

Caratteristiche tecniche:

SKT 21

Capacità di lavoro:

• Diametro max. ammesso sul bancale	mm.	550
• Diametro max. ammesso sul carro	mm.	350
• Max. lunghezza tornibile	mm.	410
• Diametro mandrino autocentrante	mm.	210

Linea mandrino:

• Naso mandrino tipo	ASA	A2/6
• Diametro del cuscinetto est/int	mm.	114/90
• Diametro del mandrino	mm.	90
• Foro del mandrino	mm.	59
• Passaggio barra	mm.	51
• Giri / minuto	rpm	25 / 4000
• Potenza motore mandrino AC	Kw	15

Contropunta:

• Corsa corpo contropunta	mm.	500
• Tipo di cono	M.	4
• Forza di spinta	Kgf	450
• Posizionamento	automatico	

Torretta portautensili:

• Numero degli utensili	staz.	12
• Sezione ut. a gambo quadro O.D.	mm.	25
• Sezione ut. A gambo tondo I.D.	mm.	40
• Tempo di indexaggio stazione	sec.	0,2
• Tempo di rotazione 360°	sec.	0,4
• Meccanismo rotazione servo ass.	MITSUBISHI	
• Raffreddamento attraverso utensile	standard	

Corse e vel. Avanzamento:

• Corsa asse X Trasversale	mm.	220
• Corsa asse Z Longitudinale	mm.	410
• Avanzamenti di lavoro	mm./g.	0.01 - 5000
• Avanzamenti in jog	mm./g.	0 - 2000
• Motore asse X AC	Kw	2,0
• Motore asse Z AC	Kw	2,0
• Rapido asse X	m./min.	36
• Rapido asse Z	m./min.	36
• Precisione di posizionamento X su 100 mm.	mm.	0,004
• Precisione di posizionamento Z su 300 mm.	mm.	0,008
• Ripetibilità posizionamento X e Z	mm. +/-	0,002

Bancale:

• Lunghezza del bancale	mm.	1829
• Interasse guide longitudinali	mm.	300
• Lunghezza del supporto	mm.	386
• Guide lineari IKO LWFH35C2R1040BE097.8		
• Inclinazione del bancale	gradi	60

Carro:

• Lunghezza del carro	mm.	700
• Lunghezza supporti	mm.	281.5
• Supporti IKO LWFH35C2R1040BE097.8		