

Familie: FERTIGUNGSLINIEN	Code: 008430
Unterfamilie: SOFT-FORMING Format- und Kantenanleimanlage	
Marke: MAHROS + STEFANI	
Modell: RUNNER + EVOLUTION	



Lage: 1	
Familie: AUTOMATISIERUNG	Code: 008427
Unterfamilie: Lader	
Marke: MAHROS	
Modell: RUNNER CS	

Max. Breite des Paneels 1000 mm

Max. Länge des Paneels 2500 mm

Max. Höhe des Paneelstapels über dem Boden	1850 mm
Hebekapazität	50 Kg
Arbeitskapazität	7 Cycles/min
Bewegungssystem	mit Saugelementen
Max. Länge des Paneels	2500 mm
Min. Breite des Paneels	400 mm
Max. Breite des Paneels	1000 mm
Station für den Paneelstapel	ja
Anz. Stationen	1
Aufstellung	Laden
Max. Höhe des Paneelstapels	1600 mm
Arbeitskapazität	7 Cycles/min
Hebekapazität	50 Kg
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	1
einzelne Kapazität	40 m3/h
Kontrollsystem	MAGELIS
installierte Gesamtleistung	21 Kw

Lage: 2	
Familie: KANTENANLEIMMASCHINEN	Code: 008428
Unterfamilie: Doppelseitige Kantenanleimmaschine	
Marke: STEFANI	
Modell: EVOLUTION SB	

Unterfamilie 2	Softforming
Typ der angebrachten Kante	dünne Kante starke Kante massivholz
Klebesystem	EVA

Multifunktionsaggregat	ja
Kantenleimmaschine	Maschine 1 u. 2
Max. Breite des Paneels	3200 mm
Max. Vortriebsgeschwindigkeit	40 m/min
Arbeitsaggregate, rechte Seite	11 nr
Arbeitsaggregate, linke Seite	11 nr
Min. Höhe des Paneels	10 mm
Max. Höhe des Paneels	60 mm
Min. Breite des Paneels	215 mm
Max. Breite des Paneels	3200 mm
Min. Stärke der Kante	0.3 mm
Max. Stärke der Kante	3 mm
Max. Vortriebsgeschwindigkeit	40 m/min
Raupe mit Klinken	ja
Abstand zwischen den Klinken	500 mm
oberer Druck	ja
Druck mittels	gummierter Riemen
Auflageführung Paneel	ja
gleiche technische Eigenschaften auf der linken Seite	ja
im Teil des Formatschnitts montierte Aggregate	4

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE 1

Aggregat : Einschneider

Modell Hersteller : ISS

Motorleistung : 1.8 KW

Anz. U/Min. : 6000 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE 2

Aggregat : doppelter oberer und unterer Zerspaner

Modell Hersteller : ISA + TR

Motorleistung : 1.8 + 8 KW

Anz. U/Min. : 6000 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE 3

Aggregat : Oberfräsen
 Modell Hersteller : FP
 Motorleistung : 4 KW
 Anz. U/Min. : 6000 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE 4

Aggregat : Korrekturen
 Modell Hersteller : PR-R
 Motorleistung : 1.8 KW
 Anz. U/Min. : 12000 RPM

Lampen zum Aufheizen der Kante	ja
Magazin für die Spule	ja
Anz. Positionen	12
Klebesystem	ja
Leimbecken für Heißleim	ja
Prefusor für Heißleim	ja
Pressrollenbahn Kante Softforming	ja
Anz. Pressrollenbahnen	7
mit Positionierung von NC	ja
im Teil der Kantenbearbeitung montierte Aggregate	7

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 1

Aggregat : Kopfbearbeitungs
 Modell Hersteller : YU/SP 1000
 Anz. Motoren : 2
 Max. Bearbeitungsgeschwindigkeit : 25 m/min
 Motorleistung : 0.35 KW
 Anz. U/Min. : 12000 RPM

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 2

Aggregat : Oberfräs
 Modell Hersteller : R
 Anz. Motoren : 2
 Motorleistung : 1 KW
 Anz. U/Min. : 12000 RPM

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 3

Aggregat : Kantenfräs
 Modell Hersteller : RSU
 Anz. Motoren : 2
 Motorleistung : 0.5 KW
 Anz. U/Min. : 12000 RPM

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 4

Aggregat : Multifunktions
 Modell Hersteller : C1 + C2
 Anz. Motoren : 4
 Max. Bearbeitungsgeschwindigkeit : 22 m/min
 Motorleistung : 0.35 KW
 Anz. U/Min. : 12000 RPM

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 5

Aggregat : Oberfräs
 Modell Hersteller : U
 Anz. Motoren : 1
 Motorleistung : 5.5 KW
 Anz. U/Min. : 12000 RPM

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 6

Aggregat : Oberfräs
 Modell Hersteller : U
 Anz. Motoren : 1
 Motorleistung : 5.5 KW
 Anz. U/Min. : 12000 RPM

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 7

Aggregat : Bürst
 Modell Hersteller : SP/S
 Anz. Motoren : 2
 Motorleistung : 0.29 KW
 Anz. U/Min. : 1500 RPM

Sprühaggregat	ja
Sprühaggregat	ADZ
Kontrollsystem	WINDOWS

Software für die Programmierung der Maschine

WINEDG

Lage: 3

Familie: AUTOMATISIERUNG

Code:
008429

Unterfamilie: Entlader

Marke: MAHROS

Modell: RUNNER - SS

Max. Breite des Paneels 1000 mm

Max. Länge des Paneels 2500 mm

Max. Höhe des Paneelstapels über dem Boden 1850 mm

Hebekapazität 50 Kg

Arbeitskapazität 7 Cycles/min

Bewegungssystem mit Saugelementen

Max. Länge des Paneels 2500 mm

Min. Breite des Paneels 400 mm

Max. Breite des Paneels 1000 mm

Station für den Paneelstapel ja

Anz. Stationen 1

Aufstellung Laden

Max. Höhe des Paneelstapels 1600 mm

Arbeitskapazität 7 Cycles/min

Hebekapazität 50 Kg

Vakuumpumpe ja

Anz. Pumpen 1

einzelne Kapazität 40 m3/h

Kontrollsystem MAGELIS

installierte Gesamtleistung

23 Kw