

Aut.-Nr. 0205022

cc: 30



TORNOS

cc: Fibu
SB ✓

Endrechnung

Rechnungsadresse WILHELM GEISSEL GmbH & Co. KG Brühlstrasse 28 D-75417 MÜHLACKER-LIENZINGEN	Information Rechnung Nr. 90274466 Rechnungsdatum 03.11.2011 Referenz Nr. 10688 I/Bestellung Hr. Zimmermann M1 Datum I/Bestellung 23.09.2011 Kunden Nr. 3128 MwSt Nr. DE144528135 EORI Nr. DE4065387
---	--

Bearbeitet durch MARTIN SVEN

Incoterms CIP MÜHLACKER-LIENZINGEN
Zahlungsbedingungen Zahlbar an 30 Tage Netto

Artikel / Bezeichnung	Menge	Total EUR
MEHRSPINDELAUTOMAT TYP SAS-16.6 <u>II</u>	1 ST	
Absolutrabatt		
Total		
Verlangte Anzahlungen (*) 12-kg. 92005171		
Zu bezahlender Restbetrag (**)		
(*)Anzahlungsrechnung Nr. 92005171 vom 02.11.2011, nicht bezahlt. (**) Unter Vorbehalt der kompletten Begleichung der vorgängig fakturiert Anzahlungen.		
BEZAHLT 27. Feb. 2012 durch Samuel Bw  0205/16237		
!! Neue Bankverbindung : siehe Fusszeile, danke !! ✓		

Rechnung Nr. 90274466

Datum 03.11.2011

Seite 2 / 8

Artikel / Bezeichnung	Menge	Einzelpreis EUR	Total EUR
-----------------------	-------	--------------------	--------------

GRUNDMASCHINE

311-0004 1,00 ST

MEHRSPINDEL-AUTOMAT TYP SAS-16.6 ***
 GRUNDMASCHINE
 (erfordert 0012)
 (erfordert 0020 oder 0022 oder 0025)

- 6 Spindeln, Stangendurchlass 16mm.
- Verriegeln der Spindeltrommel durch HIRT Verzahnung.
- Schalten der Spindeltrommel durch MANIFOLD
- Zentralführung
- Spindelgeschwindigkeiten programmierbar von 250-8000 U/Min.
- Produktionszyklus progr. von 3-75 Stk./Min.
- Programmierbare Beschleunigung der unproduktiven Bewegungen, von 3-75 Stk./Min.
- Automatische Zentralschmierung
- Schneidölbehälter Kapazität 300 L
- Schneidölpumpe mit unabhängigem Motor
- Schaltkasten mit Steuertafel CN
- AC-Motor 7,5 kW für den Antrieb der Spindeln
- AC-Motor 5,9 Nm (1,8 kW/3000 U/Min.) für den Antrieb der Kurvenwelle.
- 6 Spannrohre Durchlass 16mm

311-0012 1,00 ST

Stangenladen Grund + Vorschubrohren

311-0020 1,00 ST

Stangenladen 60mm
 (benötigt 0012)

311-0032 1,00 ST

Schwenkender Anschlag in Pos. 6 Typ AS 29/7,
 einschliesslich Standard-Funktionskurve
 (wird gebraucht mit Option 0002)

311-0052 1,00 ST Std. Std.

Betriebsanweisung in deutsch

Rechnung Nr. 90274466

Datum 03.11.2011

Seite 3 / 8

Artikel / Bezeichnung	Menge	Einzelpreis EUR	Total EUR
311-0101 Spannung 380-420 V 50 Hz +/- 5%	1,00 ST	Std.	Std.
311-0121 Standard-Farbe TORNOS 2 Farbtöne : grau RAL 7023M / blau RAL 5013M	1,00 ST	Std.	Std.
311-0251 Standardschlitten Pos. 1	1,00 ST		
311-0252 Standardschlitten Pos. 2	1,00 ST		
311-0253 Standardschlitten Pos. 3	1,00 ST		
311-0254 Standardschlitten Pos. 4	1,00 ST		
311-0255 Standardschlitten Pos. 5	1,00 ST		
311-0256 Standardschlitten Pos. 6	1,00 ST		
311-0405 Standard-Schnittstelle gemäss Pflichtenheft TORNOS für anderen automatischen Stangenlader	1,00 ST	Std.	Std.

HAUPTGERÄTE

311-1100 Oberer unabhängiger Vorschub hinten, Typ AS 28/2	1,00 ST		
311-1200 Unterer unabhängiger Vorschub hinten, Typ AS 28/3 (unkompatibel mit 1715 und 1725)	1,00 ST		

Rechnung Nr. 90274466

Datum 03.11.2011

Seite 4 / 8

Artikel / Bezeichnung	Menge	Einzelpreis EUR	Total EUR
311-1400 Unterer unabhängiger Vorschub vorne, Typ AS 28/31	1,00 ST		
311-1504 Grundpinole Typ AS 28/1 (Pos. 2-3-5-6)	2,00 ST	700,00	
311-1560 Pinole mit Stoppvorrichtung für Gegenspindel, Typ AS 28/26	1,00 ST		
311-1605 Antrieb für Differential- Gewindebohren (M8 in Stahl und M10 in Messing) Typ AS 26/18 mit Sicherheit einschliesslich 1 Satz Zahnräder (4 Stk.) (unkompatibel mit 1715 und 1725)	1,00 ST		
311-1620 Antrieb des Schnellbohrens, Typ AS 26/17-3C einschliesslich 1 Satz Zahnräder (2 Stk.)	1,00 ST		
311-1720 Gegenspindel Kap. 12,5 mm, Typ AS 24/3-4 mit Bohrerhalter-Hebel und Sicherheit Max. Drehzahl 6000 U/Min. (benötigt Optionen 0032 + 1560 oder 1565)	1,00 ST		
311-1750 Vorrichtung zum Ausblasen und Reinigen der Gegenspindel-Spannzange in Position 6	1,00 ST		
311-2505 Standard-Schnittstelle gemäss Pflichtenheft TORNOS für anderen Späneförderer	1,00 ST	500,04	500,04

STANGENZUFUHR

311-0304 Materialzufuhrrohrträger für Stangen *** von 3 m Länge, einschliesslich Satz Federn, Durchlass 16 mm, Schrank-Träger	1,00 ST	120,00	120,00
--	---------	--------	--------

Rechnung Nr. 90274466

Datum 03.11.2011

Seite 5 / 8

Artikel / Bezeichnung	Menge	Einzelpreis EUR	Total EUR
und Abschirmung Materialzufuhrrohrträger			
311-0323 Mehrpreis für Satz Federn AS 15133-12 Stangendurchlass bis 12 mm	1,00 ST		
APPARATE, WERKZEUGHALTER			
311-2310 Gewinde- und Mehrkantfräsapparat auf Pos. 3, Typ AS 33/12 (mit Bremse)	1,00 ST		
311-2710 Nichtdrehender Bohraparat für Zange ESX-16, AS 27/26	2,00 ST		
311-2720 Nichtdrehender Bohraparat für Zange ESX-25, AS 27/3-1	1,00 ST		
311-2830 Nichtdrehende, unabhängige Spindel für Zange ESX-16 in Pos. 1, Typ AS 27/36 (benötigt Optionen 1400 + 2831)	1,00 ST		
311-2841 - Gabel Pos. 3 unten, AS 2787-1	1,00 ST		
311-2880 Unabhängige, drehende Spindel für Zange ESX-16, AS 27/1 (benötigt Optionen 1100, 1200, 1300 oder 1400 + 1504 oder 1540 + 2881, 2882, 2883, 2884, 2885, 2886, 2887 oder 2888)	1,00 ST		
311-2883 - Gabel Pos. 4 unten, AS 28129-2	1,00 ST		
311-2884 - Gabel Pos. 5 oben, AS 28125-2	1,00 ST		

Rechnung Nr. 90274466

Datum 03.11.2011

Seite 6 / 8

Artikel / Bezeichnung	Menge	Einzelpreis EUR	Total EUR
311-3110 Universal-Werkzeughalter, AS 30/80 (benötigt Option 3120 für Pos. 3-4) (benötigt Option 3150 für Pos. 5)	2,00 ST		
311-3120 Zwischenplatte, AS 30/80-1	2,00 ST		
311-3130 Universal-Werkzeughalter, AS 30/81 (benötigt Option 3140 für Pos. 3-4) (benötigt Option 3150 für Pos. 5)	2,00 ST		
311-3140 Zwischenplatte, AS 30/81-1	2,00 ST		
311-3210 Abstech-Werkzeughalter Pos. 6 AS 30/5 (benötigt Option 3250)	1,00 ST		
311-3250 Stütze AS 14307	1,00 ST		

ZUBEHOER

KURVEN

311-8010 Standard Schlittenkurve 205°, SAS 13197/ Steigung Ident. 10 086606	1,00 ST		
311-8120 Schlittenkurve auf 205°, SAS 14995/ Steigung Ident. 1 086637 2 086639 3 086641 4 086643	4,00 ST		

Rechnung Nr. 90274466

Datum 03.11.2011

Seite 7 / 8

Artikel / Bezeichnung	Menge	Einzelpreis EUR	Total EUR
311-8130 Abstechkurve auf 150°, AS 14235/ Steigung Ident. 2,5 C 084300	1,00 ST		
311-8150 Schlichtkurve auf 135°, SAS 14995/ Steigung Ident. 3 R 086698	1,00 ST		
311-8210 Kurve für unabhängigen Vorschub auf 205°, für Pos. 3, 4 oder 5, AS 28393/ Steigung Ident. 8 087643 10 087644	2,00 ST		
311-8220 Kurve für unabhängigen Vorschub auf 190°, für Pos. 1-2, SAS 28547/ Steigung Ident. 10 086672	1,00 ST		
311-8310 Kurve für Gegenspindel auf 50°, Höhe 50 mm einschl. Gegenkurven, SAS 24867/ Steigung Ident. 3 086789	1,00 ST		

LEISTUNG

700-4110

2,00 ST

Praktikum über 5 Tage, Programmierschulung
zur Anwendung und Handhabung in unseren
Werken / Schulungszentren für mehrspindlige
Drehmaschine SAS-16.6

TORNOS SA organisiert auf Anfrage Schulungskurse
in französischer, deutscher, italienischer
und englischer Sprache für **1 Mitarbeiter**
ihrer Kunden.