

Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN

Code:  
008473

Unterfamilie: 5-Achs-Bearbeitungszentrum

Marke: SCM

Modell: ACCORD 40 FX



Art der Bearbeitung	Bohren Fräsen
Arbeitsbereich Achse X	4900 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1680 mm
Arbeitsebene	Mit Vakuum-Konsolenauflagen
Leistung Haupt-Spindel	12 KW
Anz. kontrollierte Achsen	5 Achsen
Anzahl Bohrspindeln	10
Anzahl Werkzeugplätze	36
Arbeitsbereich Achse X	4900 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1680 mm
Maximaler Durchgang des Stückes	350 mm
Bewegungsgeschwindigkeit Achse X	90 m/min

Bewegungsgeschwindigkeit Achse Y	90 m/min
Bewegungsgeschwindigkeit Achse Z	30 m/min
Anz. der Arbeitsbereiche	4
Arbeitsebene	ja
Arbeitsebene	mit Stangen mit Saugelementen
Anz. Stangen mit Saugelementen	12
mit Positionierung von NC	ja
Saugelemente zur Halten des verarbeiteten Werkstücks	ja
mit Positionierung von NC	ja
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	2
einzelne Kapazität	300 m3/h
Bohraggregat	1
	BOHRAGGREGAT 1 Aggregat : oben Spindeln für vertikale Bohrungen : 6 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung X : 4 Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 10
Fräsaggregat	1
	FRÄSAGGREGATE 1 Aggregat : oben Anz. kontrollierte Achsen : 5 automatischer Werkzeugwechsel : ja Flüssigkeitskühlsystem : ja Motorleistung : 12 kw Nr. U/Min. : 24000 RPM
Messeraggregat	1
	MESSERAGGREGAT 1 Aggregat : oben Messeraggregat : ja Aggregat : fest zur Ausführung von Kanälen in Richtung Y
horizontale Elekterspindel	1

HORIZONTALE ELEKTROSPINDEL 1

Anz. Ausgänge : 2

Werkzeugmagazin 2

WERKZEUGMAGAZIN 1

Anz. Positionen : 12

Werkzeug : positioniert am Betriebskopf

WERKZEUGMAGAZIN 2

Anz. Positionen : 24

Werkzeug : positioniert am hinteren Teil der Maschine

Kontrollsystem EYE-M

Software für die Programmierung der Maschine MAESTRO

Schutzstruktur der Aggregate mit Sicherheitssensoren ja

an der Maschine befestigte Schutzgitter ja

Sicherheitssystem Sicherheitsfotzellen

automatisches System für die Entfernung der Holzspäne ja

installierte Gesamtleistung 53 KW