CLASSE DI ESECUZIONE (UNI EN 1090-2)

TRAVI PRINCIPALI PROFILO IPE / HE	EXC1 ☒	EXC2 ☐	EXC3 ☐
TRAVI SECONDARIE PROFILO IPE / HE	EXC1 ☒	EXC2 ☐	EXC3 ☐
COLONNE PROFILO TUBOLARE / HE	EXC1 ☒	EXC2 ☐	EXC3 ☐
PIASTRE UNIONE TRAVI	EXC1 ☒	EXC2 ☐	EXC3 ☐
CONTROVENTI ORIZZONTALI E VERTICALI	EXC1 ☒	EXC2 ☐	EXC3 ☐
PARAPETTI DI PROTEZIONE	EXC1 ☒	EXC2 ☐	EXC3 ☐
SCALA DI ACCESSO	EXC1 ☒	EXC2 ☐	EXC3 ☐

IPOTESI ASSUNTE NEL DIMENSIONAMENTO

ZONA SISMICA	4
VITA NOMINALE FABBRICATO	50 ANNI
CLASSE D'USO	II
CATEGORIA DEL SUOLO DI FONDAZIONE	C
CATEGORIA TOPOGRAFICA	T1

MATERIALI PER CARPENTERIA METALLICA

Ove non espressamente indicato a disegno si intendono utilizzati:

ACCIAIO PER LAMINATI A CALDO IPE – HE	S275JR
ACCIAIO PER PROFILI TUBOLARI	S235JR
ACCIAIO PER PROFILATI A FREDDO	S235JR
ACCIAIO PER PIASTRAME	S235JR
BULLONERIA	CL. 8.8

SALDATURE

I cordoni di saldatura non dimensionati dovranno:

a = 0,5 * s minimo

a = 0,7 * s minimo

N.B. Tutte le superfici interessate da saldatura devono essere esenti da sporcizie, ruggine e vernici

ORIENTAMENTO VISTE

La saldatura degli acciai dovrà avvenire con uno dei procedimenti all'arco elettrico codificati secondo la norma UNI EN ISO 4063:2001.

LIVELLO ACCETTABILITA' SALDATURE SECONDO EN ISO 5817/C – TIPO CONTROLLO VT 100%
LIVELLO ACCETTABILITA' SALDATURE SECONDO ________ TIPO CONTROLLO ________

SIMBOLOGIA PER FORATURE E BULLONI (valido per k=0.2–valore sperimentale del fornitore)

SIMBOLO	BULLONE	FORO ø	MOMENTO SERRAGGIO 8.8 = TS (N*m)	MOMENTO SERRAGGIO 10.9 = TS (N*m)	SIMBOLO	BULLONE	FORO ø	MOMENTO SERRAGGIO 8.8 = TS (N*m)	MOMENTO SERRAGGIO 10.9 = TS (N*m)
⊗	M10	⌀ 12	—	—	⌖	M20	⌀ 22	549	686
⌖	M12	⌀ 14	113	142	⌖	M22	⌀ 24.5	747	933
¤	M14	⌀ 16	180	225	⌖	M24	⌀ 26.5	949	1186
⌖	M16	⌀ 18	281	352	⌖	M27	⌀ 29.5	1388	1735
⌖	M18	⌀ 20	387	484	⌖	M30	⌀ 32.5	1952	2440

Verniciatura a polveri per le strutture metalliche – Zincatura galvanica per bulloni
Collegare le strutture all'impianto di messa a terra.