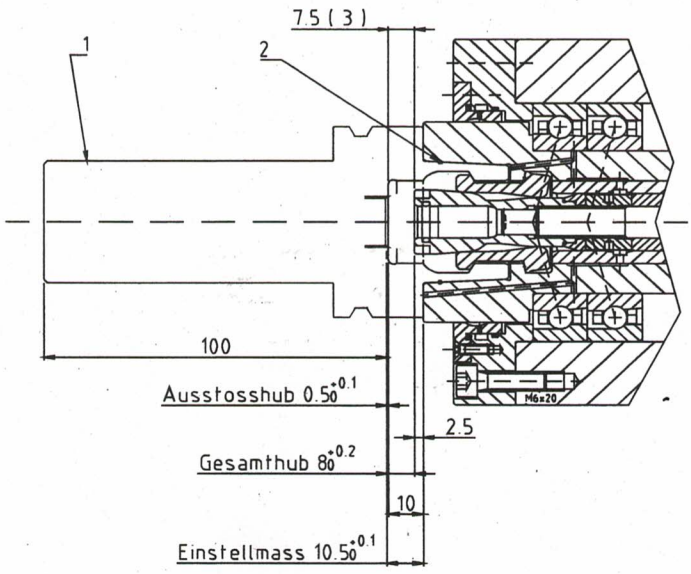
Messprotokoll

Hugo Reckerth GmbH

www.reckerth.de

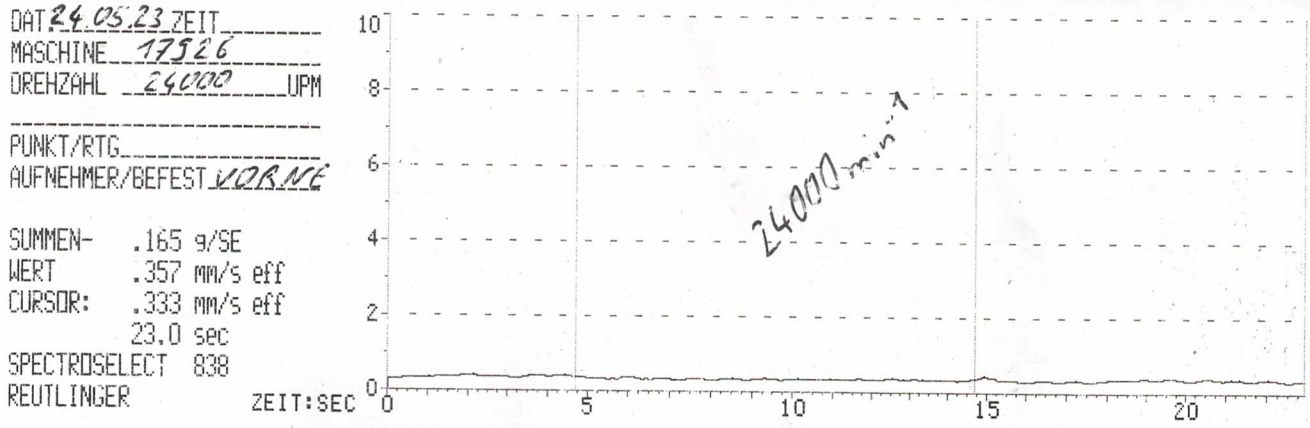


Datum	Kunde	Auftrag Nr.	Auftragsdatum	Zeichnung Nr.	**Spindel Nr.**
26.05.2023	Heinzmann GmbH	E-Mail	09.04.2023	2600.175.004.03	**17926**

Pos.	Merkmal		Sollwert (mm)		Istwert bei Lieferung (mm)		Istwert beim Kunden (mm)	
1	↗		0,01		0,01			
2	↗		0,002		0,002			

Auswuchtung

Im komplett montierten Zustand dynamisch ausgewuchtet in G1 DIN ISO 1940



Federkraft

Geprueft mit Kegel nach DIN 69893

Soll in kN	Ist in kN
>/= 15	16

Schwingungs- und Temparatursensor getestet	Name	Datum
	Rieker	25.05.2023

Sinusgeber

Messgröße	Toleranzfenster		Istwert bei Lieferung
Amplitude Spur A	0,8 Vss	1,1 Vss	0,946 Vss
Amplitude Spur B	0,8 Vss	1,1 Vss	0,953 Vss
Offset Spur A	-0,06 VDC	0,06 VDC	-0,002 VDC
Offset Spur B	-0,06 VDC	0,06 VDC	0,0 VDC
Phasenabweichung von 90°	-5 Grad	5 Grad	0 Grad
Amplitude Spur N	>0,2 V		0,483 V
Offset Spur N	-0,4 VDC	-0,1 VDC	-0,471 VDC

Minicoder	
Name	Datum
Rieker	24.05.2023

Geprueft	Mechanisch		Schwingung und Feintuning		Sensorik	
	Name	Datum	Name	Datum	Name	Datum
	Rieker	24.05.2023	Rieker	24.05.2023	Rieker	25.06.2023