

RB-2000 ROLLENBAHNSTRAHLANLAGE

NEU | DIREKT VOM HERSTELLER



ZERTIFIZIERT
CERT
ISO 9001



*Beispielabbildung – Ausführung und Ausstattung
können je nach Kundenanforderung variieren.*

IHRE VORTEILE

- ✓ Hochleistungs-Strahlturbinen
- ✓ Optimale Abdeckung durch Turbinen oben und unten
- ✓ Verschleißfeste Auskleidung (Manganstahl)
- ✓ Leiser und wartungsfreundlicher Betrieb
- ✓ Geschlossener Strahlmittelkreislauf
- ✓ Effektive Entstaubung ($< 3 \text{ mg/m}^3$)
- ✓ Einfache Bedienung über Zentralsteuerung
- ✓ CE-konform

BESCHREIBUNG

Die Rollenbahnstrahlanlage RB-2000 der ABRAZIV Kft. wurde für die wirtschaftliche Oberflächenbehandlung von Stahlblechen, Profilen, Rohren sowie Schweißkonstruktionen entwickelt und eignet sich ideal zum Entzundern, Entrosten, Reinigen und Aufräumen von Stahloberflächen.

Die Anlage wird auf Bestellung gefertigt und kann entsprechend den Anforderungen des Kunden individuell konfiguriert werden.

Die RB-2000 ist mit vier leistungsstarken ABR-500 Strahlturbinen ausgestattet. Zwei Turbinen sind oberhalb und zwei unterhalb der Rollenbahn angeordnet, wodurch eine optimale Abdeckung des Durchlaufquerschnitts und ein gleichmäßiges Strahlergebnis gewährleistet werden.

Die Innenflächen des Strahlraums sind mit hochverschleißfestem Manganstahl ausgekleidet. Weitere Bereiche werden durch verschleißfesten Gummi geschützt, wodurch gleichzeitig die Geräuschentwicklung reduziert wird.

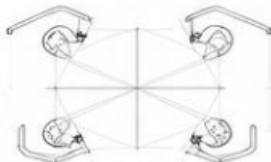
Ein geschlossener Strahlmittelkreislauf mit Schneckenförderer, Becherwerk, Strahlmittelreinigung und Dosiersystem gewährleistet einen zuverlässigen und wirtschaftlichen Betrieb.

Alle Funktionen der Anlage werden über eine zentrale Steuerung bedient. Neben dem Automatikbetrieb steht für Wartungsarbeiten auch ein Handbetrieb zur Verfügung.

EINSATZBEREICHE

- Stahlbleche
- Stab- und Profilstahl, Rohre, Profile
- Einfache Schweißkonstruktionen

STRAHLMUSTER



OPTIONAL ERHÄLTICH

- Frequenzumrichter
- Verlängerte Rollenbahnen
- Automatische Höhensteuerung
- Automatische Strahlmittel-Dosierung
- Sonderlackierung
- Transport
- Montage
- Inbetriebnahme
- Bedienerschulung
- Ersatzteilversorgung
- Wartung und Service

TECHNISCHE DATEN

DURCHLASS

Durchlassbreite	mm	2000
Min. Werkstücklänge	mm	ca. 1500
Max. Werkstückhöhe	mm	650

STRAHLTURBINEN

Anzahl	Stk.	4
Typ		ABR-500
Turbinendurchmesser	mm	500
Drehzahl	1/min	2600
Strahlmittelleistung je Turbine	kg/min	150–300

ROLLENBAHN

Belastbarkeit	kg/m	1500
Geschwindigkeitsbereich	m/min	0–4

ENERGIEBEDARF

Elektrisch

Grundmaschine	kW	59–103
Patronenfilter	kW	15

Druckluft

Druck	bar	min. 6
Menge (Filter)	m ³ /h	15
Strahlmittelvorrat	kg	2500
Empfohlene Strahlmittelkörnung	mm	0,4–1,2
Abzusaugende Luftmenge	m ³ /h	12000

ELEKTRISCHE DATEN

Netzspannung	V	3 × 400
Steuerspannung	V	230
Frequenz	Hz	50

STANDORT / FERTIGUNG

Lichtenfels (Deutschland) / Kecskemét (Ungarn)

Als Hersteller entwickeln und fertigen wir unsere Rollenbahnstrahlanlagen individuell nach Kundenanforderung. Gerne beraten wir Sie bei der Auslegung der passenden Anlage und erstellen Ihnen ein unverbindliches Angebot.