

VK-Auftragsnummer : 223687
Projekt-Nr. : 405775

Pos. Ident Nr. Artikel	Artikel	Menge Einheit
---------------------------	---------	------------------

10 P-A0348

1,00 st

DMD 60 monoBLOCK
Universal-Fräsmaschine
730 mm x 560 mm x 560 mm
Hauptantrieb: Motorspindel 12.000 1/min
15 kW (40% ED); 10 kW (100% ED)
Werkzeugaufnahme SK 40 nach DIN 69871
Werkzeugspannung nach DIN 69872
manueller Schwenkfräskopf
Werkzeugwechseleinrichtung System
Pick-up
24 Magazimplätze SK 40
Starrer Tisch 1.000 mm x 600 mm
Späneförderer
3D-Bahnsteuerung

P-A0348

Summe:

P-B0052

3D-Steuerung Heidenhain iTNC 530

1,00 st

P-D-D

Sprache Steuerungsdialoq:
D (deutsch)

1,00 st

P-C0176

NC-Rundtisch integriert in starrem Tisch
d 600 mm / 1.000 mm x 600 mm
1x T-Nut 14 H7 (Richtnut, tischmittlig)
8x T-Nuten 14 H12 (Spannuten)
Abstand der T-Nuten: 63 mm
zulässige Belastung: 500 kg
(Starrer Tisch Grundmaschine entfällt)

P-C0176

Summe:

P-W0246

Gesteuerter NC-Schwenkfräskopf
(B-Achse)
inkl. hydraulischer Klemmung
Spindelversatz 100 mm
Schwenkbereich -120/+30°
Verfahrbereich X-Achse um 100 mm
reduziert

P-W0246

Summe:

P-M0039

Werkzeugaufnahme für HSK-A 63
nach DIN 69893

1,00 st

VK-Auftragsnummer : 223687
Projekt-Nr. : 405775

Pos. Ident Nr. Artikel	Artikel	Menge Einheit
	(beinhaltet Anpassung Arbeitsspindel und Werkzeugmagazin)	
	P-M0039	Summe:
P-K0263	Messtaster Infrarot Fabr. Heidenhain TS 649 SK 40 bzw. optional ausgewählte Werkzeugaufnahmen	1,00 st
	P-K0263	Summe:
P-K0260	3D quickSET Erweiterungspaket für n-te Maschine: Software / Passwort (nur in Verbindung mit Option Messtaster und vorhandenem Messmittelsatz)	1,00 st
	P-K0260	Summe:
P-K0206	Signallampe 4-farbig rot: Allgemeine Störung gelb: Maschineneingriff erforderlich grün: Maschine im Automatikbetrieb blau: Maschine im Einrichtbetrieb	1,00 st
	P-K0206	Summe:
P-K0133	Produktionspaket 40 bar/23 l/min (theor. Pumpenleistung) Tank 600 l, Papierbandfilter, rotierende Sichtscheibe, Spänespülung in Arbeitsraumtüre, IKZ durch Spindelmitte Form AD	1,00 st
	P-K0133	Summe:
P-G0004	Spülpistole mit Pumpe 1 bar/40 l/min (theor. Pumpenleistung)	1,00 st
	P-G0004	Summe:
P-H0021	Elektronisches Handrad iTNC 530	1,00 st
	P-H0021	Summe:
P-H0038	Betriebsart 4 "Prozessbeobachtung in der Fertigung" Mannlicher Eingriff bei geöffneten Arbeitsraumtüren Freigabe nach ausgefüllter Checkliste	1,00 st
	P-H0038	Summe:

DECKEL MAHO

Pfronten GmbH

A A
G11

VK-Auftragsnummer : 223687
Projekt-Nr. : 405775

Pos. Ident Nr. Artikel	Artikel	Menge Einheit
---------------------------	---------	------------------

P-DI-D	Sprache Dokumentation 1. Satz: D (deutsch)	1,00 st
--------	-----------------------------------------------	---------

P-EP-D	Sprache E-Plan deutsch	1,00 st
--------	------------------------	---------

P-P0809	Verpackung Boden mit Folie Grundmaschine inklusiv Werkzeugmagazin 24 Magazinplätze	1,00 st
Summe:		

P-P0354	Verpackung Boden mit Folie Produktionspaket	1,00 st
Summe:		

Warenwert EUR

30 P-P1040	Transport Grundmaschine	1,00 st
Summe:		

31 A-F038	Programmieren und Bedienen, Heidenhain TNC 426/430, ITNC 530 Dauer: 4,5 TagePreis: pro Teilnehmer	2,00 st
Summe:		

32 A-F039	Ausbaustufe: Messtaster, Heidenhain TNC 426/430, ITNC530 Dauer: 2 TagePreis: pro Teilnehmer	2,00 st
Summe:		

33 A-F040	Ausbaustufe: Ebenentransformation, Zyklus19/PLANE, Heidenhain TNC 426/430, ITNC 530 DMC/F/U Dauer: 2 TagePreis: pro Teilnehmer	2,00 st
Summe:		

34 P-IBN	Inbetriebnahme	1,00 st
Summe:		