

Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN

Code:
007686

Unterfamilie: Bearbeitungszentrum mit Nestingtisch

Marke: BIESSE

Modell: ROVER S 1536 FT



Art der Bearbeitung	Bohren Fräsen
---------------------	---------------

Arbeitsbereich Achse X	3765 mm
------------------------	---------

Arbeitsbereich Achse Y	1560 mm
------------------------	---------

Arbeitsebene	Nestingtisch
--------------	--------------

Leistung Haupt-Spindel	13,2 KW
------------------------	---------

Anz. kontrollierte Achsen	3 Achsen
---------------------------	----------

Anzahl Bohrspindeln	18
---------------------	----

Anzahl Werkzeugplätze	12
-----------------------	----

Arbeitsbereich Achse X	3765 mm
------------------------	---------

Arbeitsbereich Achse Y	1560 mm
------------------------	---------

Maximaler Durchgang des Stückes	170 mm
---------------------------------	--------

Bewegungsgeschwindigkeit Achse X	60 m/min
----------------------------------	----------

Bewegungsgeschwindigkeit Achse Y	60 m/min
Bewegungsgeschwindigkeit Achse Z	25 m/min
Anz. der Arbeitsbereiche	1
Arbeitsebene	ja
Arbeitsebene	Nesting
Anz. Ebenen	1
Material	aus Bakelit
automatisches Paneelladesystem	ja
.	Hubtisch
automatisches Paneelausladesystem	ja
mit	motorisierter Transfer
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	2
einzelne Kapazität	250 m3/h
Bohraggregat	1
	BOHRAGGREGAT 1 Aggregat : oben Spindeln für vertikale Bohrungen : 18
Fräsaggregate	1
	FRÄSAGGREGATE 1 Aggregat : oben Anz. kontrollierte Achsen : 3 automatischer Werkzeugwechsel : ja Motorleistung : 13.2 kw Nr. U/Min. : 15000 RPM
Werkzeugmagazin	1
	WERKZEUGMAGAZIN 1 Anz. Positionen : 12 Werkzeug : positioniert am hinteren Teil der Maschine
Kontrollsystem	WRT
Software für die Programmierung der Maschine	B SOLID

optionale Software WINDOWS 7

Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung ja

Schutzstruktur der Aggregate mit Sicherheitssensoren ja

an der Maschine befestigte Schutzgitter ja

installierte Gesamtleistung 26 KW
