

Delivering the Difference



Die Antwort auf höchste Benutzeransprüche

Extreme Präzision ist ihr Spezialgebiet. Heute verbindet sich diese Forderung jedoch mit dem Wunsch nach Leistung und Produktivität. Als Antwort auf die neuen Herausforderungen entwickelten die Ingenieure von Charmilles die Maschinen ROBOFIL 2050TW und ROBOFIL 6050TW, in denen bewährtes Konzept und Hightech eine gelungene Allianz eingehen. Sie hatten sich ein Ziel gesetzt: Etwas Besseres zu schaffen als alles, was es bisher gab.

Leistung und Design



Dauerhafte thermische Stabilität



Integrierter Twin-Wire



Mobile Bedienkonsole

Schönheit ist nicht alles

Die klaren Linien und das nüchterne Design ergeben sich aus den Effizienz- und Leistungsvorgaben, denen sich die Konstrukteure von Anfang an unterwarfen. Indem es neue Formen integriert, die hervorragend auf die jeweiligen Funktionen und Erfordernisse abgestimmt sind, orientiert sich das Design von ROBOFIL 2050TW und ROBOFIL 6050TW ganz an den Kriterien Leistung und Menschlichkeit. Werkzeugpräzision und Produktivität gehen hier mit Benutzerzufriedenheit und Komfort Hand in Hand.

Dauerhafte thermische Stabilität: Bei der Gestaltung der Arbeitswanne wurde besonderer Wert auf große thermische Stabilität von Drahtführung und Flanschrahmen gelegt, die auch bei offener Wannentür garantiert ist.

Integrierter Twin-Wire: Zwei Drahtmagazine an der Maschinenfront bieten optimalen Bedienkomfort. Ein drittes Magazin an der Maschinenrückseite sorgt für lange Autonomie.

Mobile Bedienkonsole: Für einen verbesserten Arbeitskomfort lässt sich die Maschine von ihrer mobilen Bedienkonsole aus ganz nah am Arbeitsbereich bedienen und steuern.

Extreme Präzision



Dauerhafte Präzision

Integrierte Thermostabilisierung

Digitaler Generator

Expertensysteme

Auf die Details kommt es an

Die Entwicklung von ROBOFIL 2050TW und ROBOFIL 6050TW folgte einem klaren Leitsatz: keine Kompromisse in Sachen Präzision. Jedes mechanische, elektronische und informationstechnische Detail wurde mit dem Ziel erarbeitet, unabhängig von der Größe des bearbeiteten Werkstücks höchste Präzision zu erzielen.

Das Konzept der extremen Präzision kann nur global sein. Die mechanische Basis ist ebenso wie jedes Detail, jedes Bauteil ein Glied in der Kette, die zur mikrongenauen Bearbeitung führt.

Dauerhafte Präzision: Die bewährte Mechanik mit aus dem Vollen gearbeiteten V- und Flachführungen ist Garant für dauerhafte Präzision.

Integrierte Thermostabilisierung: Voraussetzung für extreme Präzision ist eine hohe thermische Maschinenstabilität. Dafür sorgen unter anderem die Thermostabilisierung von Maschinsäule und Kreuztisch.

Digitaler Generator: Mit dem neuen Funkgenerator ist die absolute Beherrschung jedes einzelnen Funkens und damit ein wesentliches Element für die Erzielung extremer Präzisionswerte garantiert.

Expertensysteme: Die neue numerische Steuerung profitiert bei der Geometrie- und Detailbeherrschung von dem gesammelten Knowhow und Erfahrungsschatz von Charmilles.

DETECTOR = SE1

CHARMILLES

MAG = 200x

Multitalent



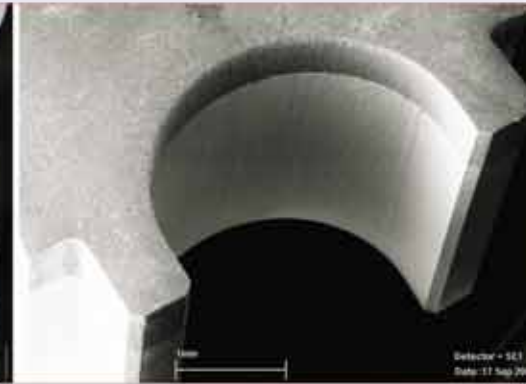
Großer Arbeitsbereich



Breite Drahtauswahl



Twin Wire



Oberflächengüte

Wer weiß schon heute, was morgen kommt?

Unsere heutige Welt ist geprägt von der Beschleunigung ihrer Wirtschaft, der Globalisierung des Handels und einem täglich drängenderen Wettbewerb. Da wird Multifunktionalität zu einer Frage des Überlebens. Es bedarf ständiger Weiterentwicklung, um auf extrem unterschiedliche Anforderungen stets eine leistungsstarke Antwort bieten zu können. Die Maschinen ROBOFIL 2050TW und ROBOFIL 6050TW sind Teil dieser Strategie. Mit ihren herausragenden Leistungen hinsichtlich Werkstückpräzision, Oberflächengüte und Produktivität können sie mehrere Spezialmaschinen ersetzen.

Großer Arbeitsbereich: Mit der ROBOFIL 2050TW (ROBOFIL 6050TW) lassen sich Werkstücke aller Größen bis 990x510x260 mm (1260x610x360 mm) auf einer Achslänge (X,Y,Z) von 318x218x160 mm (628x398x160 mm) mit gleichbleibender Extremprecision bearbeiten.

Breite Drahtauswahl: Die Maschine ist für die Verwendung von Drähten mit 0,33 bis 0,02 mm Durchmesser in den unterschiedlichsten Werkstoffen ausgelegt.

Twin Wire: Automatischer Wechsel des Elektroerosionswerkzeugs für hohe Flexibilität und Produktivität.

Oberflächengüte: Ra 0,05 mm in Karbid und perfekte Oberflächenunversehrtheit unabhängig vom bearbeiteten Werkstoff.

