



KANTENLEIMEN



die universelle
Kantenleim-
maschine in
standardisierten
Modellen -
stark für
Massivkanten!
leistungsfähig
für die Kunststoff-
Komplett-
bearbeitung!



UNImatic

UM 15/25.6

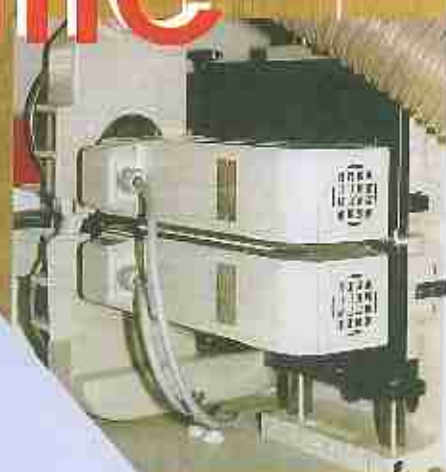
UM 15/25.7

UM 15/25.8

UM 15/25.6 - F

UM 15/25.7 - F

UM 15/25.8 - F





Steuerung und Bedienung



Bedienung mit Graphikdisplay - speziell für die Baureihe **UNImatic** konzipiert!

Eine speziell für die Baureihe **UNImatic** gestaltete Bedienoberfläche gewährleistet eine effiziente und problemlose Bedienung dieser sehr universell nutzbaren Maschinen. Bewährte Standards aus den Baureihen EUROMATIC und PROFImatic - wie schneller Zugriff auf die Streckensteuerung - sind auch bei dieser Modellreihe in vorbildlicher Art und Weise realisiert. Ein grafikfähiges Display mit 125 x 70 mm und 240 x 128 Bildpunkten ermöglicht übersichtliche Bedienoberflächen mit klaren Informationen und Anzeigen.

BEDIENTABLEAU



Alle Modelle der Baureihe **UNImatic** besitzen eine einheitliche, hochwertige Bedienoberfläche mit Graphikdisplay für eine übersichtliche und effiziente Bedienerführung.

ANZEIGEN

Permanente Anzeige der Vorschubgeschwindigkeit, Kantenstärke, Plattenstärke sowie Leimtemperatur!



Anzeige der jeweiligen Bearbeitungsaggregate mit detailliertem Informationsgehalt!
(Bearbeitung unten / oben / vorne / hinten).

Eine einfache Auswahlmöglichkeit aus einem umfangreichen Programmspeicher sowie die übersichtliche Darstellung mit einem schnellen und unkomplizierten Zugriff auf alle wichtigen Maschinenparameter - wie Streckensteuerung, Leimtemperatur, Untermenues für verschiedene Bearbeitungsaggregate u.dgl. - garantieren eine effiziente und sichere Handhabung und unterstützen den Bediener bei allen möglichen Bearbeitungsaufgaben, von Dünnkantenfolie bis zu 25 mm Massivkanten sowie PVC - Komplettbearbeitung, und sichern so die hohe Verarbeitungsqualität und Leistungsfähigkeit dieser Baureihe. Alle Maschinen sind mit einer einheitlichen Hardware ausgestattet, die einfach in das betriebliche Netzwerk eingebunden werden kann. So können alle Daten voll genutzt werden!

Der Dialog zwischen dem Bediener und der Maschine wird in der jeweiligen Sprache des Bedieners geführt ...
... Standard bei sämtlichen OTT - Kantenleimmaschinen!

Die Modelle der UNImatic - Baureihe

Modell	Kante-max.		Kappen	Fräsen 1	Fräsen 2	Zieh-klinge	Ecken-runden	Freiplatz „finish“	Frei-platz 1	Frei-platz 2
UM 15.6	15 mm		K 16	HFF 14.2	HFR.c	ZK.c	AR-2	ZKf/KEO	NU/SE	NU/SE
UM 15.7	15 mm		K 16	HFF 14.2	HFR.c	ZK.c	AR-2	ZKf/KEO	NU/SE	NU/SE
UM 15.8	15 mm		K 16	HFF 14.2	HFR.c	ZK.c	AR-2	ZKf/KEO	NU	SE
UM 25.6	25 mm		K 14	HF 26.1	HF.c *)	ZK.c	AR-2	ZKf/KEO	NU/SE	NU/SE
UM 25.7	25 mm		K 14	HF 26.1	HF.c *)	ZK.c	AR-2	ZKf/KEO	NU/SE	NU/SE
UM 25.8	25 mm		K 14	HF 26.1	HF.c *)	ZK.c	AR-2	ZKf/KEO	NU	SE

*) Ausstattung Feinfräse HF.c: jeweils mit Wechselsätzen für Fase- und Radiusfräsen.

Modelle mit Fügen

Modell	Kante-max.	Fügen	Kappen	Fräsen 1	Fräsen 2	Zieh-klinge	Ecken-runden	Freiplatz „finish“	Frei-platz 1	Frei-platz 2
UM 15.6 - F	15 mm	F	K 16	HFF 14.2	HFR.c	ZK.c	AR-2	ZKf/KEO	NU/SE	NU/SE
UM 15.7 - F	15 mm	F	K 16	HFF 14.2	HFR.c	ZK.c	AR-2	ZKf/KEO	NU/SE	NU/SE
UM 15.8 - F	15 mm	F	K 16	HFF 14.2	HFR.c	ZK.c	AR-2	ZKf/KEO	NU	SE
UM 25.6 - F	25 mm	F	K 14	HF 26.1	HF.c *)	ZK.c	AR-2	ZKf/KEO	NU/SE	NU/SE
UM 25.7 - F	25 mm	F	K 14	HF 26.1	HF.c *)	ZK.c	AR-2	ZKf/KEO	NU/SE	NU/SE
UM 25.8 - F	25 mm	F	K 14	HF 26.1	HF.c *)	ZK.c	AR-2	ZKf/KEO	NU	SE

Fügebearbeitungsteil mit einer Gleich- und einer Gegenlaufspindel. Motorleistung 2 x 1,5 kW, 250 Hz - 14000 U/min. Separater Umrichter. Fügewerte bis 3mm - Eingabe über das Bedienpult.



Anschlusswerte Elektrik

Modell	kW	Ampere	Modell	kW	Ampere
UNImatic 15.6	12	28	15.6 - F	16	37
UNImatic 25.6	14	33	25.6 - F	18	42
UNImatic 15.7	13,5	32	15.7 - F	17,5	41
UNImatic 25.7	15,5	37	25.7 - F	19,5	46
UNImatic 15.8	16	37	15.8 - F	19	45
UNImatic 25.8	18	42	25.8 - F	21	49

bei Ausstattung mit verstärktem Nulmotor: 2,7 kW; Werte +1 kW / +2 Amp.



die leistungstarken K

Modell
UNImatic UM25.8-F

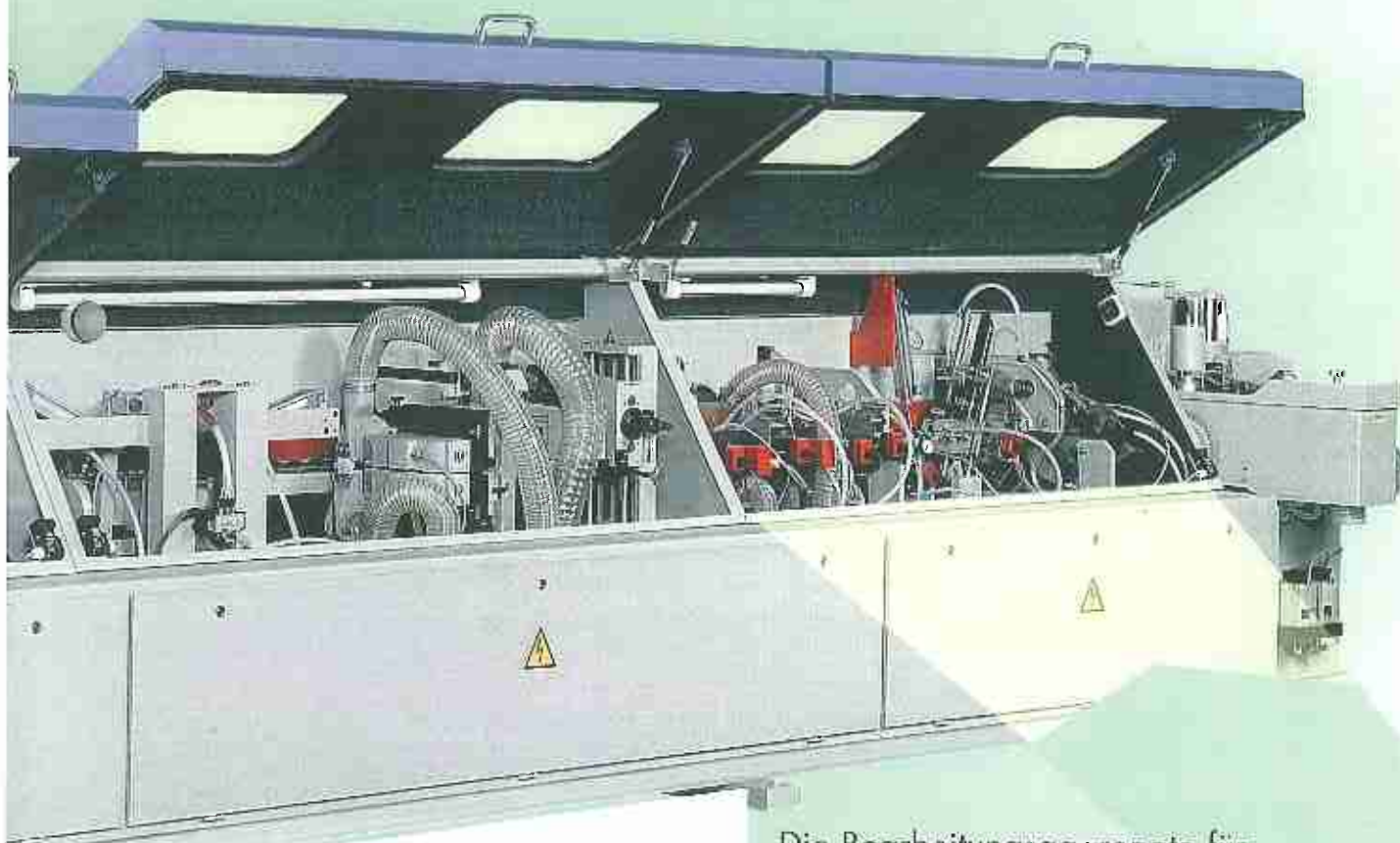


Solide und leistungsorientierte Lösungen der **UNImatic** - Baureihe garantieren ein hervorragendes Preis / Leistungsverhältnis - immer wenn es um hochwertige Aufgabenstellungen im Massivkantenbereich und auch um problemlose Kunststoff-Komplettbearbeitung geht!

Die überzeugenden Argumente der **UNImatic** Baureihe:

- hochwertige Bedienerführung mit Graphikdisplay
- platzsparendes Fügeaggregat mit Diamantwerkzeugen
- Verleimzone mit 1 angetriebenen Rolle und 6 Nachpreßrollen bei allen Modellen mit hoher Qualität auch bei Starkfurnierkanten!
- Streckengesteuerte Bearbeitungsaggregate mit hohem Automatisierungsgrad!

UNI^matic



Sämtliche Modelle werden in Version bis 15 mm Massivkantenstärke mit extrem hohem Automatisierungsgrad oder in Version bis max. 25 mm

Massivkantenstärke mit einem ersten leistungsstarken Bündigfräsaggregat mit 1,9 kW Leistung in Serie gebaut!

Die **15... - Modelle** mit einem 1. Fräsaggregat **HFF14.2** als Bündigfräsaggregat bis 15mm Kantenstärke und als vollautomatisiertes Fasefräsaggregat verwendbar. Dieses Aggregat gewährleistet zusammen mit dem Radiusfräsaggregat aus der **C**-Reihe den hohen Bedienkomfort und ist darüber hinaus mit dem hochleistungsfähigen **Kappaggregat K16** ausgestattet!

Die Bearbeitungsaggregate für Feinfräsen, Ziehklinge, Eckenrunden AR-2 sowie Kantenputzen aus der **C**-Reihe sind die Basis für die

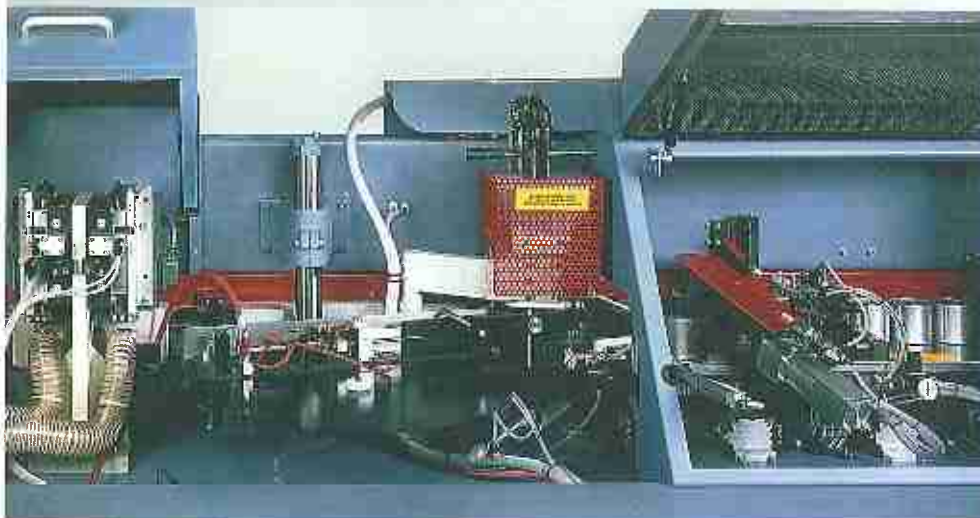
- platzsparende Bauweise
 - einfache Automatisierung
 - hohe Wirtschaftlichkeit
- der UNI^matic Baureihe!

Die **25... - Modelle** mit einem 1. Fräsaggregat **HF26.1** als reines Bündigfräsaggregat bis 25mm Kantenstärke mit hoher Motorleistung **2 x 1,9 kW!** Die Feinfräslösung aus der **C**-Reihe mit einem manuell verstellbaren Fasefräsaggregat sowie leicht einwechselbaren Radius-Wechselmotoren schaffen Flexibilität und ein extrem günstiges Preis - Leistungsverhältnis bei sehr universeller Nutzungsmöglichkeit!



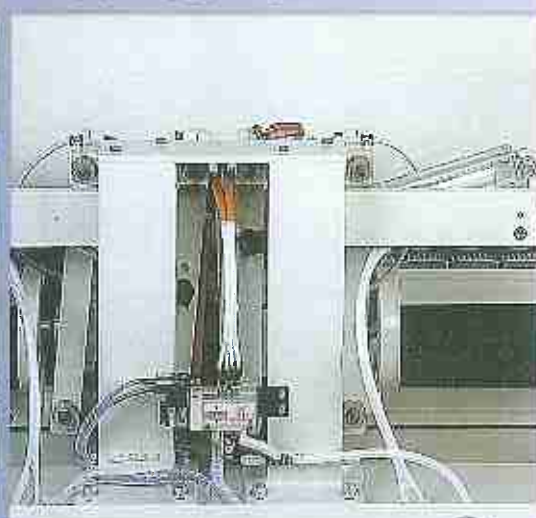
Die leistungsstarken Bearbeitungs-

Verleimteil • Kantenmagazin • Druckzone



Schnellheizbecken mit integrierter Melt-matic zur automatischen Steuerung und Überwachung der Dosierstäbe für den Gleich- und Gegenlauf der Kleberauftragswalze. Kantenmagazin für Rollenware und Streifenkanten mit weitestgehender Automatisierung und Überwachung. Kappschere für Endloskanten bis zu 5mm Kantenstärke. Automatisch auf Kantenstärke zustellbare Druckzone mit erster angetriebenen Rolle und sechs Nachpreßrollen für eine qualitativ hochwertige Massiv- und Kunststoffkantenverleimung.

Kappaggregat K 14



Kappaggregat für Modelle UM 25

mit automatischer Schwenkung 0°/3° über das Bedienpult.

Motorleistung der Hochfrequenzmotore 2 x 0,65 kW, 250-Hz, 14000 U/min.

Sägeblatt $\varnothing 140 \text{ mm} \times 3,2 \text{ mm}$, z=36.

Ziehender Schnitt für exakte Kappschnitte bis 25mm Kantenstärke. Einfache Handhabung und Bedienung über zentrales Bedientableau. Anwahl für vorne / hinten getrennt möglich.

Feinfräsaggregat

Ziehklinge

Eckenrundaggregat AR-2



2-seitig lastend, mit Hochfrequenzmotore 2 x 0,35 kW, 250 Hz, n=14000, mit Wendepplatten-Fügemesserköpfen HF70 ($\varnothing 70 \times 20 \times \varnothing 16$, z4). Serienmäßig ausgestattet mit Wechselsatz - AWSR - abgestimmt für den Schnellwechsel von Fase auf Radius - PVC. (2 Motoren 0,35 kW mit Radiusmesserköpfen AR73).

2-seitig lastend, mit zwei Abziehstäben R2...R5. Aggregat auf eine Bearbeitung eingestellt (z. B. 3mm Radius auf 3mm Kantenstärke). Automatische Zustellung und Überwachung. Oben / unten getrennt aktivierbar! Serienmäßig mit PVC- Späneabsaugung in getrennten Behälter!

mit 2 getrennt steuerbaren Spindeln, 2-seitig lastend, mit Hochfrequenzmotore 2 x 0,35 kW, 250 Hz, n=14000. Mit Radiusmesserköpfen AR73. (R2...R5). Aggregat auf eine Bearbeitung eingestellt, (z.B. 3mm Radius auf 3mm Kantenstärke).

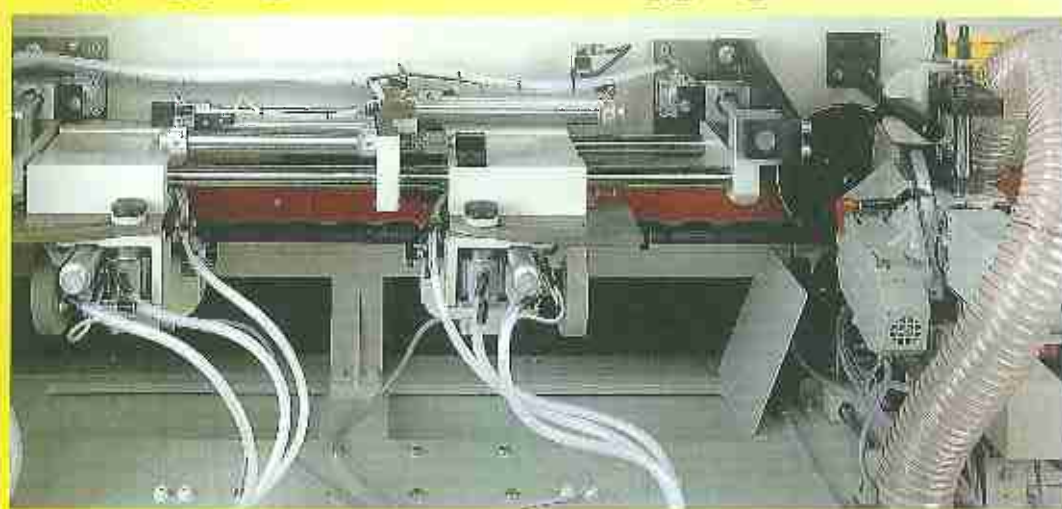
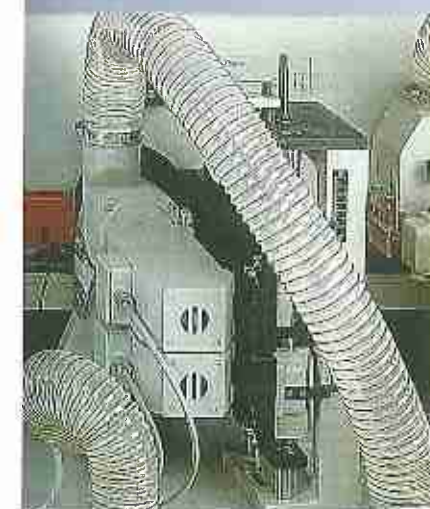
Mögliche Bearbeitungen:

getrennt für oben / unten / vorne / hinten sowie Längsfräsen (Radius).

Aggregat der UNImatic - Baureihe!

Indigfräsen HF 26.1

Kappaggregat K 16 + Fräsaggregat HFF 14.2



Fräsaggregat für Modelle UM 25

leistungsstarken
Hochfrequenzmotoren 2 x 1,9 kW,
2000, 200 Hz; Antrieb mit
variablen Umrichter.
Werkzeuge:
Wendepplattenfräser
Ø x 30 x Ø 16, z4,
ziehendem Schnitt.

Kappaggregat für Modelle UM 15 ...

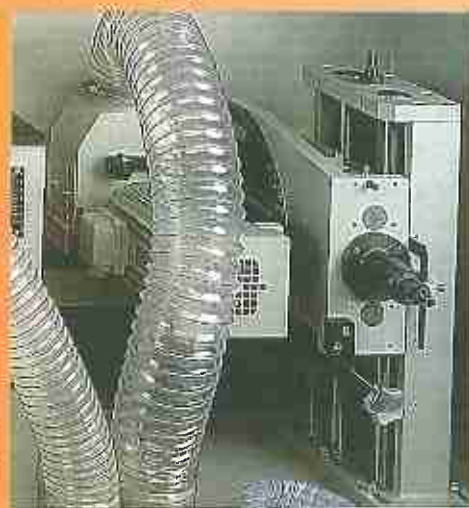
mit automatischer Schwenkung 0°/20°
über das Bedienpult. Motorleistung der
Hochfrequenzmotoren 2 x 0,65 kW,
250 Hz, 14000 U/min.
Sägeblatt Ø140 mm x 3,2mm, z=36.
Das leistungsstarke Kappaggregat für
Vorschubgeschwindigkeiten bis 20m/min
und empfindliche Oberflächen!
Auswahl für vorne / hinten getrennt in
Programmen abspeicherbar!

Universalfräsaggregat HF14.2 für

Modelle UM 15 zum Vorfräsen bis
15mm Kantenstärke und Feinfräsen mit
höchstem Bedienkomfort durch vollauto-
matische Einbindung in die Steuerung!
Automatische Faserstärkenverstellung
über das Bedienpult. Motorleistung der
Hochfrequenzmotoren 2 x 0,9 kW,
250 Hz, 14000 U/min.
Mit Wendepplattenmesserköpfen
Ø70 x 30 mm, z=4. Wellen Ø16mm.

Optionale Ausstattungen

Freiplatz Finish



Flachziehklinge-ZKf

Feintasteinrichtung
zum Entfernen kleiner
Kantenüberstände
wie von feinen
Schmelzkleberresten,
Zellen oder in
Kombination mit
oszillierendem
Kantenputzaggregat
am Freiplatz
"Finish" aufbaubar!

Kantenputzen-KEO

mit oszillierenden
Tuchscheiben Ø150mm.
Zwei Motore
mit 0,2 kW,
n=2800 U/min, 50Hz.
Einzel oder in
Kombination mit
Flachziehklingen-
aggregat ZKf am
Freiplatz "Finish"
aufbaubar!

Nuten - NU

Universal - Nutaggregat für stirn-
seitiges und flächenseitiges Nuten.
Schwenkbar 0° - 90°.
Motorwelle: Ø30 mm
Elektronischer Frequenzumformer
150 Hz für n=8500 U/min.
Auf Wunsch bis max. 2,7 kW
Motorleistung.
Einsatzgesteuertes Nuten
mit Zugriff auf Streckensteuerung
über das Bedienpult.

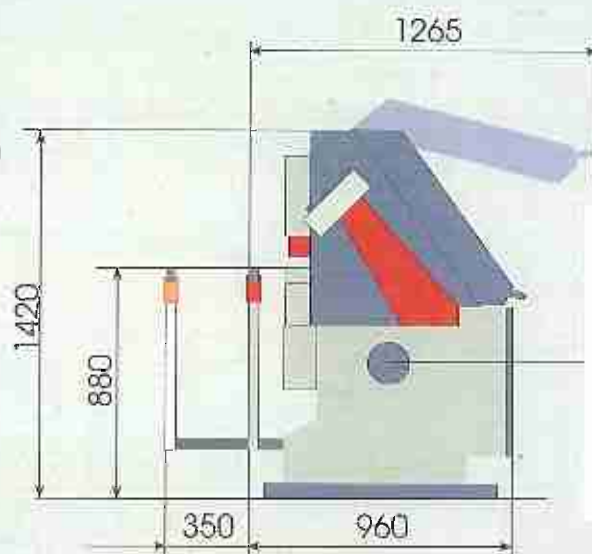
Schleifen - SE

Kantenschleifaggregat für
das stirnseitige Schleifen
ebener und winkelliger Flächen.
Motorleistung:
1,7 kW - 3,6 Ampere
Oszillierendes Schleifband.
Einsatzgesteuertes Schleifschuh.
Bandabmessungen:
2030 x 140 mm

Modell	Länge	Gewicht	Elektrische Zuleitung und Absicherung für 3 x 400V*)		Absaugung	Druckluft 6 bar
UNImatic 15.6 /25.6	6,55 m	2350 kg	5 x 6mm ²	35 A	38 m ³ /min	250 l/min bis
UNImatic 15.7 /25.7	7,05 m	2600 kg	5 x 6mm ²	35 A	38 m ³ /min	
UNImatic 15.8 /25.8	7,55 m	2850 kg	5 x 10mm ²	50 A	38 m ³ /min	
UNImatic 15.6 /25.6 - F	7,60 m	2750 kg	5 x 10mm ²	50 A	52 m ³ /min	
UNImatic 15.7 /25.7 - F	8,10 m	3000 kg	5 x 10mm ²	50 A	52 m ³ /min	300 l/min
UNImatic 15.8 /25.8 - F	8,60 m	3250 kg	5 x 10mm ²	50 A	52 m ³ /min	

*) Werte bei Serienausstattung mit Nuten 1,7 kW und / oder Schleifen

Kantenstärke 0,2 bis max. 15/25 mm
 Plattenstärke 8 bis max. 60 mm
 Vorschub 10 - 18 m/min
 Vorschubmotor 2,2 ... 3 kW
 Kleberauftrag Walze mit Melt-matic
 Werkstücklänge 150 mm Minimum
 Werkstückbreite 70 mm Minimum

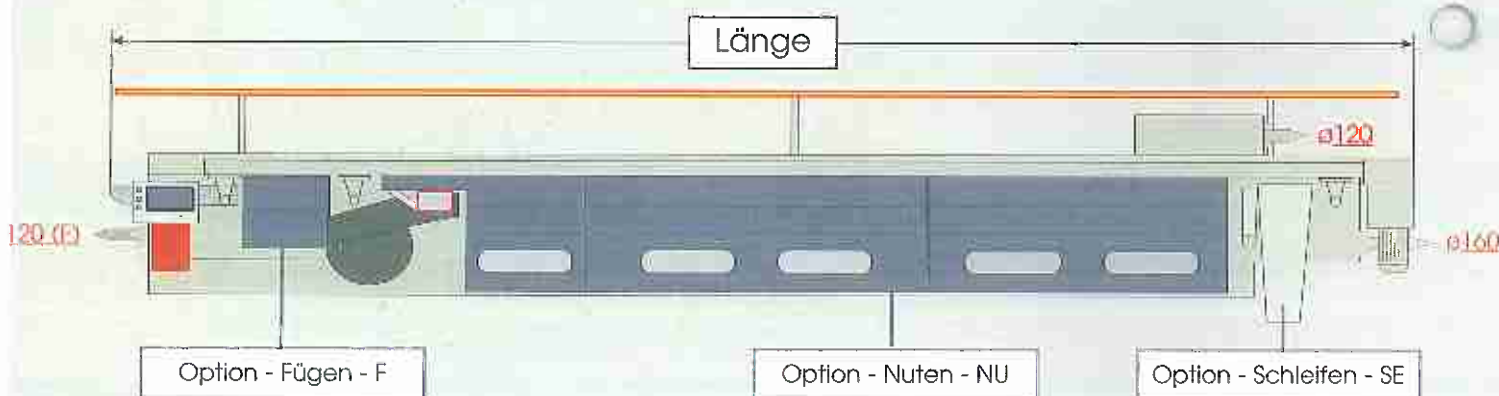


Absaugung:

Maschinen ohne Fügen: 38 m³/min
 (1x Dm160 / 1x Dm120 für ZK)

Anschlüsse an Stirnseite - auslaufseitig

Maschinen mit Fügen: 52 m³/min
 (1x Dm160 / 2x Dm120 für ZK+F)
 Anschluß Fügen an Stirnseite - vorne



Die technischen Daten sind unverbindlich. Änderungen, die der Weiterentwicklung dienen, behalten wir uns vor.



PAUL OTT GmbH
 Max-Eyth-Straße 53
 D-71364 Winnenden
 Tel: 07195 / 9134-0
 Fax: 07195 / 9134-225



PAUL OTT GmbH
 Maschinenfabrik
 Carl von Linde - Straße 12
 A-4650 Lambach
 Tel: 07245 / 230-0
 Fax: 07245 / 230-133



PAUL OTT & A. Schmeisser GmbH
 Gewerbering 30
 D-84180 Leiching
 Kronwieden
 Tel: 08731 / 50051
 Fax: 08731 / 60217