



Technische Daten

Bohrleistung in ST 60	20 mm
Gewindeschneiden	M 16
Fräsleistung in St 60	85 cm ³ /min.
Werkzeugplätze	12
Werkzeugaufnahme	SK 30
max. Werkzeuggewicht	4 kg
Werkzeugwechselzeit	ca. 1 s
Span - zu - Span - Zeit	ca. 3,2 s
Spindeltrieb AC	5,5 kW
Drehzahlbereich, stufenlos	20 – 7.100 min ⁻¹
max. Drehmoment	35 Nm
Drehzahlkorrektur	- 50 % + 20 %
vorderer Spindellager - Ø	50 mm
Werkzeugspannung	mechanisch verriegelt
Ausladung Spindel zur Abdeckung	310 mm
Verfahrweg X - Y - Z - Achse	550 x 300 x 280 mm
Vorschubkraft X - Y - Z - Achse	6 000 N
progr. Vorschub in allen 3 Achsen	1 - 4 000 mm/min.
Eilganggeschwindigkeit	20 m/min

FZ 12 S

Abstand Spindelaufnahme-Tischoberfläche	190 - 470 mm
Starrtisch Aufspannfläche	950 x 370 mm ²
T - Nuten	2 x 18 H 12/1 x 18 H 8
Tischbelastung	500 kg
Gesamtanschlußwert	ca. 8 kVA
Maschinengewicht	ca. 2,5 t
Stellfläche	ca. 3,3 m ²

FZ 12 W

Abstand Spindelaufnahme-Tischoberfläche	190 - 470 mm
Werkstückwechseleinrichtung	0/180°
Aufspannfläche	950 x 660 mm ²
Rasterbohrbild	M 16 x Ø 15 H 7 x 50 mm
Werkstückwechselzeit	ca. 3,5 s
Transportlast pro Seite	100 kg
Gesamtanschlußwert	ca. 8 kVA
Maschinengewicht	ca. 3 t
Stellfläche	ca. 4,2 m ²

CNC-Dialog-Steuerung

3 - Achsen - Bahnsteuerung
9" Bildschirm
Programmspeicher 16 000 Zeichen
Stanzer - / Leser - Anschluß
Software - Endschalter
NC - Diagnose
Maschinendiagnose
M - und T - Funktionen
Direkte Spindeldrehzahlprogrammierung
Umdrehungsvorschub
Orientierter Spindelhalt
Bohrzyklen G 81 - G 89
Kreisinterpolation (Vollkreisprogrammierung)
3 D - Interpolation
Schraubenlinien - Interpolation
Bohr- und Fräsbilder
Konturkurzbeschreibung
Polarkoordinaten
Unterprogrammtechnik mit Parameter
99 Werkzeugkorrekturen
Schnittpunkt - Fräserradius - Bahnkorrektur
4 Nullpunktverschiebungen G 54 - G 57
Wiederstart im Programm
Bedienerführung
Simultanprogrammierung

Ausstattungsvarianten

Erhöhter Drehzahlbereich	20 - 10 500 min ⁻¹
Verfahrweg Z - Achse	425 mm
Mehrspindelkopfaufnahme max. Ø	100 mm
Gewicht max.	5 kg
Innenspülende Werkzeuge	
Späneförderer mit Kühlmiteleinrichtung	
Auswurfhöhe / Behälterinhalt	850 mm / 200 l
Automatische Beladetür	
Kreisteilisch, NC - Rundtisch	
Werkstücktransport- und Magazinereinrichtung	
Rasterbohrbild, anstelle T - Nuten	M 16 x Ø 15 H 7 x 50 mm
Grafische Programmierunterstützung und Programmsimulation	
Programmspeicher 48 000 Zeichen	