



1. Description de l'installation

1.1	Données techniques de la machine.....	2
1.2	Alimentation en énergie.....	2
1.3	Etendue de livraison.....	3
1.4	Description de la machine / de l'installation.....	4
1.5	Utilisation adéquate.....	5
1.6	Dessin / Plan coté / Plan d'implantation.....	6



1.1 Données techniques de la machine

Modèle :	Cisaille Rotative RS 75/100
N° de machine :	300 584
Année de fabrication :	2004
Poids :	8.000 kg

1.2 Alimentation en énergie

Electrique

Tension nominale :	400 V
Nature du courant :	50 Hz
Puissance nominale :	2 x 22 kW
Courant nominal :	85 A



1.3 Etendue de la livraison

Machine comme décrite sous 1.1 se composant de :

- ◆ Armoire électrique
- ◆ Moteur de commande
- ◆ Electroréducteur à trains directs



1.4 Description de la machine / de l'installation

La Cisaille Rotative RS75 /100 est un broyeur, dont l'outil de coupe se compose de deux arbres de coupe. Les arbres sont entraînés par un électroréducteur à trains directs et tournent dans des sens opposés.

Le produit à broyer (voir description détaillée au chapitre 1.6) est chargé dans la trémie. L'alimentation peut être effectuée par convoyeur ou par grappin voir description. Le produit est automatiquement pris par les couteaux et broyé.

Afin d'éviter des bouchages dans le conduit d'alimentation et d'améliorer l'introduction du produit, il est possible d'équiper la machine d'un fouloir hydraulique (en option).

La granulométrie du produit broyé est essentiellement déterminée par la largeur des couteaux.

1.5 Utilisation adéquate

Le broyeur / l'installation de broyage traite des produits dont les caractéristiques, la taille à l'entrée, le débit, etc... sont décrits sous le paragraphe "description de l'installation" du contrat.

La machine / l'installation est destinée à broyer les produits suivants :

- ◆ Déchets industriels mélangés (plastiques, papier, carton, bois)

La Cisaille Rotative RS 750/100 – 22 peut broyer des pièces métalliques individuelles et non trempées. Ne peuvent être broyés les produits suivants :

- tôles d'une épaisseur supérieure ou égale à 3 mm,
- pièces métalliques massives individuelles trempées ou non d'un diamètre supérieur ou égal à 20 mm.

L'introduction de pièces métalliques massives dans la machine peut provoquer des endommagements de l'outil de coupe ou d'autres composants de la machine.

La société AMNI ne peut être tenue responsable des endommagements résultant de toute autre utilisation de la machine que celle décrite.

L'observation des conseils donnés dans le manuel d'utilisation et des travaux de contrôle et de maintenance fait également partie d'une utilisation adéquate de la machine.



Une utilisation non adéquate peut présenter des risques.

Veuillez respecter tout particulièrement les conseils de sécurité décrits au chapitre 3 de ce manuel d'utilisation.



1.6 Dessin / Plan coté / Plan d'implantation

(seront joints séparément)