

GSL 300

Beistellmühlen



- **Spezielle Rotormesser machen Einstellarbeiten überflüssig**
- **Einfache Zugänglichkeit ohne Werkzeug**
- **Niedriger Lärmpegel durch langsame Rotorgeschwindigkeit**
- **Individuell einsetzbar dank modularem Maschinen-Design**



Spezialmesser erübrigen Einstellarbeit

Der Rotor ist mit Spezialmessern bestückt. Durch die Krümmung der Rotormesser im Schneidkreis bleibt der erforderliche Schnittspalt auch nach dem Nachschleifen erhalten. Lästige Einstellarbeit entfällt. Die Stillstandszeiten beim Messerwechsel reduzieren sich erheblich. Die Stator- oder Gegenmesser sind vierfach wendbar und können nachgeschliffen werden.

Allgemeine Beschreibung

Die langsamlaufenden Beistellmühlen der GSL 300 Baureihe verfügen über einen Rotordurchmesser von 300 mm und Arbeitsbreiten von 400 mm, 600 mm und 800 mm. Der Rotor wird direkt über einen Getriebemotor mit Kegelradgetriebe angetrieben. Dies bewirkt eine effiziente und wartungsarme Kraftübertragung und erlaubt auch das Verarbeiten anspruchsvoller Materialien. Die Materialaufgabe in die Mühle erfolgt über einen lärmreduzierenden Trichter, der in Sandwich-Bauweise ausgeführt ist. Je nach Aufgabenstellung können die Maschinen mit verschiedenen Trichtervarianten ausgestattet werden. Die Endgröße des Materials wird durch den Sieblochdurchmesser des Siebes bestimmt, das unterhalb des Schneidraumes angebracht ist, bestimmt. Das produzierte hochwertige Mahlgut wird abgesaugt oder in Säcke bzw. in Kunststoffbehälter abgefüllt. Optional stehen niedrige und hohe Grundgestelle zur Verfügung.

Anwendungen

Die langsamlaufenden Beistellmühlen der GSL 300 Baureihe eignen sich für die Zerkleinerung von produktionsbedingtem Ausschussmaterial, wie auch für großflächige Teile oder Hohlkörper. Ein weiteres Einsatzgebiet ist der Einsatz als Zentralmühle mit kleineren Durchsatzmengen. Die solide Konstruktion und das hohe Drehmoment der GSL 300 Baureihe ermöglichen auch die Zerkleinerung von dickwandigen Teilen.

Stabiles Rotorsystem

Die Rotorwelle ist beidseitig gelagert. Der Wellendurchmesser des Rotors ist aufgrund des Baukastensystems für die größte Rotorbreite ausgelegt. Durch die versetzt angeordneten Messer wird nie auf der gesamten Breite geschnitten und es wird weniger Kraft benötigt.

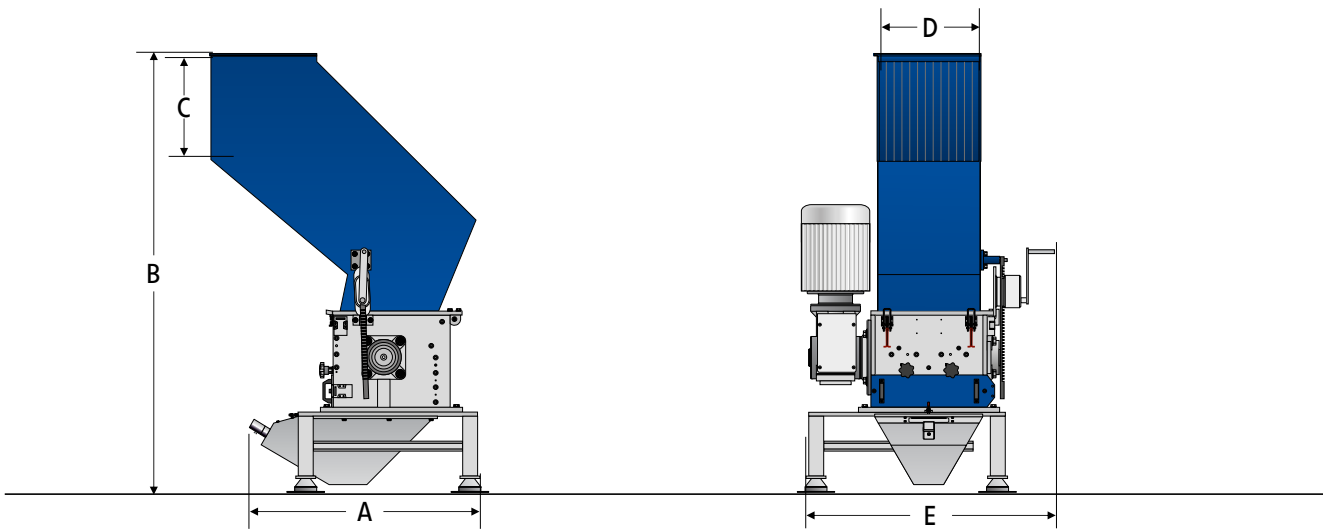
Quick-Snap-System

Das bewährte Quick-Snap-System ermöglicht ein schnelles Abnehmen der geteilten Frontplatte ohne Werkzeug. Dies erlaubt eine einfache Reinigung der Mühle bei Material- oder Farbwechseln. Beim Abnehmen der geteilten Frontplatte wird die Schneidmühle über einen Sicherheitsendschalter abgeschaltet. Das vordere Rotorlager bleibt mit dem oberen Teil der Frontplatte stehen und der Zugang zum Rotor und Sieb ist frei.



ZERMA

The Home of Size Reduction



Technische Daten

Type	300/400	300/600	300/800
Rotordurchmesser (mm)	300	300	300
Rotorbreite (mm)	400	600	800
Rotordrehzahl (min-1)	150	150	150
Antrieb (kW)	7.5	11	18.5
Anzahl Rotormesser	33	48	66
Anzahl Statormesser	2	2	2
Sieblochung (mm)	> 6	> 6	> 6
Gewicht ca. (kg)	550	950	1100

Abmessungen

Typ	300/400	300/600	300/800
A (mm)	920	920	920
B (mm)	1790	1790	1790
C (mm)	400	400	400
D (mm)	410	610	850
E (mm)	1040	1250	1640