

# THINK WEINIG

## Angebot

Hobel - und Kehlautomat WEINIG Hydromat 3000

LDM SIA  
Lobo, Platones Pag.  
3036 Jelgavas nov.  
LETTLAND



## Ihre Vorteile auf einen Blick

### **WEINIG Hydromat 3000**

#### **Das robuste Kraftpaket für hohe Leistungsanforderungen**

Der Hydromat 3000 vereint alle Anforderungen an eine leistungsstarke Maschine zum Vorhobeln oder für simple Profilierarbeiten: zuverlässig, stark, einfach zu bedienen und wartungsarm. Damit ist der Hydromat 3000 optimale geeignet, um in Optimierlinien vor dem Scanner oder nach der Keilzinke Teile vierseitig auszuhobeln. Die Kapazität reicht dabei bis zu 100 m/min.

Auf Basis der HydroLock-Technologie und in Verbindung mit Jointern ist es zudem möglich, Profilware mit hoher Oberflächengüte herzustellen. Grundlage hierfür ist die jahrzehntelange Erfahrung von WEINIG in der Spindel- und Werkzeugtechnologie.

### **Unsere Technologie**

- Robuster Maschinenständer aus Grauguss
- Hohe Fertigungsgenauigkeit für präzise Profilherstellung
- Memory Plus Steuerung im Standard
- Vorschubgeschwindigkeit von bis zu 100 m/min
- Motorstärke von bis zu 37 kW (50 PS)
- Jointtechnologie
- HydroLock-Technologie für Gegenlager

### **Ihre Vorteile**

- Schneller Dimensions- und Profilwechsel mit Hilfe der Maschinensteuerung
- Hohe Wiederholgenauigkeit durch Speichern der Einstellwerte
- Hervorragende Oberflächenqualität auch bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten durch Jointtechnologie
- Hohe Arbeitssicherheit
- Nachhaltiges Maschinenkonzept durch hohe Zuverlässigkeit

## Angebot

WEINIG VERTRIEB UND SERVICE GMBH & CO. KG,  
Weinigstraße 2-4, 97941 Tauberbischofsheim

**LDM SIA**  
**Lobo, Platones Pag.**  
**3036 Jelgavas nov.**  
**LETTLAND**

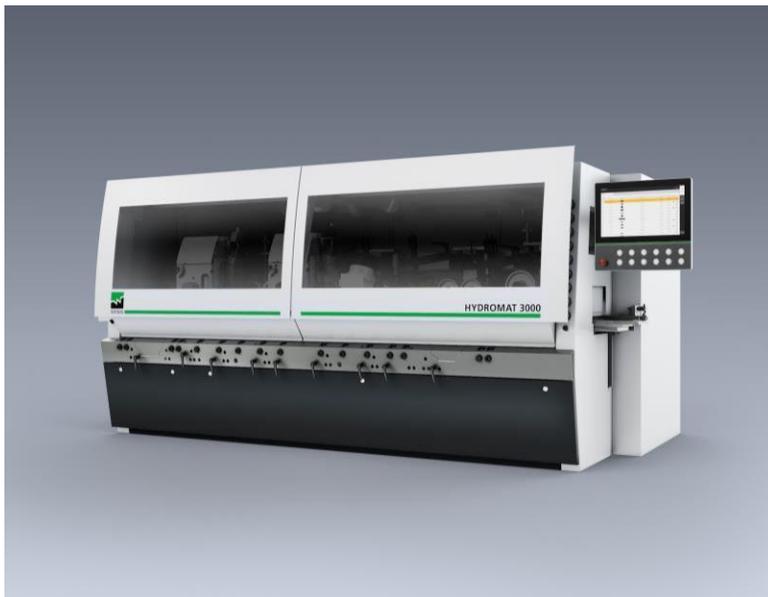
Ihr Weinig Experte:

Arko Grupa Sia  
Bukultu iela 5a  
1005 Riga  
LETTLAND  
Tel: 6 7387448  
Email: info@arko.lv

Vorgang **507663/1**  
Ihre Telefon-Nr.: **+371 67808391**  
Ihre Email: **info@ldm.lv**

Ihre Fax-Nr.: **+371 67808392**

Kunde: **1603164**  
Datum: **17.06.2021**  
Unser Zeichen: **MCMOE/CL**



**Hobel - und Kehlautomat WEINIG Hydromat 3000**

Spindelanordnung 017

## Kaufmännische Bedingungen

### LIEFERZEIT

Nach Vereinbarung.

### PREISSTELLUNG

FCA, [free carrier], frei Frachtführer  
Weinig Str. 2/4 Tauberbischofsheim,  
ICC Incoterms 2020, verpackt und verladen

### MEHRWERTSTEUER

Die Preise verstehen sich exclusive Mehrwertsteuer.

### ANGEBOTSGÜLTIGKEIT

Das Angebot ist ab Datum der Ausstellung 3 Monate gültig.

### ZAHLUNG

30 % Anzahlung bei Auftragsannahme. Rest bei Meldung der  
Versandbereitschaft vor Auslieferung der Maschine.  
Bitte beachten Sie, dass Sie von der WEINIG Gruppe niemals per E-Mail zu  
einer Änderung von Bankverbindungen aufgefordert werden.

Die Gesamtsumme aus Schadenersatzansprüchen  
und Minderung für dieses Angebot ist auf 5 % (fünf Prozent)  
der Angebotssumme begrenzt.

### INBETRIEBNAHME

Maschine inkl. Aufstellung und Inbetriebnahme

Abbildungen in diesem Angebot können Sonderausstattungen enthalten, die  
nicht zum Umfang Ihres Angebotes gehören.

Das Angebot erfolgt zu unseren Allgemeinen Geschäfts- und  
Lieferbedingungen.

Mit freundlichen Grüßen

**WEINIG Vertrieb und Service GmbH & Co. KG**

CLAUS STOLL

Patrick Walz

ANLAGE:

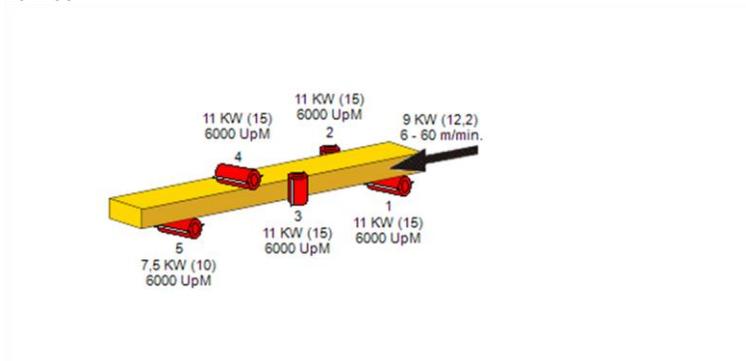
Lieferbedingungen der  
WEINIG Vertrieb und Service GmbH & Co. KG

## Technische Beschreibung

### Hobel - und Kehlautomat WEINIG Hydromat 3000



2517397\*



Spindelanordnung 017

#### Bedienkonzept Comfort Set

Einzigartiges Bedienkonzept mit Skalen und sprechende Maße an allen relevanten Positionen für Einstellarbeiten in der Maschine. Sämtliche Rüstarbeiten können werkzeuglos bzw. mit der Hilfe von nur wenigen Werkzeugen vorgenommen werden. Daraus resultieren Ergonomie und Sicherheit für den Bediener, kurze Rüstzeiten und eine hohe Qualität der Endprodukte.

Die maximal mögliche Vorschubgeschwindigkeit ist abhängig von der Motorleistung der Spindeln, der Zerspanungsfläche, dem Rohmaterial sowie der gewünschten Oberflächenqualität.

Alle Anzeigen in Millimeter

#### Technische Daten

Arbeitsbreite (bei Werkzeugflugkreis 125 - 163 mm)

20 - 230 mm

Arbeitshöhe (bei Werkzeugflugkreis 125 - 163 mm)	10 - 160 mm
--	-------------

KPT 2812334

Vorhobelmaschine zum 4-seitigen hobeln vor Scanner in einer Optimierungslinie.

Holzart: Kiefer

Holzfeuchte 12 - 16%

Holzeingangslängen: 1200mm - 3300mm; Durchschnittlich 3000mm

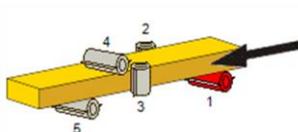
Holzeingangsbreiten: 40mm - 160mm; Durchschnittlich 90mm

Holzeingangsdicken: 18mm - 60mm; Durchschnittlich 30mm

Zerspanung in der Breite 3 - 10mm, Durchschnittlich 6mm

Zerspanung in der Dicke 1 - 4mm; Durchschnittlich 3mm

## 1. Spindel



### Erste untere Horizontalspindel

2439189

Motor mit elektronischem Bremsgerät

11 KW (15 PS)

8102252\*

Durchmesser

50 mm

3090053\*

Drehzahl

6000 UpM

3090530\*

Werkzeugflugkreis

125 - 180 mm

2516638\*

### Hochleistungspaket erste untere Spindel

Bearbeitungsaggregat in verstärkter Ausführung inkl. manueller Klemmung der Radialverstellung der unteren Spindel, von Spindelschieber und Frontplatte. Erst nach Öffnen der Klemmung ist eine radiale Verstellung möglich.

107285\*

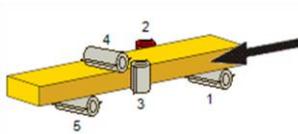


Elektronische Digitalanzeige für Radialverstellung

Ihr Vorteil

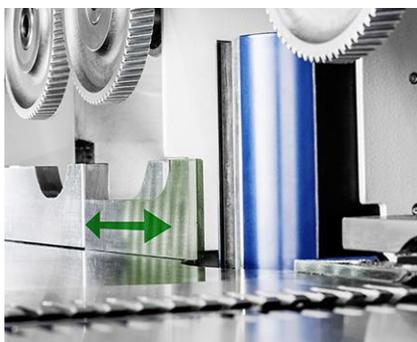
- Exakte und schnelle Positionierung der Spindel

## 2. Spindel



### Erste rechte Vertikalspindel

2439189 Motor mit elektronischem Bremsgerät	11 KW (15 PS)
8102252* Durchmesser	50 mm
3090053* Drehzahl	6000 UpM
2516636* <b>Hochleistungspaket rechte Spindel</b> Bearbeitungsaggregat in verstärkter Ausführung Werkzeugflugkreis Werkzeugflugkreis für Geradmesserköpfe max.	125 - 250 mm 210 mm
2153014* Maximale Kehltiefe	35 mm
3094138* Verstellweg axial	80 mm



### Anschlaglippe nach der rechten Spindel mit Schnellverstellung Ihr Vorteil

- Geringere Rüstzeit durch schnelles Anpassen an den Werkzeugflugkreis
- Qualitätsverbesserung am Werkstück durch kleinere Öffnung im Bereich der rechten Spindel

2363179\*  
Andruckrolle (Stahl) von oben gegenüber der rechten Spindel, wegschwenkbar und pneumatisch.  
Durchmesser 80 mm

#### Ihr Vorteil

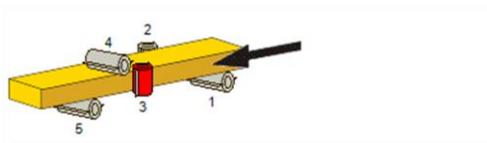
- Sichere Führung der Werkstücke im Bereich der rechten Spindel
- Gute Zugänglichkeit für Werkzeugwechsel durch Wegschwenken
- Variable Einstellung des Drucks per Manometer

1635668



Radiale CNC - gesteuerte Verstellung und Positionierung der Werkzeugaufnahmen in Verbindung mit der Memory Funktion oder PowerCom.

### 3. Spindel



#### Erste linke Vertikalspindel

2439189 Motor mit elektronischem Bremsgerät	11 KW (15 PS)
8102252* Durchmesser	50 mm
3090053* Drehzahl	6000 UpM
2516634* <b>Hochleistungspaket linke Spindel</b> Bearbeitungsaggregat in verstärkter Ausführung Werkzeugflugkreis Werkzeugflugkreis für Geradmesserköpfe max. inkl. verstärktem Andruck vor Spindel links: gehärtet, vom Werkzeug wegschwenkend und pneumatisch	125 - 250 mm 180 mm
2153014* Maximale Kehltiefe	35 mm
3094138* Verstellweg axial	80 mm

#### Leicht abnehmbarer Absaugschlauch

##### Ihr Vorteil

- Geringere Rüstzeit und erhöhte Sicherheit durch verbesserte Zugänglichkeit an der linken Spindel und im Einlaufbereich



Verstellweg der Vorschubwalzen gegenüber linker Spindel, axial 35 mm



Zusätzliche Verlängerung der Pendelachse gegenüber der linken Spindel auf 150 mm.

2363173\*

Andruckrolle (Stahl) von oben gegenüber der linken Spindel, wegschwenkbar und pneumatisch.

Durchmesser 80 mm

Ihr Vorteil

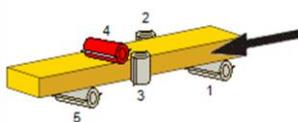
- Sichere Führung der Werkstücke im Bereich der linken Spindel
- Gute Zugänglichkeit für Werkzeugwechsel durch Wegschwenken
- Variable Einstellung des Drucks per Manometer

1635668



Radiale CNC - gesteuerte Verstellung und Positionierung der Werkzeugaufnahmen in Verbindung mit der Memory Funktion oder PowerCom.

#### 4. Spindel



Erste obere Horizontalspindel

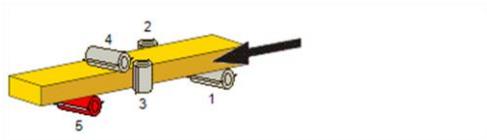
2439189 Motor mit elektronischem Bremsgerät	11 KW (15 PS)
8102252* Durchmesser	50 mm
3090053* Drehzahl	6000 UpM
2660778* <b>Hochleistungspaket obere Spindel</b> Bearbeitungsaggregat in verstärkter Ausführung Werkzeugflugkreis Werkzeugflugkreis in Verbindung mit Hydro-Gegenlager Werkzeugflugkreis für Geradmesserköpfe max. inkl. EasySet Andruck pneumatisch inkl. automatischer Radialklemmung für Spindelschieber zur radialen Verstellung der Spindel bei geschlossener Haube.	125 - 250 mm 143 - 250 mm 180 mm
2153014* Maximale Kehltiefe	35 mm
30269* Verstellweg axial	40 mm
1101237 	
Andruck nach oberer Spindel, pneumatisch	
	
Druckschuh vor, und Abführung nach, der oberen Spindel mit elektronischen Digitalanzeigen, integriert in der Memory-Funktion oder dem PowerCom. Ihr Vorteil - Exakte Einstellung der Andruckelemente in der Höhe an der oberen Spindel	
1101236* Obere Spindel vorbereitet für den späteren Anbau des Kassettensystems	

1635668\*



Radiale CNC - gesteuerte Verstellung und Positionierung der Werkzeugaufnahmen in Verbindung mit der Memory Funktion oder PowerCom.

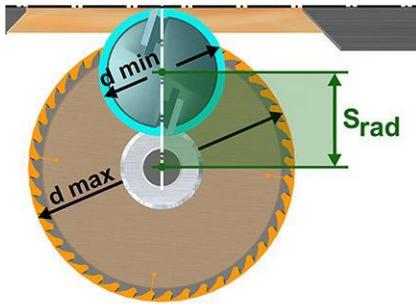
## 5. Spindel



### Zweite untere Horizontalspindel

2439190*	Motor mit elektronischem Bremsgerät	7,5 KW (10 PS)
8102252*	Durchmesser	50 mm
3090053*	Drehzahl	6000 UpM
2516631*	Werkzeugflugkreis Werkzeugflugkreis für Geradmesserköpfe max.	125- 250 mm 180 mm
2516632*	<b>Hochleistungspaket untere Spindel</b> Bearbeitungsaggregat in verstärkter Ausführung inkl. manueller Klemmung der Radialverstellung der unteren Spindel, von Spindelschieber und Frontplatte. Erst nach Öffnen der Klemmung ist eine radiale Verstellung möglich. inkl. zusätzliche Tischplatte für Hochleistungs-Hobelanwendungen (Kehltiefe 0 mm).	
3073844*	Maximale Kehltiefe	15 mm
30269*	Verstellweg axial	40 mm

2645332\*



Verstellweg radial

**Hobeln:**

min. Werkzeugdurchmesser auf Tischebene	93 mm
min. Werkzeugdurchmesser auf Tischebene in Verbindung mit Hydro-Gegenlager	143 mm
max. Kehltiefe (Werkzeug-Ø 250mm)	15 mm
max. Schneidenüberstand hinter/unter Anschlagenebene	10 mm

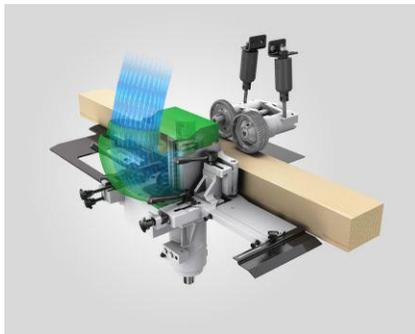
**Sägen (Nur in Verbindung mit Holzeinlage):**

max. Sägedurchmesser (250mm) unter Tischebene	10 mm
max. Sägeschnitthöhe (Säge-Ø 250mm, Flansch-Ø 100mm)	65 mm
max. Sägeschnitthöhe (Säge-Ø 250mm, Flansch-Ø 90mm)	70 mm
max. Sägeschnitthöhe in Verbindung mit Hydro-Gegenlager (Säge-Ø 250mm)	43 mm

**Spindeln allgemein**

118308\*

Alle Spindeln mit hoher Rundlaufgenauigkeit.

**Optimierter Spänefluss durch verbesserte Strömungstechnik an den Absaughauben****Ihr Vorteil:**

- Energieeinsparung durch Reduzierung der benötigten Absaugleistung
- Reduzierung der Lärmemission

**Vorschubsystem**

2363157\*

Elektronischer Vorschub inkl. Bremse, stufenlos regelbar  
Vorschubwalzendurchmesser 140 mm

6 - 60 m/min.

2363163\*

Antriebsleistung

9 KW (12,2 PS)



### Alle Vorschubwalzen mit Schnellverstellung

#### Ihr Vorteil:

- Schnelle Einstellung der Vorschubwalzenspur
- Schneller Wechsel der Vorschubwalzen



Durofer-Spitzzahnwalzen  
mit Tiefenbegrenzer und selbstreinigend

2381977

Erste Einzugswalze mit Freilaufgetriebe, anstelle der Standardwalze, Durchmesser 170 mm

256409\*

CNC - gesteuerte Verstellung und Positionierung des Vorschubs hoch/tief in Verbindung mit der Memory-Funktion oder PowerCom.

### Maschinenelektrik

Betriebsspannung 400 Volt  
(Spannungsbereich 380 - 420 Volt), 50 Hertz

Alle Spindelmotoren in IE 3 Ausführung.  
Erfüllt die neuesten gesetzlichen Vorschriften und Anforderungen  
Ihr Vorteil  
- Energieeinsparung im Standard

2716280\*

Elektrische Ausführung nach DIN VDE 0113,  
elektrische Ausrüstung von Industriemaschinen EN60204-1:2018,  
IEC-204-1. Weitere Elektrovorschriften sind nicht berücksichtigt.  
Mit dem Einsatz von frequenzgeregelten Antrieben in unseren  
Maschinen ist es nicht möglich, diese an  
Fehlerstromschutzschaltern (RCDs) zu betreiben.  
Gebäudeseitig muss die Netzzuleitung bis zu unserem  
Schaltschrank erd- und kurzschlussicher ausgeführt sein  
(z.B. durch die Verwendung von einadrigen NYY-Kabeln oder eine  
entsprechend mechanisch geschützte Verlegung).  
Der Betrieb der Maschine ohne Fehlerstromschutzschalter muss  
dem Sachversicherer gemeldet werden, evtl. können begleitende  
technische Maßnahmen gefordert werden.  
Siehe auch VDMA-Positionspapier:  
Einsatz von elektrischen Ausrüstungen von Maschinen  
nach DIN EN 60204-1:2018 (VDE 0113-1)  
in feuergefährdeten Betriebsstätten nach  
DIN VDE 0100-482 (VDE 0100-482):2003-06  
Verlautbarung des DKE/K 225 und des DKE/UK 221.2  
Die jeweiligen länderspezifischen Bestimmungen sind zu beachten  
und einzuhalten.  
Die Zuleitung der Maschine muss durch den Kunden für eine  
entsprechende Vorsicherung ausgelegt werden.

Beträgt die Einspeisung der Kehlmaschine weniger als 380 V und  
ist die Kehlmaschine mit elektronischen Sanftanlauf-Bremsgeräten  
ausgestattet, so benötigt die Maschine einen  
Vorschalttransformator. Die benötigte Leistung ist abhängig von der  
Ausstattung der Kehlmaschine.

#### **EMV**

Grenzwertklasse A gemäß DIN EN55011: 2011-04  
(Installation der Maschine in industrieller Umgebung)

Kehlmaschine vorbereitet für den Signalaustausch mit einer  
Einlaufmechanisierung.  
inkl.

- Not-Halt Verkettung (Ausführung nach Performance Level d)
- Steuersignale
- Spannungswert für Vorschubgeschwindigkeitsabgleich 0-10V

Kehlmaschine vorbereitet für den Leistungsanschluss der neuen  
Weinig Mechanisierung bis max. 11 kW.

Kehlmaschine vorbereitet für den Signalaustausch mit einer  
Mechanisierung im Auslauf.  
inkl.

- Not-Halt Verkettung (Ausführung nach Performance Level d)
- Steuersignale

Kehlmaschine vorbereitet für den Leistungsanschluss der neuen  
Weinig Mechanisierung bis max. 11 kW (15 PS).

2609512

Schaltschrank separat von Maschine, freistehend  
Distanz Schaltschrank - Maschine: 2,5 m

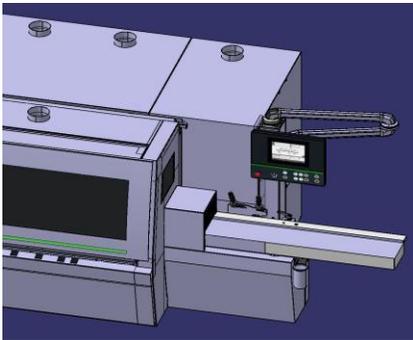
82347

- 4 Meter Verlängerung des Verbindungskabels von der Maschine zum Schaltschrank

Hauptschalter und Kabeleinführung rechts

Kabeleinführung seitlich in den Schaltschrank  
Kabelverlegung über den Boden

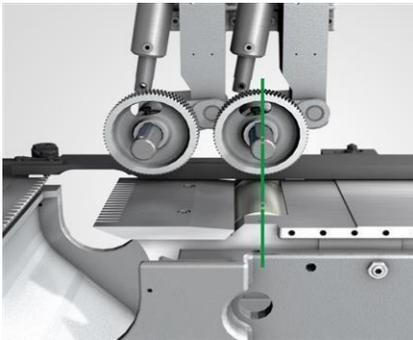
2609501



Bedienpult am Schwenkarm montiert

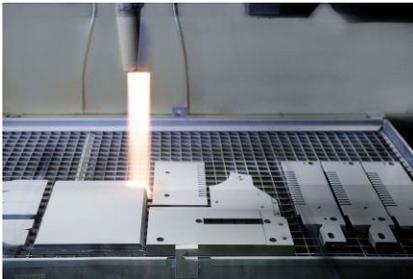
### Maschinenständer, Tische und Anschläge

1067556\*



Kurzer Einlauftisch 1,2 m lang mit 2 angetriebenen Walzen über dem Tisch, 1 angetriebenen, verzahnten Rolle im Tisch, inkl. seitlicher Andruckrolle, pneumatisch

1066211\*



MarathonCoating  
für Maschinentisch und Anschläge  
(ohne Einlauftisch und Sondertischplatten).  
Spezialbeschichtung zum Schutz der Tischplatten und Anschläge  
vor zu hohem Verschleiß.



Automatische Gleitmittelpumpe zur Tischentharzung,  
inkl. 5 Liter Gleitmittel.

2342375



Auslauftisch verstellbar 0/0,5 mm

7145010



Zwei angetriebene Rollen im Maschinentisch, gehärtet

2342377\*

Eine angetriebene Rolle im Auslauftisch, gehärtet

210 mm breit

### Druckelemente und Führungen

2516553\*

Führungsliniale nach linker Spindel 8 mm dick, nicht mitlaufend,  
manuell höhenverstellbar.

## Maschinenbedienung

2682354\*

### MemoryPlus

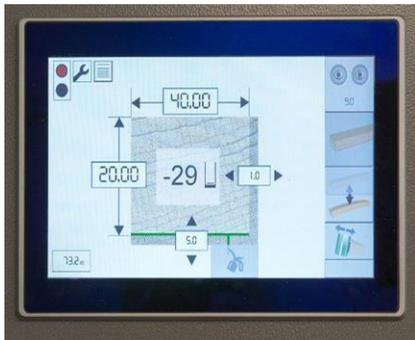
Zum Speichern der Einstellwerte von Profilen.  
Die übersichtliche Software ermöglicht durch graphische Darstellung eine intuitive Bedienung.

### Unsere Technologie - Ihre Vorteile:

- Blitzschnelles einstellen der Werkstückdimensionen
- Übersichtliche Anordnung, Große Symbole
- Memofunktion  
Die letzten 9 Dimensionen werden gespeichert und können bei Bedarf wiederholt werden.
- Stufenloses Einstellen der Vorschubgeschwindigkeit
- Numerische Werkzeugverwaltung
- Verständliche Diagnose über Klartext
- Betriebszustandsanzeige über Ampel
- Zentraler Motorstart am Bedienpult
- **500 Speicherplätze für Profile**

### Funktion:

- Speichern der Einstellwerte des gefertigten Profils per Knopfdruck unter einem Profilnamen
- Werkzeugverwaltung ermöglicht die Zuordnung der Werkzeuge zu dem jeweiligen Profil. Zusätzlich kann der minimale Werkzeugradius gespeichert werden. Wird ein Werkzeug geschliffen, kann das Maß korrigiert werden.
- Bei erneuter Wahl des Profilnamens zeigen die elektronischen Doppel - Anzeigen die Einstellwerte an und in der Übersicht wird das jeweilige benötigte Werkzeug angezeigt.
- Durch manuelles Verstellen der Werkzeugaufnahmen und der Druckelemente werden die Anzeigen in Übereinstimmung gebracht.



Großes Touchpanel (Bildschirmdiagonale 10,1" / 16:9) für die Maschinensteuerung zur besseren Lesbarkeit und einfacheren Bedienung.

2799145

**Firewall zur Fernwartung (VPN),**

geeignet für bis zu 4 getrennte IP-Adressbereiche.

Die Firewall kann für eine Einzelmaschine verwendet werden oder für Kehlmaschinen, die mit weiteren Maschinen (Mechanisierung oder Maschinen aus der Weinig-Gruppe) verkettet sind.

**Kundennutzen**

- Schnelle Problemanalyse via Internet (DSL)
- Vermeidung eines Technikerbesuch vor Ort
- Minimierung von Ausfallzeiten
- Steigerung von Maschinenverfügbarkeit und Produktivität
- VPN-Verbindung kann vom Kunden an-/ausgeschaltet werden

**Technische Voraussetzungen**

- Die Firewall muss ins Kundennetz integriert werden, die Verbindung läuft über den Port 443.
- Der Verbindungsaufbau erfolgt von der Firewall zur Firma WEINIG, wenn der Kunde den Schlüsselschalter einschaltet bzw. entsprechend positioniert.
- Der Tunnelendpunkt ist die Firewall, ein Zugriff in das Kundennetz ist daher nicht möglich.
- Vom Kunden werden eine IP-Adresse / Netzwerkmaske und ein Gateway-Eintrag bezüglich Internet benötigt.
- DHCP ist ebenfalls möglich.
- Laufzeit bis zum Ende der vereinbarten Garantie.  
Eine Verlängerung der Fernwartung kann im Anschluss durch einen Fernwartungsvertrag erfolgen.

Zentrale Position von Schmierstellen an der Maschinenvorderseite  
Ihr Vorteil

- Einfache Wartung durch zusammengefasste Schmierstellen

**Sicherheit und Schallschutz**

1064637\*

Maschine inklusive Spindelbremsen,  
Elektromagnetischer Verriegelung  
(erst nach Stillstand der Spindeln, nach ca. 15 Sekunden, kann die Maschine geöffnet werden) und Innenleuchte in der Sicherheitshaube

Die Maschine wird mit CE-Zeichen  
und der dazugehörigen EG-Konformitätserklärung geliefert.  
Die EG-Konformitätserklärung entfaltet ihre Wirkung nur in Verbindung mit der bestimmungsgemäßen Verwendung der Maschine, wie in der Betriebsanleitung angegeben.

72152\*

**Sicherheits-Vollverkleidung**

Leicht hochklappbare Sicherheitshaube mit Fenster deckt den gesamten Arbeitsbereich (Vorschub und Spindeln) ab, und schützt vor mechanischen Gefahren.

Bei Anheben der Sicherheitshaube werden Spindeln und Vorschub automatisch ausgeschaltet.

Bei CE - Ausführung (im EG-Binnenmarkt) ist das Öffnen der Sicherheitshaube während des Automatikbetriebes nicht möglich.

Eine Innenleuchte in der Sicherheitshaube.

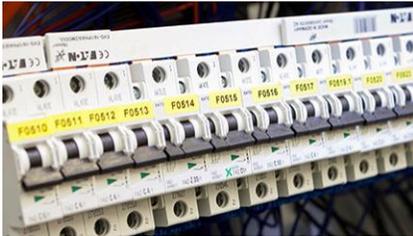
Für Auftrennarbeiten z.B. Sägen und Mehrfachprofilieren, benötigen Sie geeignete Schutzvorrichtungen. Bitte nehmen Sie Kontakt mit WEINIG auf.

### Gewährleistung

Die Gewährleistungsfrist für diese Maschine beträgt  
bei Ein-Schicht-Betrieb 12 Monate,  
bei Zwei-Schicht-Betrieb 6 Monate,  
bei mehr als zwei Schichten 3 Monate.

9100151  
Maschine ohne Bearbeitungswerzeuge

### Anschlussdaten



Gesamtanschlusswert

ca. 92,5 KW  
(ca. 125,8 PS)  
ca. 176 Ampere  
ca. 342 KVA, (ggf. für  
Transformator  
vorgelagert vor der  
Kehlmaschine)

Betriebsdruck  
Nenndruck

6 bar  
8 bar



Absaugdurchmesser je Spindel

160 mm

Luftbedarf insgesamt m<sup>3</sup>/h

ca. 9600 - 10800

Luftgeschwindigkeit

ca. 30 - 34 m/s

Unterdruck  
bei 23 m/s  
bei 26 m/s  
bei 30 m/s  
bei 34 m/s

ca. 900 - 1400 Pa  
ca. 1100 - 1800 Pa  
ca. 1500 - 2300 Pa  
ca. 2000 - 3000 Pa

## Dienstleistung

1673724

Aufstellung und Inbetriebnahme:

Beinhaltet Aufstellung, Inbetriebnahme, Einschulung während der Inbetriebnahme und Übergabe aller Maschinen sowie Reise-, Hotel- und Verpflegungskosten.

Die Kosten sind ermittelt inkl. vier-seitigem Hobeln unter der Voraussetzung, daß die Inbetriebnahme zügig, d. h. ohne Unterbrechung unserer Techniker sowie unter Mithilfe von 1– 2 Hilfskräften, welche vom Auftraggeber kostenlos gestellt werden, durchgeführt werden kann.

Bei Verzögerungen, die ohne unser Verschulden auftreten, werden alle entstehenden Kosten zusätzlich berechnet.

Arbeiten über unseren Liefer- und Leistungsumfang hinaus, und zusätzliche An- und Abreisen müssen nach Aufwand in Rechnung gestellt werden.

Die Inbetriebnahme wird gemäß unseren allgemeinen, gültigen Inbetriebnahmebedingungen durchgeführt.

- 
- 1 mal Profil anlegen, einstellen und einfahren mit Werkzeug, das **nicht** mit der Maschine mitverkauft wurde, inkl. Einweisung des Bedieners.
- 

Informationen zur Inbetriebnahme Ihrer WEINIG-Maschine durch unsere Techniker, sofern dies im Vertrag vereinbart wurde:

Bevor Sie den Techniker zur Inbetriebnahme anfordern beachten Sie bitte folgende Punkte:

1. Überprüfen Sie den Liefergegenstand auf Fehler und Transportschäden. Sollte die Ware beschädigt sein, vermerken Sie dies bitte auf den Lieferpapieren und informieren Sie WEINIG.
2. Überprüfen Sie den Lieferumfang anhand der Auftragsbestätigung bzw. der Rechnung auf Vollständigkeit der Ausrüstung und des Zubehörs.
3. Prüfen Sie, ob die evtl. notwendigen Fundamente gemäß unserem Plan ausgeführt wurden.
4. Planen Sie für die Entladung und Verbringung des Liefergegenstandes ausreichend Hilfspersonal ein.
5. Tragen Sie Sorge dafür, dass ein geeignetes Ablademittel (z.B. Stapler oder Autokran) rechtzeitig zur Ankunft des Liefergegenstandes zur Verfügung steht.
6. Laden Sie die Maschine ab, packen Sie sie aus und entfernen Sie den Holzunterbau.
7. Platzieren Sie die Maschine auf die mitgelieferten Unterlegplatten und entfernen Sie die Konservierung.
8. Lassen Sie die Maschine an Elektrik, Pneumatik und Absaugung anschließen, achten Sie bitte besonders auf ausreichende Stromversorgung.
9. Natürlich benötigen wir ausreichend Zeit zur Planung der Inbetriebnahme Ihrer Maschine. Nennen Sie uns bitte rechtzeitig Ihren Terminwunsch.

## Preisstellung

FCA, [free carrier], frei Frachtführer  
Weinigstr. 2/4 Tauberbischofsheim,  
ICC Incoterms 2020, verpackt und verladen



## Nützliche Extras

### Erste untere Horizontalspindel

2439188

Motor mit elektronischem Bremsgerät

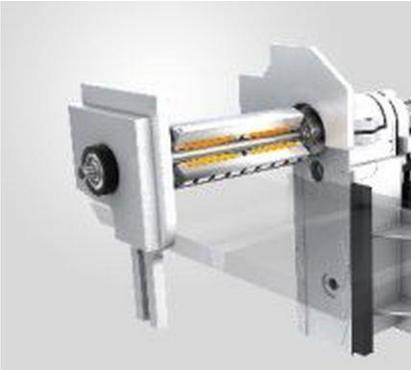
15 KW (20 PS)

2516637



Geradejointer automatisch  
Mitlaufend bei radialer Verstellung der Spindel.  
Bei geschlossener Sicherheitshaube fernbedienbar.  
Für Werkzeugflugkreis 125 - 180 mm.  
Jointbreite bei konventionellen Hydro-Werkzeugen ohne  
Gegenlager max. 120 mm.  
Jointbreite bei konventionellen Hydro-Werkzeugen mit Gegenlager  
max. 310 mm.

2363181



#### **Hydro - Gegenlager mit HydroLock:**

Incl. Verriegelung der Hoch-Tief-Verstellung der unteren Spindel.  
Erst nach Öffnen der Klemmung ist eine Verstellung möglich.  
Axialverstellung der Spindel bei geschlossenem Gegenlager  
möglich.  
Werkzeugflugkreis min. 143 mm.  
Motorstärke min. 15 KW (20 PS)  
Drehzahl max. 6000 UpM!

#### **Ihre Vorteile:**

- Spannen des Gegenlagers mittels Inbus-Schlüssel anstelle einer Fettpresse
- Reduzierung der Rüstzeit
- Kontrollanzeige für Spannung des Gegenlagers mittels Pin
- Keine Verschmutzung der Arbeitsumgebung durch austretendes Fett

### Erste obere Horizontalspindel

2439188  
Motor mit elektronischem Bremsgerät

15 KW (20 PS)

2516637



Geradejointer automatisch  
Mitlaufend bei radialer Verstellung der Spindel.  
Bei geschlossener Sicherheitshaube fernbedienbar.  
Für Werkzeugflugkreis 125 - 180 mm.  
Jointbreite bei konventionellen Hydro-Werkzeugen ohne  
Gegenlager max. 120 mm.  
Jointbreite bei konventionellen Hydro-Werkzeugen mit Gegenlager  
max. 310 mm.

2363182



**Hydro - Gegenlager mit HydroLock:**

Mit pneumatischer Klemmung, incl. Verriegelung der  
Radialverstellung der oberen Spindel. Erst nach öffnen der  
Klemmung ist eine Verstellung möglich. Dickenverstellung bei  
geschlossener Haube möglich. Axialverstellung der Spindel bei  
geschlossenem Gegenlager möglich.  
Werkzeugflugkreis min. 143 mm.  
Motorstärke min. 15 KW (20 PS)  
Drehzahl max. 6000 UpM!

**Ihre Vorteile:**

- Spannen des Gegenlagers mittels Inbus-Schlüssel anstelle einer Fettpresse
- Reduzierung der Rüstzeit
- Kontrollanzeige für Spannung des Gegenlagers mittels Pin
- Keine Verschmutzung der Arbeitsumgebung durch austretendes Fett

**Zweite untere Horizontalspindel**

2439188  
Motor mit elektronischem Bremsgerät

15 KW (20 PS)

2516637



Geradejointer automatisch  
Mitlaufend bei radialer Verstellung der Spindel.  
Bei geschlossener Sicherheitshaube fernbedienbar.  
Für Werkzeugflugkreis 125 - 180 mm.  
Jointbreite bei konventionellen Hydro-Werkzeugen ohne  
Gegenlager max. 120 mm.  
Jointbreite bei konventionellen Hydro-Werkzeugen mit Gegenlager  
max. 310 mm.

2363181



#### **Hydro - Gegenlager mit HydroLock:**

Incl. Verriegelung der Hoch-Tief-Verstellung der unteren Spindel.  
Erst nach Öffnen der Klemmung ist eine Verstellung möglich.  
Axialverstellung der Spindel bei geschlossenem Gegenlager  
möglich.  
Werkzeugflugkreis min. 143 mm.  
Motorstärke min. 15 KW (20 PS)  
Drehzahl max. 6000 UpM!

#### **Ihre Vorteile:**

- Spannen des Gegenlagers mittels Inbus-Schlüssel anstelle einer Fettpresse
- Reduzierung der Rüstzeit
- Kontrollanzeige für Spannung des Gegenlagers mittels Pin
- Keine Verschmutzung der Arbeitsumgebung durch austretendes Fett

#### **Spindeln allgemein**

1111953

- 6 Jointstein für gerade HSS und Stellite- Messer,  
Durchmesser 12 x 32 mm

Für weitere Informationen über Werkzeuge und Zubehör (z.B. Werkzeugtragegriff) kontaktieren Sie ihren WEINIG Experten.

## Training

Kundenspezifischer Kurs für Hydromat 3000  
im Training-Center Tauberbischofsheim.  
Max. 4 Teilnehmer in Theorie und Praxis, inkl.  
Schulungsunterlagen, Pausengetränke und Verpflegung in der  
Werkskantine.  
Im Preis nicht enthalten sind Übernachtungskosten und sonstige  
Nebenkosten.

Schulungsdauer  
2 Tage

Zusagen über Schulungstermine, veränderte Schulungsdauer oder  
andere Themen nur in Absprache mit dem Trainingszentrum  
möglich!