch VDMA-Positionspapier:

Einsatz von elektrischen Ausrüstungen von Maschinen
nach DIN EN 60204-1:2018 (VDE 0113-1)

in feuergefährdeten Betriebsstätten nach
DIN VDE 0100-482 (VDE 0100-482):2003-06

Verlautbarung des DKE/K 225 und des DKE/UK 221.2

Die jeweiligen länderspezifischen Bestimmungen sind zu beachten
und einzuhalten.

Die Zuleitung der Maschine muss durch den Kunden für eine
entsprechende Vorsicherung ausgelegt werden.

8151821*

Bedienpult elektrisch verbunden mit Schaltschrank des
Kehlautomaten.

Umgebungstemperatur

Die Anlage ist ausgelegt für eine Umgebungstemperatur von

+ 5 bis + 35 Grad
Celsius

Sicherheit

2776770*

Die Ausführung der von Weinig Vertrieb und Service GmbH & Co. KG gelieferten Maschinen und Transport-einheiten ist innerhalb der von uns definierten Grenzen und deren bestimmungs-gemäßem Gebrauch CE-konform nach den EG-Maschinenrichtlinien hergestellt.

Wird die Maschine mit anderen Maschinen / Anlagen verkettet, erhält sie anstatt der CE-Konformitätserklärung eine "Einbauerklärung" nach Anhang II/B der EG-Maschinenrichtlinien.

Wir weisen darauf hin, dass bei einer kundenseitigen Verkettung der Maschine mit anderen Maschinen / Anlagen der Kunde / Betreiber zum Hersteller wird und für das Sicherheitskonzept zuständig und verantwortlich ist.

Mitgeliefert werden alle Sicherheitszäune für unseren Lieferumfang.

Ohne ein Sicherheitskonzept der Gesamtanlage darf in diesem Fall keine Inbetriebnahme der Maschine erfolgen. Mitgelieferte Schutzzäune, Wartungstüren und Endschalterabsicherungen sowie Lichtschranken sind Bestandteil des Sicherheitskonzeptes und müssen vor Inbetriebnahme installiert werden.

Die Anlage darf ohne diese Sicherheitseinrichtungen nicht betrieben werden!

779477*

Die Anlage ist ausgelegt für eine Umgebungstemperatur von + 5 bis + 35 Grad Celsius (42 bis 95 Grad Fahrenheit).

Farbgebung

Maschinen, Geräte	RAL 7035, lichtgrau
Schaltschränke, Pulte	RAL 7035, lichtgrau
Bewegliche Teile	RAL 7016, anthrazit

Gewährleistung

Die Gewährleistungsfrist für diese Maschine beträgt
bei Ein-Schicht-Betrieb 12 Monate,
bei Zwei-Schicht-Betrieb 6 Monate,
bei mehr als zwei Schichten 3 Monate.

Platzbedarf

High - Mech E 1 Förderlänge x Breite ca.	1800 x 3500 mm
---	----------------

Inbetriebnahme

105443
Inbetriebnahme E1,
ohne Flug- und Übernachtungskosten.
Diese zusätzlichen Kosten erhalten Sie auf Anfrage!

Preisstellung

24063*

HIGH MECH E 1

Pos. L

FCA, [free carrier], frei Frachtführer
Weinigstr. 2/4 Tauberbischofsheim,
ICC Incoterms 2020, verpackt und verladen
