ORIGINAL VOLLMER

CHC 20 H
-CHC 26 H

Automat für Brust-, Rücken- und Freischliff hartmetallbestückter Kreissägeblätter



ORIGINAL VOLLMER

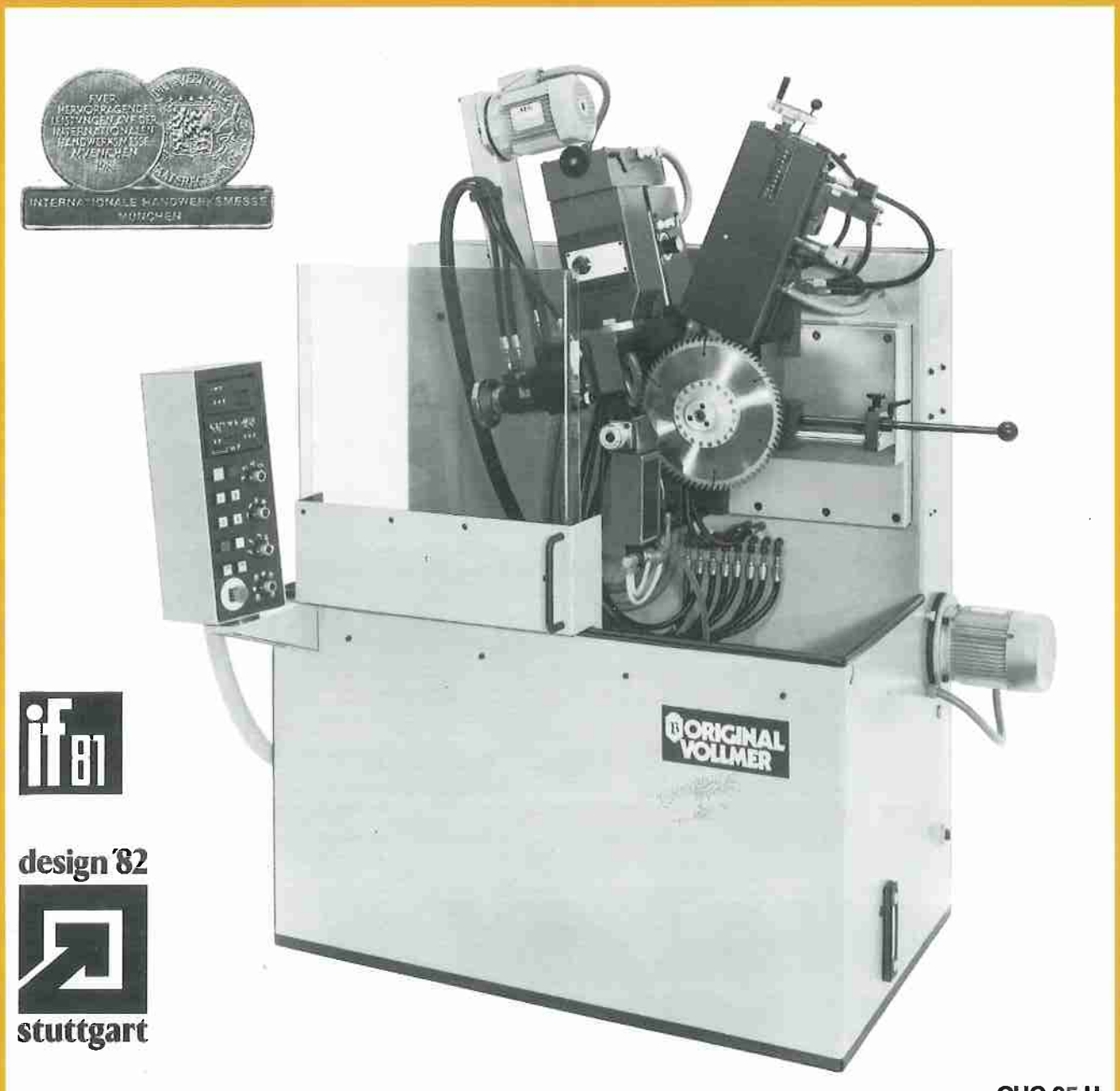
CHC 20 H - CHC 26 H

Der ORIGINAL VOLLMER Schärfautomat CHC ist die fortschrittliche Konstruktion für Brust- und Rückenschliff hartmetallbestückter Kreissägen von 80 bis 810 mm Durchmesser und zum Freischleifen des Blattkörpers. Seine Besonderheit besteht darin, daß er sowohl zum Nachschärfen der Hartmetallzähne als auch für den Freischliff des Blattkörpers eingesetzt werden kann. Für den Arbeitsgang des Freischleifens wurde bisher eine zweite Maschine benötigt.

Die funktionelle Bedienung, die Präzision und Vielseitigkeit sowie die Wartungsfreundlichkeit sind ebenso charakteristisch für diesen Automaten wie die kompakte Form und das moderne, zweckgerechte Design.

Die CHC eignet sich für die Bearbeitung aller vorkommenden Zahnformen. Sie steht in acht Ausführungen zur Verfügung. Alle Versionen sind mit der automatischen Schleifscheibenabhebung ausgerüstet.

Mit dem ORIGINAL VOLLMER Führungsbahnschliff, der wirksamen Wasserkühlung und dem großen Schleifscheiben-Durchmesser von 125 mm bietet die CHC mit ihrer stabilen Maschinenkonstruktion beste Voraussetzungen für das wirtschaftliche Tiefschleifverfahren.



if 81

design '82
stuttgart

CHC 25 H

ORIGINAL VOLLMER

CHC 20 H - CHC 26 H

Der gesamte Aufbau des Automaten zeigt eine übersichtliche Gliederung der leicht zugänglichen Maschinenelemente. Durch die griffgünstige Anordnung aller Bedienungseinrichtungen ergibt sich eine einfache Bedienung.

Die wesentlichen Maschinendetails sind für mühelose und schnelle Handhabung ausgelegt.

Bereits der serienmäßige Zentrierring gestattet ein problemloses Aufspannen der Sägeblätter. Es müssen keine Vorschubkurven gewechselt werden.

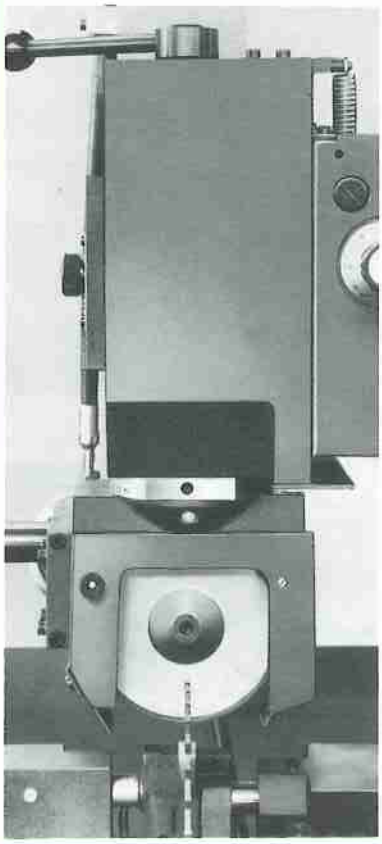
Außerdem zeichnet sich die Maschine durch einen niederen Schleifscheibenverbrauch und geringe Wartungsansprüche aus.

Durch die seitliche Anordnung der Schleifeinrichtung wird eine sehr günstige Bauhöhe erreicht.

Nicht zuletzt überzeugt die CHC durch ihre kompakte Form und ihr zeitgemäßes Design. Die funktionelle, moderne Formgebung ist beispielhaft für eine Maschine dieser Art und Größe.

Zur Stabilität, Präzision und Vielseitigkeit kommt ein günstiger Preis, der den Schärfautomaten CHC zu einer äußerst wirtschaftlichen und leistungsfähigen Anschaffung macht.

Technik ohne Kompromisse:



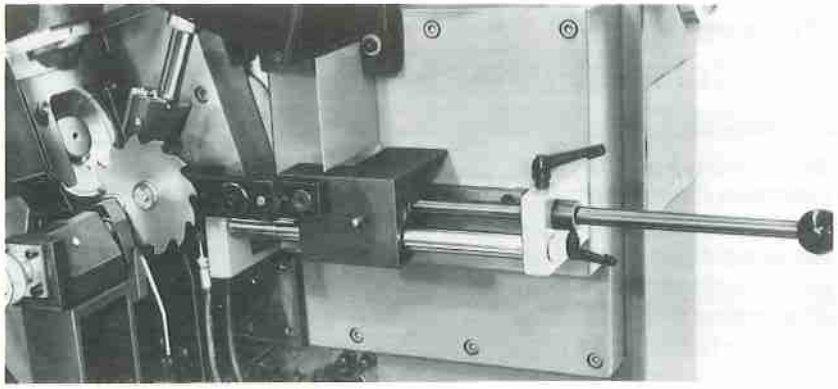
Führungsbahnschliff

Unsere überlegene Technik findet immer die konsequente Anwendung.
Auch bei der CHC fährt beim ORIGINAL VOLLMER-Führungsbahnschliff die Schleifscheibe auf dem kürzesten Weg (radial) in den Zahn ein. Durch die großdimensionierte Lagerung des Schleifkopfes ergeben sich exakte und ebene Schleifflächen.



Das Steuerpult

Übersichtliche und funktionell gegliederte Schaltelemente prägen das Steuerpult des CHC-Automaten.
Die optimale Bedienungshöhe gestattet eine ermüdungsfreie Handhabung, wobei die Schleifstelle immer gut einzusehen ist.



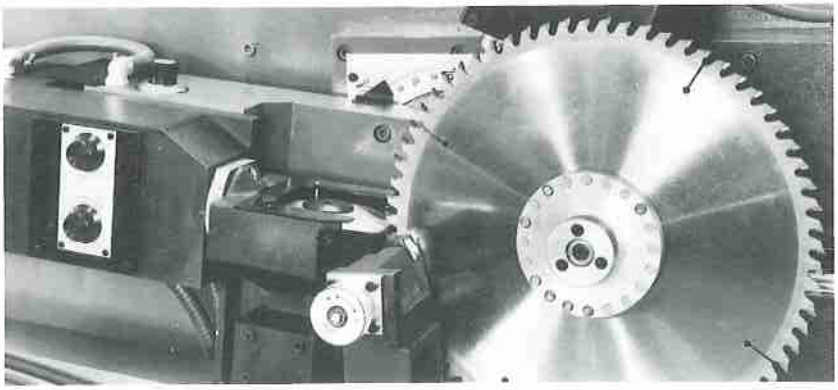
Schlittenführung für optimale Sägeblattaufspannung

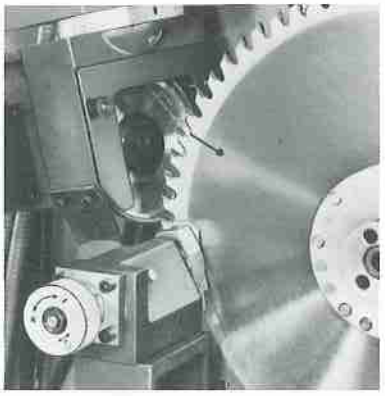
Diese Konstruktion ermöglicht manuell die Aufspannung, das Einfahren und Fixieren in Schleifposition mittels einstellbarem Anschlag sekundenschnell, auch bei Sägen mit gleichem Durchmesser.

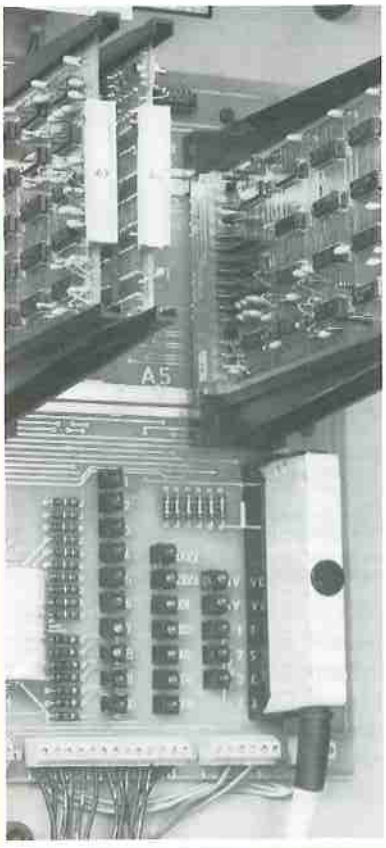
ORIGINAL VOLLMER

CHC 20 H - CHC 26 H

ORIGINAL VOLLMER-Technik: Spitzenergebnisse bei allen Zahnformen







Schleifpositionen für alle Zahnformen

Hier wird überlegene Technik demonstriert. Das obere Bild zeigt die Schleifposition Brustschliff bei positivem Spanwinkel.

Die Abbildung rechts oben zeigt den Rückenschliff, rechts Mitte den Brustschliff bei negativem Spanwinkel, rechts unten das Schleifen der Spanteilerrille.



Steuerung mit Leuchtdioden-anzeige

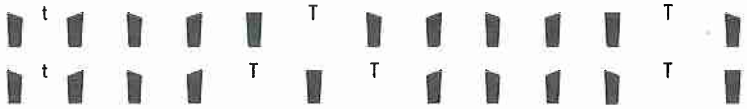
Der Automat wird von einer modernen Elektronik gesteuert, wobei die Bewegungen hydraulisch ausgeführt werden. Eine Leuchtdiodenanzeige ist zusätzlich eingebaut, die bei einer auftretenden Störung die Fehlersuche erleichtert.



ORIGINAL VOLLMER

CHC 20 H - CHC 26 H

CHC-Varianten und ihre Anwendungsbereiche

①		Flachzahn einseitig schräg, links oder rechts
②		Wechselzahn Dachzahn
③		Dach-Flachzahn
④		Trapez-Flachzahn Zahnhöhendifferenz
⑤		Gruppenzahnung gleiche Zahnteilung
⑥		ungleiche Zahnteilung T kleiner 2 t
⑦		ausgelassene Zähne Format-Zerspanersägen

Arbeitsgänge	CHC 20 H	CHC 21 H	CHC 22 H	CHC 23 H	CHC 24 H	CHC 25 H	CHC 25.1 H	CHC 26 H
1	①	①	①	①	①	①	①	①
		②	②	②	②	②	②	
					⑦	⑦	⑤	⑦
2	②	③	③	③	③	③	⑥	②
			④	④	④	④	⑦	
				⑤		⑤	③	
						⑥	④	

ORIGINAL VOLLMER

CHC 20 H - CHC 26 H

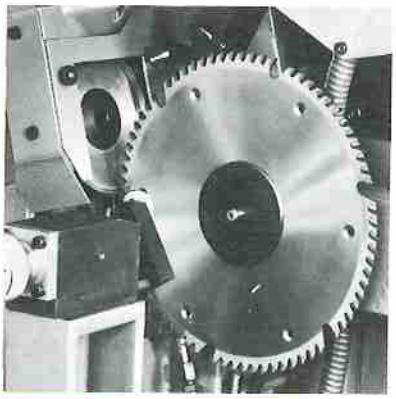
Zusatzeinrichtungen für den universellen Einsatz



Die ORIGINAL VOLLMER Sägenaufnahme mit Magnet-Spannflansch garantiert hochgenaue Zentrierung sowie einen mühelosen Wechsel der Sägeblätter.

Der Führungsbahnschliff ermöglicht, auch Kreissägeblätter mit Hohlbrust zu schleifen. Einfach und mit wenigen Handgriffen läßt sich das Zusatzgerät anbringen.





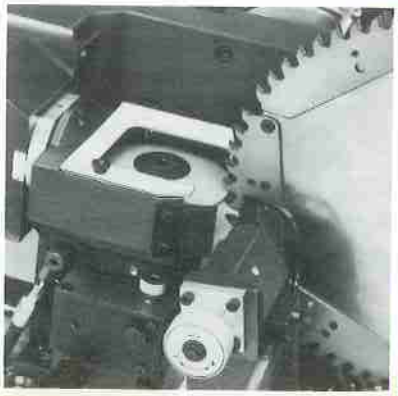
Einfachzentrierring

Diese Zentrierung ist die einfachste und trotzdem präzise Aufspannvorrichtung.
Der Zentrierring ist leicht kegelig und wird manuell in die Sägenbohrung eingedrückt. Durch die genaue Zentrierung wird ein einwandfreier Rundlauf erreicht.

Auch Säumlings-Zerspaner können mit der CHC wirtschaftlich nachgeschärft werden.

Die Abbildung zeigt die Aufspannvorrichtung für Zerspaner-Sägen.

Auch nicht erwähnte Probleme lösen wir individuell auf Wunsch.



Das gibt es noch:

Abschließbare Dauerzählwerke

Motorische Verstellung für Span- und Freiwinkel

Vorwahleinrichtung für ausgebrochene Zähne

Aufspannvorrichtungen für
- Weinig-Planfräser CHT 68
- Linck-Zerspaner-Segmente
- hartmetallbestückte Spezialkreissägen des Kockums-Besäumzerhackers
- Sägen mit Wischerschlitzen
- Nutfräser

Schleifeinheit für Schleifscheiben mit 50 mm ∅ zum Schleifen der „Oertli-Zahnform"

Zentralschmierung

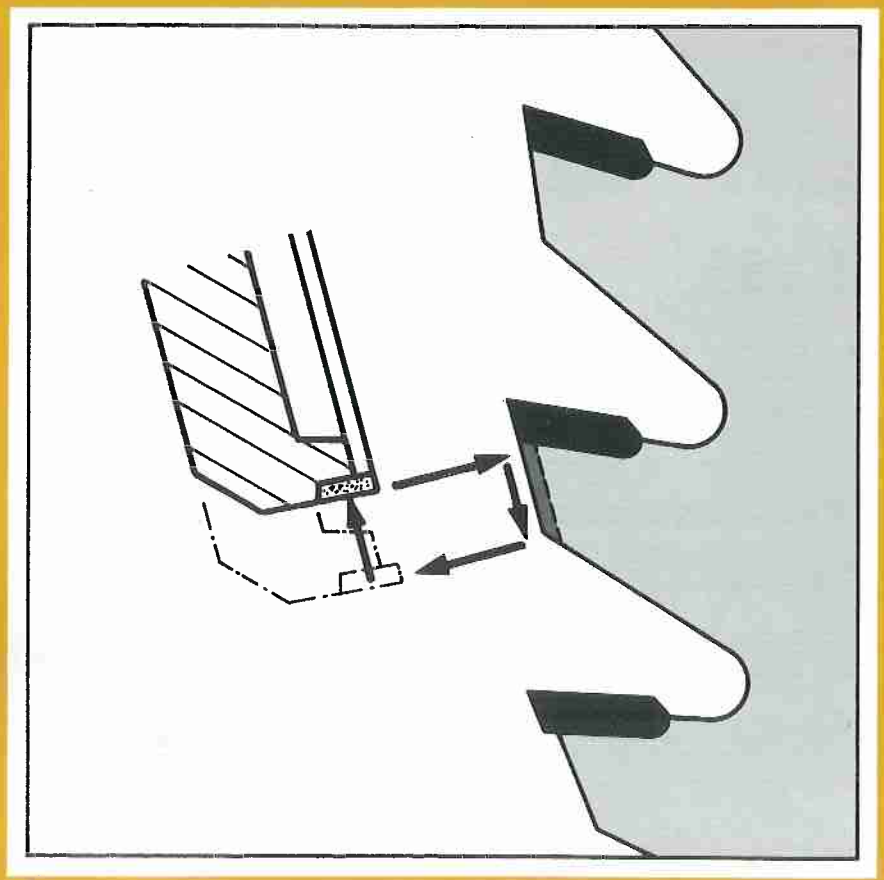
Doppelvorschub für große Zahnteilungen

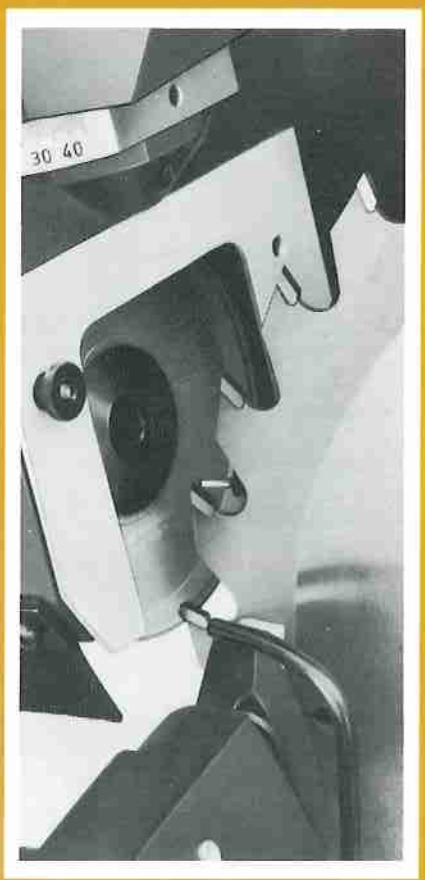
Zusatzvorschub für große unterschiedliche Zahnteilungen

ORIGINAL VOLLMER

CHC 20 H - CHC 26 H

Abgerundete Anwendung: Einsatz zum Freischleifen des Blattkörpers hartmetallbestückter Kreissägen





Problemloses Freischleifen des Blattkörpers

Ein besonderes Konstruktionsmerkmal des Automaten CHC ist seine Doppelfunktion, womit er sowohl zum Nachschärfen der Hartmetallzähne als auch zum Freischleifen des Blattkörpers eingesetzt werden kann.

Der Freischliff erfolgt mit einer Borazonscheibe.
Auf der Zeichnung oben ist dargestellt, wie die Schleifscheibenbewegung gesteuert wird.
Der gewünschte Abnahmebetrag wird in einem Umlauf abgeschliffen. Nach dem Abschleifen hebt die Schleifscheibe ab und geht dann im Eilgang in ihre Ausgangsstellung zurück.

Durch das Freischleifen wird erst ein einwandfreies Schärfen der Hartmetallschneiden gewährleistet.

Schleifweg bis 30 mm.

ORIGINAL VOLLMER

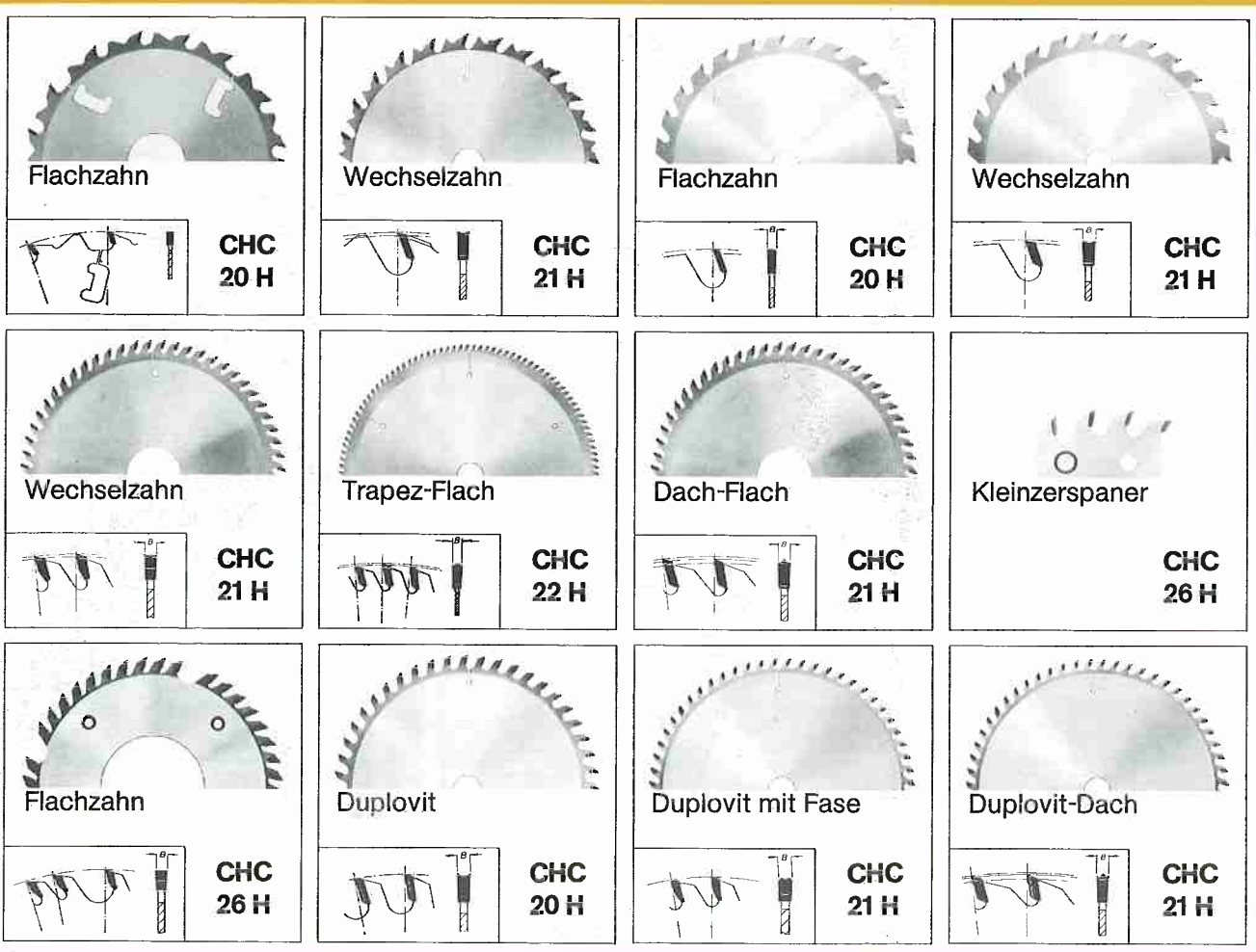
CHC 20 H - CHC 26 H

Technische Daten:

Kreissägen:	
Außendurchmesser	von 80 bis 810 mm
Bohrungsdurchmesser	von 10 bis 220 mm
Blattdicke	bis 5 mm
Zahnteilung	von 7 bis 100 mm
Spanwinkel	von −20° bis +40°
Freiwinkel	von 6° bis 45°
Schrägschliff:	
Zahnrücken	bis 45°
Zahnbrust	bis 15°
Schleifweg	bis 20 mm

Schleifgeschwindigkeit	
stufenlos	von 0,5 bis 6 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit	bis 18 Zähne/min
Schleifscheibe:	
Außendurchmesser	125 mm
Bohrungsdurchmesser	32 mm
Umfangsgeschwindigkeit	26 m/s
Förderleistung Kühlmittelpumpe	40 l/min
Inhalt Kühlmittelbehälter	ca. 140 l
Anschlußwert	ca. 1,6 kW
Gewicht netto:	ca. 650 kg

Abmessungen: 144 cm x 101 cm x 182 cm



ORIGINAL VOLLMER

VOLLMER WERKE
Maschinenfabrik GmbH

Postfach 1760
D-7950 Biberach/Riss 1
Tel. 07351/571-0 · Telex 71817
Telefax 07351/571130

Konstruktionsänderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten. Patente angemeldet.

/87 BV