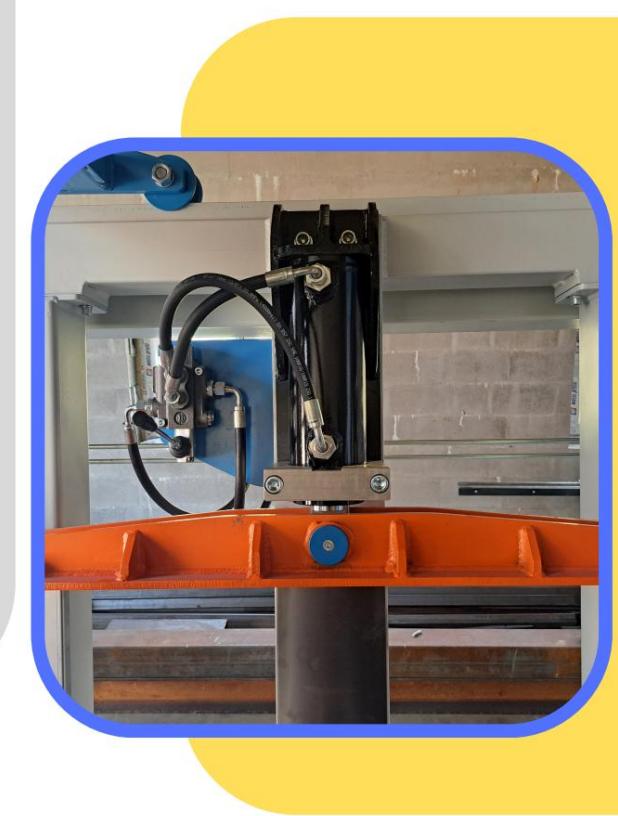


DRÜCKEN FÜR KLEBSTOFFE



Technische Daten:

Verbindungsänge: 6 m

Bei Bedarf können mehrere Pressen auf die gewünschte Länge (6 m Segmente) gestapelt werden.

Länge der Druckstange: 980 mm

Klebebreite: von 80 mm bis 180 mm

Gesamtklebehöhe: 800 bis 1300 mm

Zylinderhub: 150 bis 300 mm

Presskraft: max. 10 t pro Zylinder, die entsprechende Kraft wird am Druckregler eingestellt

Die Hydraulikeinheit ist mit einem Hydraulikspeicher und einem Druckschalter ausgestattet, die es ermöglichen, die Hydraulikpumpe während des Pressvorgangs nur gelegentlich einzuschalten.

Die Hydraulik sorgt für einen konstanten Druck, auch wenn die Pumpe nicht in Betrieb ist.

Nachdem der Druck gesunken ist, schaltet sich die Pumpe wieder ein und lädt die Batterie.

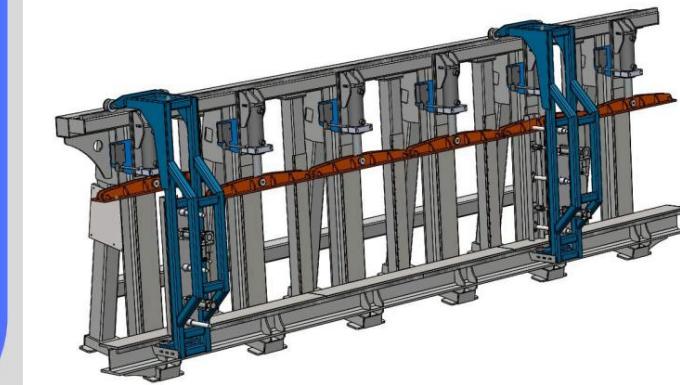


Einschaltzyklus: ca. 10 Sekunden.

Alle Oberflächen, die mit dem Klebstoff in Berührung kommen, sind durch polierten Edelstahl geschützt, was eine einfache Reinigung des Klebstoffs mit Wasser ermöglicht.

Die Presse verfügt über zwei Wagen mit pneumatischen Zylindern zur seitlichen Ausrichtung des laminierten Materials.

3D-Maschinenmodell



Maschinengewicht: 2600 kg

Maschinenanschlussleistung: 5 kW, 3 x 400 VAC, 50 Hz, 14 A

