



5. Installation / Montage – Branchements 1ère mise en service

5.1	Installation / montage	2
5.2	Branchements électriques	3
5.3	Première mise en service	4

5. Installation / Montage – Branchements 1ère mise en service

5.1 Installation / montage

L'installation / le montage de la cisaille rotative sera effectué par le personnel spécialisé désigné par le fabricant.

Les prestations suivantes doivent être fournies par le client (l'exploitant de la machine / de l'installation) avant le montage de la machine / de l'installation :

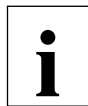
- ♦ Fondations et toute modification s'avérant nécessaire au niveau du bâtiment ou d'autres installations.
Se référer au plan d'implantation afin de connaître les exigences particulières demandées pour la réalisation des fondations.
- ♦ Mise à disposition de l'alimentation en énergie et travaux de connexion électrique.
- ♦ Déchargement de l'installation et stockage adéquat des pièces sur les lieux d'exploitation en fournissant les dispositifs nécessaires de levage et de manutention y compris le personnel de conduite et les auxiliaires.
- ♦ Installation de barrières de protection, mise en place de revêtements ainsi que prise de toute autre mesure de sécurité nécessaire.

Lors du montage de la machine de broyage / de l'installation, il faut veiller à ce qu'elle soit bien accessible de tous les côtés.

5.2 Branchements électriques

La machine / l'installation ne doit être connectée que par un électricien spécialisé.

Le schéma électrique (en annexe de ce manuel d'utilisation) est déterminant pour l'alimentation électrique de la machine / de l'installation.



Durant la phase de démarrage des moteurs, la consommation de courant peut se situer momentanément au-dessus des valeurs nominales du courant. Cela doit être pris en considération pour l'alimentation électrique et les fusibles de puissance.

Le moteur de la cisaille rotative est monté en triangle pour un démarrage direct. Le courant de démarrage peut momentanément atteindre une valeur 5 à 7 fois supérieure à celle du courant nominal.

La **tension d'alimentation** ne doit chuter qu'au maximum de 5 % lors de l'absorption du courant nominal x 5.

Le **câble d'alimentation** doit correspondre aux prescriptions **VDE 0113**.

Pour la **section du câble**, la longueur d'amenée et la température ambiante doivent être considérées.



5.3 Première mise en service

La première mise en service pour vérifier le bon fonctionnement de la machine / de l'installation sera effectuée par les spécialistes de la société AMNI.

Le réglage et la saisie des données ne doivent être effectués que par le fabricant, c'est-à-dire par du personnel de la société AMNI.

Pour intégrer la / les machine(s) dans une ligne existante se composant de plusieurs installations qui doivent fonctionner ensemble, le client doit mettre à la disposition du fournisseur du personnel formé pour la conduite des installations placées en aval ou en amont.

Avant la première mise en service de la machine / de l'installation, il faut veiller à ce que tous les dispositifs de sécurité et de protection soient installés et fonctionnent. Les règles de sécurité décrites dans le manuel d'utilisation doivent être respectées.

Le bon serrage de tous les raccords à vis doit être vérifié.

Attention :	Les raccords à vis doivent être resserrés pour la première fois après environ 20 heures de fonctionnement. Ensuite un contrôle une fois par semaine est suffisant.
--------------------	---

La sélection du mode automatique de la machine / de l'installation ou respectivement de la conduite manuelle de certaines fonctions doit être effectuée à partir du pupitre de commande monté sur l'armoire électrique en respectant les instructions données dans le manuel d'utilisation au chapitre "Electrique et Commande"/"Elektrik und Steuerung".