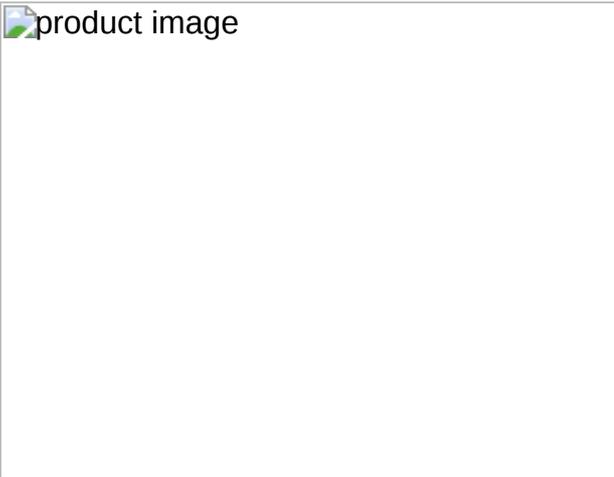


Hardinge T-65 SP MSY

CNC Drehmaschine

product image

Artikelnummer	89-001331
Zustand	Gebrauchtmaschine
Kategorie	Drehmaschine
Maschinentyp	CNC Drehmaschine
Baujahr	2019
Steuerung	Fanuc 31i-B
Drehdurchm. [mm]	313
Drehlänge [mm]	398

Hauptspindel:

Technologie	Motorspindel
Drehzahl (max.)	4.000 U/min
Leistung (max.)	26 kW
Drehmoment (max.)	421 Nm
Stangendurchlass	65 mm
Werkstückspannung	Axialspannfutter, MicroCentric AXF-200

Gegenspindel:

Technologie	Motorspindel
Drehzahl (max.)	5.000 U/min
Leistung (max.)	11 kW
Drehmoment (max.)	146 Nm
Werkstückspannung	Schnittstelle Hydrodehndornspannfutter
Verfahrweg in B	638 mm
Eilgang in B	38 m/min

Werkzeugträger (X/Y/Z):

Technologie	Revolver mit 12 Stationen
Werkzeugaufnahme	BMT 55
Werkzeugantrieb	8.000 U/min, 7,5 kW, 42 Nm
Verfahrweg in X/Y/Z	197/88/635 mm
Eilgang in X/Y/Z	28/12/38 m/min

Ausstattung/Zubehör:

Wegmesssystem	Direkt (Glasmaßstäbe) in X/Y/Z
Spänenmanagement	Späneförderer
Kühlmittelmanagement	IKZ-Pumpe mit Filter, Temperierung und Hochdruck, 13 bar
Werkzeugvermessung	Messarm, Marposs
Werkstückvermessung	Schnittstelle Messtaster, Marposs
Automation	Be- und Entladezelle FMB unirobot mit Fanuc Roboter
Messstation	FMB uniprove P3A
Werkzeughalter	Div. starre Werkzeughalter
Weiteres Zubehör	Kühlaggregat

Produktbilder

 product image

 product image

 product image

 product image

 product image

 product image

 product image

 product image