

Waldrich Coburg

Technische Daten

Maschinentype 15-10 S 1717/2,5m

Hauptabmessung

Gesamtlänge mit Kühlmittelrinne	mm	ca. 9160
Gesamtbreite	mm	ca. 4935
Gesamthöhe	mm	ca. 3750+500
Schleifbreite	mm	1040
Tischspannfläche	mm	850x2500
Abstand zwischen den Ständern mit Abdeckung am Ständer	mm	1050
Schleiflänge max.	mm	3000
Schleiflänge min. bei 5m/min Tischgeschwindigkeit.	mm	140
Schleifhöhe	mm	850
Anzahl der T-Nuten	mm	5
Abstand zwischen den T- Nuten	mm	165
Breite der T- Nuten	mm	22
Werkstückgewicht max.	kg	10000
Maschinengewicht	kg	ca. 29800

Verstellbereiche

Querbalken, senkrecht	mm	850
Schleifsupport, waagrecht	mm	1980

Verstellgeschwindigkeiten

Maschinentisch (X-Achse), stufenlos regelbar	m/min	1-45
Tisch - Schleifganggeschwindigkeit	m/min	5

Schleifsupport, waagrecht (Y-Achse)

Eilgang	mm/min	3000
Vorschub, Schritt	mm/min	5-50
Vorschub, kontinuierlich	mm/min	100-3000
Schleifgang	mm/min	20+0,5
Tipp-Zustellung	mm/min	0,001-0,02

Tischantrieb

Ölgetriebe, Type		Iv4
Zylinder-Ø	mm	185
Kolbenstangen- Ø	mm	130
Antriebsmotor	kW	22

Technische Daten Umfang- Schleifsupport

Type		S15
Leistung	Kw	15
Schleifscheibenabmessung max.	mm	600x150
Schleifspindel - Drezahl	U/min	450- 1100
Senkrecht- Verstellung	mm	150

Schwenkung des Abziehschlittens von 5 zu 5 Grad		60 + / -
Abziegeschwindigkeit, stufenlos	mm/min	50-350

Vertelgeschwindigkeit senkrecht

Eilgang	mm/min	700
Schleifgang	mm/min	20+0,5
Tipp- Zustellung	mm/min	0,001-0,02

Technische Daten Universal- Schleifsupport

Type		S15/S10
Schleifscheibenabmessung max.	mm	500x60
Schleifspindel- Drezahl stufenlos	U/min	525-2800
Senkrecht- Verstellung	mm	700

Schleifspindelschwenkung von 1 zu 1 Grad		110° +/-
Schwenkgeschwindigkeit	Grad/min	200

Schwenkung des Abziehschlittens von 5 zu 5 Grad		90 + / -
Abziegeschwindigkeit, stufenlos	mm/min	50-450

Vertelgeschwindigkeit senkrecht

Eilgang	mm/min	700
Kontinuierlicher Vorschub	mm/min	70 -700
Schleifgang	mm/min	20+0,5
Tipp- Zustellung	mm/min	0,001-0,02

